

# 2022

B U S I N E S S C A T A L O G U E

 **INDEX** |

# TELWIN: the Home of Welding. The future lives

TELWIN: la Cittadella della Saldatura. Il futuro ha trovato casa.



## Technology and innovation: our aim for over 55 years!

Da oltre 55 anni ci occupiamo di  
tecnologia e innovazione.

### EN

Since 1963, Telwin has been an important, worldwide reference point in the welding, spot-welding, plasma cutting, charging and starting field. Research and innovation are in our DNA. We are always looking towards the future: JOIN THE INNOVATION!

### IT

Dal 1963 Telwin è un importante punto di riferimento mondiale nel campo della saldatura, puntatura, taglio al plasma, carica e avviamento. Ricerca e innovazione sono nel nostro DNA. Da sempre guardiamo al futuro: JOIN THE INNOVATION!

### FR

Depuis 1963, Telwin est une référence mondiale du soudage, du soudage par points, du découpage au plasma, de la charge et du démarrage. La recherche et l'innovation sont dans notre ADN. Nous sommes toujours tournés vers l'avenir: JOIN THE INNOVATION!

'60s



The first factory

CREATION

'70s



Production Line



DEVELOPMENT

'80s



Technical Department

Production Plant

CONFIRMATION

'90s



UNI EN ISO 9001



The New Factory

QUALITY



TLP 130  
World First  
DIY welder



TLSC 400  
First Professional  
electrode welder



Spill Range  
First battery  
chargers



Supermig 600  
First MIG  
Industrial  
welder



Mastermig 180  
First MIG  
welder for  
bodyshop



Minimax  
World First DIY  
MIG welder



PlasmArc 33  
First Plasma  
cutting system



Invertarc 130  
First inverter  
MMA welder



Plasma Compact 360/1  
World First plasma  
cutter with compressor

here.



# JOIN THE INNOVATION



## ES

Desde 1963, Telwin es un punto de referencia mundial en los campos de la soldadura, de la soldadura por puntos, del corte con plasma, de la carga y del arranque. La investigación y la innovación están en nuestro ADN. Siempre miramos hacia el futuro: JOIN THE INNOVATION!

## DE

Seit 1963 setzt Telwin weltweit im Bereich des Schweißens, Punktschweißens, Plasmaschneidens sowie beim Aufladen und Starten Maßstäbe. Forschung und Innovation liegen in unserer DNS mit dem Blick immer Richtung Zukunft: JOIN THE INNOVATION!

## RU

Начиная с 1963 года компания Telwin является важным игроком на рынке устройств для сварки, точечной сварки, плазменной резки, зарядных и пусковых устройств. Исследования и инновации в нашей ДНК. Мы всегда смотрим в будущее: JOIN THE INNOVATION!

2000s



Products & Process Innovation



Plant Expansion

TECHNOLOGY

2010s



Advanced Technologies



R&D

2020s



2020 Edition



CERTIFIED SYSTEM UNI EN ISO 14001

OTHER GOALS



Digital Mig 220 First digital controlled MIG welder



Technotris 180 First multiprocess welder



Doctor Charge 50 Battery manager and diagnostic support



Inverspotter 14000 Smart Aqua Smart technology



Elements Range ELEMENTS



XT Concept

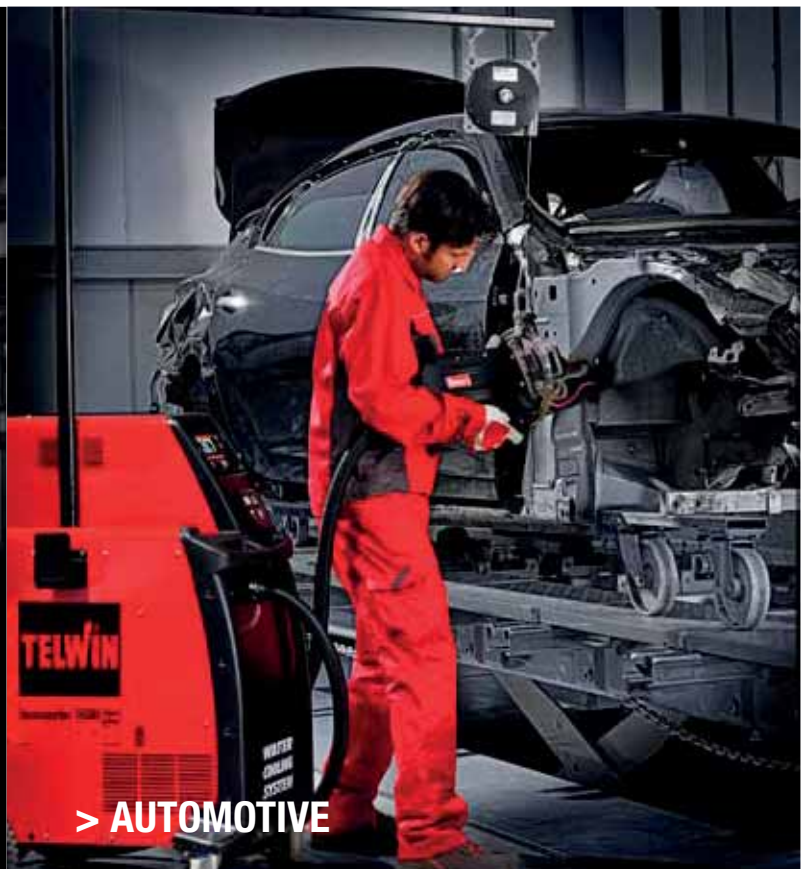
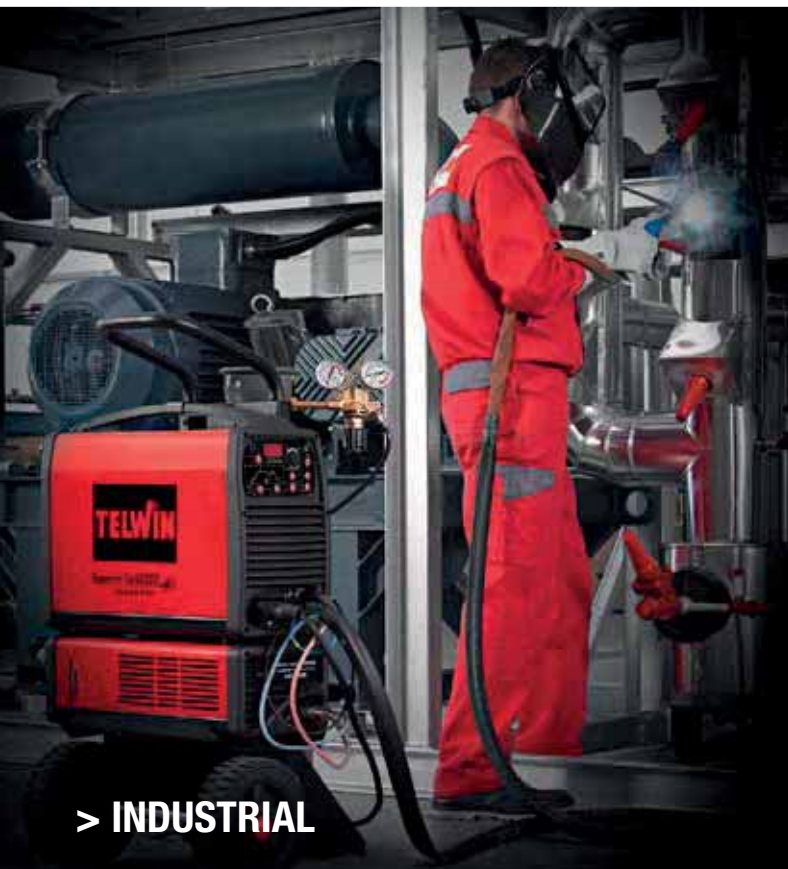


Inverpulse Wave



# Hi-Tech Solutions Everywhere.

Soluzioni Hi-Tech per ogni necessità.



## EN

Telwin is present on all 5 continents, in more than 120 markets, with a strongly rooted, capillary distribution network guaranteeing a reliable, professional service without equal. Telwin means speed, punctuality, efficiency: offering its customers an absolute guarantee.

Telwin means advice, assistance and information through the Telwin Training Lab: the protagonist par excellence for all training activities.

Telwin has the widest, most complete range on the market.

## IT

Telwin è una presenza su tutti i 5 continenti, in oltre 120 mercati, una rete distributiva radicata in modo capillare che assicura un servizio inimitabile, affidabile e professionale.

Telwin è rapidità, puntualità, efficienza, una assoluta garanzia per i propri clienti.

Telwin è consulenza, assistenza, informazione, con il Telwin Training Lab protagonista eccellente di tutte le attività formative.

Telwin è la gamma più ampia e completa del mercato.

## FR

Telwin est présent sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés avec un réseau de distribution organisé de façon capillaire offrant un service incomparable, fiable et professionnel.

Telwin est synonyme de rapidité, ponctualité et efficacité, une garantie absolue pour ses clients.

Telwin est synonyme de conseil, assistance et information grâce au Telwin Training Lab acteur d'excellence de toutes les activités de formation.

Telwin offre la gamme la plus vaste et la plus complète du marché.

JOIN THE SERVICES

JOIN THE QUALITY

JOIN OUR WORLD

JOIN THE PRODUCTION

JOIN THE RESEARCH

JOIN THE NOVELTIES

**JOIN THE INNOVATION**

JOIN THE CUSTOMER CARE

JOIN THE TEAM SPIRIT

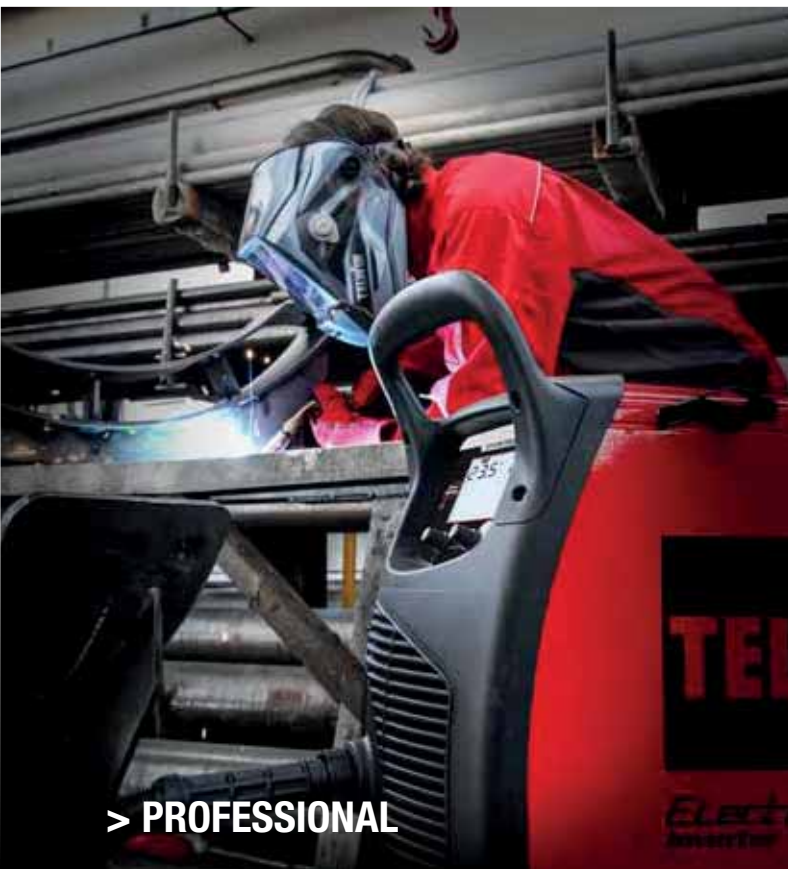
JOIN THE WORLD WIDE MARKETS

JOIN THE RESPONSIBILITY

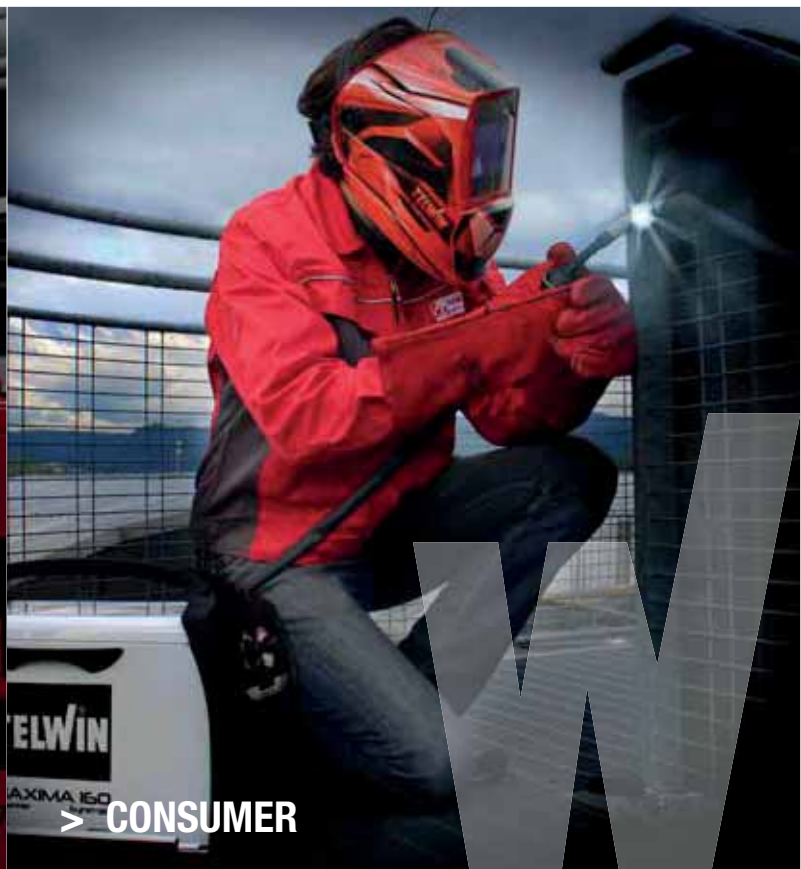
JOIN THE FUTURE

JOIN THE EXPERIENCE





> PROFESSIONAL



> CONSUMER

**ES**

Telwin es una presencia en los 5 continentes, en más de 120 mercados, una red de distribución presente de manera capilar que asegura un servicio inimitable, fiable y profesional. Telwin es rapidez, puntualidad, eficiencia, una absoluta garantía para sus clientes. Telwin es asesoría, asistencia, información, con el Telwin Training Lab protagonista excelente de todas las actividades de formación. Telwin es la gama más amplia y completa del mercado.

**DE**

Telwin ist eine feste Größe auf allen 5 Kontinenten, in mehr als 120 Ländermärkten, mit einem Vertriebsnetz, das kapillarartig verwurzelt ist und einen unnachahmlichen, zuverlässigen und professionellen Service sicherstellt. Telwin ist Schnelligkeit, Pünktlichkeit und Effizienz, eine absolute Gewähr für den Kunden. Telwin ist Beratung, Unterstützung, Information - dank des Telwin Training Lab, dem herausragenden Protagonisten sämtlicher Schulungsaktivitäten. Telwin ist das reichhaltigste und lückenloseste Angebot auf dem Markt.

**RU**

Telwin представлен на 5 континентах более чем в 120 странах мира. Организованная дистрибьюторская сеть обеспечивает надежное и профессиональное обслуживание. TELWIN - это динамичность, пунктуальность и эффективность. Telwin предоставляет обслуживание, консультации, информацию с обучающим центром Telwin Training Lab, структурой для организации мероприятий по профессиональному обучению. Telwin предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке.



# Telwin Quality: get the best for your job!

Qualità Telwin: il meglio per il tuo lavoro!



## EN

Telwin means Research and Development, Technological Innovation, state-of-the-art automated production systems. Telwin is a Company System certified according to UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 and UNI EN ISO 140001. Telwin means reliability, solidity, performance certified by the most important international organisations (TÜV, EAC, UL, CSA, etc). Telwin means quality recognized for over 55 years by its customers.

## IT

Telwin è Ricerca e Sviluppo, Innovazione Tecnologica, sistemi produttivi automatizzati all'avanguardia. Telwin è un Sistema Azienda certificato UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 e UNI EN ISO 140001. Telwin è affidabilità, solidità, performance certificate dai più autorevoli enti internazionali (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin è garanzia di qualità riconosciuta da oltre 55 anni dai propri clienti.

## FR

Telwin est synonyme de Recherche, Développement et Innovation Technologique, de systèmes de production automatisés à l'avant-garde. Telwin est un Système d'Entreprise certifié UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 et UNI EN ISO 140001. El est synonyme de fiabilité, solidité, performance certifiées par les plus grands organismes internationaux (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin est synonyme de qualité reconnue depuis plus de 55 ans par ses clients.

## Company



CERTIFIED QUALITY SYSTEM  
UNI EN ISO 9001



CERTIFIED SYSTEM  
UNI ISO 45001



CERTIFIED SYSTEM  
UNI EN ISO 14001

## Products







## ES

Telwin es Investigación y Desarrollo, Innovación Tecnológica, sistemas productivos automatizados en la vanguardia. Telwin es un Sistema de Empresa certificado UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 y UNI EN ISO 140001. El es fiabilidad, solidez, rendimiento certificados por los entes internacionales con más autoridad (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin es calidad reconocida desde hace más de 55 años por sus clientes.

## DE

Telwin ist Forschung und Entwicklung, Technologische Innovation, automatisierte, hochmoderne Fertigungsanlagen. Telwin ist ein Qualitätsmanagement, das nach UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 und UNI EN ISO 140001. zertifiziert ist. Sie ist Zuverlässigkeit, Solidität und Leistung, die von den renommiertesten internationalen Prüfstellen (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.) bescheinigt werden. Die Telwins Qualität ist seit über 55 Jahren von seinen Kunden anerkannt.

## RU

Telwin - это поиск Поиски и Развитие, Технологическая Инновация, передовые производственные автоматизированные системы. Telwin - Система Предприятия, имеющая сертификацию согласно стандартам UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 и UNI EN ISO 140001.

Telwin - это надежность, уверенность, прочность, что подтверждает организованный уровень исполнения, засертифицированный самыми важными международными организациями (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Качество Telwin признано его покупателями уже более 55 лет.

Approved by

**Mercedes Benz**



**GM General Motors**

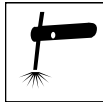


**BMW**

Which  
element  
are you?

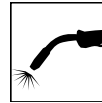
Discover it!

MMA  
WELDING



pag. 10

MIG-MAG  
WELDING



pag. 17

TIG  
WELDING



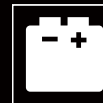
pag. 16

PLASMA  
CUTTING



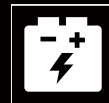
pag. 23

CHARGING



pag. 24

CHARGING  
& STARTING



pag. 27

## EN

Elements is the range of welding machines, chargers & starters created by Telwin for the DIY experts, for the most demanding handymen and for the professionals looking for easy to use, safe, high quality products.

Many Elements in a wide and complete offer, where any need finds the best answer: MMA, MIG-MAG and TIG welding machines, PLASMA cutting systems; chargers and starters for any type of vehicle.

All these Elements find their uniqueness in TELWIN's brand, world's leader in the welding, cutting and charging sectors for more than 55 years.

Welding a fence, create a work bench, doing the maintenance of a canopy, jump starting a van, maintaining a motorcycle's battery during winter storage: there's no limits to Elements Line!

Find out which ELEMENT you are!

## IT

Elements è la gamma di saldatrici e caricabatterie/avviatori creata da Telwin per gli esperti del fai da te, i bricoleur più esigenti, i professionisti alla ricerca di prodotti semplici da utilizzare, sicuri, di qualità.

Elementi che compongono un'offerta varia e completa, dove ogni necessità trova la migliore risposta: saldatrici MMA, MIG-MAG e TIG, sistemi di taglio al PLASMA; caricabatterie ed avviatori per ogni tipo di veicolo.

Elementi che trovano la loro unicità nella garanzia del marchio TELWIN, da oltre 55 anni leader mondiale nella saldatura, taglio al plasma, carica e avviamento.

Saldare un cancello, realizzare un banco da lavoro, eseguire la manutenzione della tettoia di casa, avviare il furgone da lavoro, mantenere carica la batteria della moto durante l'inverno: non ci sono limiti alla gamma Elements!

Scopri che elemento sei tu!

## FR

Elements est la gamme de postes de soudage et de chargeurs de batteries / démarreurs créée par Telwin pour les experts du bricolage, même les plus exigeants, les professionnels à la recherche de produits simples à utiliser, sûrs, de qualité.

Des éléments qui composent une offre variée et complète, où chaque nécessité trouve sa réponse la meilleure: postes de soudage MMA, MIG-MAG et TIG, systèmes de découpage au PLASMA; chargeurs de batteries et démarreurs pour tout type de véhicule.

Des éléments qui trouvent leur unicité dans la garantie de la marque TELWIN, depuis plus de 55 ans leader mondial dans la soudure, le découpage au plasma, la charge et le démarrage.

Souder un portail, réaliser un banc de travail, exécuter la maintenance du auvent de la maison, démarrer le fourgon de travail, maintenir la charge de la batterie de la moto durant l'hiver: il n'y a pas de limites à la gamme Elements!

Découvrez quel élément vous êtes!





## ES

Elements es la gama de soldadoras, cargadores de baterías y arrancadores creada por Telwin para los expertos del bricolaje, los aficionados más exigentes y los profesionales que buscan productos sencillos para utilizar, seguros y de calidad.

Elementos que componen una oferta variada y completa, donde todas las necesidades encuentran la respuesta más satisfactoria: soldadoras MMA, MIG-MAG y TIG, sistemas de corte por PLASMA; cargadores de batería y arrancadores para cualquier tipo de vehículo.

Elementos que basan su unicidad en la garantía de la marca TELWIN, desde hace más de 55 años líder mundial en la soldadura, corte al plasma, carga y arranque.

Soldar un portón, realizar un banco de trabajo, efectuar el mantenimiento de la marquesina de casa, arrancar la furgoneta de trabajo, mantener cargada la batería de la moto durante el invierno: ¡No hay límites para la gama Elements!

¿Qué elemento eres tu? ¡Descúbrelo!

## DE

Elements heißt das Programm, zu dem Schweißmaschinen sowie Batterieladegeräte und Starter gehören, geschaffen von Telwin für erfahrene und anspruchsvollste Heimwerker, Bastler und Profis, die benutzungsfreundliche, sichere und hochwertige Produkte suchen.

Die Elemente bilden ein vielfältiges und lückenloses Angebot, das für jeden Bedarf die richtige Antwort bereithält: MMA-, MIG-MAG- und WIG- Schweißmaschinen, PLASMA Schneidsysteme; Batterieladegeräte und Starter für alle Arten von Fahrzeugen.

Elemente, die einzigartig sind durch die Garantie der Marke TELWIN, seit über 55 Jahren beim Schweißen, Plasmaschneiden, Laden und Starten weltweit führend.

Das Schweißen eines Tores, die Herstellung einer Werkbank, die Instandhaltung des Vordaches, das Starten des Lieferwagens, das Erhaltungsladen der Motorradbatterie über den Winter: dem Sortiment Elements sind keine Grenzen gesetzt!

Welches Element bist du ?

## RU

Линейка Элементы является модельным рядом сварочных аппаратов и зарядных устройств / стартеров, созданным Telwin для специалистов DIY, самых требовательных мастеров на все руки и профессионалов, которые ищут простые в использовании товары, безопасные и высокого качества.

Линейка Элементы включает в себя разнообразный и наиболее полный модельный ряд, отвечая всевозможным потребностям: сварочные аппараты MMA, MIG-MAG и TIG; системы резки PLASMA; зарядные устройства и стартеры для всех типов транспортных средств.

Уникальность линейки Элементы гарантирована торговой маркой Telwin, которая более 55 лет является мировым лидером в производстве сварочного оборудования, плазменных резаков, зарядных устройств и стартеров.

Сварить ворота, организовать рабочее место, починить кровлю, заняться ремонтом автофургона, обслуживать батарею мотоцикла в течение зимы: нет предела возможностям для аппаратов линейки Элементы!

Узнайте, какой элемент вы?

# T-ARC 120 - T-ARC 150



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and antistick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator (+/-15%) protections. Complete with MMA welding accessories.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatte e leggere • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). Complete di accessori per la saldatura MMA.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode MMA en courant continu (DC). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutiles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compactes et légères • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sousvoltage, surcourant, motogenerateur (+/-15%). Fournis avec accessoires de soudage MMA.

ES DE RU



## ELEMENTS LINE inverter



### OPTIONAL

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



LION

804151  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
150 802619

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
150 802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
150 802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
150 802749

#### GLOVES



MONTANA  
804336

MORE GLOVES  
Pag. 238

### T-ARC DISPLAYER

MACHINES NOT INCLUDED



803516

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	TELWIN % USE 0/20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC V	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>60%</sub> A	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	P <sub>MIN</sub> GEN kW	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg	
T-Arc 120 +Accessories	816165	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	-	72	15	-	2,3	-	3	10	82	0,6	1,6 - 2,5	IP21	28 x 12,5 x 18	3,9
T-Arc 150 +Accessories	816162	230 1 ph	10 - 140	60% @ 130A	130 @ 20%	70	72	27	14	4,0	2	6	16	83	0,65	1,6 - 3,2	IP21	28 x 12,5 x 18	4,0



# T-ARC 160 - T-ARC 210



**ES** Soldadoras inverter a electrodo MMA en corriente continua (DC). Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: compactas y ligeras • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%). Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutilen, basischen Elektroden, Edstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Antistick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%). Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA на постоянном токе (DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкие и компактные • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенера тор (+/-15%). Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки MMA.

EN IT FR



**ELEMENTS**  
LINE  
*inverter*

## OPTIONAL

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 - 13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 230

### RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

### BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 243

## PROMO PACK



T-Arc 160 + Automatic mask 816163

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0/USE /020°C	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	Ø DC MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	A	kW	kW	kW	%	mm	mm		cm	kg
T-Arc 160 +Accessories	816161	230 1 ph	10 - 160	75% @160A	140 @ 20%	70	72	31	14	4,5	2	6	82	0,6	1,6 - 4	IP21	28 x 12,5 x 18	4,0
T-Arc 210 +Accessories	816166	230 1 ph	10 - 200	65% @ 180A	180 @ 20%	110	82	36	18	5,7	3,1	8	86	0,69	1,6 - 4	IP21	30,5 x 12,5 x 18,5	4,9

# INFINITY 120 - INFINITY 150



EN MMA and TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections. Complete with MMA welding accessories.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatte e leggere • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). Complete di accessori per la saldatura MMA.

FR ES DE RU

MMA DC

230V

CE

EAC

TUV

**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**



## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



LION  
804151  
MORE MASKS  
Pag. 230

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
150 802619

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
150 802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
150 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
150 802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 243

GLOVES



MONTANA  
804336  
MORE GLOVES  
Pag. 238

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> DC	TELWIN %USE /20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	≡	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH cm	kg
Infinity 120 +Accessories	816078	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	72	15	2,3	3	10	82	0,6	1,6 - 2,5	IP21	32 x 37 x 14,5	2,9
Infinity 150 +Accessories	816079	230 1 ph	10 - 130	60% @ 125A	125 @ 7%	72	27	3,5	5	16	82	0,6	1,6 - 3,2	IP21	32 x 37 x 14,5	3,5



# INFINITY 170 - INFINITY 172



**FR** Postes de soudage inverser à électrode MMA et TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compactes et légères • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Fournis avec accessoires de soudage MMA.

**ES** Soldadoras inverser a electrodo MMA y TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Características: compactas y ligeras • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones térmica, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

← EN IT

DE RU →



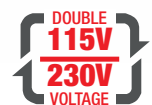
mod. 172



mod. 170



## ELEMENTS LINE inverter



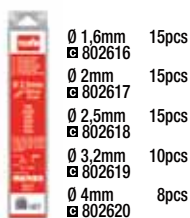
### OPTIONAL

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 -13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



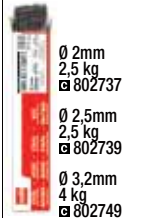
Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 243

#### GLOVES



MONTANA  
804336  
MORE GLOVES  
Pag. 238

#### TIG WELDING KIT



801097  
CONSUMABLES:  
TIG Pag. 254

#### TIG TORCH



ST9V  
4m 722563  
GAS REGULATOR  
722119

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	kW	%	mm		cm	kg		
Infinity 170 +Accessories	816124	230 1 ph	20 - 150	140 @ 25 %	80	75	28	14	4,5	2	6	16	87	0,7	1,6 - 4	IP23	35,5 x 14,5 x 24	4,9
Infinity 172 +Accessories	816125	115 / 230 1 ph	20 - 100 (115V) 20 - 150 (230V)	90 @ 50 % 140 @ 25 %	80	75	29 28	26 14	2,6 4,4	2,2 2,1	5 6	20 16	87	0,7	1,6 - 4	IP23	35,5 x 14,5 x 24	4,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# INFINITY 180 - INFINITY 220



DE MMA und WIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.

EN IT FR ES

RU

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

EAC

## ELEMENTS LINE inverter



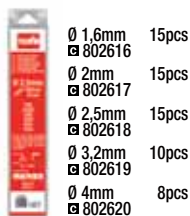
### OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



TRIBE 9-13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 230

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL



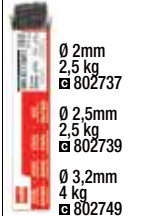
Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

BASIC ELECTRODES  
STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 243

GLOVES



MONTANA  
804336

MORE GLOVES  
Pag. 238

TIG WELDING KIT



801097

CONSUMABLES:  
TIG Pag. 254

TIG TORCH



ST9V  
4m 722563

GAS REGULATOR



722119

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> <small>V (50-60Hz)</small>	A <sub>MIN</sub> <small>MAX DC</small>	A <sub>MAX</sub> <small>40°C DC EN 60974-1</small>	A <sub>60%</sub> <small>40°C DC EN 60974-1</small>	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN GEN</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> <small>MIN/MAX</small>	IP	LxWxH <small>cm</small>	kg
Infinity 180 +Accessories	816081	230 1 ph	20 - 160	160 @ 35%	120	60	30	23	4,5	3,3	7	90	0,7	1,6 - 4	IP23	35,5 x 14,5 x 24	6,2
Infinity 220 +Accessories	816082	230 1 ph	20 - 200	200 @ 35%	140	60	36	24	6	4	10	92	0,7	1,6 - 4	IP23	40 x 14,5 x 24	6,6

# INFINITY 228 CE



RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG (мод. 170, 172, 180, 220, 228), на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкие и компактные • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератора (+/-15%). Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки MMA.

EN IT FR ES DE

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

EAC



## ELEMENTS LINE

### inverter

### CELLULOSIC

50 mm<sup>2</sup>

#### OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



TRIBE 9 -13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 230

RUTILE ELECTRODES  
STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

BASIC ELECTRODES  
STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 243

GLOVES



MONTANA  
804336  
MORE GLOVES  
Pag. 238

TIG WELDING KIT



802491

TIG TORCH



ST26V  
4m 742058  
GAS REGULATOR  
722119

#### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MAX DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>O DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	kW	%	mm	mm		cm	kg
Infinity 228 CE +Accessories	816084	230 1 ph	20 - 200	200 @ 35 %	140	80	39	23	6,3	3,7	10	90	0,7	1,6 - 4	IP23	40 x 14,5 x 24	6,6

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD



**EN** Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG-EASY PULSE and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Features: adjustment of multiple parameters of the TIG welding curve • 2/4 strokes operation • remote control connector • VRD device • MMA: adjustable arc force and hot start, anti-stick • protections. Complete with TIG welding accessories.

**IT** Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO-PULSATO EASY ed MMA in corrente continua (DC). Caratteristiche: regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG • funzionamento 2/4 tempi • predisposizione per comando a distanza • dispositivo VRD • MMA: arc force e hot start regolabili, antistick • protezioni varie. Completa di accessori per la saldatura TIG.

**FR** Poste de soudage inverter TIG (amorçage HF ou LIFT), PULSE TIG-PULSE EASY et MMA en courant continu (DC). Caractéristiques: réglage de plusieurs paramètres de la courbe de soudage TIG • fonctionnement TIG 2/4 temps • prévus pour contrôle à distance • dispositif VRD • MMA: arc force et hot start réglables, antistick • protections. Fourni avec accessoires de soudage TIG.

**ES** Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO, PULSADO EASY y MMA en corriente continua (DC). Características: ajuste de los múltiples parámetros de la curva de soldadura TIG • funcionamiento 2/4 tiempos • predisposición para el control a distancia • dispositivo VRD • MMA: arc force y hot start ajustables, anti-stick • protecciones. Equipada con accesorios para soldadura TIG.

**DE** Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG, EASY PULSE- und MMA Verfahren. Eigenschaften: Einstellung mehrerer Parameter der WIG-Schweißkurve • 2/4 Taktbetrieb • Fernkontrollanschluss • VRD Vorrichtung • MMA: verstellbar arc force und hot start, antistick • Schutzvorrichtungen. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

**RU** Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (поджигание HF и LIFT), PULSE TIG, PULSE EASY и MMA, при постоянном токе (DC). Характеристики: регулировка нескольких параметров кривой TIG сварки • выбор работы 2/4 такта • возможность дистанционного управления • устройство VRD • MMA: arc force и hot start регулируемая, antistick • различная защита. Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.



## ELEMENTS LINE

### inverter



CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD		OPTIONAL						
4m ST26 8042614	3m AX50 802067	ST26 804138 GAS REGULATOR 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM ROBOT Automatic - Variable 804234 MORE MASKS Pag. 230	QUICK GAS CONNECTOR 804208 TIG TORCH 8m ST26 742616 Green line 4m 742618 8m 742619 REMOTE DEVICE 802810	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 804202 MORE Pag. 138	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	ELECTRODE HOLDER 25 mm² 4m AX50 804123 REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	TROLLEY AMERICA 803084

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg	
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	IP23	cm	kg	
Infinity TIG 225 DC-HF/LIFT VRD +Accessories	816089	230 1 ph	10 - 200	200 @ 25%	120	82	30	20	4,7	3,2	89	0,7	1,6 - 4	IP23	39 x 15,5 x 29	6

# BIMAX 120 AUTOMATIC - BIMAX 140 TURBO



**EN** FLUX and MIG-MAG (mod.140) welding machines. With thermostatic protection. Complete with FLUX welding accessories.

**FR** Postes de soudage à fil FLUX et MIG-MAG (mod.140). Protection thermostatique. Fournis avec accessoires de soudage FLUX.

**DE** FLUX und MIG-MAG (mod.140) Schweißgeräte. Thermostatschutz. Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.

**IT** Saldatrici a filo FLUX e MIG-MAG (mod.140). Protezione termostatica. Complete degli accessori di saldatura FLUX.

**ES** Soldadoras de hilo FLUX y MIG-MAG (mod.140). Protección termostática. Equipadas con accesorios de soldadura FLUX.

**RU** Сварочные аппараты с проволокой для сварки FLUX и MIG-MAG (mod.140). Термостатическая защита. Укомплектованы принадлежностями для сварки FLUX.

FLUX

mod. 120

MIG-MAG  
FLUX

mod. 140



mod. 120



mod. 140

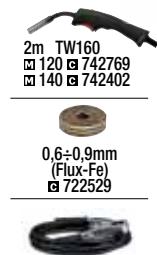


**ELEMENTS**  
LINE



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

## STANDARD



## OPTIONAL

### MIG READY BOX C



140 804149

### QUICK GAS CONNECTOR



804208

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 - 13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 230

### STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle



140 802147

### STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle



140 802148

### GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle



140 802032

### GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle



140 802708

### ALUMINIUM KIT



140 802036

### STAINLESS STEEL KIT



140 802037

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0 DC</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	φ	φ	φ <sub>ST</sub>	φ <sub>SS</sub>	φ <sub>AL</sub>	φ <sub>FX</sub>	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 40°C DC A	EN 60974-1 40°C DC A	V	kW	kW	A	A	mm	mm	mm	mm		cm	kg	
Bimax 120 Automatic	821077	230 1 ph	60 - 90	90 @ 10%	-	30	2,6	-	10	0,9	2	-	-	-	0,8 0,9	IP21	35,5 x 17,5 x 30	11,6
Bimax 140 Turbo	821076	230 1 ph	50 - 120	105 @ 15%	50	30	3,6	1,5	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	IP21	42 x 24 x 37	17,3

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MAXIMA 160 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications, from maintenance to installation works. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place, both inside and outside. Features: polarity reversal for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motorgenerator (+/- 15%) protections. Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit. Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione. La regolazione SYNERGIC dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposte per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabili in MIG-MAG con kit optional. Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

**FR** Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation. Le réglage rapide SYNERGIC des paramètres de soudage rend le produit très simple à utiliser même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIGMAG/ BRAZING • protections thermostatique, survoltage, sousvoltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux; ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel. Fournis avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.

ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC



**ELEMENTS**  
LINE

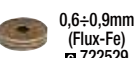
**inverter**



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

**STANDARD W**

**OPTIONAL**



**MIG READY BOX C**



**QUICK GAS CONNECTOR**



**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



**MORE MASKS**  
Pag. 230

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



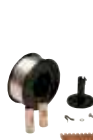
**Refillable Bottle**  
802708

**ALUMINIUM KIT**



**NAIL SPOT WELDING KIT**  
802034

**STAINLESS STEEL KIT**



**BRAZING WIRE**



**TROLLEY AMERICA**



**TROLLEY ARCTIC**  
803059

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	φ	η	φ	EST	ESS	CAL	FX	BZ	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	A	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Maxima 160 Synergic	816085	230 1 ph	20 - 150	115 @ 20%	65	44	18	9	2,6	1,2	16	86	0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45 x 23,5 x 37	9,3



# MAXIMA 190 SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura vuelve el productos muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/ BRAZING • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional. Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX/BRAZING Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/ BRAZING • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra-Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar. Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.

**RU** Проволочные инверторные Сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/ BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%). Аппараты готовы к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта можно переоборудовать для сварки MIG-MAG. Укомплектованы горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR

MIG-MAG FLUX

230V

MAX 5kg 200mm

CE

ERC



**ELEMENTS**  
LINE

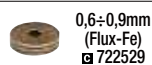
**inverter**



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

**STANDARD W**

**OPTIONAL**



**MIG READY BOX C**



**QUICK GAS CONNECTOR**



**MMA - MIG/MAG TIG MASKS**



**MORE MASKS**  
Pag. 230

**STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle**



**STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle**



**GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle**



**Refillable Bottle**  
802708

**ALUMINIUM KIT**



**NAIL SPOT WELDING KIT**



**STAINLESS STEEL KIT**



**BRAZING WIRE**



**TROLLEY AMERICA**



**TROLLEY ARCTIC**



**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> / DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	EST	ESS	EAL	EFX	EBZ	IP	LxWxH	kg		
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm			cm	kg		
Maxima 190 Synergic	816086	230 1 ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	16	86	0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45 x 23,5 x 37	9,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MAXIMA 200 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications. The easy and immediate adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place. Features: polarity reversal for FLUX/MIG-MAG welding (mod. 200) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motorgenerator (+/- 15%) protections. Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni. La semplicità e immediatezza nella regolazione dei parametri di saldatura rendono i prodotti semplici da usare e garantiscono un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC



## ELEMENTS LINE

### inverter

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

### STANDARD W

### OPTIONAL

3m MT15  
☐ 742180

0,6÷0,9mm  
(Flux-Fe)  
☐ 722529



#### MIG READY BOX C

☐ 804149

#### MIG-MAG TORCHES

MT15  
4m ☐ 742181

#### GAS REGULATOR

☐ 722119

#### QUICK GAS CONNECTOR

☐ 804208

#### GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle

☐ 802032

Refillable Bottle  
☐ 802708

#### MMA - MIG/MAG TIG MASKS

TRIBE 9 - 13  
☐ 804233  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle

☐ 802147

#### STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle

☐ 802148

#### ALUMINIUM KIT

☐ 802115

#### STAINLESS STEEL KIT

☐ 802037

#### ELECTRODE HOLDER

☐ 804121

#### TIG TORCH

ST9V  
4m ☐ 722563

#### TROLLEY AMERICA

☐ 803084

#### TROLLEY ARCTIC

☐ 803059

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	∅ <sub>ST</sub>	∅ <sub>SS</sub>	∅ <sub>AL</sub>	∅ <sub>FX</sub>	∅ <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Maxima 200 Synergic	816087	230 1 ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	16	86	0,7	1,6 3,2	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45 x 23,5 x 37	11

# MAXIMA 230 SYNERGIC



**FR** Postes de soudage inverser à fil MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application. La simplicité et l'immédiateté dans la régulation des paramètres de soudage rendent les produits faciles à utiliser et garantissent un résultat toujours excellent même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protections thermostatique, survoltage, sousvoltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Fournis avec torche MIG-MAG de soudage, câble et pince de masse.

**ES** Soldadoras inverser de hilo MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación. La simplicidad y la inmediatez en la regulación de los parámetros de soldadura hacen que los productos sean fáciles de usar y garantizan un resultado siempre excelente incluso para el operador con menos experiencia. Ligeros y compactos, pueden ser transportados fácilmente en todos los lugares de intervención. Características: cambio de polaridad para soldadura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protecciones térmica, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

EN IT

DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

ERC



**ELEMENTS**  
LINE

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

**STANDARD**



 3m MT15 742180	 0,6±0,8mm 722019
	 GAS TUBE

**OPTIONAL**

 MIG READY BOX C 804149	 GAS REGULATOR 722119	 MIG-MAG TORCHES MT15 4m 742181	 MMA - MIG/MAG TIG MASKS STREAM FLAME 804235 MORE MASKS Pag. 230	 ALUMINIUM KIT 802115	 STAINLESS STEEL KIT 802037	 NAIL SPOT WELDING KIT 802034	 ELECTRODE HOLDER 804121
	 GAS REGULATOR 722341	 QUICK GAS CONNECTOR 804208					 TIG TORCH ST9V 4m 722563

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	EST	ESS	EAL	EFX	EBZ	IP	LxWxH cm	kg
Maxima 230 Synergic	816088	230 1 ph	20 - 220	180 @ 20%	100	52	32	18	4,8	2,7	87	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	82,5 x 36 x 67	21



# MAXIMA 270



**DE** Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING/MMA und TIG DC-Lift Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern. Durch die einfache und zügige Einstellung der Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich und garantieren ein immer hervorragendes Ergebnis auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung für FLUX/MIG-MAG Schweißen (mod. 200) • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Komplett mit MIG-MAG Brenner, Massekabel und Masseklemme.

**RU** Проволочные инверторные сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX (mod. 200)/BRAZING и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений. Быстрая и простая регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании и гарантирует всегда отличный результат даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ. Характеристики: переключение полярности для сварки FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%). Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR ES

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC-LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



## ELEMENTS

LINE  
**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

### STANDARD



### OPTIONAL



		<b>CONSUMABLES BOX</b> 	<b>GAS REGULATOR</b> 	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASKS</b> 	<b>ALUMINIUM KIT</b> 	<b>STAINLESS STEEL KIT</b> 	<b>MIG-MAG TORCHES</b> 	<b>NAIL SPOT WELDING KIT</b> 	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 
3m MT25 742183	0,6±0,8mm 722019	MT25 804152	722119 QUICK GAS CONNECTOR 804208	804235 STREAM FLAME MORE MASKS Pag. 230	802115	802037	MT25 4m 742184	802034	804123 TIG TORCH ST26V 4m 742058

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	87	0,7	1,6 - 4	0,6 - 1,2	0,8 - 1	0,8 - 1	0,8 - 1	0,8 - 1	IP23	82,5 x 36 x 67	23
Maxima 270	816126	230 1 ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	87	0,7	1,6 - 4	0,6 - 1,2	0,8 - 1	0,8 - 1	0,8 - 1	0,8 - 1	IP23	82,5 x 36 x 67	23

# INFINITY PLASMA 40



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • warning led for consumables change • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with torch.

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • segnalazione cambio consumabili • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • signalisation pour le remplacement des consommables • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. Fourni avec torche.

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • señalación para la sustitución de consumibles • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente. Equipado con antorcha.

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. Komplett mit Brenner.

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • сигнализация замены расходных материалов • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. Укомплектована горелкой.



**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**



## STANDARD



4m PH  
8042685

AIR PRESSURE  
REGULATOR  
8042537



## OPTIONAL

### PH TORCH CONSUMABLES BOX



804117

CONTENT			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
802423	802425	2pcs	2pcs
6pcs	2pcs		

### CIRCULAR CUTTING UNIT



Ø max 680mm  
804169

### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 255

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	φ	η	φ	MAX	I/min	bar	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	%	mm					cm	kg
Infinity Plasma 40	816145	230 1 ph	10 - 40	40 @ 20%	313	29	4	16	85	0,7	15	100	4 - 5	IP23	55 x 14,5 x 24	6,5

# DEFENDER 8 - DEFENDER 12

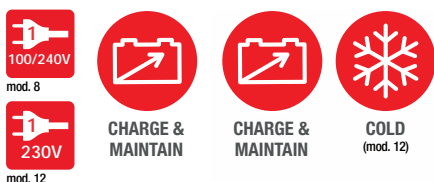


**EN** Electronic battery chargers and maintainers (TRONIC mod.8, 12/ PULSE TRONIC mod.20 Boost) for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB batteries at 6V/12V (mod.8,12) and 12V/24V (mod.20 Boost). Features: led signalling battery on charge, end of charge (mod. 8,20 Boost) • LCD display (mod. 12) • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures (mod. 12) • BOOST function for quick charge (mod. 20 Boost) • protection against overloads and polarity reversal. Complete with cable with clamps (mod. 8, 12, 20 Boost) and cable with eyelets (mod.8).

**IT** Caricabatterie e mantenitori di carica elettronici (TRONIC mod.8, 12/ PULSE TRONIC mod.20 Boost) per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB a 6V/12V (mod.8, 12) e a 12V/24V (mod.20 Boost). Caratteristiche: segnalazione a led della carica, fine carica (mod. 8,20 Boost) • schermo LCD (mod. 12) • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature (mod. 12) • funzione BOOST per la carica rapida (mod. 20 Boost) • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità. Completati di cavo con pinze (mod. 8, 12, 20 Boost) e cavo con occhielli (mod.8).

**FR** Chargeurs de batterie et de maintenance électroniques (TRONIC mod.8,12/ PULSE TRONIC mod.20 Boost), pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB à 6V/12V(mod.8,12) et 12V/24V (mod.20 Boost). Caractéristiques : signalisation au del de la charge, fin de charge (mod. 8,20 Boost) • afficheur LCD (mod. 12) • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction BOOST pour la charge rapide (mod. 20 Boost) • protection contre surcharge et inversion polarité. Complets avec câble avec pinces (mod. 8, 12, 20 Boost) et câble avec oeillets (mod.8).

ES DE RU



**ELEMENTS**  
LINE

**Tronic**

STANDARD



8



12



TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	 V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
Defender 8	807558	100 - 240 1 ph	15	6 / 12	0,75	0,75	2	20	IP54	5 x 8 x 3	0,2
Defender 12	807607	230 1 ph	62	6 / 12	2 (6V) 4 (12V)	2 (6V) 4 (12V)	2	40	IP54	25 x 7,3 x 4,5	0,5



# DEFENDER 20 BOOST



**ES** Cargadores de baterías y de mantenimiento electrónicos (TRONIC mod.8,12/ PULSE TRONIC mod. 20 Boost) para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB 6V/12V(mod.8) y 12V/24V (mod.20 Boost). Características: señal a led de la carga, fin de carga (mod. 8,20 Boost) • pantalla LCD (mod. 12) • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función BOOST para la carga rápida (mod. 20 Boost) • protección contra sobrecarga y inversión de polaridad. Equipados con cable con pinzas (mod. 8, 12, 20 Boost), cable con argollas (mod. 8).

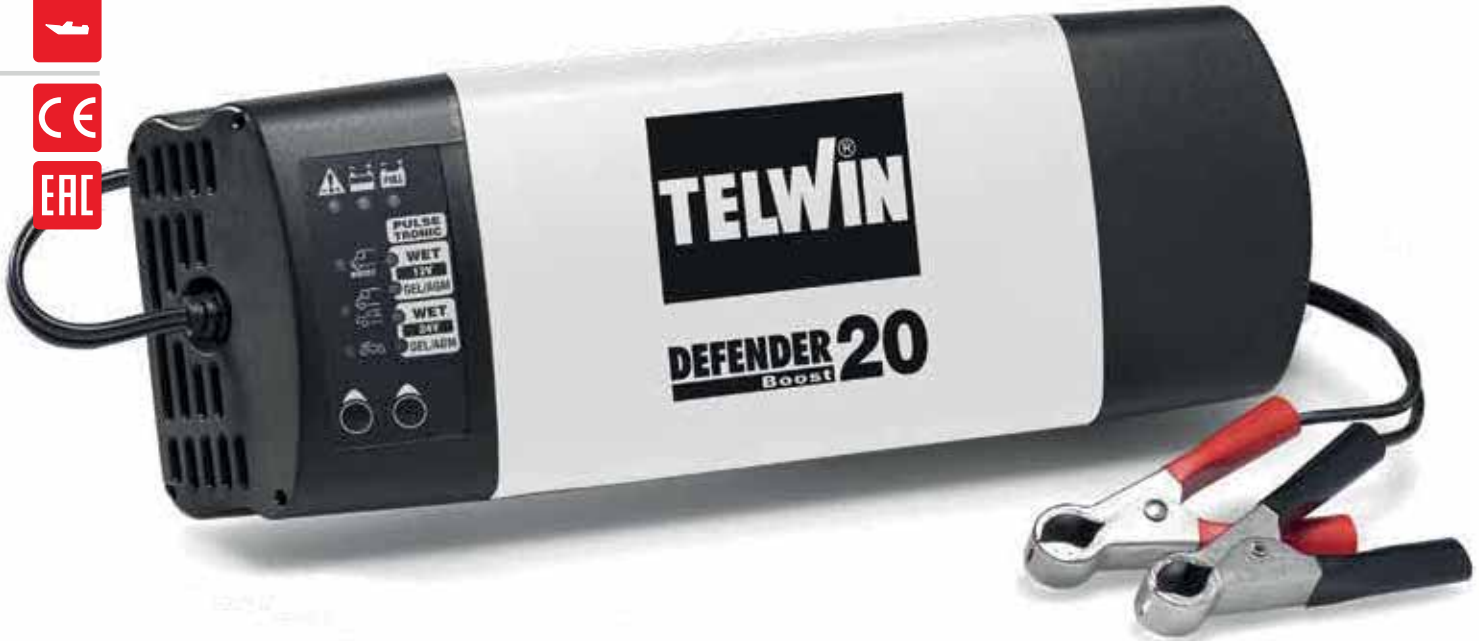
**DE** Elektronische Batterielade-, und Erhaltungsladegeräte (TRONIC mod.8,12/ PULSE TRONIC mod. 20 Boost) für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB mit 6V/12V (mod.8,12) und 12V/24V (mod.20 Boost). Eigenschaften: LED-Anzeige des laufenden Ladevorgangs und des Ladeendes (mod. 8,20 Boost) • LCD-Anzeige (mod. 12) • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • BOOST-Funktion zur schnellen Aufladung (mod. 20 Boost) • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Verpolung. Kabel mit Zangen (mod. 8, 12, 20 Boost) und Kabel mit Ösen sind enthalten (mod. 8).

**RU** Электронные зарядные устройства с функцией поддержания заряда (TRONIC мод. 8,12/ PULSE TRONIC мод. 20 Boost) для аккумуляторов типа WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB напряжением 6В/12В (мод. 8,12) и 12В/24В (мод. 20 Boost). Характеристики: светодиодный индикатор зарядки и конца зарядки (мод. 8,20 Boost) • экран LCD (мод. 12) • функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • функция BOOST для быстрой зарядки (мод. 20 Boost) • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности. В комплект включе кабель с зажимами (мод. 8, 12, 20 Boost) и кабель с петельками (мод. 8).

EN IT FR



CHARGE & MAINTAIN



**ELEMENTS**  
LINE

**Pulse**  
*Tronic*

STANDARD **W**



20

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
Defender 20 Boost	807600	230 1 ph	110	12 / 24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5	180	IP20	30 x 9,5 x 5,5	1,2

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TOURING 11- TOURING 15 - TOURING 18



**EN** Battery chargers with electronic control of the charging steps, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB batteries with 6/12V (mod. 11) or 12/24V (mod. 15-18). With warning LED to indicate battery charge status. Fit with protection against overloads and polarity reversal and recognition of battery voltage.

**IT** Caricabatterie con controllo elettronico delle fasi di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC). Caricano batterie WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensione 6/12V (mod. 11) o 12/24V (mod.15-18). Segnalano lo stato di carica della batteria tramite LED. Dotati di protezione contro sovraccarichi, inversione di polarità e riconoscimento della tensione della batteria.

**FR** Chargeurs de batterie avec contrôle électronique des phases de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB avec tension 6/12V (mod. 11) ou 12/24V (mod. 15-18). Indiquent l'état de charge de la batterie par LED. Fournis avec protection contre surcharges, inversions de polarité et reconnaissance de la tension de la batterie.

**ES** Cargadores de baterías control electrónico de las fases de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensión 6/12V (mod. 11) o 12/24V (mod. 15-18). Indican el estado de carga de la batería mediante LED. Equipados con protección contra sobrecargas, inversiones de polaridad y reconocimiento de la tensión de la batería.

**DE** Ladegeräte mit elektronischer Steuerung der Ladephasen sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB Akkumulatoren mit 6/12V (Mod.11) oder 12/24V (Mod.15-18) Spannung. Zeigen den Akkuladestand über LED. Ausgestattet mit Überlastungsschutz, Verpolung und Erkennung der Batteriespannung.

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов с электронным контролем зарядки фаз, савтоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки аккумуляторов WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB с напряжением 6/12 В (mod. 11) или 12/24 В (mod. 15-18). Показывают состояние заряда батареи с помощью светодиодного индикатора. Оснащены защитой от перегрузки, обратной полярности и распознавания напряжения батареи.



## ELEMENTS

### Tronic



mod. 15, 18



5A □ 802859 Touring 11  
10A □ 802255 Touring 15  
15A □ 802256 Touring 18

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



#### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	LxWxH cm	kg
Touring 11	807591	230 1 ph	60	6 / 12	2 (6V) 6 (12V)	1,5 (6V) 3 (12V)	15 (6V) 25 (12V)	30 (6V) 55 (12V)	10 x 19 x 19	1,8
Touring 15	807592	230 1 ph	130	12 / 24	12 (12V) 6,5 (24V)	6 (12V) 4,5 (24V)	50 (12V) 30 (24V)	115 (12V) 55 (24V)	10 x 19 x 19	2,9
Touring 18	807593	230 1 ph	230	12 / 24	15 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	60 (12V) 50 (24V)	180 (12V) 115 (24V)	10 x 19 x 19	3,4

# ALASKA 150 START



**EN** Battery chargers, starters and maintainers with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging lead-acid batteries with 12V (mod.150) and 12/24V (mod.200) voltage of motorcycles, vehicles, vans, light trucks. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic TRONIC charge and maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current (CHARGE) • warning LED to indicate battery charge status, end of charge, maintenance (TRONIC) • choice of output voltage, charge voltage, start • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie, avviatori e mantenitori con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC), per accumulatori al piombo a 12V (mod.150) e 12/24V (mod.200) di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, autocarri leggeri. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL, MF,START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica (CHARGE) • segnalazione a led della carica, fine carica, mantenimento (TRONIC) • selezione tensione di uscita, corrente di carica, avviamento • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie, de maintenance et démarreurs avec contrôle du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12V (mod.150) et 12/24V (mod.200) de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge (CHARGE) • LED de signalisation pour indiquer l'état de charge, fin de charge, maintenance (TRONIC) • sélecteur tension de sortie, courant de charge, démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.



ES DE RU

**ELEMENTS**  
LINE  
**Tronic**

12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

**2 IN 1: CHARGE & START!**

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	☀️	LxWxH cm	kg
Alaska 150 Start	807576	230 1 ph	220	12	20	12	50 / 100	10	200	2	24,5 x 19,5 x 13	5,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# ALASKA 200 START



**ES** Cargadores de baterías, de mantenimiento y arrancadores de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12V (mod.150) y 12/24V (mod.200) de motocicletas, automóviles, furgonetas, camiones ligeros. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC • visualización de la corriente de carga (CHARGE) • LED para indicar el estado de carga, fin de carga, mantenimiento (TRONIC) • selección de tensión de salida, corriente de carga, arranque • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**DE** Batterieerhaltungsladegeräte mit Starter, mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakumulatoren mit 12V (mod.150) und 12/24V (mod.200) Spannung von Motorrädern, Fahrzeugen, Lieferwagen, Kleinlastern. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen TRONIC Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus • Ladestromanzeige (CHARGE) • LED zum hinweisen die Ladeszustand der Batterie, Ladungsende, Erhaltungsladung (TRONIC) • Anzeige von Ausgangsspannung, Ladestrom, Start • Schutz gegen Überladung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства, поддерживающие заряд, и пусковые устройства с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12В (мод.150) и 12/24 В (мод.200) для мотоциклов, легковых автомобилей, фургонов, легковых тракторов. Возможность нормального заряда CHARGE, быстрого заряда BOOST, автоматического TRONIC заряда и поддержания для батарей WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Характеристики: Выбор режима CHARGE, TRONIC • визуализация тока заряда (CHARGE) • индикаторами сигнализации состояния заряда аккумулятора, конец заряда, поддержания (TRONIC) • выбор выходного напряжения, тока заряда, стартер • защита от перегрузок и измененной полярности.

EN IT FR



**ELEMENTS**  
LINE

**Tronic**

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

**2 IN 1: CHARGE & START!**

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>CHARGE</sub> kW	P <sub>START</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>I/V/C</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	Ah <sub>MIN</sub> Ah	Ah <sub>MAX</sub> Ah	☀	LxWxH cm	kg
Alaska 200 Start	807577	230 1 ph	0,3	2,2	12 / 24	25 (12V) 12 (24V)	15 (12V) 8 (24V)	100	150	25 (12V) 30 (24V)	300 (12V) 160 (24V)	2	24,5 x 19,5 x13	7,6

# SPRINTER 3000 - 4000 - 6000 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs-démarrateurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.

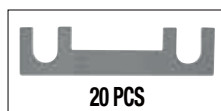


mod. 6000 Start



**ELEMENTS**  
LINE

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



50A □ 802259 Sprinter 3000 Start  
80A □ 802260 Sprinter 4000 Start  
100A □ 802029 Sprinter 6000 Start

**2 IN 1: CHARGE & START!**

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>IPH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>CHARGE</sub> KW	P <sub>START</sub> KW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	Ah <sub>MIN</sub> Ah	Ah <sub>MAX</sub> Ah	☀️	LxWxH cm	kg
Sprinter 3000 Start	829390	230 1 ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	20	700	3	32 x 38 x 78	16,5
Sprinter 4000 Start	829391	230 1 ph	2	12	12 / 24	90	60	300	400	20	1000	4	32 x 38 x 78	19,8
Sprinter 6000 Start	829392	230 1 ph	2,2	12	12 / 24	105	70	360	570	20	1550	4	32 x 38 x 78	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# Index

**MMA Electrode Welding** pag. 31 >

**MIG-MAG Welding** pag. 67 >

**TIG Welding** pag. 113 >

**PLASMA Cutting** pag. 139 >

**SPOT Welding** pag. 149 >  
& Repairing Systems

**CHARGING & STARTING** pag. 183 >

**ACCESSORIES & CONSUMABLES** pag. 229 >

**LEGENDA** pag. 258÷259

## Products

MMA ELECTRODE WELDING Info	32÷33
Force 125÷195, Tecnica 171/S÷211/S	34÷39
MPGE Info, Force 168 MPGE, Tecnica 188 MPGE	40÷41
XT Info, Technology 186 XT MPGE, 236 XT, 238 XT CE/MPGE	42÷45
Advance 227 XT MV/PFC DC-LIFT VRD	46÷47
VRD, MMA & TIG LIFT Info, Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD	48÷49
Superior 250÷630 CE VRD	50÷53
Motoinverter Info, Motoinverter 204 CE	54÷55
Nordica 4.181÷1800, Nordica 4280÷3250	56÷57
Artika 270, Eurarc 410÷522	58÷59
Linear i Info, Linear ì, Linear 280÷630 HD	60÷66
MIG-MAG WELDING Info	68
Bimax 162 Turbo, Telmig 180/2÷250/2 Turbo	69÷70
Mastermig 270/2, 300, 400, 500 (AQUA)	71÷72
Mastermig ì, Supermig ì	73÷79
Technomig Info, Technomig 180, 210 Dual Synergic	80÷82
ATC Info, Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic, Technomig 240 Wave	83÷87
Technomig 223 Treo, 243 Wave	88÷91
Electromig 220, 300, 400, 450 (Aqua), 550 (Aqua) Synergic	92÷97
Wave OS Info, Welding Data Management	98÷102
Electromig 230, 330 (Aqua), 430 (Aqua) Wave	103÷105
Inverpulse Wave Info, Inverpulse 60.30, 60.40 (AQUA)	106÷112
TIG WELDING Info	114÷116
Tecnica 190 Tig, Advance 227 XT MV/PFC DC-LIFT VRD	117÷118
Thin Spot Info	119
Technology Tig 230 DC, 182 AC/DC, 222 AC/DC	120÷122
Superior Info, Superior Tig 251 DC-HF/LIFT÷311 DC-HF/LIFT VRD	123÷129
Superior Tig 322÷422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)	130÷135
CLEANTECH 100, 200	136÷137
Crystal box, Consumables box, TIG Torches	138
PLASMA CUTTING Info	140
Technology Plasma 41 XT, 54 XT Kompressor, 60 XT	141÷144
Superior Plasma 70, 100, 160	145÷147
Special Consumables	148
Automotive Choice Table, Inverter SPOT WELDING Info	150÷151
Smart Inductor 5000 CLASSIC, 5000 DELUXE, TWISTER, EMF info	152÷155
D-Arc 200, Aluspotter 6100, Puller 4000	156÷159
Digital Puller 5500 DUO, Digital Puller 5500, Digital Car Spotter 5500	160÷163
Starter Station, Puller station	164÷166
Dent Pulling Accessories, Dent Repair Automotive Accessories	167÷169
Digital Spotter 7000, Digital Spotter 9000 (AQUA)	170÷171
Inverspotter Range Info, Qantum Info	172÷174
Inverspotter 13500 Smart AQUA, 14000 Smart AQUA	176÷179
Modular 20/TI, Digital Modular 230, 400, PTE 18 LCD÷PCP 28 LCD	180÷182
CHARGING Info, Tronic & Pulse Tronic Info, T-Charge 12, 20	184÷187
EVO Info 12 EVO, 20 EVO, 26 EVO, Pulse EVO	188÷193
Doctor Charge Info, Battery Connect APP, Doctor Charge 55, 50, 130	194÷199
Doctor Start 330, 530, 630 Start	200÷201
Autotronic 25 Boost, Nevada, Alpine, Computer 48/2 Prof	202÷206
Leader 150÷400, Dynamic 320÷620, Energy 650÷1500, Booster cables	207÷211
Drive Mini, Drive 9000, 13000, Drive Pro 12, 12/24	212÷215
Starzilla XT Info, Startzilla 4012 XT, 9012 XT, 9024 XT	216÷219
Pro Start 2824, Start Plus 4824, 6824	220÷221
Converter 310 Usb, 500, 1000, Battery Link, Arc Protector, Battery Testers	222÷225
E-Mobility, Mastercharge 370, 740	226÷228
Safety & Accessories	229
Professional Helmets, Weldwear, Accessories & Blisters, Accessories in bulk	230÷245
Trolleys, MMA welding kits, remote controls, G.R.A.	246÷247
Gas regulators, MIG-MAG Welding	248÷252
TIG Welding	253÷254
PLASMA Cutting	255
SPOT Welding	256÷257



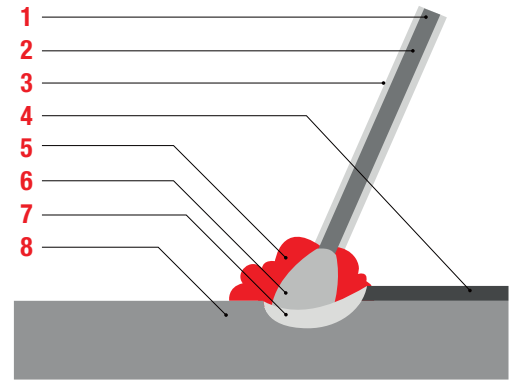
# MMA Electrode Welding

# W



## MMA PROCESS

- EN| 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection  
6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material
- IT| 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa  
6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base
- FR| 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scorie 5. Protection gazeuse  
6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Matériau de base
- ES| 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa  
6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base
- DE| 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz  
6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff
- RU| 1. Электрод 2. Сердцевина 3. Покрытие 4. Шлак 5. Газовая защита  
6. Сварочная дуга 7. Расплав 8. Материал основы



## MMA FEATURES

### ⊕ PLUS

- EN| Highly practical • Highly economic • Without gas bottles • Welding in any positions
- IT| Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas • Saldatura in tutte le posizioni
- FR| Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz • Soudage en toutes positions
- ES| Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas • Soldadura en todas las posiciones
- DE| Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU| Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

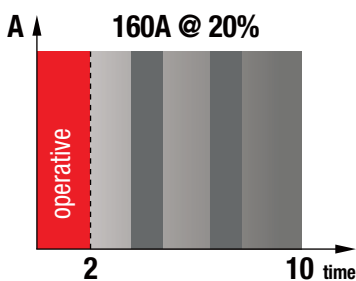
### ⊖ MINUS

- EN| Low productivity • Slag removal from the piece
- IT| Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo
- FR| Productivité limitée • Élimination scories de la pièce
- ES| Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza
- DE| Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU| Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



## DUTY CYCLE (EN 60974)

- EN| The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.
- IT| Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.
- FR| Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.
- ES| El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.
- DE| Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschalt Dauern beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.
- RU| Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



## EXAMPLE

- EN| I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- IT| Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- FR| Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- ES| Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- DE| Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU| Я могу сварного непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

## PRODUCTS & ELECTRODES

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	CI	AL	CE
<b>INVERTER</b>							
Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology XT Superior 250, Linear i	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 238 XT CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD	DC <sub>CE</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>TRADITIONAL</b>							
Nordica, Nordika, Artica 270, Eurarc 410	AC	✓					
Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	

## CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

- EN | Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.
- IT | Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.
- FR | Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.
- ES | Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.
- DE | Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).
- RU | Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.

## ELECTRODES & CURRENTS

- EN | Welding current mean values (A)
- IT | Valori medi corrente saldatura (A)
- FR | Valeurs moyenne courante soudage (A)
- ES | Valores mediana corriente soldadura (A)
- DE | Mittelwerte des Schweißstroms (A)
- RU | Средние значения тока сварки (A)

ØE mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

## LEGENDA

- RT EN | Rutile  
IT | Rutile  
FR | Rutile  
ES | Rutile  
DE | Rutile  
RU | Рутильные
- BS EN | Basic  
IT | Basico  
FR | Basique  
ES | Básico  
DE | Basisch  
RU | Щелочные
- CI EN | cast iron  
IT | ghisa  
FR | fonte  
ES | fundición  
DE | Gußeisen  
RU | Чугун
- SS EN | stainless steel  
IT | acciaio inox  
FR | acier inox  
ES | acero inoxidable  
DE | Edelstahl  
RU | Нержавеющая сталь
- AL EN | aluminium  
IT | alluminio  
FR | aluminium  
ES | aluminio  
DE | Aluminium  
RU | Алюминий
- CE EN | cellulosic  
IT | cellulosico  
FR | cellulosique  
ES | cellulosico  
DE | Zellulosisch  
RU | Целлюлозные
- AC EN | alternate current  
IT | corrente alternata  
FR | courant alternatif  
ES | corriente alternada  
DE | Wechselstrom  
RU | переменный ток
- 2AC EN | alternate current - double output  
IT | corrente alternata - doppia uscita  
FR | courant alternatif - sortie double  
ES | corriente alterna - salida doble  
DE | Wechselstrom - doppel Ausgang  
RU | переменный ток - двойной выход
- DC EN | continuous current  
IT | corrente continua  
FR | courant continu  
ES | corriente continua  
DE | Gleichstrom  
RU | постоянный ток
- ØE EN | electrode diameter  
IT | diametro elettrodi  
FR | diamètre électrodes  
ES | diámetro electrodos  
DE | Elektroden Durchmesser  
RU | Диаметр электрода





# FORCE 125



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, antistick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ).

ES DE RU

MMA  
DC

230V

CE

EAC

**inverter**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

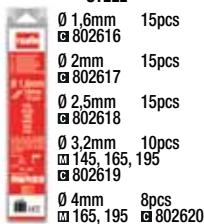


#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9-13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
145, 165, 195  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
165, 195 802620

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



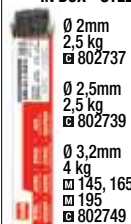
Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
145, 165, 195  
802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
145, 165, 195  
802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
145, 165  
195 802749

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 243

#### GLOVES



MONTANA  
804336

MORE GLOVES  
Pag. 238

# FORCE 145 - FORCE 165 - FORCE 195



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ )

**RU** Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT FR

MMA DC

230V

CE

EAC

TUV

mod. 145, 165

**inverter**



MORE INFO

**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> DC	TELWIN 0/USE %/20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	Ø	η	φ	Ø DC MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A		A	V	A	A	kW	kW	kW	A	%	mm		cm	kg	
Force 125 + Accessories in cardboard carry case	815872	230 1 ph	10 - 80	50%@80A	80 @ 5%	72	15	-	2,3	-	3	10	82	0,6	1,6 2,5	IP21	32 x 37 x 14,5	3,1
Force 145 + Accessories in plastic carry case	815856	230 1 ph	10 - 130	60%@125A	125 @ 7%	72	27	-	3,5	-	5	16	82	0,6	1,6 3,2	IP21	38 x 42 x 17	5,2
Force 165 + Accessories in plastic carry case	815857	230 1 ph	10 - 150	60%@150A	140 @ 7%	72	31	-	4,1	-	6	16	82	0,6	1,6 4	IP21	38 x 42 x 17	5,5
Force 195 + Accessories in plastic carry case	815859	230 1 ph	15 - 170	40%@170A	160 @ 8%	72	32	10	5	1,5	7	16	84	0,6	1,6 4	IP21	38 x 42 x 17	5,5

TELWIN 0/USE 20°C EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# FORCE 125 - FORCE 145



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections. Force 125 and 145 are complete with mask and MMA welding accessories. Force 165 is complete with automatic mask and MMA welding accessories.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 e 145 sono complete di maschera e accessori per la saldatura MMA. Force 165 è completa di maschera automatica e accessori per la saldatura MMA.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 et 145 sont fournis avec masque et accessoires de soudage MMA. Force 165 est fourni avec masque automatique et accessoires de soudage MMA.

ES DE RU



mod. 145



**inverter**



**PROMOTION PACKAGE**

## FORCE 125 + WELDING MASK & ACCESSORIES



**inverter**



**PROMOTION PACKAGE**

## FORCE 145 + WELDING MASK & ACCESSORIES

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> $\frac{\text{V}}{\text{50-60Hz}}$	A <sub>MIN</sub> $\frac{\text{A}}{\text{MAX DC}}$	TELWIN $\frac{\text{0% USE}}{\text{20°C}}$	A <sub>MAX</sub> $\frac{\text{40°C DC}}{\text{EN 60974-1}}$	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>MIN GEN</sub>	A	$\eta$	$\phi$	$\phi_{DC}$ $\frac{\text{MIN/MAX}}{\text{mm}}$	IP	LxWxH $\frac{\text{cm}}{\text{LxWxH}}$	kg $\frac{\text{kit (gen)}}{\text{(-)}}$
Force 125 + Accessories & welding helmet	815861	230 1 ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	72	15	2,3	3	10	82	0,6	1,6 - 2,5	IP21	30 x 12,5 x 22,5	3,5 (-)
Force 145 + Accessories & welding helmet	815862	230 1 ph	10 - 130	60% @ 125A	125 @ 7%	72	27	3,5	5	16	82	0,6	1,6 - 3,2	IP21	30 x 12,5 x 22,5	4,2 (2,9)

(\*) Pag. 40



# FORCE 165



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 y 145 son equipadas con mascara y accesorios para soldadura MMA. Force 165 es equipada con mascara automática y accesorios para soldadura MMA.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 und 145 sind komplett mit Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen. Force 165 ist komplett mit automatischer Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с инвертором для ММА электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 и 145 укомплектованы с маской и принадлежностями для сварки MMA. Force 165 укомплектован с маской автоматической и принадлежностями для сварки MMA.

EN IT FR



**inverter**



## FORCE 165 + AUTOMATIC MASK & ACCESSORIES

### OPTIONAL



RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	MAGNETIC HOLDER	GLOVES
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 1,6mm 15pcs 802616</li> <li>Ø 2mm 15pcs 802617</li> <li>Ø 2,5mm 15pcs 802618</li> <li>Ø 3,2mm 10pcs 145, 165 802619</li> <li>Ø 4mm 8pcs 165 802620</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2,5mm 10pcs 802623</li> <li>Ø 3,2mm 8pcs 145, 165 802624</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2,5mm 10pcs 802621</li> <li>Ø 3,2mm 8pcs 145, 165 802622</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2mm 2,5 kg 802737</li> <li>Ø 2,5mm 2,5 kg 802739</li> <li>Ø 3,2mm 4 kg 145, 165 802749</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>23 kg 802583</li> <li>34 kg 804130</li> </ul> <p>MORE Pag. 243</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>MONTANA 804336</li> </ul> <p>MORE GLOVES Pag. 238</p>

### TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> DC	TELWIN %USE <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	A	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH cm	kg (gen)	
Force 165 + Accessories + welding helmet	815863	230 1 ph	10 - 150	60% @ 150A	140 @ 7%	72	31	4,1	6	16	82	0,6	1,6 - 4	IP21	30 x 12,5 x 22,5	4,2 (2,9)

(\*) Pag. 40

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECNICA 171/S



**EN** MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Impiego con i piú svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation avec les électrodes les plus différentes: rutilles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

ES DE RU

**inverter**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



16 mm<sup>2</sup> 3+2m AX25  
801096

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
804235  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



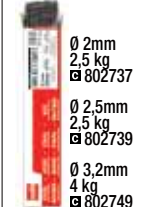
Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

#### TIG WELDING KIT



801097  
CONSUMABLES:  
TIG Pag. 254

### GENERATOR ONLY



TECNICA 171/S  
cod. 816003

### TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	TELWIN %USE 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg		
	V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	A	kW	kW	kW	%	mm			cm	kg (gen)		
Tecnica 171/S + Accessories in plastic carry case	816203	230 1 ph	10 - 150	88% @ 150A	140 @ 25 %	95	75	28	17	4,2	2,6	6	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	38 x 48 x 17	6,6 (4,1)

(\*) Pag. 40

# TECNICA 211/S



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

**DE** MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden, usw. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Antistick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, работающие на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т.д. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор\* (± 15%).

EN IT FR

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

ERC



**inverter**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



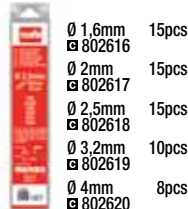
16 mm<sup>2</sup> 3+2m AX25  
801096

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
804235  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



#### BASIC ELECTRODES STEEL



#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



#### TIG WELDING KIT



801097  
CONSUMABLES:  
TIG Pag. 254

### GENERATOR ONLY



TECNICA 211/S  
cod. 816022

### TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	TELWIN USE 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	φ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg		
	V (50-60Hz)	A	%	A	A	V	A	A	kW	kW	kW	%	mm	mm	cm	kg (gen)			
Tecnica 211/S + Accessories in plastic carry case	816122	230 1 ph	15 - 180	65% @ 180A	170 @ 18 %	105	75	34	19	5,3	2,9	7	16	88	0,7	1,6 - 4	IP23	38 x 48 x 17	6,7 (4,1)

(\*) Pag. 40

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



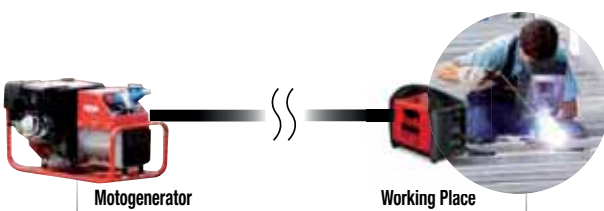
## FORCE MPGE, TECNICA MPGE, TECHNOLOGY MPGE: THE SOLUTION

- EN** | All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.
- IT** | Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.
- FR** | Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.
- ES** | Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.
- DE** | Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregate hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.
- RU** | Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.



## FEATURES

- EN** | Great freedom of movement compared to traditional engine-driven welding machines • Can be used without mains power supply • High performance with power supplies lacking stability • MPGE: control device of the waveform, filter against input peaks, stabilization of oscillations.
- IT** | Ampia libertà di movimento rispetto ad una motosaldatrice tradizionale • Uso in assenza della rete elettrica • Alte prestazioni con alimentazioni poco stabili • MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi di ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni.
- FR** | Grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Utilisation possible en l'absence de réseau d'alimentation électrique • Hautes performances en cas d'alimentations peu stables • MPGE: dispositif de commande de la forme d'onde, filtre contre pics d'entrée, stabilisation des oscillations.
- ES** | Amplia libertad de movimientos respecto a una motosoldadora tradicional • Uso sin red eléctrica • Altas prestaciones con alimentaciones poco estables • MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones.
- DE** | Größere Bewegungsfreiheit als mit einem konventionellen fahrbaren Schweißaggregat • Betrieb auch ohne Netzversorgung möglich • Hohe Leistungen bei wenig stabilen Versorgungsverhältnissen • MPGE: Steuerungsvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Peak-Eingang, Stabilisierung der Schwingungen.
- RU** | Широкая свобода движения по сравнению с традиционными мотоаппаратами • Использование в местах, где недоступно сетевое электричество • Высокие эксплуатационные характеристики при нестабильном питании • MPGE: устройство, контролирующее скачки напряжения, фильтр от скачков на входе, стабилизация колебаний.



# FORCE 168 MPGE - TECNICA 188 MPGE



**EN** Inverter, MMA electrode welding machines (and TIG in direct current (DC), with scratch striking mod.188). Flexibility of use with following electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • multiple MPGE protections\* • arc force, hot start, anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA (e TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio mod. 188). Flessibilità di impiego con elettrodi rutili, basici, inox, ghisa. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • protezioni multiple MPGE\* • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA (et TIG en courant continu (DC) avec amorçage à contact mod. 188). Utilisation facile avec les électrodes: rutilés, basiques, inox, fonte. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • protections multiples MPGE\* • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA (y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura mod. 188). Flexibilidad de uso con los electrodos: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • protecciones múltiples MPGE\* • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen (und WIG mit Gleichstrom (DC) mit Streifenzündung mod.188). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • multiplen, MPGESchutzfunktionen\* • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

**RU** Сварочные аппараты инвертер MMA для сварки электродом, (и TIG, работающем на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием мод. 188). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун электродов. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • множественные защиты MPGE\* • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), antistick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока.

MMA DC  
mod. 168  
MMA TIG  
SCRATCH  
DC  
mod. 188

230V

CE

EAC



**inverter**

**MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE**



RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS  
RACCOMANDATE PER MOTOGENERATORI  
RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS  
RECOMENDADAS PARA MOTOGENERADORES  
FÜR STROMAGGREGATE EMPFOHLEN  
РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ МOTOГЕНЕРАТОРОВ

## COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



16mm<sup>2</sup> 3+2m AX 25  
cod. 188 801096

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
804235  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

#### BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

#### GLOVES



MONTANA  
804336

#### TIG WELDING KIT



188 801097

### GENERATOR ONLY



TECNICA 188 MPGE  
cod. 816012

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> = V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> / USE DC DC	TELWIN 0/USE /0 20°C	A <sub>MAX</sub> / 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> / 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC V	A <sub>MAX</sub> / A	A <sub>60%</sub> / A	P <sub>MAX</sub> / kW	P <sub>60%</sub> / kW	P <sub>MIN</sub> / GEN kW	A	η	φ	∅ DC MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg kit (gen)
Force 168 MPGE + Acc. in plastic carry case	816211	230 1 ph	10 - 150	60% @ 150A	140 @ 7%	-	72	31	-	4,1	-	6	16	82	0,6	1,6 - 4	IP21	38 x 42 x 17	5,5
Tecnica 188 MPGE +Acc. in plastic carry case	816212	230 1 ph	10 - 150	88% @ 150A	140 @ 25 %	95	75	28	17	4,2	2,6	6	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	38 x 42 x 17	7 (4,1)

## The efficiency details

### XT RANGE



#### METAL HANDLE

Maniglia in metallo • Poignée en métal  
Asa de metal • Metallgriff  
Металлическая рукоятка



#### ANTI-SHOCK BUMPERS

Paraurti antishock • Protections antichoc  
Parachoques antigolpes • Anti-Schock-Schutz  
Ударозащитные бамперы



#### SIMPLE ADJUSTMENT

Regolazione semplice • Réglage simple  
Regulación sencilla • Einfache Einstellung  
Упрощенная регулировка



#### Ø 50 mm CONNECTOR

Connettore Ø 50 mm • Connecteur Ø 50 mm  
Connector Ø 50 mm • Verbinder Ø 50 mm  
• Разъем Ø 50 mm



MORE INFO



WATCH  
THE VIDEO

- EN** | Born to express power: XT is the new line with “eXTreme” features. A range of welding machines for the most demanding professionals, used to working in the hardest situations and in the toughest environments. It is the perfect solution for those pretending the most in terms of performance, always and anywhere. Strong, robust, versatile are the key words for use without compromise, able to surprise both from a technical and functional point of view.
- IT** | Nata per esprimere potenza: XT è la nuova linea dalle caratteristiche “eXTreme”. Una gamma di saldatrici per i professionisti più esigenti, abituati ad operare nelle situazioni più impegnative e negli ambienti più duri. È la soluzione perfetta per chi vuole il massimo in termini di performance, sempre e comunque. Forza, robustezza, versatilità sono le parole d'ordine per un utilizzo senza compromessi, capace di sorprendere sia dal punto di vista tecnico che funzionale.
- FR** | Née pour exprimer la puissance : XT est la nouvelle ligne à caractéristiques « eXTreme ». Une gamme de postes de soudage pour les professionnels les plus exigeants, habitués à travailler dans les situations les plus difficiles et les environnements les plus hostiles. Une solution parfaite pour si l'on recherche le summum en termes de performances, toujours et avant tout. Force, robustesse, polyvalence sont les mots d'ordre pour une utilisation sans compromis, capable de surprendre tant sur le plan technique que fonctionnel.
- ES** | Nacida para expresar potencia: XT es la nueva línea con unas características “eXTreme”. Una gama de soldadoras para los profesionales más exigentes, acostumbrados a operar en las situaciones más difíciles y en los ambientes más hostiles. Es la solución perfecta para quien desea el máximo en términos de rendimiento, siempre y en cualquier lugar. Fuerza, robustez, versatilidad: estas son las palabras clave para una utilización sin medias tintas, capaz de sorprender tanto desde el punto de vista técnico como funcional.
- DE** | Entstanden, um Leistung auszudrücken: Bei XT handelt es sich um die neue Linie mit den Eigenschaften „eXTreme“. Eine Reihe an Schweißmaschinen für die anspruchsvollsten Profis, die daran gewöhnt sind, in den kniffligsten Situationen und den härtesten Umgebungen zu arbeiten. Die perfekte Lösung für denjenigen, der das Maximum bei der Performance sucht. Immer und überall. Stark, robust und vielseitig ist die Devise für eine Anwendung ohne Kompromisse, mit der Möglichkeit sowohl vom technischen als auch vom funktionellen Standpunkt zu überraschen.
- RU** | Рожден, чтобы излучать мощь: XT - это новая серия с «эХТремальными» характеристиками. Серия сварочных аппаратов для самых требовательных профессионалов, привыкших работать в самых сложных и неблагоприятных условиях. Это идеальное решение для тех, кому необходима неизменно максимальная производительность в любых условиях. Сила, прочность, универсальность - эти ключевые слова лучше всего описывают бескомпромиссные эксплуатационные качества, способные удивить как технически, так и в плане предлагаемых функций.



## POWER / HEAVY DUTY:

- EN | Powerful and performing, their duty-cycle was designed for heavy use.
- IT | POTENZA: potenti e performanti, hanno un duty-cycle studiato per un uso intensivo.
- FR | PUISSANCE: puissants et performants, leur duty cycle est étudié pour un usage intensif.
- ES | POTENCIA: potentes y con gran rendimiento, tienen un duty-cycle estudiado para un uso intensivo.
- DE | LEISTUNGSSTARK: leistungsfähig und performant mit einem Arbeitszyklus für den intensiven Gebrauch.
- RU | МОЩНОСТЬ: Аппараты серии ХТ отличаются мощностью и производительностью: их рабочий цикл предусмотрен для интенсивного использования.



## STRENGTH:

- EN | Designed to resist impact during the most challenging works or the hardest transport.
- IT | ROBUSTEZZA: progettate per resistere agli urti durante i lavori più sfidanti o i trasporti più impegnativi.
- FR | ROBUSTESSE: conçus pour résister aux chocs au cours des travaux les plus défiants ou les transports les plus difficiles.
- ES | ROBUSTEZ: diseñadas para resistir a los golpes durante los trabajos más desafiantes o los transportes más difíciles.
- DE | ROBUST: So entwickelt, dass Stößen während den herausforderndsten Arbeiten oder den anspruchsvollsten Transporten standgehalten wird.
- RU | ПРОЧНОСТЬ: Они разработаны, чтобы противостоять ударам во время самых сложных работ или самых требовательных перевозок.

## VERSATILITY

- EN | Designed for welding all types of rutile, basic, stainless steel, cast iron (cellulosic and aluminium mod. 238) electrodes. Guaranteed performance even with engine driven generators.
- IT | VERSATILITÀ: nate per la saldatura di tutti i tipi di elettrodi rutili, basici, inox, ghisa (cellulosici e in alluminio mod. 238). Performance garantite anche con alimentazione da motogeneratore.
- FR | POLYVALENCE: conçus pour le soudage de tous les types d'électrodes rutilés, basiques, inox, fonte (cellulosiques et aluminium mod. 238). Des performances garanties même avec une alimentation par motogénérateur.
- ES | VERSATILIDAD: nacidas para la soldadura de todos los tipos de electrodos rutilos, básicos, inoxidable, fundición (celulósicos y de aluminio mod. 238). Rendimientos garantizados también con alimentación por motogenerador.
- DE | VIELSEITIG: Entwickelt für die Schweißung aller Elektrodentypen wie Rutil, basisch, rostfreier Stahl und Gusseisen (Zellulose und Aluminium Mod. 238). Garantierte Performance auch bei Versorgung mit Motorgenerator.
- RU | УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ: ХТ позволяет осуществлять сварку, используя все типы рутиловых, щелочных электродов, также электродов из нержавеющей стали и чугуна, (мод. 238 целлюлозные и алюминиевые электроды). отличную производительность даже при питании от мотор-генераторов.



## TRANSPORTABILITY

- EN | Thanks to the solid metal handle and the reduced weight, they can be transported anywhere.
- IT | TRASPORTABILITÀ: grazie alla solida maniglia in metallo e al peso ridotto, possono essere trasportate ovunque.
- FR | FACILITÉ DE TRANSPORT: grâce à la solide poignée en métal et à un poids réduit, ils peuvent être transportés en tout lieu.
- ES | FACILIDAD DE TRANSPORTE: gracias a la sólida asa de metal y al peso reducido, pueden transportarse a cualquier lugar.
- DE | TRANSPORTIERBAR: Mit dem soliden Metallgriff und dem verringerten Gewicht kann ein Transport überallhin erfolgen.
- RU | ПРОСТОТА ТРАНСПОРТИРОВКИ: Благодаря твердой металлической ручке и небольшому весу, их можно носить с собой куда угодно.

## QUALITY

- EN | Designed thanks to the know-how of those who have been creating products for professionals for over 55 years, with the certainty of the "Made in Italy, Made in Telwin".
- IT | QUALITÀ: progettate grazie al know-how di chi realizza prodotti per i professionisti da oltre 55 anni, con la garanzia del "Made in Italy, Made in Telwin".
- FR | QUALITÉ: conçus grâce au savoir-faire de fabricants de produits pour les professionnels avec plus de 55 ans d'expérience, avec la garantie d'une fabrication italienne: "Made in Italy, Made in Telwin".
- ES | CALIDAD: diseñadas gracias al know-how de quien realiza productos para los profesionales desde hace más de 55 años, con la garantía del Made in Italy, Made in Telwin".
- DE | QUALITÄT: Die Entwicklung erfolgte mit dem für die Verwirklichung von Produkten für Profis über 55-jährigen Know-how und dem Made in Italy als Garant: "Made in Italy, Made in Telwin".
- RU | КАЧЕСТВО: они разработаны благодаря know-how тех, кто производит продукцию для профессионалов более 55 лет, с гарантией «Сделано в Италии, Сделано в Telwin»

# TECHNOLOGY 186 XT MPGE - 236 XT



**EN** Inverter, MMA electrode welding machines and TIG in direct current (DC), with scratch striking. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and cellulosic (mod. 238). Recommended for motogenerators\*, they guarantee high performance in case of unstable power supply by means of multiple MPGE protections (mod. 186, 238): waveform control device, input peaks filter, stabilization of fluctuations. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start, anti-stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod. 238) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Flessibilità di impiego con elettrodi rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici (mod. 238). Raccomandate per motogeneratori\*, garantiscono alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE (mod. 186, 238): dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: robuste e resistenti agli urti • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 238) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, et TIG en courant continu (DC) avec amorçage à contact. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte et cellulosiques (mod. 238). Recommandés pour motogénérateurs\*, ils garantissent de hautes prestations avec des alimentations peu stables grâce aux protections multiples MPGE (mod. 186, 238): dispositif de contrôle de la forme d'onde, filtre contre les pics en entrée, stabilisation des oscillations. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 238) • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant.

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

# XT

230V

CE

EAC

ES DE RU

**inverter**

**MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR**  
MPGE mod. 186 XT



50 mm<sup>2</sup>

## TOUGH & PERFORMING

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



25 mm<sup>2</sup> 3+2m AX50  
801081

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**JAGUAR Automatic**  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### HEAVY DUTY WATERPROOF CASE



803400

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm  
2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802749  
MORE  
Pag. 227

#### GLOVES



**MONTANA PLUS**  
804337  
MORE GLOVES  
Pag. 238

#### TIG WELDING KIT



802491

### GENERATOR ONLY



TECHNOLOGY 186 XT MPGE cod. 816150  
TECHNOLOGY 236 XT cod. 816151

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> ≡ MIN DC	A <sub>MAX</sub> ≡ MAX 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> ≡ 60% 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub> ≡	A <sub>60%</sub> ≡	P <sub>MAX</sub> ≡ MAX	P <sub>60%</sub> ≡ 60%	P <sub>MIN GEN</sub> ≡	η ≡	φ ≡	∅ <sub>DC</sub> ≡ MIN/MAX	IP	LxWxH cm	kg kit (gen)
Technology 186 XT MPGE +acc. in alu carry case	816250	230 1 ph	5 - 160	160 @ 35 %	120	60	32	18	5	2,7	7	90	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,1 (6,5)
Technology 236 XT +acc. in alu carry case	816251	230 1 ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	60	38	22	6	3,3	10	89	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,6 (7,3)

(\*) Pag. 40



# TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos (mod. 238). Recomendadas para motogeneradores\*, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE (mod. 186, 238): dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 238) • protecciones termostática, sobretensión, bajatensión, sobre-corriente.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen (und WIG mit Gleichstrom (DC) mit Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrotypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen und Zelluloseelektroden (mod. 238). Sie sind für Stromaggregate\* empfohlen und garantieren dank der multiplen Schutzfunktionen MPGE (mod. 186, 238) bei instabiler Stromversorgung hohe Leistungen: Vorrichtung zur Wellenformkontrolle, Eingangsspitzenfilter, Stabilisierung von Schwankungen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Electrodentyp (mod. 238) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

**RU** Сварочные аппараты инвертер ММА для сварки электродом, (и TIG, работающем на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: рutilовые, щелочные, и ержавяющая с таль, чугу и электродов с целлюлозным (mod. 238). Рекомендуются для мотогенераторов\*, гарантируют прекрасные эксплуатационные характеристики при неустойчивом питании, благодаря множественным защитам MPGE (mod. 186, 238): устройство управления формой волны, фильтр для защиты от пиков входного тока, стабилизация колебаний. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • регулирование arc force (сила дуги) и hot start (пуск из горячего состояния) в зависимости от типа используемого электрода (mod. 238) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртхтока.

EN IT FR

# XT

MMA TIG SCRATCH DC

230V

CE

EAC



**inverter**

**MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE**

**CELLULOSIC**

**Aluminium**

50 mm<sup>2</sup>



MORE INFO

**TOUGH & PERFORMING**

**OPTIONAL**

**MMA WELDING KIT**



25 mm<sup>2</sup> 3+2m AX50  
801081

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



**JAGUAR**  
Automatic  
804082

**HEAVY DUTY WATERPROOF CASE**



803400

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2mm  
2,5 kg  
802737

Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739

Ø 3,2mm  
4 kg  
802749

**BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL**



Ø 2,5mm  
10pcs  
802623

Ø 3,2mm  
8pcs  
802624

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



Ø 2,5mm  
10pcs  
802623

Ø 3,2mm  
8pcs  
802624

**METAL CHIPPING HAMMER**



802543

**GLOVES**



**MONTANA PLUS**  
804337

**TIG WELDING KIT**



802491

**GENERATOR ONLY**



**TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE**  
cod. 816152

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	KW	KW	KW	%	mm			cm	kit (gen)
Technology 238 XT CE/MPGE +acc. in alu carry case	230 1 ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	80	39	26	6,3	4,1	10	87	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,6 (7,2)

(\*) Pag. 40



# ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD



**EN** MMA and TIG (LIFT striking) inverter welding machine in direct current (DC). Usable electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron. Features: MV/PFC device • VRD device • LCD display • arc force, hot start (adjustable), anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerators (+/-15%) protections.

**IT** Saldatrice inverter MMA e TIG (innesco LIFT) in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa. Caratteristiche: dispositivo MV/PFC • dispositivo VRD • display LCD • dispositivi arc force, hot start (regolabili), anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).

**FR** Poste de soudage inverter à électrode, MMA/TIG (amorçage LIFT) en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilles, basiques, inox, fonte. Caractéristiques: dispositif MV/PFC • dispositif VRD • écran LCD • dispositifs arc force, hot start (réglables), anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/-15%).

**ES** Soldadora inverter a electrodo MMA e TIG (encendido LIFT) en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición. Características: dispositivo MV/PFC • dispositivo VRD • display LCD • dispositivos arc force, hot start (ajustables) e anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

**DE** MMA/WIG (LIFT Zündung) Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutilen, basischen Elektroden, Edeldstahlelektroden, Gußeisenelektroden. Eigenschaften: MV/PFC Vorrichtung • VRD Vorrichtung • LCD Tafel • Arc-Force, Hot-Start (einstellbare), Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

**RU** Сварочный аппарат с инвертером с электродами MMA MMA/TIG (с возбуждением LIFT) на постоянном токе (DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна. Характеристики: устройство MV/PFC • устройство VRD • дисплей LCD • устройства arc force, hot start (регулируемые), anti-stick • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

MMA TIG DC - LIFT

# XT

100/240V

CE

EAC



**inverter**

**MV/PFC**  
MULTI VOLTAGE POWER FACTOR CORRECTION

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG LIFT**

**LCD DISPLAY**

**50 mm<sup>2</sup>**



MORE INFO

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**  
25 mm<sup>2</sup> 3+2m AX50  
801081

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**  
JAGUAR Automatic  
804082  
**HEAVY DUTY WATERPROOF CASE**  
803400

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**  
Ø 2mm 2,5 kg 802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739  
Ø 3,2mm 4 kg 802749

**BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL**  
Ø 2,5mm 2,5 kg 802748  
Ø 3,2mm 4 kg 802947

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**  
Ø 2,5mm 10pcs 802623  
Ø 3,2mm 8pcs 802624

**METAL CHIPPING HAMMER**  
802543

**GLOVES**  
MONTANA PLUS 804337  
**TIG WELDING KIT**  
802491

## GENERATOR ONLY



ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD  
cod. 816049

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	kW	%		mm		cm	kit (gen)
Advance 227 XT MV/PFC VRD	816249	200-240 1 ph	10 - 200	200 @ 30%	125	81	27	16,5	5,2	3,2	8	16	84	0,98	1,6 - 4	45 x 18,1 x 29,2	11,6 (7,4)
		100-120 1 ph	10 - 120	150 @ 30%*	95		33	24	3,1	2,3	5	20					

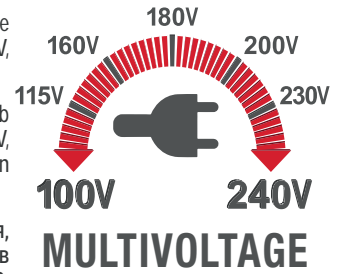
(\*) A<sub>DC</sub> = 120A@30% ⇒ I = 15A

## A FURTHER STEP TOWARDS PROGRESS

### MULTIVOLTAGE

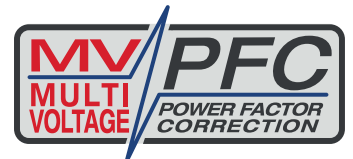
- EN| Flexible use with any voltage variable within a broad range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) including undervoltages and overvoltages.
- IT| Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluse sottotensioni e sovratensioni.
- FR| Flexibilité d'utilisation avec toute tension variable dans une gamme étendue (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) y compris les sous-tensions et les surtensions.

- ES| Flexibilidad de utilización con cualquier tensión variable en un amplio intervalo (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluyendo subtensiones y sobretensiones.
- DE| Flexible Anwendung bei jeder Spannung, die innerhalb eines weitreichenden Bereichs liegt (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) einschließlich Unterspannungen und Überspannungen.
- RU| Обеспечивает гибкость использования, поддерживая любое переменное напряжение в широком диапазоне (а именно, 100/120 В, 180 В, 200 В, 220/240 В), включая перенапряжение и недостаточное напряжение.



### MV/PFC: POWER FACTOR CORRECTION

- EN| Maximum performance guaranteed also with a domestic socket (230V 16A).
- IT| Il massimo delle performance garantite anche dalla presa di casa (230V 16A).
- FR| Le maximum des performances garanties aussi depuis la prise domestique (230V 16A).
- ES| El máximo rendimiento garantizado incluso con la toma de casa (230V 16A).
- DE| Maximal garantierte Performance auch mit der Steckdose zu Hause der Haushaltsteckdose (230V, 16A).
- RU| Максимальная производительность также при питании от домашней розетки (230 В, 16 А).



### VOLTAGE REDUCTION DEVICE

- EN| Improved safety in welding operations in humid environments (mines, shipyards, etc.).
- IT| Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi (miniere, cantieri navali, ecc.).
- FR| Améliorer la sécurité lors des opérations soudage en milieux humides (mines, chantiers navals, etc.).

- ES| Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos (minas, astilleros navales, etc.).
- DE| Die Sicherheit während der Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen (Minen, Schiffswerften, etc.) wird verbessert.
- RU| Повышает безопасность во время сварочных работ во влажных средах (шахты, верфи и т.д.).



### LONG CABLES

- EN| They allow unlimited work far from the power source.
- IT| Consentono di lavorare anche lontano dalla fonte di alimentazione senza limitazioni.
- FR| Ils permettent de travailler même loin de la source d'alimentation sans limitations.

- ES| Permiten trabajar incluso lejos de la fuente de alimentación sin limitaciones.
- DE| Sie bieten die Möglichkeit auch weit weg von der Versorgungsquelle ohne Begrenzungen zu schweißen.
- RU| Позволяют работать вдали от источника питания без ограничений.



### TIG-LIFT

- EN| High quality also in TIG welding.
- IT| Qualità di saldatura anche in TIG.
- FR| Qualité de soudage aussi en TIG.
- ES| Calidad de soldadura incluso en TIG.
- DE| Qualitativ hochwertige Schweißung auch beim WIG-Schweißen.
- RU| Качественная сварка также в режиме TIG.



## VRD: IMPROVES SAFETY DURING WELDING OPERATIONS

### EN | VRD: Improves safety during welding operations

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).

### IT | VRD: Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura

Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).

### FR | VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

### ES | VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

### DE | VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusenken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

### RU | VRD: Повышает безопасность операций сварки

VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и т.п.).



## MMA & TIG LIFT

### EN | Use with MMA and TIG DC-Lift

- Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
- User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
- Inverter quality

### IT | Utilizzo in MMA e TIG DC-Lift

- Regolazione arc force e hot start: migliore innesco dell'arco e del cordone di saldatura
- User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
- Qualità inverter

### FR | Utilisation en MMA et TIG DC-Lift

- Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
- User-friendly : lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
- Qualité inverter

### ES | Uso en MMA y TIG DC-LIFT

- Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
- User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
- Calidad inverter

### DE | Einsatz in MMA und WIG DC-Lift

- Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
- Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
- Inverterqualität

### RU | Использование для сварки MMA и TIG DC-lift

- Регулирование arc force (силы дуги) и hot start (пуска из горячего состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва
- Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
- Качество инвертера

**TIG**  
**LIFT**





# TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD



**EN** TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: VRD device • display to check welding current • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: dispositivo VRD • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: dispositif VRD • affichage numérique courant de soudage • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

**ES** Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: dispositivo VRD • visualización de la corriente de soldadura • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: VRD Vorrichtung • Anzeige von Schweißstrom • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы. Характеристики: устройство VRD • дисплей для отображения сварочного тока • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рutilовые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • терmostатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).



**inverter**



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



16 mm<sup>2</sup> 3+2m AX25  
801096

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**JAGUAR**  
Automatic - Variable  
804082  
**MORE MASKS**  
Pag. 230

### RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

### BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

### TIG WELDING KIT



801097

## TIG/MMA ACCESSORIES



**TECNICA 190 TIG/MMA DC LIFT VRD**  
cod. 816220

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> DC	TELWIN 0/USE / 0/20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	kW	%	mm		cm	kg		
<b>TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD</b>	816019	230 1 ph	10 - 170	88% @ 150A	160 @ 20 %	110	78	29	17	4,4	2,6	6	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	30 x 13 x 23	4,3

# SUPERIOR 250



**EN** MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking (mod. 250), and LIFT striking (mod.320). Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron (cellulosic mod. 320). Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • arc force, hot start devices (adjustable mod. 320) • anti-stick device • VRD device (mod. 320) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio (mod. 250) e LIFT (mod. 320). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa (cellulosici mod. 320). Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • dispositivi arc force, hot start (regolabili mod. 320) • dispositivo antistick • dispositivo VRD (mod. 320) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à contact (mod. 250) et LIFT (mod.320). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte (électrodes cellulósiques mod. 320). Caractéristiques: compact et léger • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • dispositifs arc force, hot start (réglables mod. 320) • dispositif anti-stick • dispositif VRD (mod.320) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

ES DE RU

**inverter**

**200A @35%**  
AT 40°C

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

400V

CE

EAC



## OPTIONAL



### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 4+3m AX50  
801081

### GAS REGULATOR



722119

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR CYBORG  
Automatic - Variable  
804081  
MORE MASKS  
Pag. 230

### TIG TORCH



4m ST26V  
742058

### GLOVES



MONTANA PLUS  
804337

MORE GLOVES  
Pag. 238

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>60%</sub> A	V <sub>DC</sub> V	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>60%</sub> A	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	P <sub>MIN</sub> kW	η	φ	Ø <sub>DC</sub> mm	IP	LxWxH cm	kg
Superior 250	816039	400 3 ph	10 - 250	220 @ 25 %	130	85	12	6,8	8,2	4	12	87	0,8	1,6 - 5	IP23	43 x 17 x 34	8,4

(\*) Pag. 40

50

# SUPERIOR 320 CE VRD



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura (mod. 250) y LIFT (mod. 320). Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición (electrodos celulósicos mod. 320). Características: compacta y ligera • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • dispositivos arc force, hot start (ajustables mod.320) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod. 320) • protecciones termostática, sobre-tensión, bajatensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

**DE** MMA und WIG Inver terschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifen- (mod. 250) und LIFT-Zündung (mod.320). Einsatz verschiedenster Elektrotypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden (Zelluloseelektroden mod.320). Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Arc-Force, Hot-Start (einstellbar bei mod.320) • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung (mod. 320) • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием (mod. 250) и LIFT (mod. 320). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун (целлюлозными электродами mod. 320). Характеристики: компактный и легкий • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния) (они регулируются в mod. 320) • устройство antistick (защита от прилипания) • устройство VRD (mod. 320) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор\* (± 15%).

EN IT FR



**inverter**  
**VRD**  
 VOLTAGE REDUCTION DEVICE  
**TIG LIFT**  
**CELLULOSIC**  
**Aluminium**

## OPTIONAL

<b>MMA WELDING KIT</b> <p>25mm<sup>2</sup> 4+3m AX50                  ☐ 801081</p>	<b>GAS REGULATOR</b> <p>☐ 722119</p>	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b> <p>VANTAGE RED XL                  Automatic - Variable                  ☐ 802936                  MORE MASKS                  Pag. 230</p>	<b>TIG TORCH</b> <p>4m ST26V                  ☐ 742058</p>	<b>GLOVES</b> <p>MONTANA PLUS                  ☐ 804337                  MORE GLOVES                  Pag. 238</p>	<b>REMOTE CONTROLS</b> <p>2 pot.                  ☐ 802336                  Pedal                  ☐ 802017</p>
---	---	--	---	---	--

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>O DC</sub> V	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	P <sub>MIN GEN</sub> kW	η %	φ mm	∅ <sub>DC MIN/MAX</sub> mm	IP	LxWxH cm	kg
Superior 320 CE VRD	816036	230/400 3 ph	10 - 270 (400V)	270 @ 35%	205	63	14,4	10	9	6,5	13	90	0,9	1,6 - 6	IP23	47 x 19 x 35	10,2
			10 - 250 (230V)	220 @ 42 %	185	60	19	15	7	6	10						

MMA WELDING  
 MIG-MAG WELDING  
 TIG WELDING  
 PLASMA CUTTING  
 SPOT WELDING  
 CHARGING & STARTING  
 INDEX



# SUPERIOR 400 CE VRD



**EN** MMA, TIG-LIFT in direct current (DC), multiprocess, inverter welding machines with microprocessor control, designed for welding cellulosic electrodes and coated electrodes such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm (mod.400) and up to 8 mm (mod.630). Fit with the "gouging" function, they make possible also MIG-MAG/FLUX welding with optional feeder for industrial applications on steels and steel-by products. Features: highly compact • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use • anti-stick device • VRD device • storage of the last 10 alarms • remote control connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso ad elettrodo MMA, TIG-LIFT in corrente continua (DC), con controllo a microprocessore, progettate per la saldatura di elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti di tipo alluminio, rutile, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 6 mm (mod.400) e di 8 mm (mod.630). Prevedono la funzionalità "scriccatura" e rendono possibile la saldatura MIG-MAG/FLUX con trainafilo optional per applicazioni industriali su acciai e derivati. Caratteristiche: massima compattezza • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • memorizzazione ultimi 10 allarmi • predisposizione per comando a distanza • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage multiprocess inverter, MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC), avec contrôle par microprocesseur, conçus pour soudage avec électrodes cellulosiques et électrodes enrobées du type aluminium, rutile, basiques, inox, fonte jusqu'à un diamètre de 6 mm (mod.400) et de 8 mm (mod.630). Ils sont prévus avec la fonctionnalité "debricage" et permettent de souder MIG-MAG/FLUX avec dévidoir en option pour des applications industrielles sur aciers et dérivés. Caractéristiques: très compacts • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif anti-stick • dispositif VRD • mémorisation des 10 dernières alarmes • prévus pour contrôle à distance • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

CC  
CV

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



ES DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG  
LIFT**

**CELLULOSIC**

Aluminium

**CARBON  
CUT**

MIG OPTIONAL

TX 70 WIRE FEEDER



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> MAX DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	P <sub>MIN</sub> GEN kW	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
Superior 400 CE VRD	816034	230 / 400 3 ph	10 - 350 (400V)	330 @ 35%	230	62	20	8,5	14	8	20	86	0,9	1,6 - 6	IP23	53 x 24 x 45	25
			10 - 300 (230V)	250 @ 35 %	170	63	24	14	8	5	12						
Superior 630 CE VRD	816032	230 / 400 3 ph	10 - 600 (400V)	500 @ 40 %	400	73	35	20	23	13	32	86	0,9	1,6 - 8	IP23	67 x 31 x 56	43
			10 - 450 (230V)	400 @ 35%	300	65	44	25	16	10	22						

# SUPERIOR 630 CE VRD



**ES** Soldadoras inverter multiproceso, MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC) con control a microprocesador, diseñadas para la soldadura con electrodos celulósicos y electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 6 mm (mod. 400) y 8 mm (mod. 630). Se suministran con la funcionalidad "escarpado" y con el alimentador de hilo opcional se puede soldar también en MIG/MAG, FLUX para las aplicaciones industriales en aceros y derivados. Características: muy compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo de anti-stick • dispositivo VRD • memorización de las últimas 10 alarmas • predisposición para el control a distancia • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** Mehrprozessbetrieb, Inverter-Schweißgeräte für das MMA, WIG-LIFT mit Gleichstrom (DC) schweißen mit Mikroprozessor Steuerung. Geeignet zum Elektrodenschweißen mit Zellulose und umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahl elektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm (mod. 400) und 8 mm (mod. 630). Sie sind mit der "Fugelhoben" Funktionalität vorgesehen und mit dem optionalen Drahtvorschub ist auch MIG/MAG, FLUX Schweißen möglich für industrielle Anwendungen auf Stahl und dessen Erzeugnissen. Eigenschaften: hochkompakte • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißstropfenübertragung • Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung • Speicherung der letzten 10 Alarme • Fernkontrollanschluss • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочные аппараты многопроцессорном инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с управлением микропроцессорами, спроектированный для сварки целлюлозными электродами и электродами с покрытием типа: алюминий, рутиловые, щелочные электроды, нержавеющей сталь, чугун до диаметра 6 мм (mod. 400) и 8 мм (mod. 630). Они обеспечивают функциональность "надувательство" и с дополнительным проволокподающим устройством также можно сваривать в MIG/MAG, ФЛЮС для промышленного применения в стали и производных материалов. Характеристики: очень компактны • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом каплей сварки • регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD • запоминание последних 10 сигналов • возможность дистанционного управления • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от срабатывания, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT FR

- MMA TIG DC - LIFT
- 230/400V
- CC CV
- REMOTE CONTROL
- CE
- EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG LIFT**

**CELLULOSIC**

Aluminium

**CARBON CUT**

**MIG OPTIONAL**

TX 70 WIRE FEEDER



**OPTIONAL**

<p><b>MMA WELDING KIT</b></p> <p>50mm<sup>2</sup> 4+3m AX50 400 801093</p> <p>70mm<sup>2</sup> 4+3m AX70 630 801106</p>	<p><b>GOUGING KIT</b></p> <p>802666</p> <p><b>CARBON ELECTRODES</b></p> <p>Ø 8mm 5pcs 802803</p> <p>Ø 10mm 5pcs 802305</p>	<p><b>MIG-MAG TORCHES</b></p> <p>MT36 3m 400 742186 4m 400 742187 5m 400 742188</p> <p>MT40 4m 630 742820 5m 630 742822</p> <p><b>GAS REGULATOR</b></p> <p>722119</p>	<p><b>WIRE FEEDER TX70</b></p> <p>806112</p> <p>4 ROLLS 802348</p> <p>0,6-2mm</p> <p>Max 15 Kg 300mm</p>	<p><b>CONNECTING CABLES</b></p> <p>4m 802348</p> <p>10m 802349</p>	<p><b>ALUMINIUM KIT</b></p> <p>802273</p> <p><b>FLUX KIT</b></p> <p>400 802466 630 802276</p>	<p><b>TIG TORCH</b></p> <p>4m ST26V 742058</p> <p><b>REMOTE CONTROLS</b></p> <p>2 pot. 802336</p> <p>Pedal 802017</p>	<p><b>TROLLEY CONTINENTAL</b></p> <p>630 803064</p>	<p><b>TROLLEY NATIONAL</b></p> <p>803076</p>
---	--	---	--	--	---	---	---	--

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

## MOTOINVERTER: THE NEW GENERATION OF ENGINE-DRIVEN WELDERS

- EN** | The engine-driven welders in the MOTOINVERTER range are indispensable in areas without a mains power supply. Unlike traditional engine-driven welding machines, these machines have inverter technology to guarantee better performances (up to 30%). In particular, work on site is simplified by the presence of integrated devices such as arc force, hot start and anti-stick. These features, along with considerably reduced weight, are a must in an engine-driven welding machine for professional use. As a power supply for electric tools such as sanders, drills etc., it becomes a complete, fully independent work station.
- IT** | Le motosaldatrici della gamma MOTOINVERTER si rivelano indispensabili in zone sprovviste del collegamento alla rete elettrica. A differenza delle motosaldatrici tradizionali, la tecnologia ad inverter garantisce migliori prestazioni (fino al 30%) e, in particolare, semplifica gli interventi in opera grazie ai dispositivi integrati arc force, hot start, anti-stick e ad un peso notevolmente ridotto, caratteristiche ormai irrinunciabili in una motosaldatrice destinata ad un utilizzo professionale. Fonte di energia per elettroattuari come smerigliatrici, trapani, etc. diventa una stazione di lavoro completa e del tutto autonoma.
- FR** | Les postes de soudage motorisés de la gamme MOTOINVERTER sont un instrument indispensable dans les régions ne disposant pas de connexion au réseau d'alimentation électrique. À la différence des postes de soudage motorisés classique, la technologie à inverseur garantit des résultats supérieurs (jusqu'à 30%) et permet en particulier de simplifier les interventions grâce aux dispositifs intégrés arc force, hot start, anti-stick et à un poids considérablement réduit, caractéristique désormais indispensable d'un poste de soudage motorisé professionnel. Source d'alimentation pour les outils électriques comme perceuses, perceuses, etc., le produit devient une station de travail complète et entièrement autonome.
- ES** | Las motosoldadoras de la gama MOTOINVERTER son indispensables en zonas sin conexión a la red eléctrica. A diferencia de las motosoldadoras tradicionales, la tecnología de inverter garantiza mejores prestaciones (hasta el 30%) y, en especial, simplifica las intervenciones en obra gracias a los dispositivos integrados arc force, hot start, anti-stick y a un peso notablemente reducido, características ya irrenunciables en una motosoldadora destinada a una utilización profesional. Fuente de energía para utensilios eléctricos como pulidoras, taladros, etc. se convierte en una estación de trabajo completa y totalmente autónoma.
- DE** | Die Schweißaggregate aus der Baureihe der MOTOINVERTER erweisen sich dort als unverzichtbar, wo kein Anschluss an die Stromversorgung besteht. Im Unterschied zu den herkömmlichen fahrbaren Schweißaggregaten bietet die Invertertechnik die Gewähr überlegener Eigenschaften (bis 30%), insbesondere aber vereinfacht die Arbeiten vor Ort dank der integrierten Vorrichtungen Arc Force, Hot Start, Anti-Stick und eines erheblich geringeren Gewichtes. Alle diese Merkmale sind heute für den gewerblichen Einsatz des fahrbaren Schweißaggregates unverzichtbar. Da die Anlage Energiequelle für Elektrowerkzeuge wie beispielsweise Schleif- und Bohrmaschinen ist, wird die Maschine zur vollwertigen, völlig eigenständigen Arbeitsstation.
- RU** | Сварочные аппараты с мотором гаммы МOTOИНВЕРТОР являются необходимыми в местах, где недоступно подсоединение к электрической сети. В отличие от традиционных моделей, инвертерная технология гарантирует лучшие эксплуатационные характеристики (до 30%) и в особенности упрощает работу, благодаря интегральным устройствам форсированная дуга, горячий старт, функция антизалипания и значительно уменьшенному весу – характеристикам без которых уже невозможно себе представить сварочный аппарат с мотором для промышленного использования. Источник питания для электроприборов, как шлифовальные станки, электродрели и т.п. становится комплексной рабочей станцией полностью автономной.

## FEATURES

- EN** | Improved performance compared to traditional engine-driven welding machines • Inverter technology for high quality welding • Easy to transport • Can also use cellulose electrodes • Power supply for sanders, drills, lamps etc.
- IT** | Prestazioni migliorative rispetto alle tradizionali motosaldatrici • Qualità delle saldature grazie alla tecnologia inverter • Facilità di trasporto • Uso anche di elettrodi cellulosisi • Fonte di alimentazione per smerigliatrici, trapani, lampade, etc.
- FR** | Résultats améliorés par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Qualité du soudage garantie grâce à la technologie à inverseur • Facilité de transport • Utilisation possible d'électrodes cellulosisques • Source d'alimentation pour perceuses, perceuses, lampes, etc.
- ES** | Prestaciones mejoradas respecto a las tradicionales motosoldadoras • Calidad de las soldaduras gracias a la tecnología inverter • Facilidad de transporte • Uso también con electrodos celulósicos • Fuente de alimentación para pulidoras, taladros, lámparas, etc.
- DE** | Bessere Leistungsmerkmale als herkömmliche fahrbare Schweißaggregate • Hohe Schweißqualität dank Invertertechnik • Transportfreundlichkeit • Einsetzbarkeit auch von Zelloseelektroden • Stromquelle, etwa für Schleifer, Bohrer oder Lampen.
- RU** | Улучшенные по сравнению с традиционными аппаратами эксплуатационные характеристики • Качество сварки, благодаря технологии инвертер • Простота транспортировки • Возможность также использования и целлюлозных электродов • Источник питания для шлифовальных станков, дрелей, ламп и т.п.





# MOTOINVERTER 204 CE HONDA



**EN** Inverter technology, engine-driven welding machine with high frequency permanent magnets alternator for electrode MMA and TIG-DC welding with scratch striking. 4-stroke petrol engine (HONDA motor with recoil starter). Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, cellulosic, stainless steel, cast iron, etc. It can also be used as direct current (DC) generator for powering electrical tools

**IT** Motosaldatrice a tecnologia inverter, con alternatore ad alta frequenza a magneti permanenti per la saldatura ad elettrodo MMA e TIG-DC con innescò a striscio. Alimentazione a benzina 4 tempi (motore HONDA con avviamento a strappo). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, cellulosici, inox, ghisa, ecc. Può essere utilizzato inoltre come generatore in corrente continua (DC) per alimentare elettroattensili.

**FR** Groupe électrogène et soudage mobile à technologie inverter avec alternateur haute fréquence à aimants permanents pour le soudage à électrode MMA et TIG-DC avec amorçage par à raynure. Moteur à essence 4 temps (moteur HONDA avec démarrage par lancer à rappel). Grande flexibilité d'utilisation avec un ample gamme de types d'électrodes : rutilles, basiques, cellulosiques, inox, fonte, etc. Peut également être utilisé comme générateur de courant continu (DC) pour l'alimentation d'outils électriques.

**ES** Motosoldadora con tecnología inverter con alternador de alta frecuencia con imanes permanentes para la soldadura con electrodo MMA y TIG-DC con cebado a raspadura. Modelo con motor de gasolina de 4 tiempos (motor HONDA con arranque por tirón). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, celulosicos, inoxidable, de fundición, etc. Puede utilizarse además, como generador de corriente continua (DC) para alimentar utensilios eléctricos.

**DE** Inverter, Schweißaggregat mit Permanentmagneten Hochfrequenz-Wechselstromgenerator für das Elektrodenschweißen nach dem MMA und WIGDC Verfahren mit Streifenzündung. Modelle mit Viertakt-Benzinmotor (HONDA Motor, mit Handstarter). Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer, Zelluloseelektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw. Benutzbar außerdem als Gleichstromgeneratoren (DC Generator), zur Speisung von Elektrowerkzeuge.

**RU** Приводные сварочные аппараты с инвертором, высокочастотным генератором переменного тока с постоянными магнитами для сварки электродами MMA и TIG-DC, с возбуждением дуги касанием. Модел с 4-тактовым бензиновым двигателем (двигатель HONDA, с пусковым). Возможность использования с различными типами электродов: рутиловыми, щелочными, целлюлозными, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Он также может использоваться в качестве генератора постоянного тока (DC) для питания электрических инструментов.



**inverter**



**PETROL ENGINE**

**+30% PERFORMANCES**



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



16 mm<sup>2</sup> 3+2m AX25  
801096

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
804235

### AC POWER SUPPLY KIT



802584

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

### WHEELS KIT



802490

### TIG WELDING KIT



801097

## WHEELS KIT



cod. 802490

## WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> V	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH mm	kg
Motoinverter 204 CE HONDA	815793	5 - 190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58

## DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V <sub>DC</sub> V	P <sub>DC</sub> kW	TYPE	P kW/Hp	C <sub>c</sub> cm <sup>3</sup>	RPM rpm	START	l	g/kWh	dB
Motoinverter 204 CE HONDA	230 1ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA

# NORDIKA 1800 - NORDICA 4.181 TURBO



**EN** MMA stick electrode welding machine in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Use with electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.

**FR** Poste de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutil. Fourni avec accessoires de soudage MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgerät, zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

**IT** Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Completa degli accessori di saldatura MMA.

**ES** Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipada con accesorios para soldadura MMA.

**RU** Сварочный аппарат с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектован принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



LION  
804151  
MORE MASKS  
Pag. 230

### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1.6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2.5mm 15pcs  
802618  
Ø 3.2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2.5 kg  
802737  
Ø 2.5mm 2.5 kg  
802739  
Ø 3.2mm 4 kg  
802749

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> AC	V <sub>O AC</sub> V	P kW	A	Ø <sub>AC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
Nordika 1800	814189	230 1 ph	40 - 140	48	2,5	16	1,6 - 3,2	IP21	34,5 x 21,5 x 27,5	13,9
Nordica 4.181 TURBO	814104	230 1 ph	50 - 160	49	2,5	16	2 - 4	IP21	37 x 25 x 31	15,7

# NORDIKA 3200 - 3250 - NORDICA 4.280 TURBO

**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilés. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рutilовые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA AC

230V

400V

CE

ERC



## STANDARD



## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE 9 -13  
804233  
MORE MASKS  
Pag. 230

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130

MORE  
Pag. 243

GLOVES



MONTANA  
804336

MORE GLOVES  
Pag. 238



NORDIKA 3200  
cod. 814180

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	V <sub>2PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> AC	V <sub>O</sub> AC V	P kW	A	Ø <sub>AC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
Nordika 3200	814180	230 1 ph	400 2 ph	55 - 190	50	3,5	-	2 - 4	IP21	70 x 32,5 x 44	21
Nordika 3250	812012	230 1 ph	400 2 ph	70 - 250	55	4,5	-	2 - 5	IP21	70 x 32,5 x 44	22
Nordika 4.280 TURBO	814176	230 1 ph	400 2 ph	70 - 220	55	3,6	25 / 16	2 - 5	IP21	57,5 x 32,5 x 36	19,2

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# ARTIKA 270 - EURARC 410



**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Usable electrodes: rutile.

**FR** Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Electrodes utilisables: rutiles.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Elettrodi utilizzabili: rutili.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Electrodo utilizables: rutilos.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA работающим с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Используемые электроды: рутиловые.

MMA  
AC

230V

400V

CE

EAC



## OPTIONAL



### MMA WELDING KIT



16mm<sup>2</sup> 3+2m AX 25  
270 801096  
25mm<sup>2</sup> 4+3m AX 50  
410 801081

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
804235  
MORE MASKS  
Pag. 230

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
802749

### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 243

### GLOVES



MONTANA PLUS  
804337  
MORE GLOVES  
Pag. 238

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>1PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	V <sub>2PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> AC	A <sub>MAX</sub> 40°C AC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C AC EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> AC	P <sub>MAX</sub> ≡ kW	P <sub>60%</sub> ≡ kW	φ ≡	∅ <sub>AC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
Artika 270	812011	230 1 ph	400 2 ph	70 - 250	200 @ 10 %	70	55	8,5	2,6	0,55	2 - 5	IP21	75 x 36 x 49	25
Eurarc 410	817016	230 1 ph	400 2 ph	70 - 330	300 @ 10%	140	51	12	4,2	0,75	2 - 6	IP22	83 x 45,5 x 58	45

# EURARC 322 - EURARC 422 - EURARC 522



**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Each model has double secondary voltage for use with rutile and AC basic electrodes.

**FR** Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Tous les modèles sont à double tension secondaire pour le soudage des électrodes rutiles et AC basiques.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Alle Modelle haben doppelte Sekundärspannung und können mit rutilen und AC basischen Elektroden arbeiten.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Tutti i modelli hanno doppia tensione secondaria e possono saldare elettrodi rutili e AC basici.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Todos los modelos tienen doble tensión secundaria y pueden soldar electrodos rutiles y AC básicos.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Все модели имеют двойное вторичное напряжение и могут вести сварку AC щелочными и рутиловыми электродами.

MMA  
2 AC

230V

400V

CE

EAC

DUAL  
AC



DUAL  
AC

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 3+2m AX 25  
 □ 322 □ 801102  
 25mm<sup>2</sup> 4+3m AX 50  
 □ 422 □ 801081  
 50mm<sup>2</sup> 4+3m AX 50  
 □ 522 □ 801093

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
 Automatic - Variable  
 □ 804082

MORE MASKS  
 Pag. 230

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



### MAGNETIC HOLDER



23 kg □ 802583  
 34 kg □ 804130

MORE  
 Pag. 243

### GLOVES



MONTANA PLUS  
 □ 804337

MORE GLOVES  
 Pag. 238



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	V <sub>2PH</sub> V	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C AC EN 60974-1 A	A <sub>MAX</sub> 40°C AC EN 60974-1 A	A <sub>60°C</sub> 40°C AC A	V <sub>AC</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60°C</sub> kW	φ mm	φ <sub>AC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
Eurarc 322	817014	230 1 ph	400 2 ph	45 - 250	250 @ 15 %	-	125	52 - 76	9	3,5	0,4	1,6 - 5	IP22	69 x 39 x 48	37
Eurarc 422	817017	230 1 ph	400 2 ph	70 - 350	215 @ 35%	320 @ 15 %	170	52 - 73	13	4,5	0,4	2 - 6	IP22	83 x 45,5 x 58	61
Eurarc 522	817018	230 1 ph	400 2 ph	40 - 400	350 @ 35 %	400 @ 25 %	265	52 - 71	15	11	0,7	1,6 - 6	IP22	95 x 49 x 68	81





EN | LINEAR i is the robust and easy-to-use range of inverter MMA electrode welding machines.

IT | LINEAR i è la gamma di saldatrici inverter ad elettrodo robusta e semplice da usare.

FR | LINEAR i est la gamme de postes de soudage inverter à électrode MMA robuste et simple à utiliser.

ES | LINEAR i es la gama de soldadoras inverter por electrodo MMA, robusta y sencilla de usar.

DE | Bei der LINEAR-i-Reihe handelt es sich um MMA-Elektrodenschweißmaschinen mit Invertertechnik, robust und einfach in der Anwendung.

RU | LINEAR i – это линейка инверторных сварочных аппаратов для электродной MMA, надежных и простых в использовании.

## INVERTER TECHNOLOGY

EN | **HIGHER QUALITY IN PROCESSING.** Inverter technology ensures greater control of the welding arc. LINEAR i maintains a high stability of the welding current despite mains voltage variations and, above all, despite undervoltage (-25% and +15% on the rated voltage), due to the wide tolerance provided by the machine's supply circuit.

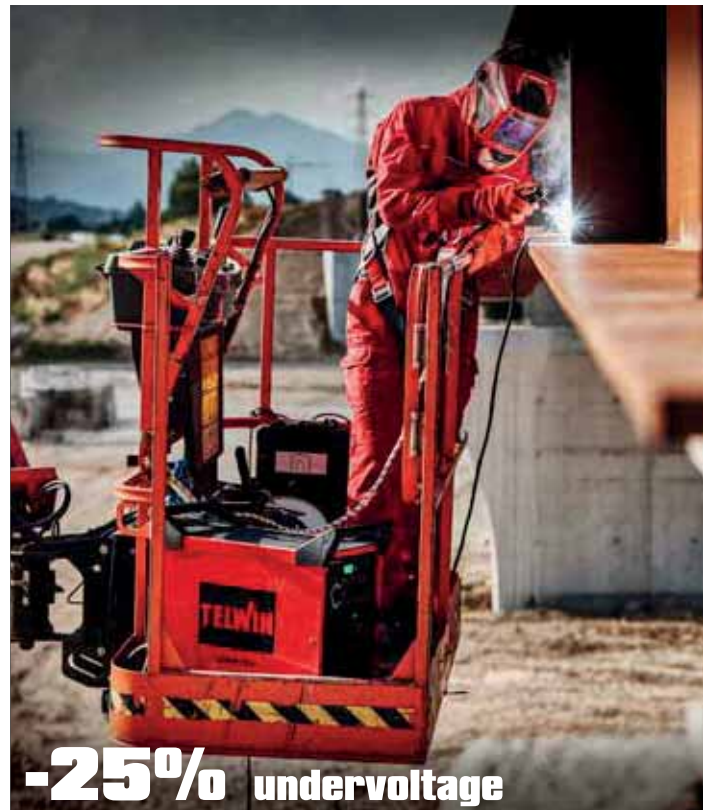
IT | **PIÙ QUALITÀ NELLE LAVORAZIONI.** La tecnologia inverter assicura un maggior controllo dell'arco di saldatura. LINEAR i mantiene un'elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione ed in particolar modo alle sottotensioni (-25% e +15% sulla tensione nominale), vista l'ampia tolleranza fornita dal circuito di alimentazione della macchina.

FR | **MEILLEURE QUALITÉ DES TRAVAUX.** Inverter technology ensures greater control of the welding arc. LINEAR i maintient une haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation, notamment aux sous-tensions (-25% et +15% sur la tension nominale), en raison de la grande tolérance fournie par le circuit d'alimentation de la machine.

ES | **MÁS CALIDAD EN LAS ELABORACIONES.** LINEAR i mantiene una elevada estabilidad de la corriente de soldadura a las variaciones de la tensión de alimentación y de especial manera a las bajadas de tensión (-25% y +15% sobre la tensión nominal), vista la amplia tolerancia ofrecida por el circuito de alimentación de la máquina.

DE | **MEHR QUALITÄT BEI DEN BEARBEITUNGEN.** LINEAR i behält eine hohe Stabilität des Schweißstroms bei Schwankungen der Versorgungsspannung bei und das speziell bei Unterspannung (-25% und +15% bei Nennspannung), wenn die weitläufige Toleranz durch den Versorgungskreislauf der Maschine berücksichtigt wird.

RU | **БОЛЕЕ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ.** LINEAR i обеспечивает высокую стабильность сварочного тока в случае колебаний напряжения источника питания и, в частности, в случае отклонения напряжения (-25% или +15% относительно номинального напряжения) благодаря широкому диапазону допуска цепи питания аппарата.



High welding current stability to variations in the supply voltage

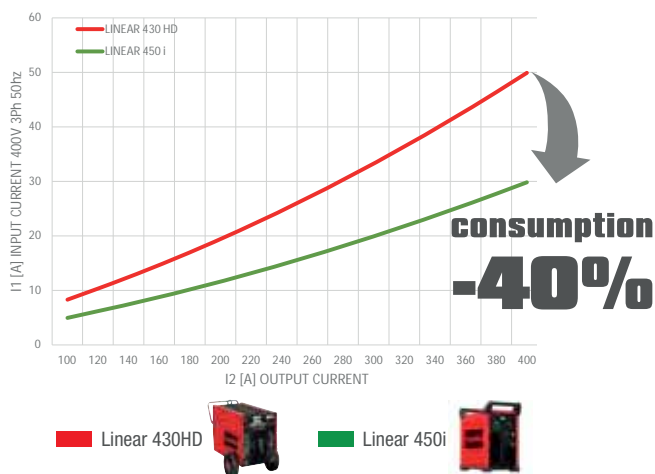


## DESIGNED TO ENDURE

- EN| DIRT AND DUST-PROOF:** Particularly resistant to dirt and dust thanks to the special design of the ventilation system: by going through a dedicated tunnel, it protects the electronic components and ensures them a longer life.
- IT| A PROVA DI SPORCO E POLVERE:** Particolarmente resistente a sporco e polveri grazie alla particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo.
- FR| À L'ÉPREUVE DE LA SALETÉ ET DE LA POUSSIÈRE:** Particulièrement résistante à la saleté et aux poussières par l'exécution particulière du système de ventilation qui, en suivant un tunnel dédié, permet de préserver les composants électroniques en garantissant une plus longue durée de vie.
- ES| A PRUEBA DE SUCIEDAD Y POLVO:** Especialmente resistente a la suciedad y al polvo gracias a la construcción específica del sistema de ventilación que, al seguir un túnel específico, permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo.
- DE| SCHMUTZ- UND STAUBFEST:** Gegenüber Schmutz und Staub durch den speziellen Aufbau des Lüftungssystems besonders widerstandsfähig, da einem dafür ausgelegten Tunnel gefolgt wird, der die Elektrokomponenten schützt und für eine längere Haltbarkeit im Laufe der Zeit sorgt.
- RU| СТОЙКИЙ К ГРЯЗИ И ПЫЛИ:** Особая стойкость к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы.



## REDUCED CONSUMPTION



- EN| WELDS MORE, CONSUMES LESS!** Inverter technology reduces consumption by 40% compared to models with electromechanical technology.
- IT| SALDA DI PIÙ, CONSUMA DI MENO!** La tecnologia inverter permette di abbattere i consumi del 40% rispetto ai modelli con tecnologia elettromeccanica.
- FR| SOUDEZ PLUS, MAIS CONSOMMEZ MOINS!** La technologie inverter permet de réduire les consommations de 40 % par rapport aux modèles à technologie électromécanique.
- ES| SUELDA MÁS, CONSUME MENOS!** La tecnología inverter permite reducir los consumos un 40% respecto a los modelos con tecnología electromecánica.
- DE| MEHR SCHWEISSUNGEN BEI WENIGER VERBRAUCH!** Die Invertertechnologie ermöglicht den Verbrauch gegenüber elektromechanischen Modellen um 40% zu verringern.
- RU| СВАРИВАЙ БОЛЬШЕ, ПОТРЕБЛЯЙ МЕНЬШЕ!** Инверторная технология позволяет снизить потребление на 40% по сравнению с моделями с электромеханической технологией.

## LESS WEIGHT, BETTER TRANSPORTABILITY

- EN|** Ergonomic handles, a compact shape and a 70% less weight compared to traditional technology models, make it easy to transport LINEAR i to the intervention field.
- IT|** La presenza di maniglie ergonomiche, la forma compatta e una riduzione del peso del 70% rispetto ai modelli con tecnologia tradizionale, consentono di trasportare LINEAR i facilmente nei luoghi d'intervento.
- FR|** Les poignées ergonomiques, la forme compacte et un poids réduit de 70 % par rapport aux modèles à technologie traditionnelle permettent de transporter aisément LINEAR i sur les lieux d'intervention.
- ES|** La presencia de asas ergonómicas, la forma compacta y una reducción del peso del 70% respecto a los modelos con tecnología tradicional permiten transportar LINEAR i fácilmente a los lugares de intervención.
- DE|** Die ergonomischen Griffe, die kompakte Form und die Verringerung des Gewichts um 70% im Vergleich zu Modellen mit herkömmlicher Technik ermöglichen den einfachen Transport von LINEAR i an die Einsatzorte.
- RU|** Наличие эргономичных ручек, компактная форма и снижение веса на 70% по сравнению с моделями, использующими традиционные технологии, позволяют запросто транспортировать LINEAR i в место проведения работ.



less weight compared to traditional technology models

# LINEAR 350i



**EN** Inverter MMA electrode welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron. High welding current stability to variations in the supply voltage, both to undervoltage (-25%) and overvoltage (+15%). Particularly resistant to dirt and dust thanks to the ventilation system (dedicated tunnel) which preserves the electronic components, guaranteeing them a longer life. Features: robust, impact resistant and dustproof • low weight and size • high energy saving • display to show pre-set welding current • synergic adjustment of Arc Force and Hot Start according to the type of electrode in use • anti-stick device • Thermostat, undervoltage (-25%), overvoltage (+15%), overcurrent, motor-generator protections. The XD (eXtra Duty) model provides a high Duty Cycle that supports continuous working cycles with a wide variety of electrodes.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità d'impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa. Elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione, sia alle sottotensioni (-25%) che alle sovratensioni (+15%). Resistenti a sporco e polveri grazie al sistema di ventilazione (tunnel dedicato) che preserva le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. Caratteristiche: robuste, resistenti agli urti e alla polvere; peso e dimensioni ridotti • elevato risparmio energetico • display per la visualizzazione della corrente di saldatura impostata • regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • protezioni termostatica, sottotensione (-25%), sovratensione (+15%), sovracorrente, motogeneratore. Il modello XD (eXtra Duty) assicura un elevato Duty Cycle che supporta cicli di lavoro continui con un'ampia varietà di elettrodi.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode MMA en courant continu (DC). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes : rutilés, basiques, inox, fonte. Grande stabilité du courant de soudage aux variations de la tension d'alimentation, tant à la sous-tension (-25%) qu'à la surtension (+15%). Particulièrement résistantes à la saleté et à la poussière grâce au système de ventilation (tunnel dédié) qui permet de préserver les composants électroniques assurant une plus longue durée de vie. Caractéristiques : Robuste, résistantes aux chocs et à la poussière • Poids et taille réduits • Grande économie d'énergie • Affichage pour visualiser le courant de soudage réglé • Régulation synergique de Arc Force et Hot Start en fonction du type d'électrode utilisé • Dispositif Anti-Stick • Protections: thermostatique, sous-tension (-25%), surtension (+15%), surcourant, moteur-générateur. Le modèle XD (eXtra Duty) assure un cycle de travail (Duty Cycle) élevé qui permet des cycles de travail continus avec une grande variété d'électrodes.

ES DE RU

**NEW**

**inverter**



**WHEELS KIT**



cod. 804316

**TROLLEY - CONTINENTAL**



cod. 803064



MORE INFO

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> MAX DC	A <sub>MAX</sub> 40°C D <sub>50</sub> EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C D <sub>50</sub> EN 60974-1	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH cm	kg
Linear 350i	816181	230 / 400 3 ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	76	18	14,3	9	7,1	13	90	0,74	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	19,2
			20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	73	25	20	7,2	5,8	11						
Linear 450i	816182	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	30	20	16,2	10,8	23	90	0,77	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	21
			20 - 320 (230V)	300 @ 40 %	240	82	35	25	11	7,9	16						
Linear 500i XD	816185	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400V)	400 @ 60%	400	67	29	29	16,6	16,6	25	90	0,82	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	23
			20 - 320 (230V)	300 @ 60 %	300	93	35	35	11,8	11,8	17						

# LINEAR 450i - LINEAR 500i XD



**ES** Soldadoras inverter a electrodo MMA en corriente continua (DC). Flexibilidad de uso con los más variados tipos de electrodos: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición. Gran estabilidad de la corriente de soldadura ante las variaciones de la tensión de alimentación, tanto a la subtensión (-25%) como a la sobretensión (+15%). Especialmente resistentes a la suciedad y al polvo gracias al sistema de ventilación (túnel dedicado) que permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor vida útil. Características: Robusta, resistente a los impactos y al polvo • Peso y tamaño reducidos • Gran ahorro de energía • Pantalla para mostrar la corriente de soldadura ajustada • Regulación sinérgica de Arc Force y Hot Start en función del tipo de electrodo utilizado • Dispositivo Anti-Stick • Protecciones termostática, baja-tensión (-25%), sobre-tensión (+15%), sobre-corriente, motogenerador. El modelo XD (eXtra Duty) proporciona un alto ciclo de trabajo (Duty Cycle) que soporta ciclos de trabajo continuos con una amplia variedad de electrodos.

**DE** Inverterschweißgeräte für das MMA Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Flexibler Einsatz mit verschiedenen Elektrodentypen: Rutil, basisch, Edelstahl, Gusseisen. Hohe Stabilität des Schweißstroms bei Schwankungen der Versorgungsspannung, sowohl bei Unterspannung (-25%) als auch bei Überspannung (+15%). Besonders widerstandsfähig gegen Schmutz und Staub dank des Belüftungssystems (speziellen Tunnel), das die elektronischen Komponenten schont und so eine längere Lebensdauer gewährleistet. Eigenschaften: robust, schlagfest und staubdicht • geringes Gewicht und geringe Größe • hohe Energieeinsparung • Display zur Anzeige des eingestellten Schweißstroms • synergische Einstellung von Arc Force und Hot Start entsprechend dem verwendeten Elektrodentyp • Anti-Stick-Vorrichtung • Schutzeinrichtungen Thermostat, Unterspannung (-25%), Überspannung (+15%), Überlastung, Stromaggregat. Das Modell XD (eXtra Duty) bietet eine hohe Einschäldauer (Duty Cycle), die kontinuierliche Arbeitszyklen mit einer Vielzahl von Elektroden ermöglicht.

**RU** Инверторные сварочные аппараты для сварки электродов MMA на постоянном токе (DC). Гибкое применение с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун. Высокую стабильность сварочного тока к колебаниям напряжения питания, как к пониженному (-25%) так и к перенапряжению (+15%). Инверторные сварочные аппараты особенно устойчивы к грязи и пыли благодаря системе вентиляции (специальный туннель), что сохраняет электронные компоненты и обеспечивает более длительный срок службы. Характеристики: Прочный, устойчивый к ударам и пыли • сниженный вес и размер • высокая экономия энергии • дисплей для отображения предварительно установленного сварочного тока • синергическое регулирование Arc Force и Hot Start в зависимости от типа используемого электрода • Anti-Stick устройство • Термостатическая защита, защита от низкого напряжения (-25%), перенапряжения (+15%), перегрузки по току, motogenerador. Модель XD (eXtra Duty) обеспечивает высокий рабочий цикл (Duty Cycle), который поддерживает непрерывные рабочие циклы с широким спектром электродов.

EN IT FR



**NEW**



**inverter**



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT

  
 25mm<sup>2</sup> 4+3m AX 50  
 ☐ 350i ☐ 801081  
 50mm<sup>2</sup> 4+3m AX50  
 ☐ 450i ☐ 801093  
 70mm<sup>2</sup> 4+3m AX70  
 ☐ 500i ☐ 801106

### GOUGING KIT

  
 ☐ 450i, 500i  
 ☐ 802666

### CARBON ELECTRODES

  
 Ø 8mm 5pcs  
 ☐ 450i, 500i  
 ☐ 802803  
 Ø 10mm 5pcs  
 ☐ 450i, 500i  
 ☐ 802305

### MMA - MIG/MAG TIG MASK

  
**JAGUAR**  
 Automatic  
 Variable  
 ☐ 804082

### WHEELS KIT

  
 ☐ 804318

### TROLLEY CONTINENTAL

  
 ☐ 803064

### MAGNETIC HOLDER

  
 23 kg ☐ 802583  
 34 kg ☐ 804130  
 MORE  
 Pag. 243

### GLOVES

  
**MONTANA PLUS**  
 ☐ 804337  
 MORE GLOVES  
 Pag. 238

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# LINEAR 280 - LINEAR 340



**EN** MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden, Aluminium.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.



## Aluminium



LINEAR 280  
cod. 818002

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 4+3m AX 50  
☐ 280 ☐ 801081  
35mm<sup>2</sup> 4+3m AX 50  
☐ 340 ☐ 801095

#### GOUGING KIT



☐ 340 ☐ 802666

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
☐ 804235  
MORE MASKS  
Pag. 230

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm  
2,5 kg  
☐ 802737  
Ø 2,5mm  
2,5 kg  
☐ 802739  
Ø 3,2mm  
4 kg  
☐ 802749

#### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2,5mm  
2,5 kg  
☐ 802748  
Ø 3,2mm  
4 kg  
☐ 802947

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg ☐ 802583  
34 kg ☐ 804130  
MORE  
Pag. 243

#### GLOVES



MONTANA PLUS  
☐ 804337  
MORE GLOVES  
Pag. 238

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0 DC</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	φ mm	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
Linear 280	818002	230 / 400 3 ph	50 - 260	190 @ 35 %	230 @ 25 %	140	62	8	5	0,6	1,6 - 5	IP22	89 x 46 x 59	65
Linear 340	819020	230 / 400 3 ph	60 - 320	260 @ 35 %	320 @ 25 %	180	65	11,5	7	0,6	2 - 6	IP22	89 x 46 x 59	80

# LINEAR 430 HD



**EN** MMA, rectified, stick electrode welding machine in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.

**FR** Poste de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.

**DE** MMA Elektrodenschweißgerät zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.

**IT** Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.

**ES** Soldadora a electrodo, MMA en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.

**RU** Сварочный аппарат с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: рутитовые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.



Aluminium

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



50mm<sup>2</sup> 4+3m AX50  
801093

### GOUGING KIT



802666

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
Automatic  
Variable  
804082

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 243

### GLOVES



MONTANA PLUS  
804337  
MORE GLOVES  
Pag. 238

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MAX DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	Ø	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kw	kw	mm	mm		cm	kg
Linear 430 HD	819090	230 / 400 3 ph	80 - 360	325 @ 35 %	240	62	14	8,4	0,6	2 - 6	IP22	95 x 49 x 68	101

# LINEAR 530 HD - LINEAR 630 HD



**EN** MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: рутильные, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



70mm<sup>2</sup> 4+3m AX70  
801106

### GOUGING KIT



802666

### CARBON ELECTRODES



### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR Automatic  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 230

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



### BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL



### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
34 kg 804130  
MORE  
Pag. 243

### GLOVES



MONTANA PLUS  
804337  
MORE GLOVES  
Pag. 238

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0 DC</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	Ø	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
Linear 530 HD	819055	230 / 400 3 ph	60 - 450	410 @ 45 %	350	70	20	16	0,7	2 - 8	IP22	100 x 54 x 76	170
Linear 630 HD	819082	230 / 400 3 ph	60 - 550	500 @ 35 %	370	69	24	17	0,7	2 - 8	IP22	100 x 54 x 76	180



# MIG-MAG Welding

# W

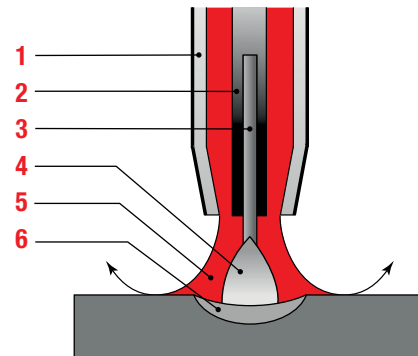


T  
EL  
INV

# MIG-MAG Welding

## MIG-MAG PROCESS

- EN | 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection  
6.Melting pool
- IT | 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione
- FR | 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion
- ES | 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- DE | 1.Düse 2.Kontaktrohrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad
- RU | 1.Сопло 2.Наконечник направляющей 3.Проволока-электрод 4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав



## GAS WELDING

### ⬆️ PLUS

- EN | Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes
- IT | Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi
- FR | Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées
- ES | Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos
- DE | Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke • geringe Rauchentwicklung
- RU | Простая для обучения техника • высокая производительность • отсутствие шлака • низкое количество дымов

### ⬇️ MINUS

- EN | Presence of gas bottle • limited outdoor use
- IT | Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- FR | Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- ES | Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- DE | Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU | Наличие газового баллона • ограничение использование на открытом воздухе

## NO GAS/FLUX WELDING

### ⬆️ PLUS

- EN | Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for outdoor use
- IT | Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto
- FR | Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre
- ES | En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre
- DE | Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien
- RU | Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

### ⬇️ MINUS

- EN | Slags to be removed • cost of the flux wire
- IT | Scorie da rimuovere • costo filo animato
- FR | Scories à éliminer • coût fil fourré
- ES | Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- DE | Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU | Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой проволоки

## TYPICAL WELDING GAS

Materials			Mode	MOST USED						
				CO <sub>2</sub>	ArCO <sub>2</sub> (80/20)	Ar	ArCO <sub>2</sub> (82/18)	ArCO <sub>2</sub> (92/8)	ArCO <sub>2</sub> (98/2)	ArO <sub>2</sub> (98/2)
EN   Steel IT   Acciaio	FR   Acier ES   Acero	DE   Stahl RU   Сталь	Short/Spray Arc	✓ <small>No Spray Arc</small>	✓		✓			
			Pulse Arc		✓		✓			
EN   Stainless steel IT   Acciaio inox	FR   Acier inox ES   Acero inoxidable	DE   Edelstahl RU   Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓		✓	✓		
			Pulse Arc					✓	✓	✓
EN   Aluminium IT   Alluminio	FR   Aluminium ES   Aluminio	DE   Aluminium RU   Алюминий	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							
EN   Brass/Bronze IT   Ottone/bronzo	FR   Laiton/Bronze ES   latón/bronce	DE   Messing/Bronze RU   Латунь/ Бронза	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							
EN   Brazing IT   Brasatura	FR   Brasage ES   Cobresoldadura	DE   Mig-löten RU   Пайки	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							

# BIMAX 162 TURBO - TELMIG 180/2 TURBO



**EN** FLUX (no gas) (mod.162 Turbo) and MIG-MAG welding machines: designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Complete with welding accessories.

**IT** Saldatrici a filo FLUX (no gas) (mod.162 Turbo) e MIG-MAG: predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Complete degli accessori di saldatura.

**FR** Postes de soudage à fil FLUX (no gaz) (mod.162 Turbo) et MIG-MAG: également prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Fournis avec accessoires de soudage.

**ES** Soldadoras de hilo FLUX (no gas) (mod.162 Turbo) y MIG-MAG: preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Equipadas con accesorios de soldadura.

**DE** FLUX (ohne Gas) (mod.162 Turbo) und MIG-MAG Schweißgeräte: geeignet für den Endlos und Punkschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Komplett mit Schweißzubehör.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки FLUX (без газа) (мод. 162 Turbo) и MIG-MAG: они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки с электронным регулированием времени точечной сварки. Включены принадлежности для сварки.

MIG-MAG  
FLUX

mod. 162

MIG  
MAG

mod. 180/2



mod. 162



mod. 180/2



## STANDARD



## OPTIONAL



## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	φ	φ	φ <sub>ST</sub>	φ <sub>SS</sub>	φ <sub>AL</sub>	φ <sub>FX</sub>	IP	LxWxH cm	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	kW	A	mm	mm	mm	mm	mm			kg	
Bimax 162 Turbo	821012	230 1 ph	30 - 145	115 @ 15 %	55	31	3,7	1,4	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	64 x 35 x 47	25
Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30 - 170	140 @ 20 %	80	31	5,2	2,3	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	-	IP21	80 x 45 x 57	37

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# TELMIG 200/2 - 281/2 TURBO - 250/2 TURBO



**EN** MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIGMAG.

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG. Également prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

**DE** MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet für den Endlos und Punktweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.



mod. 200/2, 281/2



mod. 250/2



## STANDARD

3m MT15  
 200/2, 250/2  
 742180

3m MT25  
 281/2 742183

200/2 1,8m AX25  
 281/2 2m AX25



0,6±0,8mm  
 722019

## OPTIONAL

### CONSUMABLES BOX



MT15  
 200/2, 250/2  
 804137

MT25  
 281/2 804152  
 MORE INFO  
 Pag. 241

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
 Automatic - Variable  
 804082  
 MORE MASKS  
 Pag. 230

### ALUMINIUM KIT



802115

### STAINLESS STEEL KIT



802037

### MIG-MAG TORCHES



4m MT15  
 200/2, 250/2  
 742181

4m MT25  
 281/2 742184

### NAIL SPOT WELDING KIT



200/2, 250/2  
 802034

### PLATE TEMPERING KIT



802035



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0 DC</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	I	φ	☀	EST	SS	AL	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A <sub>40°C DC</sub> EN 60974-1 A	A <sub>40°C DC</sub> EN 60974-1 A	V	kW	kW	A	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg	
Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35 - 220	180 @ 15 %	100	33	7	3	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	80 x 45 x 65,5	45
Telmig 281/2 Turbo	820099	230 1 ph	40 - 270	235 @ 20 %	150	34	9,5	5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	80 x 45 x 65,5	55
Telmig 250/2 Turbo	821061	230 / 400 3 ph	35 - 260	200 @ 20 %	115	33	7	3	-	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	80 x 45 x 65,5	50

# MASTERMIG 270/2 - MASTERMIG 300



**EN** MIG-MAG/FLUX gas shielded (mod.300-400-500) /BRAZING welding machines with 4 rolls wire feeder (mod.300-400-500). Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters. Complete with MIG-MAG welding accessories. Mastermig 500 AQUA is complete also with water cooling unit.

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG/ FLUX con gas (mod.300-400-500) / BRAZING con trainafilo a 4 rulli (mod.300-400-500). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza tra trainafilo e generatore fino a 10 metri. Completati degli accessori di saldatura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX avec gaz (mod.300-400-500) /BRASAGE avec dévidoir de fil à 4 rouleaux (mod.300-400-500). Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA est fourni aussi avec unité de refroidissement par eau.

ES DE RU

MIG  
MAG

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

mod. Mastermig 300

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

STANDARD

W

OPTIONAL

W

STANDARD		OPTIONAL		CONSUMABLES BOX		MMA - MIG/MAG TIG MASK		ALUMINIUM KIT		MIG-MAG TORCHES		CONNECTING CABLES		COIL COVER		KIT PLATE TEMPERING		GLOVES	
3m MT25 742183	3m AX50	722119	742575	742576 (2x)	742366 (2x)	804152	804081	802766	802273	802466	742184	742185	802266	802267	802595	802486	802035	804336	MORE GLOVES Pag. 238
0,6÷0,8mm	0,6÷0,8mm	1÷1,2mm	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m	1,5m

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub> A <sub>40%</sub>	V <sub>0</sub> DC	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	φ	☀	☁	☁	☁	☁	☁	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	kW	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg		
Mastermig 270/2	821065	230 / 400 3 ph	28 - 270	240 @ 30 %	160	37,3	9	5,5	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	87 x 45,3 x 80	66
Mastermig 300	827003	230 / 400 3 ph	40 - 300	300 @ 25 %	200	41,5	11,5	6	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	94,5 x 56,5 x 83	96

# MASTERMIG 400 - MASTERMIG 500



**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX con gas (mod.300-400-500) /COBRESOLDADURA con alimentador de hilo de 4 rollos (mod.300-400-500). Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA es equipado también con unidad de enfriamiento por agua.

**DE** MIG-MAG/FLUX mit Gas (Mod.300-400-500) /LÖTEN Schutzgasschweißgeräte mit 4-rollichem Drahtvorschub (mod.300-400-500). Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Mastermig 500 AQUA ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки MIG-MAG/ФЛЮС с газом (мод. 300-400-500)/ Для ПАЙКИ с 4-роликковым подачи проволоки устройством (мод. 300-400-500). Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIGMAG. Mastermig 500 AQUA снабжен также узлом водного охлаждения.

EN IT FR

MIG  
MAG

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

MASTERMIG 500 AQUA  
(COIL COVER OPTIONAL)

STANDARD		OPTIONAL					
3m MT36 400, 500 742186 3m MT500A 500 AQUA 722625		MMA - MIG/MAG TIG MASK 722346	ALUMINIUM KIT 802273 FLUX KIT 802466	MIG-MAG TORCHES 4m MT36 400, 500 742187 5m MT36 400, 500 742188 4m 500 742821 5m 500 722683	CONNECTING CABLES 4m 802266 10m 802267 WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 90 500 802043	COIL COVER 802595 COIL ADAPTOR 802486	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 500 AQUA 802976 GLOVES 804336 MORE GLOVES Pag. 238
3m AX50 0,6÷0,8mm 742576 (2x)		JAGUAR CYBORG Automatic Variable 804081					
EXTENSION 1,5m 1÷1,2mm 742366 (2x)							



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0 DC</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	φ	☀	EST	SS	AL	FX	BZ	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg	
Mastermig 400	827004	230 / 400 3 ph	50 - 400	400 @ 25 %	240	45,5	20	10	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	94,5 x 56,5 x 83	104
Mastermig 500	827007	230 / 400 3 ph	50 - 500	500 @ 25 %	280	55	25	10	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	94,5 x 56,5 x 83	120
Mastermig 500 AQUA	822008																94,5 x 86,5 x 83	136



# MASTERMIG i, the master of processes

## MULTIPROCESS

- EN | Mastermig i is the range of easy to use MIG-MAG/MMA/TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines. Flexible for work on various materials (steel, stainless steel, high strength steel, aluminium, etc.) and for a wide range of applications (metal structural works, maintenance, installation, etc.). Quality and reliability guaranteed by the inverter technology.
- IT | Mastermig i è la gamma di saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/MMA/ TIG DC-Lift facile da usare. Flessibile per lavorazioni su diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, etc..) e per svariate applicazioni (carpenteria metallica, manutenzione, installazione, carrozzeria, etc..). Qualità e affidabilità garantite dalla tecnologia inverter.
- FR | Mastermig i est la gamme de postes de soudage inverter multiprocédé MIG-MAG/MMA/TIG DC-Lift d'utilisation simple. Flexible pour les travaux sur différents matériaux (acier, acier inoxydable, aciers à haute résistance, aluminium, etc.) et pour diverses applications (charpente métallique, entretien, installation, etc.). Qualité et fiabilité garanties par la technologie inverter.
- ES | Mastermig i es la gama de soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/MMA/ TIG DC-Lift fácil de usar. Flexible para elaboraciones en diversos materiales (acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, aluminio, etc.) y para varias aplicaciones (carpentería metálica, mantenimiento, instalación, etc.). Calidad y fiabilidad garantizadas por la tecnología inverter.
- DE | Mastermig i, die Reihe an einfach anzuwendenden Mehrprozess-Schweißmaschinen mit Invertertechnik MIG-MAG/MMA/WIG DC-Lift. Flexibel bei Arbeiten auf unterschiedlichen Werkstoffen (Stahl, rostfreiem Stahl, hochfeste Stähle, Aluminium etc.) und bei verschiedenen Anwendungen (bspw. Metallbau, Wartung und Montage). Die Invertertechnologie garantiert Qualität und Zuverlässigkeit.
- RU | Mastermig i – это линейка простых в использовании многофункциональных инверторных сварочных аппаратов MIG-MAG/MMA/TIG DC-Lift. Подходят для обработки различных материалов (сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий и т.д.) и для различных областей применения (металлические конструкции, техническое обслуживание, монтаж и др.). Качество и надежность гарантируются инверторной технологией.

## MIG-MAG



### Mig-Mag welding with 2-times operating mode

2T

Saldatura Mig-Mag con modalità di funzionamento 2 tempi • Soudage Mig-Mag avec mode de fonctionnement 2 temps • Soldadura Mig-Mag con modalidad de funcionamiento de 2 tiempos • MIG-MAG-Schweißen im 2-Takt-Betriebsmodus • Сварка MIG-MAG, используя 2-этапный режим работы.



### Mig-Mag welding with 4-times operating mode. This mode is useful for long welding operations.

4T

Saldatura Mig-Mag con modalità di funzionamento 4 tempi. Questa modalità è utile per saldature di lunga durata • Soudage Mig-Mag avec mode de fonctionnement 4 temps. Cette modalité est utile pour des soudages de longue durée • Soldadura Mig-Mag con modalidad de funcionamiento de 4 tiempos. Esta modalidad es útil para soldaduras de larga duración • MIG-MAG-Schweißen im 4-Takt-Betriebsmodus. Dieser Modus ist für länger andauernde Schweißungen nützlich. • Сварка MIG-MAG, используя 4-этапный режим работы. Этот режим предназначен для длительных сварок.



MMA



TIG DC-Lift

## MIG-MAG

**INDUCTANCE** Electronic reactance adjustment: a higher value determines a hotter welding bath.

Regolazione della reattanza elettronica: un valore più alto determina un bagno di saldatura più caldo • Réglage de la réactance électronique : une valeur plus élevée donne un bain de soudure plus chaud. • Regulación de la reactancia electrónica: un valor más alto determina un baño de soldadura más caliente. • Einstellung der elektronischen Reaktanz: ein höherer Wert bestimmt ein heißeres Schweißbad. • Регулировка электронного сопротивления: более высокое значение означает более высокую температуру сварочной ванны.

## MMA

**DYNAMIC ARC** improves welding fluidity, prevents the electrode from sticking to the workpiece and makes it possible to use different types of electrodes.

Migliora la fluidità della saldatura, evita l'incollamento dell'elettrodo al pezzo e permette l'uso di diversi tipi di elettrodi • améliore la fluidité du soudage, évite que l'électrode reste collée à la pièce et permet l'utilisation de divers types d'électrodes • mejora la fluidez de la soldadura, evita el encolado del electrodo a la pieza y permite el uso de varios tipos de electrodos • für flüssigeres Schweißen. Das Anhaften der Elektrode am Werkstück wird vermieden und der Einsatz verschiedener Elektrodentypen ist möglich • повышает плавность сварки, позволяет избежать прилипания электрода к детали и позволяет использовать различные типы электродов.



# MASTERMIG 275i



**EN** MIG-MAG/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, with 4 rolls wire feeder (mod.305i -405i). Features: display for dynamic visualisation of set values • MIG-MAG welding in 2/4 times with reactance adjustment • TIG DC-Lift • MMA with synergic adjustment of Arc Force and Hot Start • thermostatic, overvoltage (+15%), undervoltage (-25%), overcurrent, motor-generator protections. Complete with MIG-MAG torch, electrode holder, cable and earth clamp.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift, con trainafile a 4 rulli (mod.305i -405i). Caratteristiche: display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati • saldatura MIG-MAG in 2/4 tempi con regolazione della reattanza • TIG DC-Lift • MMA con regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start • protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore. Complete di torcia MIG-MAG, pinza portaelettrodo, cavo e pinza di massa.

**FR** Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/BRAZAGE/MMA et TIG DC-Lift, avec dévidoir de fil à 4 rouleaux (mod.305i -405i). Caractéristiques : écran pour la visualisation dynamique des valeurs programmées • soudage MIG-MAG en 2/4 temps avec réglage de la réactance • TIG DC-Lift • MMA avec réglage synergique de Arc-Force et Hot Start • protections thermostatiques, survoltage (+15%), sous-voltage (-25%), surcourant et moteur-générateur. Fournis avec torche MIG-MAG, pince porte-électrodes, câble et pince de masse.

ES DE RU

MIG  
MAG

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**NEW**  
**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**TIG  
LIFT**

## STANDARD OPTIONAL

 3m MT25 ☐ 742183	 0,6±0,8mm ☐ 742575	 MT25 ☐ 804152	 GAS REGULATOR ☐ 722119	 MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG ☐ 804081 MORE MASKS Pag. 230	 MIG-MAG TORCH MT25 4m ☐ 742184 5m ☐ 742185	 COIL ADAPTOR ☐ 802486	 MIG-MAG CONSUMABLES Pag. 250
 25mm² 4m AX50 ☐ 804123	 3m AX50 ☐ 804208	 QUICK GAS CONNECTOR ☐ 804208	 ALUMINIUM KIT ☐ 802766		 TIG TORCH 4m ST26V ☐ 742058		

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	φ <sub>DC</sub> MIN/MAX	φ <sub>ST</sub>	φ <sub>SS</sub>	φ <sub>AL</sub>	φ <sub>FX</sub>	φ <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH cm	kg
Mastermig 275i	816196	400 3 ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	16,4	10,7	8,4	5,5	89	0,74	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP22	87 x 45,3 x 80	44,5

# MASTERMIG 305i - MASTERMIG 405i



**ES** Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift, con alimentador de hilo de 4 rollos (mod.305i -405i). Características: display para visualización dinámica de los valores ajustados • soldadura MIG-MAG en 2/4 tiempos con ajuste de reactancia • TIG DC-Lift • MMA con ajuste sinérgico de Arc force y Hot Start • protecciones termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador. Equipadas con antorcha MIG-MAG, pinza portaelectrodos, cable y pinza de masa.

**DE** Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik für das MIG-MAG/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift schweißen, mit 4-rolligem Drahtvorschub (mod.305i -405i). Eigenschaften: Display zur dynamischen Visualisierung der eingestellten Werte • MIG-MAG-Schweißen in 2/4 Takten mit Reaktanzeinstellung • WIG DC-Lift • MMA mit synergetischer Einstellung von Arc Force und Hot Start • Thermostat, Überspannung (+15%), Unterspannung (-25%), Überstrom, Motor-Generator-Schutz. Komplett mit MIG-MAG Brenner, Elektrodenhalter, Massekabel und Klemme.

**RU** Инверторные многопроцессные сварочные аппараты для сварки MIG-MAG/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift, с 4-роликным подачи проволоки устройством (мод. 305i -405i). Характеристики: дисплей для динамической визуализации установленных значений • MIG-MAG сварки в 2/4 такта с регулировкой реактивности • TIG DC-Lift • MMA с синергетической регулировкой силы дуги от горячего старта • термостатическая защита, защита от перенапряжения (+15%), пониженного напряжения (-25%), перегрузки по току, защита двигателя-генератора. Прилагаются горелка MIG-MAG, зажим для держателя электродов, кабель и зажим массы.

EN IT FR

MIG  
MAG

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

ERC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

**NEW**  
**inverter**  
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG  
**TIG  
LIFT**



MASTERMIG 305i  
cod. 816200

STANDARD	OPTIONAL
<p>3m MT25 ☑ 305i ☑ 742183 3m MT36 ☑ 405i ☑ 742186</p> <p>25mm<sup>2</sup> 4m AX50 ☑ 305i ☑ 804123 35mm<sup>2</sup> 4m AX50 ☑ 405i ☑ 804124</p>	<p><b>CONSUMABLES BOX</b></p> <p>MT25 ☑ 305i ☑ 804152</p> <p><b>QUICK GAS CONNECTOR</b></p> <p>☑ 804208</p>
<p>0,6÷0,8mm ☑ 305i ☑ 742576 (2x)</p> <p>1÷1,2mm ☑ 305i, 405i ☑ 742366 (2x)</p>	<p><b>GAS REGULATOR</b></p> <p>☑ 305i ☑ 722119</p> <p>☑ 405i ☑ 722346</p>
	<p><b>MMA - MIG/MAG TIG MASKS</b></p> <p>JAGUAR CYBORG ☑ 804081</p> <p><b>MORE MASKS</b> Pag. 230</p>
	<p><b>ALUMINIUM KIT</b></p> <p>☑ 305i ☑ 802766</p> <p>☑ 405i ☑ 802273</p>
	<p><b>MIG-MAG TORCH</b></p> <p>MT25 ☑ 305i 4m ☑ 742184 5m ☑ 742185</p> <p>MT36 ☑ 405i 4m ☑ 742187 5m ☑ 742188</p>
	<p><b>COIL ADAPTOR</b></p> <p>☑ 802486</p> <p><b>TIG TORCH</b></p> <p>4m ST26V ☑ 742058</p>
	<p><b>MIG-MAG CONSUMABLES</b></p> <p>☑ 804123 ☑ 804124 ☑ 804125 ☑ 804126 ☑ 804127 ☑ 804128 ☑ 804129 ☑ 804130 ☑ 804131 ☑ 804132 ☑ 804133 ☑ 804134 ☑ 804135 ☑ 804136 ☑ 804137 ☑ 804138 ☑ 804139 ☑ 804140 ☑ 804141 ☑ 804142 ☑ 804143 ☑ 804144 ☑ 804145 ☑ 804146 ☑ 804147 ☑ 804148 ☑ 804149 ☑ 804150 ☑ 804151 ☑ 804152 ☑ 804153 ☑ 804154 ☑ 804155 ☑ 804156 ☑ 804157 ☑ 804158 ☑ 804159 ☑ 804160 ☑ 804161 ☑ 804162 ☑ 804163 ☑ 804164 ☑ 804165 ☑ 804166 ☑ 804167 ☑ 804168 ☑ 804169 ☑ 804170 ☑ 804171 ☑ 804172 ☑ 804173 ☑ 804174 ☑ 804175 ☑ 804176 ☑ 804177 ☑ 804178 ☑ 804179 ☑ 804180 ☑ 804181 ☑ 804182 ☑ 804183 ☑ 804184 ☑ 804185 ☑ 804186 ☑ 804187 ☑ 804188 ☑ 804189 ☑ 804190 ☑ 804191 ☑ 804192 ☑ 804193 ☑ 804194 ☑ 804195 ☑ 804196 ☑ 804197 ☑ 804198 ☑ 804199 ☑ 804200 ☑ 804201 ☑ 804202 ☑ 804203 ☑ 804204 ☑ 804205 ☑ 804206 ☑ 804207 ☑ 804208 ☑ 804209 ☑ 804210 ☑ 804211 ☑ 804212 ☑ 804213 ☑ 804214 ☑ 804215 ☑ 804216 ☑ 804217 ☑ 804218 ☑ 804219 ☑ 804220 ☑ 804221 ☑ 804222 ☑ 804223 ☑ 804224 ☑ 804225 ☑ 804226 ☑ 804227 ☑ 804228 ☑ 804229 ☑ 804230 ☑ 804231 ☑ 804232 ☑ 804233 ☑ 804234 ☑ 804235 ☑ 804236 ☑ 804237 ☑ 804238 ☑ 804239 ☑ 804240 ☑ 804241 ☑ 804242 ☑ 804243 ☑ 804244 ☑ 804245 ☑ 804246 ☑ 804247 ☑ 804248 ☑ 804249 ☑ 804250</p>

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> 40°C DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	∅ <sub>ST</sub>	∅ <sub>SS</sub>	∅ <sub>AL</sub>	∅ <sub>FX</sub>	∅ <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH cm	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg
Mastermig 305i	816200	230/400 3 ph	20 - 270 (400 V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45
Mastermig 405i	816197	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400 V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# SUPERMIG i, the multiprocess superhero

## MULTIPROCESS: MIG-MAG/ FLUX/ MMA/ TIG/ GOUGING

- EN| When you ask for a Supermig, you'll get a 5 process inverter welding machine to do whatever you want.
- IT| Una Supermig è una saldatrice inverter a 5 processi per fare tutto quello che vuoi.
- FR| Un Supermig est un poste de soudage inverter à 5 procédés pour réaliser tout type de travail.
- ES| Una Supermig es una soldadora inverter de 5 procesos para hacer todo lo que quieres.
- DE| Bei der Supermig handelt es sich um eine Schweißmaschine mit Invertertechnik mit 5 Verfahren, sodass Sie all das machen können, was Sie möchten.
- RU| инверторный сварочный аппарат Supermig поддерживает 5 сварочных процессов, которые позволят справиться с любой задачей.

## VERSATILITY

- EN| ADAPTS TO ALL YOUR NEEDS. Choose the solution most suitable for your work from the various configurations.
- IT| SI ADATTA ALLE TUE ESIGENZE. Scegli tra le varie configurazioni, quella che meglio si adatta al tuo lavoro.
- FR| ADAPTÉ À VOS EXIGENCES. Choisissez parmi les différentes configurations la plus adaptée à votre travail.
- ES| SE ADAPTA A TUS NECESIDADES. Elige entre las varias configuraciones la que mejor se adapta a tu trabajo.
- DE| PASST SICH IHREN ANFORDERUNGEN AN. Verschiedene Konfigurationen stehen Ihnen zur Auswahl. Wählen Sie die, die am besten zu Ihrer Arbeit passt.
- RU| ПОДСТРАИВАЕТСЯ ПОД ВАШИ НУЖДЫ. Выберите одну из многих конфигураций, которая лучше всего подходит для вашей работы.



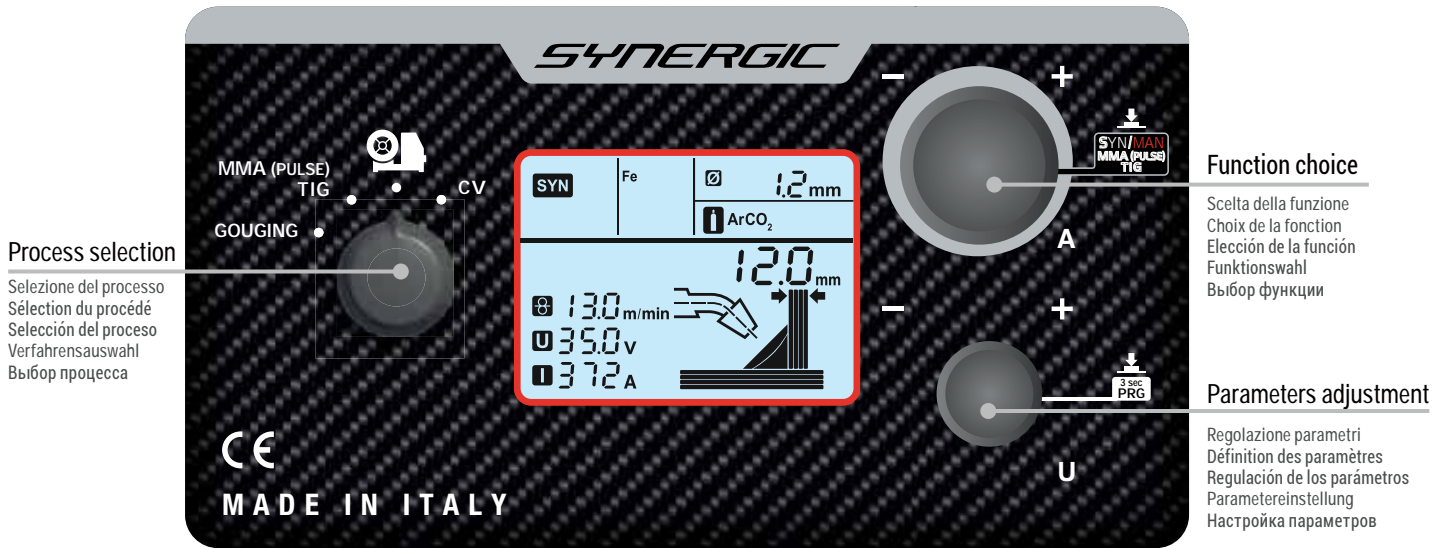
## STRENGTH

- EN| DESIGNED TO LAST. The compact and solid structure was designed for use in various work environments: from production to metal structural works, from building sites to mechanical workshops.
- IT| PROGETTATA PER DURARE. La struttura compatta e solida è stata ideata per essere usata in vari ambienti di lavoro: dall'industria di produzione alla carpenteria per la lavorazione di metalli, dal cantiere all'officina meccanica.
- FR| CONÇU POUR DURER. La structure compacte et solide est conçue pour une utilisation en divers environnements de travail : de l'industrie de production à la charpente pour le travail de métaux, du chantier à l'atelier de mécanique.
- ES| DISEÑADA PARA DURAR. La estructura compacta y sólida se ha ideado para el uso en varios ambientes de trabajo: desde la industria de producción a la carpintería para la elaboración de metales, de la obra al taller mecánico.
- DE| ENTWICKELT, UM ZU HALTEN. Die kompakte und solide Struktur wurde entwickelt, um bei verschiedenen Arbeitsbedingungen eingesetzt zu werden: angefangen bei der produzierenden Industrie bis hin zum Metallbau, über den Einsatz auf der Baustelle bis hin zur Mechanikerwerkstatt.
- RU| ДОЛГОВЕЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ. Компактная и прочная конструкция была разработана для использования в различных рабочих средах: от обрабатывающей промышленности до металлических конструкций, от строительных площадок до механических мастерских.

## RESISTANCE

- EN| DUST-PROOF AND UNSTABLE NETWORK-PROOF: Resistant to dirt and dust thanks to the particular construction of the ventilation system which following a dedicated tunnel allows preservation of the electronic components, guaranteeing longer duration over time. They also ensure better performance even with undervoltages (up to -25%).
- IT| A PROVA DI POLVERE E RETI INSTABILI: Resistenti a sporco e polveri grazie alla particolare costruzione del sistema di ventilazione che seguendo un tunnel dedicato consente di preservare le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. Assicurano inoltre le migliori performance anche in presenza di sottotensioni (fino a -25%).
- FR| À L'ÉPREUVE DE LA POUSSIÈRE ET DES RÉSEAUX INSTABLES: Résistants à la saleté et aux poussières grâce à l'exécution particulière du système de ventilation qui, en suivant un tunnel dédié, permet de préserver les composants électroniques en garantissant une plus longue durée de vie. Ils assurent de plus les meilleures performances, même en présence de sous-tension (jusqu'à -25 %).
- ES| A PRUEBA DE POLVO Y REDES INESTABLES: Resistentes a la suciedad y al polvo gracias a la construcción específica del sistema de ventilación que, al seguir un túnel específico, permite preservar los componentes electrónicos garantizando una mayor duración en el tiempo. Además, aseguran los mejores rendimientos incluso en presencia de bajadas de tensión (hasta el -25%).
- DE| SICHER BEI PULVER UND INSTABILEN STROMNETZEN: Widerstandsfähig gegenüber Schmutz und Staub durch den speziellen Aufbau des Lüftungssystems, da einem dafür ausgelegten Tunnel gefolgt wird, der die Elektrokomponenten schützt und für eine längere Haltbarkeit im Laufe der Zeit sorgt. Zudem werden die besten Leistungen auch bei Unterspannungen (bis zu -25%) sichergestellt.
- RU| ПЫЛЕЗАЩИЩЕННОСТЬ И ЗАЩИТА ОТ НЕСТАБИЛЬНЫХ СЕТЕЙ: Стойкость к грязи и пыли благодаря особой конструкции вентиляционной системы, которая, посредством специального туннеля, позволяет защитить электронные компоненты, увеличивая срок их службы. Кроме того, эти модели обеспечивают наилучшую производительность даже при пониженном напряжении (до -25%).

## SET THE PROCESS, SELECT THE FUNCTION AND ADJUST THE PARAMETER



### Process selection

Selezione del processo  
Sélection du procédé  
Selección del proceso  
Verfahrensauswahl  
Выбор процесса

### Function choice

Scelta della funzione  
Choix de la fonction  
Elección de la función  
Funktionswahl  
Выбор функции

### Parameters adjustment

Regolazione parametri  
Définition des paramètres  
Regulación de los parámetros  
Parametereinstellung  
Настройка параметров

## MIG-MAG/ FLUX -

- EN | MIG-MAG mode with synergic (material thickness selection) or manual operation. Operating mode with wire feeder unit TS500 or in CV mode.
- IT | Modalità MIG-MAG con funzionamento sinergico (selezione dello spessore del materiale) o manuale. Modalità di funzionamento con unità trainafile TS500 o in modalità CV.
- FR | Mode MIG-MAG avec fonctionnement synergique (sélection de l'épaisseur du matériau) ou manuel. Mode de fonctionnement avec unité d'entraînement du fil TS500 ou mode CV.
- ES | Modalidad MIG-MAG con funcionamiento sinérgico (selección del espesor del material) o manual. Modalidad de funcionamiento con unidad arrastra hilo TS500 o en modalidad CV.
- DE | Synergistischer (Auswahl der Materialdicke) oder manueller MIG-MAG Betriebsmodus. Betriebsmodus mit Drahtvorschubsystemeinheit TS500 oder im Modus CV.
- RU | Режим MIG-MAG с синергетической (выбор толщины материала) или ручной регулировкой. Режим работы с устройством подачи проволоки TS500 или в режиме CV.

## GOUGING

- EN | GOUGING with carbon electrodes to eliminate excess material, for revised welding, for material cutting or workpiece preparation.
- IT | SCRICCATURA con elettrodi di carbone per eliminare materiale in eccesso, per revisione di saldatura, per il taglio di materiali o nella preparazione dei pezzi.
- FR | DÉCRIQUAGE avec électrodes en carbones pour éliminer le matériau en excès, pour reprise de soudage, pour la découpe de matériaux ou la préparation des pièces.
- ES | TORCHADO GOUGING con electrodos de carbón para eliminar material sobrante, para revisión de soldadura, para el corte de materiales o en la preparación de las piezas.
- DE | FUGENHOBELN mit Kohleelektroden zum Entfernen von überschüssigem Material, zum Überarbeiten der Schweißung, zum Schneiden von Material oder für die Vorbereitung der Werkstücke.
- RU | ЗАЧИСТКА угольными электродами для удаления излишков материала, для проверки сварки, для резки материалов или для подготовки деталей.

## MMA - PULSED MMA:

- EN | Direct current and pulsed welding. Pulsed mode ensures excellent results with basic electrodes and in position welding. Less spray and reworking, higher quality welding seam.
- IT | Saldatura a corrente continua e pulsata. La modalità pulsata assicura eccellenti risultati con elettrodi basici e nella saldatura posizionale. Minori spruzzi e rilavorazioni, maggiore qualità del cordone di saldatura.
- FR | Soudage à courant continu et pulsé. Le mode pulsé garantit d'excellents résultats avec des électrodes de base et en soudage positionnel. Moins de projections et de reprises, meilleure qualité du cordon de soudure.
- ES | Soldadura de corriente continua y pulsada. La modalidad pulsada asegura excelentes resultados con electrodos básicos y en la soldadura posicional. Menos salpicaduras y reelaboraciones, mayor calidad del cordón de soldadura.
- DE | Gleichstromschweißen und pulsierte Schweißung. Der pulsierte Modus stellt ausgezeichnete Ergebnisse mit basischen Elektroden und beim Positionsschweißen sicher. Weniger Spritzer und Nachbearbeitungen, höhere Qualität der Schweißnaht.
- RU | Сварка постоянным и импульсным током. Импульсный режим обеспечивает отличные результаты при сварке щелочными электродами и при позиционной сварке. Меньше брызг и ситуаций, когда требуется повторная обработки, более высокое качество сварного шва.

## TIG

- EN | TIG DC-Lift welding: The precise strike in contact with the workpiece guarantees quality welding in steel, stainless steel, copper, etc.
- IT | Saldatura in TIG-lift DC: L'innescio preciso a contatto con il pezzo garantisce una saldatura di qualità in acciaio, inox, rame, etc..
- FR | Soudage TIG DC-Lift : L'amorçage précis au contact de la pièce garantit un soudage de qualité sur l'acier, l'inox, le cuivre, etc.
- ES | Soldadura en TIG DC-Lift: El cebado preciso por contacto con la pieza garantiza una soldadura de calidad en acero, inoxidable, cobre, etc.
- DE | WIG DC-Lift Schweißen: Die präzise Streifenzündung am Werkstück stellt eine Qualitätsschweißung u. a. bei Stahl, rostfreiem Stahl und Kupfer sicher.
- RU | Сварка TIG DC-Lift: Точное возбуждение дуги касанием детали обеспечивает качественную сварку стали, нержавеющей стали, меди и др.

# SUPERMIG 350i



**EN** MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, with 4-rolls wire feeder. Features: MIG-MAG: manual and synergic operating modes • pre-set synergy curves (40 mod.450i; 35 mod. 350i) • 2/4 times operation, spot • adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn back time, post gas • adjustments from the wire feeder unit: manual wire feed, weld seam adjustment, wire feed speed (MAN mode) and welding power (SYN mode) • possibility of connecting semi-automatic wire feeder units (CV) • MMA: DC and pulsed current operation (MMA PULSE) • hot start, arc force adjustment • anti-stick protection • VRD • TIG: LIFT-DC striking • GOUGING with carbon electrodes. Protections: thermostat, overvoltage (+15%), undervoltage (-25%), overcurrent, motor-generator. Complete with MIG-MAG torch, wire feeder unit with connecting cables, cable and earth clamp.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX /BRAZING/ MMA/ TIG DC-Lift con trainafile a 4 rulli. Caratteristiche: MIG-MAG: modalità di funzionamento manuale e sinergico • curve sinergiche predisposte (40 mod.450i; 35 mod. 350i) • funzionamento 2/4 tempi, spot • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • regolazioni dall'unità trainafile: avanzamento manuale del filo, regolazione del cordone di saldatura, velocità di alimentazione del filo (modalità MAN) e della potenza di saldatura (modalità SYN) • possibilità di collegamento di unità trainafile di tipo semiautomatico (CV) • MMA: funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE) • regolazione hot start, arc force • protezione antistick • VRD • TIG: innescò LIFT-DC • SCRICCATURA con elettrodi in carbone. Protezioni: termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore. Complete di torcia MIG-MAG, unità trainafile con cavi di collegamento, cavo e pinza di massa.

**FR** Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX/ BRASAGE/MMA et TIG DC-Lift, avec dévidoir à 4 rouleaux. Caractéristiques: MIG-MAG: modes de fonctionnement manuel et synergique • courbes de synergie préétablies (40 mod.450i ; 35 mod. 350i) • opération 2/4 temps, spot • réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil, post gaz • réglages à partir du dévidoir du fil: alimentation manuelle du fil, réglage du cordon de soudure, vitesse d'alimentation du fil (mode MAN) et de puissance de soudage (mode SYN) • possibilité de connecter le dévidoir du fil en mode semi-automatique (CV) • MMA : fonctionnement en courant continu et pulsé (MMA PULSE) • démarrage à chaud, réglage de la force de l'arc • protection anti-stick • VRD • TIG : amorçage LIFT-DC • DECRICAGE avec électrodes en carbone. Protections : thermostatique, surtension (+15%), sous-tension (-25%), surcourant, motogenerateur. Fournis avec torche MIG-MAG, dévidoir du fil avec câbles de connexion, câble de masse et pince.

MIG  
MAG

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

ERC

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



SUPERMIG 350i PACK+TROLLEY

ES DE RU

NEW

inverter

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

ONE  
TOUCH



TIG  
LIFT

CARBON  
CUT

SUPERMIG 350i PACK



cod. 816904

GENERATOR ONLY  
cod. 816198

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	∅ <sub>ST</sub>	∅ <sub>SS</sub>	∅ <sub>AL</sub>	∅ <sub>FX</sub>	∅ <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH cm	kg
Supermig 350i Pack	816904	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	65 x 27 x 86	37
Supermig 350i Pack + Trolley	816903		20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	63	26	20	7,5	5,8										100 x 50 x 110	65
Supermig 450i Pack	816906	230/400 3 ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,9 1,2	0,8 1,2	IP23	65 x 27 x 86	39
Supermig 450i Pack + Trolley	816905		20 - 320 (230V)	300 @ 40%	240	82	38	27	11	7,9										100 x 50 x 110	69



# SUPERMIG 450i



**ES** Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/ BRAZING/MMA y TIG DC-Lift con arrastra hilo de 4 rodillos. Características: MIG-MAG: funcionamiento en manual y sinérgico • curvas sinérgicas preparadas (40 mod.450i ; 35 mod. 350i) • funcionamiento 2/4 tiempos, spot • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • ajuste de la unidad de alimentación de alambre: alimentación manual del hilo, ajuste del cordón de soldadura, velocidad de alimentación del hilo (modo MAN) y potencia de soldadura (modo SYN) • posibilidad de conectar un alimentador de alambre semiautomático (CV) • MMA: funcionamiento en corriente continua y pulsada (MMA PULSE) • regulacion hot start, arc force • protección anti-stick • VRD • TIG: cebado LIFT-DC • ESCARPADO con electrodos de carbono. Protecciones: termostática, sobretensión (+15%), subtensión (-25%), sobrecorriente, motogenerador. Equipadas con antorcha MIG-MAG, unidad de alimentación de alambre con cables de conexión, cable y pinza de masa.

**DE** Mehrprozess MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA und WIG DC-Lift Schweißgeräte mit Invertertechnik und 4 Rollen Drahtvorschub. Eigenschaften: MIG-MAG: Hand- und Synergiebetrieb • vorgegebene Synergiekurven (40 Mod.450i; 35 Mod. 350i) • 2/4-Takt-Betrieb, Spot • Einstellungen: Anfangsrampe des Drahtes, elektronische Reaktanz, Dauer des Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Post-gas • Einstellungen an der Drahtvorschubeinheit: manueller Drahtvorschub, Schweißnahteinstellung, Drahtvorschubgeschwindigkeit (MAN-Modus) und Schweißleistung (SYN-Modus) • Möglichkeit des Anschlusses einer halbautomatischen Drahtvorschubeinheit (CV) • MMA: Gleichstrom- und Impulsstrombetrieb (MMA PULSE) • Hot Start-, Arc Force- Einstellung • Anti-Stick-Schutz • VRD • WIG: LIFT-DC-Zündung • FUGENHOBELN mit Kohleelektroden. Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung (+15%), Unterspannung (-25%), Überstrom, Motor-Generator. Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Drahtvorschubeinheit mit Anschlusskabeln, Massekabel und Klemme.

**RU** Инверторные многопроцессные сварочные аппараты для сварки MIG-MAG/ ФЛЮС/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift с 4-роликовым механизмом подачи проволоки. Особенности: MIG-MAG: ручной и синергетический режимы работы • предварительно установленные синергетические кривые (40 мод.450i;35 мод.350i) • работа в режиме 2/4, Spot • регулировки: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas) • регулировки с блока подачи проволоки: ручная подача проволоки, регулировка сварного шва, скорость подачи проволоки (режим MAN) и мощность сварки (режим SYN) • возможность подключения полуавтоматических устройств подачи проволоки (CV) • MMA: работа на постоянном и импульсном токе (MMA PULSE) • горячий старт, регулировка силы дуги • защита от прилипания • VRD • TIG: зажигание LIFT-DC • ЗАЧИСТКУ с угольными электродами. Защита: термостат, перенапряжение (+15%), пониженное напряжение (-25%), перегрузка по току, мотор-генератор. В комплекте с горелкой MIG-MAG, блоком подачи проволоки с соединительными кабелями, кабелем заземления и зажимом.

EN IT FR



GENERATOR ONLY  
cod. 816199

## SUPERMIG 450i PACK+TROLLEY

STANDARD		OPTIONAL							
<p>3m MT25 ☐ 350i ☐ 742183</p> <p>3m MT36 ☐ 450i ☐ 742186</p> <p>0,6±0,8mm ☐ 742836 (2x)</p> <p>1÷1,2mm ☐ 742837 (2x)</p> <p>3m AX50</p>	<p>TS500 - WIRE FEEDER</p> <p>4m ☐ 806170</p> <p>TROLLEY FEDERAL</p> <p>Pack version ☐ 803091</p>	<p>GAS REGULATOR</p> <p>☐ 722346</p> <p>QUICK GAS CONNECTOR</p> <p>☐ 804208</p> <p>MMA - MIG/MAG TIG MASK</p> <p>VANTAGE RED XL ☐ 802936</p>	<p>ALUMINIUM KIT</p> <p>☐ 804397</p> <p>FLUX KIT</p> <p>☐ 804398</p>	<p>MIG-MAG TORCHES</p> <p>MT25 ☐ 350i 4m ☐ 742184 5m ☐ 742185</p> <p>MT36 ☐ 450i 4m ☐ 742187 5m ☐ 742188</p>	<p>GOUGING KIT</p> <p>☐ 802666</p> <p>COIL ADAPTOR</p> <p>☐ 802486</p>	<p>CONNECTING CABLES</p> <p>4m ☐ 802348 10m ☐ 802349</p>	<p>ELECTRODE HOLDER</p> <p>25mm² 4m AX50 ☐ 350i ☐ 804123 35mm² 4m AX50 ☐ 450i ☐ 804124</p> <p>TIG TORCH</p> <p>ST26V ☐ 742058</p>	<p>WHEELS KIT</p> <p>☐ 804318</p>	<p>TROLLEY FEDERAL</p> <p>☐ 803091</p>

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

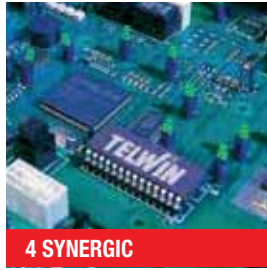
## One Touch Regulation!



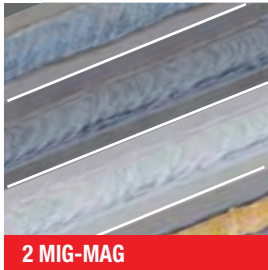
Set the material thickness and start welding!  
 Imposta lo spessore del materiale ed inizia a saldare!  
 Programmez l'épaisseur du matériel et commencez à souder!  
 ¡Configura el espesor del material y empieza a soldar!  
 Einfach die Materialstärke einstellen und mit dem Schweißen beginnen!  
 Установи толщину материала и приступи к сварке!



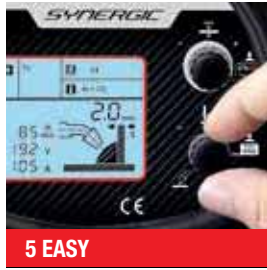
1 FLUX



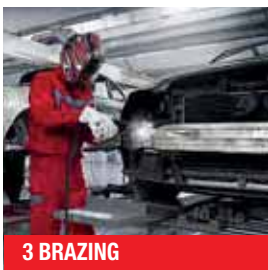
4 SYNERGIC



2 MIG-MAG



5 EASY



3 BRAZING



6 FINE SET

**inverter**



- EN** | 1. It's like welding an endless electrode.  
 2. Quality welds on steel, stainless steel, aluminium.  
 3. Excellent in body shops on galvanized panels.  
 4. Pre-set synergy curves for various gases and materials.  
 5. Easy to use, compact and light.  
 6. Welding seam that can be shaped as required.
- IT** | 1. È come saldare con un elettrodo senza fine.  
 2. Saldature di qualità su acciaio, inox, alluminio.  
 3. Ottime in carrozzeria su lamiere galvanizzate.  
 4. Curve sinergiche predisposte per vari gas e materiali.  
 5. Semplici ed immediate da usare, compatte e leggere.  
 6. Un cordone di saldatura modellabile a piacere.
- FR** | 1. C'est comme souder une électrode sans fin.  
 2. Soudages de qualité sur acier, inox, aluminium.  
 3. Excellents en carrosserie sur des tôles galvanisées.  
 4. Courbes synergiques prédisposées pour différents gaz et différents matériaux.  
 5. Simples à utiliser, compacts et légers.  
 6. Cordon de soudage moulable à volonté.
- ES** | 1. Es como soldar un electrodo sin fin.  
 2. Soldaduras de calidad en acero, acero inoxidable, aluminio.  
 3. Óptimas en carrocería en chapas cincadas.  
 4. Curvas sinérgicas preparadas para varios gases y materiales.  
 5. Simples de usar, compactas y ligeras.  
 6. Cordón de soldadura moldeable a placer.
- DE** | 1. Es ist wie das Schweißen einer Endlos-Elektrode.  
 2. Qualitätsschweißungen auf Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium.  
 3. Ausgezeichnete Ergebnisse im Karosseriebereich auf verzinkten Blechen.  
 4. Vorgegebene Synergiekurven für verschiedene Gase und Werkstoffe.  
 5. Bedienungsfreundlich, kompakt und gewichtsarm.  
 6. Schweißnaht nach Belieben verformbar.
- RU** | 1. Это напоминает сварку бесконечным электродом.  
 2. Качественная сварка стали, нержавеющей стали, алюминия.  
 3. Превосходные результаты при проведении кузовных работ с оцинкованными листами.  
 4. предварительно заданных синергетических кривых для различных газов и материалов.  
 5. Просты в использовании, компактные и легкие.  
 6. Регулировка сварного шва по вашему формовочной.





# TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" technology, makes the products very easy to use. Just set the material thickness and start welding. The operator can also intervene manually along the arc length. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors. Features: 27 synergy curves available (mod. 210) • visualization on LCD display of voltage, current, welding speed (mod. 210) • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burnback time, post gas (mod. 210) • choice of 2/4 times, spot operation (mod. 210) • polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende questi prodotti facili da usare. E' sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: 27 curve sinergiche predisposte (mod. 210) • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura (mod. 210) • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas (mod. 210) • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot (mod. 210) • cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/ FLUX/BRAZING/MMA et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation, à les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH", rend les produits très simples à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur. Caractéristiques: 27 courbes synergiques prédisposées (mod. 210) • affichage sur écran ACL de tension, courant, vitesse de soudage (mod. 210) • réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz (mod. 210) • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot (mod. 210) • changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ).

- MMA TIG DC - LIFT
- MIG-MAG FLUX
- 230V
- MAX 5kg 200mm
- CE
- EAC



ES DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**



**Synergy**

**TIG LIFT**

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

STANDARD	OPTIONAL																	
3m MT15 742180	<b>BOXES</b>	<b>GAS REGULATOR</b>	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASKS</b>	<b>STEEL KIT - GAS -</b> Throwaway Bottle	<b>ALUMINIUM KIT</b>	<b>MIG-MAG TORCH</b>	<b>ELECTRODE HOLDER</b>	<b>TROLLEY ARCTIC</b>	<b>TROLLEY AMERICA</b>									
0,6±0,9mm (Flux-Fe) 722529	<b>MIG READY BOX C</b> 804149	722119				4m MT15 742181	804121											
<b>GAS TUBE</b>	<b>CONSUMABLES BOX</b> 804137	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b>	<b>STREAM FLAME</b>	Refillable Bottle	<b>STAINLESS STEEL KIT</b>	<b>NAIL WELDING KIT</b>	<b>TIG TORCH</b>											
1,8m AX25	<b>MORE INFO</b> Pag. 241	804208	804235	802147	802037	802034	ST9V 722563	803059	803084									

TECHNICAL DATA	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	EST	ESS	EAL	EFX	EBZ	IP	LxWxH	kg	
	V (50-60Hz)	A	40°C DC EN 60974-1	40°C DC EN 60974-1	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	cm	kg	
Technomig 180 Dual Synergic	816075	230 1 ph	20 - 170	140 @ 20%	80	60	24	12	3,8	1,6	16	86	0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	46 x 24 x 36	11,0

(+) Pag. 40

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX



# TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH", vuelve el producto muy simple de usar. De hecho, es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: 27 curvas sinérgicas preparadas (mod. 210) • visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura (mod. 210) • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burnback), post gas (mod. 210) • selección funcionamiento 2 / 4 tiempos, spot (mod. 210) • cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobretensión, bajatensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

**DE** Mikroprozessorgesteuerte Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA und TIG DC-Lift mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlotwerkstoffe (galvanisierte Bleche), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: 27 vorgegebene Synergiekurven (mod. 210) • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit (mod. 210) • Einstellungen: Anstiegskenlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer (mod. 210) • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot (mod. 210) • Polungumschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Проволочный инверторный сварочный аппараты MIGMAG/ФЛЮС/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизованных листах), позволяют для широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии "ONE TOUCH", делает изделие чрезвычайно простым в использовании. На самом деле, достаточно указать толщину материала и можно приступать к сварке. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: 27 заранее заданных синергетических кривых (mod. 210) • Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости сварки (mod. 210) • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки (mod. 210) • выбор работы 2/4 т акта, точечная с варка (mod. 210) • переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* (±15%).

EN IT FR

MIG-MAG  
FLUX

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

ERC



MORE INFO



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



**Synergy**

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

STANDARD

W

OPTIONAL

W

	3m MT15 804180
	0,6÷0,8mm 804209
	1,8m AX25

	BOXES
	MIG READY BOX C 804149
	CONSUMABLES BOX 804137
	MORE INFO Pag. 241

	GAS REGULATOR 804219
	ALUMINIUM KIT 802115
	QUICK GAS CONNECTOR 804208

	NAIL WELDING KIT 802034
	STAINLESS STEEL KIT 802037

	MIG-MAG TORCH 4m MT15 804181
	GLOVES MONTANA 804336

	ELECTRODE HOLDER 804121
	TIG TORCH ST9V 8042563

	TROLLEY ARCTIC 803059
	TROLLEY AMERICA 803084



TECHNICAL DATA

W

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø DC MIN/MAX	Ø ST	Ø SS	Ø AL	Ø FX	Ø BZ	IP	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Technomig 210 Dual Synergic	816055	230 1 ph	20 - 200	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	46 x 24 x 36	13

# ATC: Advanced Thermal Control

## MIG-MAG PROCESS ON THIN MATERIALS

EN | The Made in Telwin ATC technology is designed for use in specific sectors such as, for example, car bodywork where the materials (with thin materials measuring from 0.5-0.8 mm) are extremely sensitive to deformation caused by the temperatures reached during welding operations. The ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

IT | La tecnologia ATC, Made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori, vedi ad esempio la carrozzeria, dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

FR | La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenues entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

ES | La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

DE | Die ATC-Technologie von Telwin findet etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Stärken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf die Verformungen reagieren, die auf hohe Temperaturen beim Schweißen zurückgehen. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

RU | Разработанная компанией Telwin технология ATC в первую очередь предназначена для таких областей применения, например, кузовных работ, в которых материалы (толщиной от 0,5 до 0,8 мм) чрезвычайно чувствительны к деформациям, вызванным температурой, которая достигается во время сварки. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.



## ADVANTAGES

EN | • Easy welding of thin materials  
• Decreased deformation of material  
• Extremely stable arc even when working with low currents  
• Rapid and accurate tack welding  
• Easier coupling of spaced sheets  
• Excellent results on steel, aluminium and during brazing operations

IT | • Saldature su spessori sottili con grande facilità  
• Minore deformazione del materiale  
• Arco estremamente stabile anche alle basse correnti  
• Saldatura a punti rapida e precisa  
• Unione facilitata di lamiere distanziate tra loro  
• Ottimi risultati su acciaio, alluminio e con saldobrasatura

FR | • Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité  
• Plus faible déformation du matériel  
• Arc extrêmement stable même avec des courants faibles  
• Soudage par points rapide et précis  
• Union facilitée de tôles distancées entre elles  
• Excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage

ES | • Soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad  
• Menor deformación del material  
• Arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas  
• Soldadura por puntos rápida y precisa  
• Unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas  
• Resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura

DE | • Sehr leichtes Schweißen auf dünnwandigen Werkstoffen  
• Geringere Materialverformung  
• Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei geringen Stromwerten  
• Zügiges, präzises Punktschweißen  
• Voneinander entfernte Bleche lassen sich leichter zusammenfügen  
• Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißlöten

RU | • Простота сварки материалов небольшой толщины  
• Меньшая деформация материала  
• Очень стабильная дуга даже при низком токе  
• Быстрая и точная сварка  
• Упрощенное соединение листов, расположенных на расстоянии друг от друга  
• Отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке



Supermig i  
Technomig 215 Dual Synergic  
Technomig 225 Dual Synergic  
Technomig 223 Treo Synergic  
Technomig 260 Dual Synergic  
Technomig Wave  
Electromig Wave  
Electromig Synergic  
Inerpulse Wave

# TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" technology, makes the products very easy to use. Just set the material thickness and start welding: the intelligent and automatic control of the arc, moment by moment, maintains high welding performance in all working conditions, with different materials and/or gases. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style. The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors. Features: 27 (29 mod. 260) synergy curves available • visualization on LCD display of voltage, current, welding speed • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burnback time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende questi prodotti facili da usare. È sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. È inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: 27 (29 mod. 260) curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



FR ES DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

## STANDARD

	3m MT15 ☐ 742180
	0,6-0,8mm ☐ 742575
	3m AX25

## OPTIONAL

<b>BOXES</b> 	<b>GAS REGULATOR</b>  ☐ 722119	<b>ALUMINIUM KIT</b>  ☐ 802817	<b>MIG-MAG TORCHES</b>  4m ☐ 742181 5m ☐ 742182	<b>TROLLEY EUROPA</b>  ☐ 803073	<b>TROLLEY COSMOPOLITAN</b>  ☐ 803079
<b>MIG READY BOX F</b> ☐ 804168	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b>  ☐ 804208	<b>STAINLESS STEEL KIT</b>  ☐ 802037	<b>ELECTRODE HOLDER</b>  ☐ 804121	<b>TIG TORCH</b>  ST9V ☐ 722563	<b>GLOVES</b>  MONTANA ☐ 804336 MORE GLOVES Pag. 238
<b>CONSUMABLES BOX</b> ☐ 804137	<b>MORE INFO</b> Pag. 241				



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>50%</sub> 40°C DC	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Technomig 215 Dual Synergic	816053	230 1 ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22



# TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC



**FR** Postes de soudage inverser à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acierinox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation, à les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH", rend les produits très simples à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder: le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur. Caractéristiques: 27 (29 mod. 260) courbes synergiques prédisposées • affichage sur écran ACL de tension, courant, vitesse de soudage • réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, sur-voltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* (±15%).

**ES** Soldadoras inverser de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH", vuelve el producto muy simple de usar. De hecho, es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar: el control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: 27 (29 mod. 260) curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones térmica, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

EN IT

DE RU

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC-LIFT

230V

MAX 15kg 300mm

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

FLUX MIG-MAG

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

**STANDARD**



	3m MT15 8042180
	0,6-0,8mm 8042575
	3m AX50

**OPTIONAL**



<b>BOXES</b>  MIG READY BOX F 804168 CONSUMABLES BOX 804137 MORE INFO Pag. 241	<b>GAS REGULATOR</b>  8022119	<b>ALUMINIUM KIT</b>  802817	<b>MIG-MAG TORCHES</b>  MT15 4m 8042181 5m 8042182	<b>TIG TORCH</b>  ST9V 8042058	<b>MIG-MAG CONSUMABLES</b>  Pag. 250
	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b>  804208	<b>STAINLESS STEEL KIT</b>  802037	<b>ELECTRODE HOLDER</b>  804123	<b>GLOVES</b>  MONTANA 804336	

**TECHNICAL DATA**



CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1	V <sub>O DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	LxWxH	kg	
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg	
Technomig 225 Dual Synergic	816057	230 1 ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	79,5 x 37,5 x 73	30

# TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC



**DE** Mikroprozessorgesteuerte Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA und TIG DC-Lift mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlotwerkstoffe (galvanisierte Bleche), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen: Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: 27 (29 mod. 260) vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit • Einstellungen: AnstiegsKennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Проволочный инверторный сварочный аппараты MIG-MAG/ФЛЮС/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способностью проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на galvanизированных листах), позволяют для широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая синергетическая регулировка параметров сварки, благодаря технологии "ONE TOUCH", делает изделие чрезвычайно простым в использовании. На самом деле, достаточно указать толщину материала и можно приступить к сварке: интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: 27 (29 мод. 260) заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости сварки • регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* (±15%).

EN IT FR ES

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

ONE  
TOUCH  
LCD SYNERGY

FLUX & MIG-MAG

Synergy  
MMA

Advanced  
ATC  
Thermal Control

TIG  
LIFT

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CONSUMABLES:  
MIG-MAG Pag. 250

STANDARD

W



3m MT25  
□ 742183



GAS TUBE

0,6±0,8mm  
□ 742575



3m AX50

OPTIONAL

W

CONSUMABLES BOX



MT25  
□ 804152

MORE INFO  
Pag. 241

GAS REGULATOR



□ 722119

QUICK GAS CONNECTOR



□ 804208

ALUMINIUM KIT



□ 802817

STAINLESS STEEL KIT



□ 802037

MIG-MAG TORCHES



MT25  
4m □ 742184  
5m □ 742185

MT25 ALU (GRAY)  
3m □ 742708

ELECTRODE HOLDER



□ 804123

TIG TORCH



ST26V  
□ 742058

TROLLEY EUROPA



□ 803073

TROLLEY COSMOPOLITAN



□ 803079



TECHNICAL DATA

W

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>O DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	LxWxH	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1	EN 60974-1	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg	
Technomig 260 Dual Synergic	816056	230 1 ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	87	0,7	1,6 - 4	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22

(\*) Pag. 40

# TECHNOMIG 240 WAVE



**EN** MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine controlled by a microprocessor. The WAVE OS system makes welding operations: customisable; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified. Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). Complete with torch, cable and earth clamp.

**IT** Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/ TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura personalizzabili; tracciabili e analizzabili attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate. Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiera galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). Completa di torcia, cavo e pinza di massa.

**FR** Poste de soudage inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZAGE/MMA et TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées. Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulsé • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). Fourni avec torche, câble et pince de masse.

**ES** Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). Incluye antorcha, cable y pinza de masa.

**DE** Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift mit Mikroprozessorstuerung. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht. Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmefuhr bei dünnen Dicken (ATC). Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.

**RU** Универсальный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/Флюкс с газом/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку. Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплотокотом для тонких материалов (ATC). Прилагаются горелка, кабель и зажим массы.

- MIG-MAG FLUX
- MMA TIG DC-LIFT
- 230V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- EAC



WATCH THE VIDEO



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



TIG LIFT



USB

CONSUMABLES:  
MIG-MAG Pag. 250

**STANDARD**

- 3m MT25 742183
- GAS TUBE
- 0,6-0,8mm 742575
- 3m AX50

**OPTIONAL**

- |                                       |                                      |   |   |                                   |                                       |
|---------------------------------------|--------------------------------------|---|---|-----------------------------------|---------------------------------------|
| <b>CONSUMABLES BOX</b><br>MT25 804152 | <b>ALUMINIUM KIT</b><br>802817       | <b>MIG-MAG TORCHES</b><br>MT25 4m 742184<br>5m 742185 | <b>MT25 CONTROL MIG TORCH</b><br>MT 25 742777 | <b>ELECTRODE HOLDER</b><br>804123 | <b>TROLLEY EUROPA</b><br>803073       |
| <b>GAS REGULATOR</b><br>722119        | <b>QUICK GAS CONNECTOR</b><br>804208 | <b>MT25 ALU (GRAY)</b><br>3m 742708                   | <b>BOARD KIT PUSH PULL</b><br>982219          | <b>TIG TORCH</b><br>ST26V 742058  | <b>TROLLEY COSMOPOLITAN</b><br>803079 |



**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>50%</sub>	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Technomig 240 Wave	816076	230 1 ph	20 - 220	200 @ 20%	100	96	32	16	5	2,3	84	0,7	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	62 x 26 x 49	24

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX



# TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC



MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

**inverter** EN

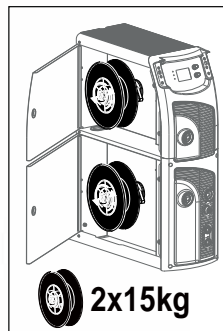
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**



Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torch types: two traditional mig torches and one spool gun. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool. The traditional mig torches are suitable for welding steel, HSS high strength steels, stainless steel and mig-brazing of galvanized sheets, while the spool gun torch is for aluminium welding even when working far away from the generator. The quick SYNERGIC regulation of the welding parameters, thanks to the ONE TOUCH LCD SYNERGY technology, makes this product easy to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style. The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters. Main features: 17 synergy curves available • visualization on LCD display of welding parameters • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator ( $\pm 5\%$ ) protections. Complete with 2 MIG-MAG torches, work cable and clamp.

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo. Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrasatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun e' indicata per l'alluminio, anche a lunga distanza dal generatore. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Caratteristiche: 17 curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ( $\pm 15\%$ ). Completa di due torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches, deux mig torches traditionnelles et une spool gun. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil. Les torches mig traditionnelles sont prévues pour le soudage de l'acier, des aciers à haute résistance HLE, ainsi que pour l'acier inox et le soudo-brasage des tôles galvanisées, la torche spool gun est conçue pour l'aluminium aussi à une distance importante du générateur. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Caractéristiques: 17 courbes synergiques prédéfinies • affichage sur écran ACL de paramètres de soudage • régulations: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur ( $\pm 15\%$ ). Fourni avec 2 torches MIG-MAG, câble et pince de masse.

ES DE RU

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	φ <sub>DC</sub> MIN/MAX	φ <sub>ST</sub>	φ <sub>SS</sub>	φ <sub>AL</sub>	φ <sub>FX</sub>	φ <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH cm	kg
Technomig 223 Treo Synergic	816058	230	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	87 x 53 x 166,5	52
Technomig 223 Treo Synergic +Spool gun M6	816120	230 1 ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	87 x 53 x 166,5	55

# TECHNOMIG 223 TREQ SYNERGIC + M6



**ES** Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/ BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobsoldadura de chapas cincadas mientras que el soplete spool gun es para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de los parámetros de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador ( $\pm 15\%$ ). Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX mit Gas/LÖTEN/ MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIGBrennern und einer Spoolgun. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißblöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Eigenschaften: 17 vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern • Einstellungen: Anstiegskenlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat ( $\pm 15\%$ ). Komplett mit 2 MIG-MAGBrennern, Massekabel und Masseklemme.

**RU** Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ДЛЯ ПАЙКИ/ММА/TIG-DC LIFT многопроцессным с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелки mig и один горелка Spool Gun. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки. Традиционные MIG горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки, горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Характеристики: 17 заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее всех параметров сварки • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор ( $\pm 15\%$ ). Укомплектован 2 горелка MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.



**inverter**

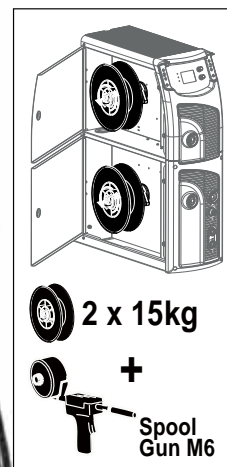
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

STANDARD		OPTIONAL			
 MT15 3m □ 742180 RED 3m □ 742944 BLU	 SPOOL GUN M6 □ 223 + Spool Gun M6 □ 802407	 CONSUMABLES BOX MT15 □ 804137	 ALUMINIUM KIT □ 802836	 SPOOL GUN M6 □ 816058 □ 802407	 ELECTRODE HOLDER □ 804121
 0,6÷0,8mm □ 742575 0,6÷0,8mm □ 742576 (2x)	 MIG-MAG TORCHES MT15 4m □ 742181 5m □ 742182	 GAS REGULATOR □ 722119 (2x)	 MIG-MAG TORCHES MT15 4m □ 742181 5m □ 742182	 DOUBLE BOTTLE KIT □ 803067	 TIG TORCH ST9V □ 722563



# TECHNOMIG 243 WAVE



MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



APPROVED  
by



**inverter** <sup>EN</sup>

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torches. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool (3 coil storage: 1/ 5 kg max and 2/15kg max). Each torch can be dedicated to welding specific materials such as steel, high resistance steel (HSS), stainless steel, aluminium and brazing of galvanised sheet metal (AB Pulse). The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters and the presence of specific programs for the materials to weld (pulsed for aluminium, with low thermal transfer for thin surfaces). Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • 3 torches always ready for use • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). Complete with 2 MT15 torches, 1 MT25 torch, cable and earth clamp.

**IT** Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. È particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi torce e bobine filo (3 vani bobine: 1/ 5 kg max e 2/ 15kg max). Ogni torcia può essere dedicata alla saldatura di specifici materiali quali acciaio, acciai ad alta resistenza HSS, acciaio inox, alluminio e la saldabrasatura di lamiere zincate (AB Pulse). Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione sinergica dei parametri e alla presenza di programmi specifici per i materiali da saldare (pulsati per alluminio, a basso apporto termico per superfici sottili). Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • 3 torce sempre pronte all'uso • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). Completa di 2 torce MT15, 1 torcia MT25, cavo e pinza di massa.

**FR** Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil (3 lieux bobines: 1/5 kg max et 2/15kg max). Chaque torche peut être dédiée au soudage de matériaux spécifiques comme acier, acier à haute résistance HSS, acier inox, aluminium et le soudo-brasage de tôles galvanisées (AB Pulse). Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage synergique des paramètres et à la présence de programmes spécifiques pour les matériaux à souder (pulsés pour aluminium, à faible apport thermique pour surfaces fines). Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulse • 3 torches toujours prêtes à l'usage • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). Fourni avec 2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de masse.

ES DE RU

WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> = V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> = A DC	A <sub>MAX</sub> = A DC EN 60974-1	A <sub>60%</sub> = A DC EN 60974-1	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
Technomig 243 Wave	816066	230 1 ph	20 - 220	180 @ 20%	100	96	32	16	5	2,3	84	0,7	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	IP23	87 x 53 x 166,5	59



# TECHNOMIG 243 WAVE



**ES** Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo (3 lugar bobinas: 1/5 kg max y 2/15kg max). Cada antorcha puede dedicarse a la soldadura de materiales específicos, como acero, acero de alta resistencia HSS, acero inoxidable, aluminio y el cobresoldo de chapas zincadas (AB Pulse). El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación sinérgica de los parámetros y a la presencia de programas específicos para los materiales que se deben soldar, de baja aportación térmica para las superficies finas. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • 3 antorchas siempre preparadas para el uso • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). Incluye 2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y pinza de masa.

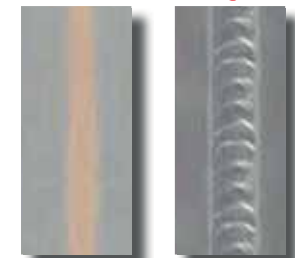
## WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT



see pag. 98

## Easy: just choose thickness and weld in Pulse!

### AB PULSE & AB POP



CuSi<sub>3</sub> - Brazing Aluminium

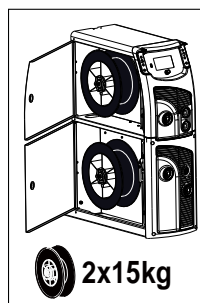
- EN** AB Pulse and AB PoP are the state-of-the-art technological solutions developed by Telwin for applications on aluminium and galvanized metal sheets. The idea of generating waveforms, optimised for the welding of materials which are particularly sensitive to heat transfer, guarantees excellent results, from both a structural and aesthetic viewpoint, comparable to those achieved by TIG welding.
- IT** AB Pulse e AB PoP sono soluzioni tecnologiche all'avanguardia sviluppate da Telwin per le applicazioni su alluminio e lamiere galvanizzate. L'ideazione di forme d'onda ottimizzate per la saldatura di materiali particolarmente sensibili all'apporto termico, assicura eccellenti risultati sia dal punto di vista strutturale che estetico, paragonabili a quelli della saldatura TIG.
- FR** AB Pulse et AB PoP sont des solutions technologiques à l'avant-garde développées par Telwin pour les applications sur l'aluminium et les tôles galvanisées. L'idéation de formes d'onde optimisées pour le soudage de matériaux particulièrement sensibles à l'apport thermique assure d'excellents résultats aussi bien du point de vue structurel que du point de vue esthétique, comparables aux résultats du soudage TIG.
- ES** AB Pulse y AB PoP son soluciones tecnológicas de vanguardia desarrolladas por Telwin para las aplicaciones en aluminio y chapas cincadas. El diseño de formas de onda optimizadas para la soldadura de materiales especialmente sensibles al aporte térmico asegura excelentes resultados tanto desde el punto de vista estructural como estético, paragonables a los de la soldadura TIG.
- DE** AB Pulse und AB PoP sind wegweisende technische Lösungen, die Telwin für Anwendungen auf Aluminium und galvanisierten Blechen entwickelt hat. Die Schaffung optimierter Wellenformen für das Schweißen besonders empfindlich auf Wärmeeintrag reagierender Werkstoffe stellt hinsichtlich Festigkeit und Optik exzellente Resultate sicher, die sich mit denen des WIG Schweißens vergleichen lassen.
- RU** AB Pulse и AB PoP являются новаторскими техническими решениями, разработанными Telwin для обработки алюминия и оцинкованных листов. Использование формы волны, оптимизированной для сварки материалов, отличающихся особой чувствительностью к теплотритуку, обеспечивает превосходные результаты как с конструктивной, так и эстетической точки зрения, сравнимые со сваркой TIG.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX mit Gas/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mltiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit; dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. (3 Spulelager: 1/5 kg max und 2/15kg max). Jeder Brenner kann auf die Schweißung bestimmter Werkstoffe ausgerichtet werden, wie Stahl, hochfester HSS-Stahl, rostfreier Stahl und Aluminium sowie auf das Schweißlöten verzinkter Bleche (AB Pulse). Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und durch die speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe (pulsierter Betrieb für Aluminium, geringe Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen). Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • 3 Brenner immer einsatzbereit • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsiereten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.

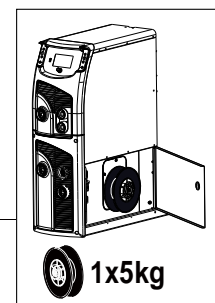
**RU** Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮКС с газом/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессным с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки, (3 место бобины: 1/5 kg max и 2/15kg max). Каждую горелку можно использовать для сварки определенных материалов, например, стали, высокопрочной стали HSS, нержавеющей стали, алюминия, а также для сваркопайки оцинкованных листов (AB Pulse). Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов (импульсный режим для алюминия, низкий теплотритуток для тонких материалов). Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • 3 горелки, всегда готовых к использованию • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплотритуком для тонких материалов (ATC). Прилагаются 2 горелки MT15, 1 горелка MT25, кабель и зажим массы.

### ADVANCED THERMAL CONTROL

see pag. 83



2x15kg



1x5kg

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

#### STANDARD



MT15 3m 742180 RED MT15 3m 742944 BLUE MT25 ALU 3m 742708 GRAY

0,6±0,8mm 742575 (2x) 0,6±0,8mm 742576 (2x) 1±1,2mm (Al) 722167 (2x) 3m AX50

#### OPTIONAL

##### CONSUMABLES BOX



MT15 804137 MT25 804152

MORE INFO Pag. 241

##### GAS REGULATOR



722119 (2x)

##### MMA - MIG/MAG TIG MASKS



VANTAGE RED XL 802936

MORE MASKS Pag. 230

##### ALUMINIUM KIT



Ø 1±1,2mm 802663

##### MT25 CONTROL MIG TORCH



MT 25 742777

##### BOARD KIT PUSH PULL



982219

##### DOUBLE BOTTLE KIT



803067

##### ELECTRODE HOLDER



804123

##### TIG TORCH



ST26V 742058

# ELECTROMIG 220 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG/FLUX (gas shielded mod. 300)/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machines. Flexibility of use and different materials welded (steel, stainless steel, aluminium) or brazewelded (galvanized and zinc-plated sheets). Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Complete with torch, work clamp and cable.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX (con gas mod. 300)/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzate). Larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA rende i prodotti molto semplici da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Complete di torcia, cavo e pinza di massa.

**FR** Postes de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX (avec gaz mod. 300)/BRAZING/MMA/ et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Flexibilité d'utilisation et différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudobrasés (tôles galvanisées). Large variété des applications allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE rend les produits très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Fournis avec torche de soudage, câble et pince de masse.

ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

FLUX & MIG-MAG

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag.250

## STANDARD



3m MT15  
804180

GAS TUBE  
0,6÷0,8mm  
742575

3m AX50

## OPTIONAL

BOXES  
MIG READY BOX F  
804168  
CONSUMABLES BOX  
804137

MMA - MIG/MAG  
TIG MASKS  
VANTAGE  
RED XL  
802936

GAS REGULATOR  
722119  
QUICK GAS  
CONNECTOR  
804208

ALUMINIUM KIT  
802817  
STAINLESS  
STEEL KIT  
802037

MIG-MAG  
TORCHES  
MT15  
4m 742181  
5m 742182

BRAZING WIRE  
Use steel gas  
accessories  
Ø 0,8mm 0,8kg  
CuSi<sub>3</sub> 802495  
Ø 0,8mm 3kg  
CuSi<sub>3</sub> 802434

ELECTRODE  
HOLDER  
804123  
TIG TORCH  
ST26V  
742058

TROLLEY  
EUROPA  
803073  
TROLLEY  
COSMOPOLITAN  
803079

GLOVES  
MONTANA  
804336  
MORE GLOVES  
Pag. 238  
NAIL WELDING KIT  
802034

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø DC MIN/MAX	Ø ST	Ø SS	Ø AL	Ø FX	Ø BZ	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
Electromig 220 Synergic	816059	400 3 ph	10 - 230	200 @ 20%	105	75	9	5	5,8	3	87	0,9	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	23

# ELECTROMIG 300 SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX (con gas mod. 300)/BRAZING/MMA/ y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). Gran variedad des aplicaciones, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINERGICA vuelve los productos muy simples de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX (mit Gas mod.300) /BRAZING/MMA/ u. WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlotwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich. Mit der ATCTechnologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Komplett mit Brenner, Massekabel und Masseklemme.

**RU** Сварочные аппараты с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС (с газом мод. 300)/ Для ПАЙКИ/ММА/ и TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизованных листах). Широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка делает изделие чрезвычайно простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**  
MMA

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG**  
LIFT

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY  
**5**  
YEARS ON  
TRANSFORMER

STANDARD

OPTIONAL

3m MT25  
742183

GAS TUBE

3m AX50

0,6÷0,8mm  
742576 (2x)

1÷1,2mm  
742366 (2x)

CONSUMABLES BOX



MT25  
804152

MORE INFO  
Pag. 241

GAS REGULATOR



722119

QUICK GAS CONNECTOR



804208

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



JAGUAR CYBORG  
Automatic - Variable  
804081

ALUMINIUM KIT



802663

MIG-MAG TORCHES



MT25  
4m 742184  
5m 742185

COIL ADAPTOR



802486

ELECTRODE HOLDER



25mm² 4m AX50  
804123

TIG TORCH



4m ST26V  
742058

MIG-MAG  
CONSUMABLES



Pag. 250

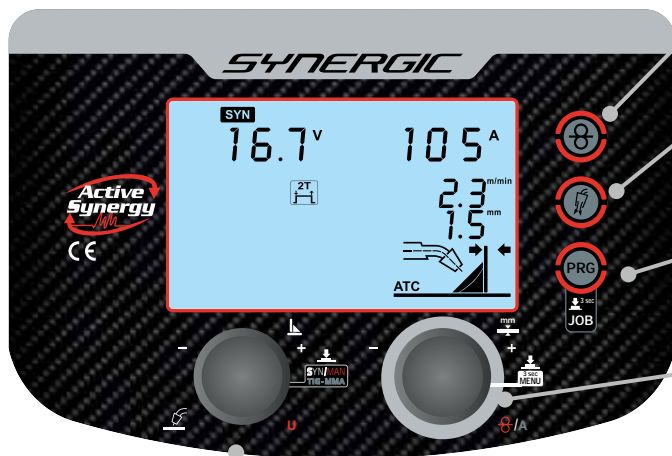
TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Electromig 300 Synergic	816065	400 3 ph	20 - 300	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	37



# Immediate settings for more efficiency!

## FRONT PANEL



### Manual wire feed

Avanzamento manuale del filo • Avancement manuel du fil • Alimentación manual de hilo • Manueller Drahtvorschub • Ручная подача проволоки

### Manual activation of the gas valve

Attivazione manuale dell'elettrovalvola gas • Activation manuelle de l'électrovanne du gaz • Activación manual de la electroválvula de gas • Manuelle Aktivierung des Gasmagnetventils • Ручное включение газового клапана

### Access to and storage of programs

Accesso e salvataggio dei programmi • Accès et sauvegarde des programmes • Acceso programas personalizados • Auf Programme zugreifen und diese speichern • Доступ и сохранение программ

### Material thickness / advanced menus adjustment

Regolazione spessore materiale / menù avanzati • Réglage de l'épaisseur du matériel / menus avancés • Ajuste de espesor de material / menús avanzados • Einstellung Materialdicken / erweiterte Menüs • Регулировка толщины материала / расширенные меню

### Shape of welding seam / process selection adjustment

Regolazione della forma del cordone di saldatura / selezione processo • Réglage de la forme du cordon de soudage / sélection du processus • Ajuste de la forma del cordón de soldadura / selección del proceso • Einstellung der Schweißnahtform / Prozessauswahl • Регулировка формы сварного шва / выбор процесса

## SYNERGIC MODE - STANDARD VISUALISATION

### 2 modes:

modalità • modes • modalidades • Modi • режима

#### MAN manual

manuale • manuel • manual • manuell • ручной

#### SYN synergic

sinérgica • synergique • sinérgica • synergistisch • синергетический

### Torch knob control: 4 modes

Controllo del pulsante torcia • Contrôle du bouton de la torche • Control del pulsador de la antorcha • Betätigungsarten des Brennerknopfs • Управление кнопка горелки



### Activation of the ATC function with thicknesses less than 1,5mm (pag.79)

Attivazione funzione ATC con spessori inferiori a 1,5 mm • Activation de la fonction ATC avec des épaisseurs inférieures à 1,5 mm • Activación de la función ATC con espesores inferiores a 1,5 mm • Aktivierung der ATC-Funktion bei Dicken von weniger als 1,5 mm • Активация функции ATC при толщине менее 1,5 мм

### Welding voltage and current

Tensione e corrente di saldatura • Tension et courant de soudage • Voltaje y corriente de soldadura • Schweißspannung und -strom • Сварочное напряжение и ток

### Easy adjustment of parameters according to material to weld and its thickness

Semplice regolazione dei parametri sulla base dello spessore del materiale da saldare • Réglage simple des paramètres en fonction de l'épaisseur du matériel à souder • Sencillo ajuste de parámetros en función del espesor del material a soldar • Einfache Einstellung der Parameter basierend auf der Dicke des zu schweißenden Materials • Простая настройка параметров в зависимости от толщины свариваемого материала

## SYNERGIC MODE - SETTING ADVANCED PARAMETERS

### Electronic reactance adjustment

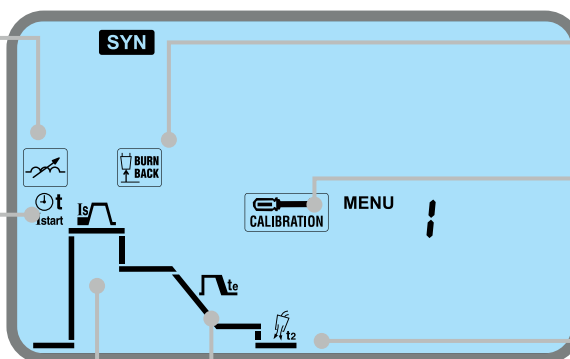
Regolazione reattanza elettronica • Réglage réactance électronique • Corrección de reactancia electrónica • Elektronische Reaktanzeinstellung • Регулировка электронное реактивного сопротивления

### Duration of the initial current

Durata della corrente iniziale • Durée du courant initial • Duración de la corriente inicial • Dauer des Starstrom • Продолжительность начального тока

### Initial current

Corrente iniziale • Courant initial • Corriente inicial • Starstrom • Начальный ток



### Burn-back adjustment

Regolazione burn-back • Réglage du burn-back • Corrección burn-back • Burn-back Einstellung • Регулировка дожигания

### Wire speed feed calibration

Calibrazione alimentazione della velocità del filo • Calibrage alimentation vitesse du fil • Corrección velocidad de alimentación del hilo • Kalibrierung der Drahtzufuhrgeschwindigkeit • Калибровка скорости подачи проволоки

### Post-gas

Post-gas • Post-gaz • Post-gas • Nach-Gas • Пост-газ

### Current down slope (SLOPE DOWN)

Rampa discesa della corrente di saldatura • Rampe descendant du courant de soudage • Rampa de bajada de la corriente de soldadura • Schweißstrom-Abstiegsrampe • Кривая снижения сварочного тока

# ELECTROMIG 400 SYNERGIC



**EN** MIG-MAG/FLUX gas shielded/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, microprocessor controlled, with 4-roller wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. Features: • manual or synergic operating • 40 pre-set synergic curves • possibility to create, save and recall customised welding programs • MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas • 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses • MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick • VRD selection. Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. Complete with torch, cable and earth clamp. The 450 and 550 models are available also in the water cooled version.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico • 40 curve sinergiche predisposte • possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati • regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm • regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick • selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); TIG Lift. Complete di torcia, cavo e pinza di massa. I modelli 450 e 550 sono disponibili anche nella versione raffreddate ad acqua.

FR ES DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**  
MMA

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**5 YEARS WARRANTY**  
ON TRANSFORMER

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC

WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS



STANDARD

W

OPTIONAL

W



TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1	EN 60974-1	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Electromig 400 Synergic	816155	230/400 3 ph	20 - 400	400 @	270	73	25	15	16,5	9,5	89	0,9	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	42
			(400V)	30%	200	106	33	17	12,6	6,5											

# ELECTROMIG 450 SYNERGIC



**FR** Postes de soudage inverser multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz /BRASAGE/ MMA et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Flexibilité d'emploi avec différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brases (tôles galvanisées). Ample variété de champs d'application, allant de l'industrie, à l'entretien, en passant par l'installation et les interventions en carrosserie. Le réglage synergique rend le produit simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Caractéristiques : fonctionnement en manuel et synergique • 40 courbes synergiques prédéfinies • possibilité de créer, sauvegarder et rappeler des programmes de soudage personnalisés • réglages en MIG/MAG: rampe de montée du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post-gaz • sélection du fonctionnement 2 / 4 temps, Bi-Level, spot, épaisseurs matériaux en pouces et mm • réglages en MMA : hot start, arc force, anti-stick • sélection VRD. Protections : thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité, moto-générateur (+ / -15%); TIG Lift. Fournis avec torche, câble et pince de masse. Les modèles 450 et 550 sont aussi disponibles dans la version refroidie à eau.

**ES** Soldadoras inverser multiproceso MIG-MAG/FLUX con gas/BRASING/MMA y TIG DC-Lift controladas por microprocesador, con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: funcionamiento en manual y sinérgico • 40 curvas sinérgicas preparadas • posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados • regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en plgds y mm • regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick • selección VRD. Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%); TIG Lift. Equipadas con antorcha, cable y pinza de masa. Los modelos 450 y 550 están disponibles también en la versión enfriada por agua.

EN IT

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

GENERATOR + FEEDER ONLY



DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY  
**5**  
YEARS ON  
TRANSFORMER

**AQUA**

WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>MIN</sub>	Ø <sub>MAX</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	40°C EN 60974-1	40°C EN 60974-1	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Electromig 450 Synergic	816190	230/400 3 ph	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,4	89	0,9	1,6 8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	73
Electromig 450 Synergic AQUA	816191		20 - 320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,4											85
Electromig 550 Synergic	816193	230/400 3 ph	20 - 500 (400V)	500 @ 40%	400	85	35	23	23	15	90	0,9	1,6 8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	86
Electromig 550 Synergic AQUA	816194		20 - 400 (230V)	400 @ 40%	330	110	45	32	17	11											98



# ELECTROMIG 550 SYNERGIC



**DE** Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX mit Gas/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgeräte mit Invertertechnik, mit Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergetische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Eigenschaften: Hand- und Synergiebetrieb • 40 vorgegebene Synergiekurven • Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden • Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas) • Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm • Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick • Auswahl VRD. Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%); WIG Lift. Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten. Die Modelle 450 und 550 stehen auch in der wassergekühlten Ausführung zur Verfügung.

**RU** Инверторные сварочные аппараты для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/ MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением и механизмом подачи проволоки с 4 роликами. Гибкость использования благодаря способности осуществлять сварочные работы на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизованных листах). Широкие возможности применения, от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ. Синергетическая регулировка делает устройство простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология АТС позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Характеристики: функционирование в ручном и синергетическом режиме • 40 предварительно заданных синергетических кривых • возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки • регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas) • выбор 2/4-этапного режима работы, функции Bi-Level, Spot, толщины материала в дюймах и ли м м • регулировка в режиме MMA: hot start, arc force, anti-stick • выбор VRD. Защиты: термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, перегрузки по току, мотор-генератор (+/-15%) - TIG Lift. Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы. Модели 450 и 550 также находятся в водоохлаждаемой версии доступны.

EN IT FR ES

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

GENERATOR + FEEDER ONLY



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

ONE  
TOUCH  
LCD SYNERGY

Synergy  
MMA

Advanced  
ATC  
Thermal Control

TIG  
LIFT

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY  
5 YEARS ON TRANSFORMER

AQUA

WIRE FEEDER  
4 ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

STANDARD

OPTIONAL

3m MT36  
450 742186  
4m MT40  
550 742820

3m AQUA MT500  
450 AQUA, 550 AQUA  
722625

0,8÷1mm  
722227 (2x)  
1,2÷1,6mm  
722241 (2x)

3m 450 AX50  
3m 550 AX70

GAS TUBE

G.R.A. 5500  
450 AQUA, 550 AQUA  
804058

GAS  
REGULATOR  
722346

QUICK GAS  
CONNECTOR  
804208

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK

VANTAGE  
RED XL  
802936

ALUMINIUM KIT  
450 802273  
450 AQUA, 550  
802409

FLUX KIT  
450  
802466

450 AQUA,  
550, 550 AQUA  
802276

MIG-MAG TORCHES  
MT36 450  
4m 742187  
5m 742188

MT40 550  
5m 742822

AQUA MT500  
4m 742821  
5m 722683

BOARD KIT  
PUSH PULL  
982219

COIL ADAPTOR  
802486

CONNECTING  
CABLES  
4m 802348  
4m AQUA  
802398

10m 802349  
10m AQUA  
802399

30m AQUA  
802470

ELECTRODE  
HOLDER  
450 804124  
550 804126

TIG TORCH  
ST26V 742058

REMOTE CONTROLS  
2 pot.  
802336

WIRE FEEDER  
WHEELS  
804224

DOUBLE BOTTLE  
KIT  
803067

G.R.A. 5500  
450, 550 804058  
G.R.A. 5505  
EXTRA POWER  
450, 550 804258

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

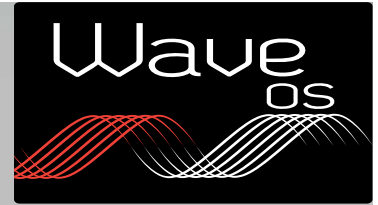
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# WAVE OS: setting the future of welding!



## WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT

- EN| Wave OS is designed to turn welding into a totally unique experience, customised to suit the individual needs of operators.
- IT| Wave OS è stato creato per fare della saldatura un'esperienza unica, su misura delle esigenze dell'operatore.
- FR| Wave OS a été créé pour faire du soudage une expérience unique, sur mesure des exigences de l'opérateur.
- ES| Wave OS se ha creado para hacer de la soldadura una experiencia única, a medida de las necesidades del operador.
- DE| Wave OS wurde geschaffen, um aus dem Schweißen eine einzigartige Erfahrung zu machen, die genau auf die Anforderungen des Schweißenden zugeschnitten ist.
- RU| Wave OS создана для того, чтобы полностью приспособить сварку нуждам оператора.

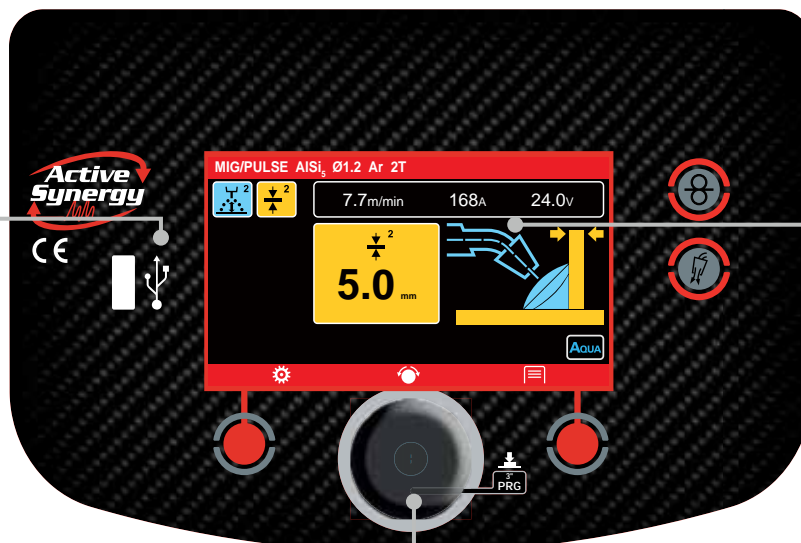


### A BRAND NEW WELDING CONCEPT

- EN| INTELLIGENCE: A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.
- IT| INTELLIGENZA: Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.
- FR| INTELLIGENCE: Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.
- ES| INTELIGENCIA: Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.
- DE| INTELLIGENZ: Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.
- RU| ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ: Высокотехнологичная система, которая меняет подход к ручной сварке, улучшая качество, обеспечивая повторяемость и повышая эффективность. Пользователь может свободно управлять всеми параметрами сварки, приспособивая их к

#### KNOWLEDGE: traces, stores and analyses process data

Traccia, salva e analizza i dati delle lavorazioni • Suivre, sauvegarder et analyser les données du processus • Rastrea, guarda y analiza los datos de procesamiento • Verfolgt, speichert und analysiert Prozessdaten • Отслеживайте, сохраняйте и анализируйте данные обработки



#### INTERACTION: intuitive interface with TFT graphic color display

Interfaccia intuitiva con schermo TFT grafico a colori • Interface intuitive avec écran TFT graphique à couleurs • Interfaz intuitiva con pantalla TFT gráfica a color • Intuitive Schnittstelle mit grafischer TFT-Farbanzeige • Интуитивно понятный интерфейс с цветным графическим TFT-экраном

#### EFFICIENCY: Customized configuration of the work environment and saving of customized programs

Configurazione su misura dell'ambiente di lavoro e salvataggio di programmi personalizzati • Configuration personnalisée de l'environnement de travail et sauvegarde des programmes personnalisés • Configuración personalizada del entorno de trabajo y posibilidad de grabar propios programas • Benutzerdefinierte Konfiguration der Arbeitsumgebung und Speicherung von benutzerdefinierten Programme • Индивидуальная настройка рабочей среды и сохранение индивидуальных программ

## INTERACTION

### A NEW WAY OF COMMUNICATING

- EN** Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.
- IT** **INTERAZIONE:** Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.
- FR** **INTERACTION:** Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail
- ES** **INTERACCIÓN:** Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo
- DE** **INTERAKTION:** Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.
- RU** **ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ:** Делает работу интуитивной вне зависимости от области применения. Благодаря Wave OS, связь между оператором и используемым прибором является непосредственной и моментальной. Wave OS упрощает взаимодействие человека и машины и обеспечивает полную приспособляемость рабочей среды.

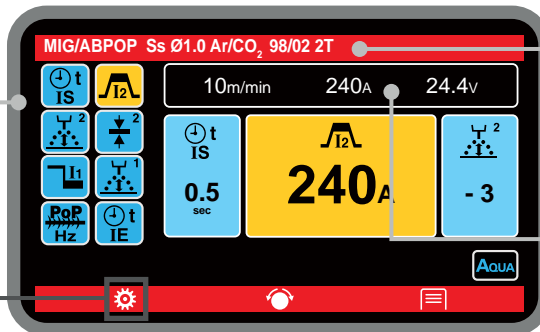
## EXPERT MODE



Allows to customize your work environment • Consente di personalizzare l'ambiente di lavoro • Permet de personnaliser l'environnement de travail • Permite personalizar el entorno de trabajo • Ermöglicht das Anpassen der Arbeitsumgebung • Позволяет настроить рабочую среду

### Visualisation of selected welding parameters

Visualizzazione dei parametri di saldatura selezionati • Affichage des paramètres de soudage sélectionnés • Visualización de los parámetros de soldadura seleccionados • Anzeige der ausgewählten Schweißparameter • Отображение выбранных параметров сварки



### Display of the program in use

Indicazione del programma in uso • Affichage du programme en cours d'utilisation • Indicación del programa en uso • Anzeige des verwendeten Programms • Индикация используемой программы

### Visualisation of main parameters during welding

Visualizzazione dei parametri fondamentali durante la saldatura • Affichage des principaux paramètres pendant le soudage • Visualización de parámetros fundamentales durante la soldadura • Anzeige des verwendeten Programmes während des Schweißens • Отображение основных параметров во время сварки

### Selection/modification of all welding parameters

Selezione / modifica di tutti i parametri di saldatura • Sélection / modification de tous les paramètres de soudage • Selección / modificación de todos los parámetros de soldadura • Auswahl / Änderung aller Schweißparameter • Выбор / изменение всех параметров сварки

## MAIN WELDING PARAMETERS AVAILABLE



### Duration of initial current

Durata della corrente iniziale • Durée du courant initial • Duración de la corriente inicial • Dauer des Startstrom • Продолжительность начального тока



### Material thickness

Spessore del materiale • Épaisseur du matériel • Espesor del material • Materialdicke • Толщина материала



### Exchange frequency between the two currents

Frequenza di scambio tra le due correnti • Fréquence d'échange entre les deux courants • Frecuencia de intercambio entre las dos corrientes • Wechselfrequenz zwischen den zwei Strömen • Частота обмена между двумя токами



### Main current arc correction

Correzione d'arco corrente principale • Correction de l'arc du courant principal • Corrección del arco de corriente principal • Hauptstrom Lichtbogenkorrektur • Коррекция дуги основного тока



### Main current

Corrente principale • Courant principal • Corriente principal • Hauptstrom • Основной ток



### Secondary current

Corrente secondaria • Courant secondaire • Corriente secundaria • Sekundärstrom • Вторичный ток



### Duration of end current

Durata della corrente finale • Durée du courant final • Duración de la corriente final • Dauer des Endstroms • Продолжительность конечного тока



### Secondary current arc correction

Correzione d'arco corrente secondaria • Correction de l'arc du courant secondaire • Corrección de arco de corriente secundaria • Sekundärstrom Lichtbogenkorrektur • Коррекция дуги вторичного тока

More parameters to be set: Start and End current, Start and End Current arc correction, start and end slope up/down time, wire feed speed, Pre-gas, Post-gas, Spot welding time, burn-back, soft start, electronic reactance adjustment.



# WAVE OS: setting the future of welding!

## EASY MODE



Automatic adjustment by selecting thickness and shape of the welding seam • Regolazione automatica selezionando lo spessore e la forma del cordone da saldare • Réglage automatique en réglant l'épaisseur et la forme du cordon à souder • Ajuste automático seleccionando el grosor y la forma del cordón a soldar • Automatische Anpassung durch Auswahl der Dicke und Form der Schweißnaht • Автоматическая регулировка путем выбора толщины и формы свариваемого шва

### Program in use

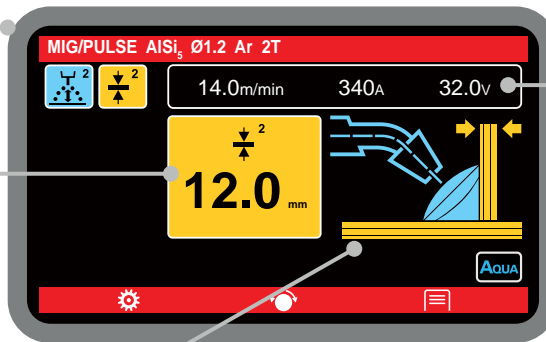
Programma in uso • Programme en cours d'utilisation • Programa en uso • Programm im Einsatz • Програма използва

### Thickness of the material to be welded

Spessore del materiale da saldare • Épaisseur du matériel à souder • Espesor del material a soldar • Dicke des zu schweißenden Materials • Толщина свариваемого материала

### Shape of the welding seam / Arc voltage

Forma del cordone di saldatura / Tensione d'arco • Forme du cordon de soudure / Tension d'arc • Forma del cordón de soldadura / Tensión del arco • Form der Schweißnaht / Lichtbogenspannung • Форма сварного шва / Напряжение дуги



### Visualization of the main parameters during welding process (wire speed, current, voltage)

Visualizzazione dei parametri fondamentali durante il processo di saldatura (velocità filo, corrente, tensione) • Affichage des paramètres fondamentaux pendant le processus de soudage (vitesse du fil, courant, tension) • Visualización de los parámetros fundamentales durante el proceso de soldadura (velocidad del hilo, corriente, tensión) • Anzeige der Grundparameter während des Schweißvorgangs (Drahtgeschwindigkeit, Strom, Spannung) • Отображение основных параметров во время процесса сварки (скорость подачи проволоки, ток, напряжение)



### Activation of advanced welding arcs (pag.79)

Attivazione archi avanzati di saldatura • Activation d'arcs de soudage avancés • Activación de arcos de soldadura avanzados • Aktivierung fortgeschrittener Schweißlichtbögen • Активация расширенных сварочных дуг

## EFFICIENCY

### RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

- EN| Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.
- IT| EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.
- FR| EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.

- ES| EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.
- DE| EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.
- RU| ЭФФЕКТИВНОСТЬ: Wave OS является решением, которое изо дня в день обеспечивает вашу конкурентоспособность и производительность. Качество и повторяемость качественного выполнения работ являются важнейшими требованиями. Wave OS является ответом на эти вызовы.

## ADVANCED WELDING ARCS



### AB PULSE: to weld Stainless Steel and Aluminium (pag.91)

per la saldatura di Inox ed Alluminio • pour souder l'acier inoxydable et l'aluminium • para soldar acero inoxidable y aluminio • zum Schweißen von Edelstahl und Aluminium • для сварки нержавеющей стали и алюминия



### ABPoP: reduces piece deformation while welding Stainless Steel and Aluminium (pag.91)

riduce la deformazione dei pezzi durante la saldatura di Inox e Alluminio • réduit la déformation des pièces lors du soudage de l'acier inoxydable et de l'aluminium • reduce la deformación de las piezas durante la soldadura de acero inoxidable y aluminio • reduziert die Verformung der Teile beim Schweißen von Edelstahl und Aluminium • снижает деформацию деталей при сварке нержавеющей стали и алюминия



### ATC: to facilitate welding on thin thicknesses (pag.83)

facilita la saldatura su spessori sottili • facilite le soudage sur de fines épaisseurs • facilita la soldadura en espesores delgados • erleichtert das Schweißen auf dünnen Dicken • облегчает сварку тонких листов



### Root Mig: to allow root-welding on Stainless Steel (pag.108)

per le saldature di radice su acciaio • pour les soudures de fond sur l'acier • para soldaduras de fondo en acero • zum Grundsätzlichen Schweißen von Edelstahl • позволяет корневую сварку на нержавеющей стали



### Deep Mig: to speed up processes on steel heavy duty works (pag.109)

per velocizzare i processi produttivi di carpenteria pesante su acciaio • pour accélérer les processus de production de gros œuvre de charpente en acier • para acelerar los procesos en trabajos pesados de acero • Beschleunigung der Produktionsprozesse bei schweren Stahlbauarbeiten • для ускорения процессов производства тяжелых стальных конструкций

## CUSTOMIZED PROGRAMS



### Saving and recalling customized welding programs

Salvataggio e richiamo di programmi di saldatura personalizzati • Sauvegarde et rappel de programmes de soudage personnalisés • Guarda finio r y recuperar programas de soldadura personalizados • Speichern und Abrufen von kundenspezifischen Schweißprogrammen • Сохранение и вызов индивидуальных сварочных программ



### Import and export via USB of customized welding programs

Importazione ed esportazione via USB di programmi di saldatura personalizzati • Importation et exportation via USB de programmes de soudage personnalisés • Importación y exportación via USB de programas de soldadura personalizados • Import und Export über USB von benutzer definierten Schweißprogramme • Импорт и экспорт настроенных сварочных программ через USB



## KNOWLEDGE

### KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT

- EN** | Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.
- IT** | **CONOSCENZA:** Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti finora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.
- FR** | **CONNAISSANCE:** Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.
- ES** | **CONOCIMIENTO:** Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.
- DE** | **WISSEN:** Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.
- RU** | **ЗНАНИЯ:** Wave OS является мощным инструментом получения знаний, поскольку позволяет отслеживать, анализировать и контролировать производственный процесс, переступая через существующие до этого ограничения. Он гарантирует полный контроль рабочих параметров, обеспечивая качество и расширяя возможности применения.



### Record, save and export process data for analysis and cost reduction

Registra, salva ed esporta i dati di lavorazione per analisi e riduzione dei costi • Enregistrez, sauvegardez et exportez les données du processus pour analyse et réduction des coûts • Registre, garde y exporte datos para análisis y reducción de costos • Aufzeichnen, Speichern und Exportieren von Bearbeitungsdaten zur Analyse und Kostenreduzierung • Запись, сохранение и экспорт данных обработки для анализа и сокращения затрат

## WELDING DATA MANAGEMENT

### THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL

- EN** | Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.
- IT** | Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarti nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.
- FR** | Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.
- ES** | Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.
- DE** | Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u. a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.
- RU** | Welding Data Management является незаменимым инструментом для углубленного анализа данных сварки. Интуитивно-понятная в использовании программа, предназначенная для облегчения управления издержками, улучшения качества работы, оказания поддержки при аттестации квалифицированных сварщиков и т.д. Для принятия более качественных решений.



# Welding data management

## A MANAGER ALWAYS WITH YOU



DOWNLOAD  
LEAFLET

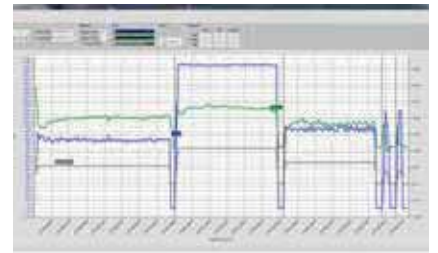
### WELDING PERFORMANCE ANALYSIS

- EN| Tracking and graphical display of the main parameters (voltage, current, wire speed, etc.) involved in the process. Monitoring of various parameters to grant quality and compliance to production standards.
- IT| Tracciamento e visualizzazione grafica dei principali parametri implicati nel processo (tensione, corrente, velocità filo, etc.). Monitoraggio del mantenimento dei parametri per assicurare qualità e conformità agli standard produttivi.
- FR| Suivi et affichage graphique des principaux paramètres impliqués dans le processus (tension, courant, vitesse du fil, etc.). Surveillance du maintien des paramètres pour assurer qualité et conformité aux standards de production.
- ES| Trazado y visualización gráfica de los principales parámetros implicados en el proceso (tensión, corriente, velocidad del hilo, etc.). Seguimiento del mantenimiento de los parámetros para asegurar la calidad y la conformidad con los estándares de producción.
- DE| Ablaufverfolgung und grafische Anzeige der in den Prozess implizierten Hauptparameter (bspw. Spannung, Strom und Drahtgeschwindigkeit). Überwachung der Beibehaltung der Parameter, um die Qualität und die Übereinstimmung mit den Produktionsstandards sicherzustellen.
- RU| Регистрация и графическое отображение основных параметров, характеризующих процесс сварки (напряжение, ток, скорость проволоки и т.д.). Контроль стабильности параметров для обеспечения качества и соответствия производственным стандартам.



### CONTROL OF PRODUCTIVITY AND EFFICIENCY

- EN| Detailed consumption report of the selected jobs to create accurate production costs.
- IT| Report dettagliato dei consumi legati alle lavorazioni selezionate per generare un costo di produzione accurato.
- FR| Rapport détaillé des consommations liées aux usinages sélectionnés pour générer un coût de production précis.
- ES| Informe detallado de los consumos relacionados con las elaboraciones seleccionadas para generar un coste de producción preciso.
- DE| Detaillierter Report des an die ausgewählten Bearbeitungen gebundenen Verbrauchs zur Erstellung der genauen Produktionskosten.
- RU| Детальный отчет о расходе материалов во время обработки, для определения точной стоимости производства.



### CONSUMPTIONS HIGHLIGHT IN FAVOUR OF PLANNING

- EN| Consumption analysis within a specific time span to support the planning of consumables supplies.
- IT| Analisi dei consumi in uno specifico periodo per favorire la programmazione degli approvvigionamenti di consumabile.
- FR| Analyse des consommations dans une période spécifique pour favoriser la programmation des approvisionnements de consommable.
- ES| Análisis de los consumos en un periodo específico para favorecer la programación de los abastecimientos de consumibles.
- DE| Verbrauchsanalyse in einem spezifischen Zeitraum, um die Programmierung mit der Versorgung von Verbrauchsmaterial zu unterstützen.
- RU| Анализ расхода материалов за определенный период для улучшения планирования расходных материалов.



## HOW IT WORKS



LET'S GET IT STARTED



TRACK YOUR WORK



ANALYSE AND COMPARE



# ELECTROMIG 230 WAVE



EN Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG (continuous and pulse), FLUX gas shielded/ BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter welding machines. The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters. Maximum operational flexibility for use in a wide variety of application sectors, from maintenance to installation and interventions at body shops. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) with specific welding processes having low thermal transfer, ROOT-MIG and ATC, and specific processes for aluminium and brazed materials AB PULSE and AB PoP. The intelligent and automatic control of the arc, instant by instant, will maintain high levels of welding in all working conditions, with different materials and/or gases. Complete with VRD device. Supplied with various stored welding programmes, offers the possibility also to store, trace and export more customised programmes. Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

IT Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX con gas/ BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri. Massima la flessibilità di utilizzo per una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) con processi specifici di saldatura a basso apporto termico, ROOT-MIG e ATC, e specifici per alluminio e saldo-brasatura AB PULSE e AB PoP. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. Complete di dispositivo VRD. Molteplici i programmi di saldatura memorizzati, offre la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati. Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR ES DE RU

- MIG-MAG FLUX
- MMA TIG DC-LIFT
- 400V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

STANDARD		OPTIONAL															
	3m MT25 ☐ 742183	<b>CONSUMABLES BOX</b> 		<b>GAS REGULATOR</b> 		<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b> 		<b>ALUMINIUM KIT</b> 		<b>MIG-MAG TORCHES</b> 		<b>MT25 CONTROL MIG TORCH</b> 		<b>SPOOL GUN M6</b> 		<b>ELECTRODE HOLDER</b> 	
	GAS TUBE 0,6±0,8mm ☐ 742575			☐ 722119				☐ 802817		4m MT25 ☐ 742184		MT 25 ☐ 742777		☐ 802407		25mm² 4m AX50 ☐ 804123	
	3m AX50	MT25 ☐ 804152 MORE INFO Pag. 241		☐ 804208		VANTAGE RED XL Automatic - Variable ☐ 802936 MORE MASKS Pag. 230		☐ 802817		5m MT25 ☐ 742185		☐ 802486		☐ 982219		TIG TORCH ST26V 4m ☐ 742058	

TECHNICAL DATA	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>50%</sub>	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
Electromig 230 Wave	816060	400 3 ph	10 - 240	200 @ 20%	105	95	9	5,5	5,5	3	86	0,8	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	79,5 x 37,5 x 73	32

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)



**FR** Postes de soudage à inverser, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz/BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres. Flexibilité d'utilisation maximale pour une large variété de domaines d'application, de l'entretien, à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) avec processus spécifiques de soudage à bas apport thermique, ROOT-MIG et ATC, et spécifiques pour aluminium et braso-soudés AB PULSE et AB PoP. Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, à chaque instant, maintiendra des performances en soudage élevées dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et / ou des gaz différents. Equipées avec dispositif VRD. Fournies avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, il offre la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés. Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.

**ES** Soldadoras inverser, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/TIG DC-Lift controladas con microprocesador. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINERGICA de los parámetros. Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, ROOT-MIG y ATC, y específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP. El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

EN IT



DE RU

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

STANDARD		OPTIONAL	
3m MT25 3m AQUA MT500 3m AQUA MT22625	0,6÷0,8mm 1÷1,2mm G.R.A. 3300 3m AX50	CONSUMABLES BOX MT25 QUICK GAS CONNECTOR	ALUMINIUM KIT MIG/MAG TORCH MT25 CONTROL MIG TORCH SPOOL GUN M6 ELECTRODE HOLDER COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
330 AQUA MT25 330 AQUA MT500 330 AQUA MT22625	330 AQUA MT25 330 AQUA MT500 330 AQUA MT22625	330 AQUA MT500 330 AQUA MT500 330 AQUA MT500	330 AQUA MT500 330 AQUA MT500 330 AQUA MT500

TECHNICAL DATA																				
CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
Electromig 330 Wave	816061	400	20 - 300	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6	0,6	0,8	0,8	0,8	IP23	86,5 x 39 x 91,5	39
Electromig 330 Wave AQUA	816062	400	20 - 300	270 @ 30%	205	63	16	10,5	9,2	6,7	90	0,9	1,6	0,6	0,8	0,8	0,8	IP23	86,5 x 39 x 91,5	49

# ELECTROMIG 430 WAVE (AQUA)



**DE** Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit spezifischen Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit ROOT-MIG und ATC, sowie speziell für Aluminium und zum Schweißlöten mit AB PULSE und AB PoP verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplett mit VRD Vorrichtung. Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren. Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.

**RU** Инверторные сварочные аппараты с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением. Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Максимальная гибкость использования в разнообразных областях применения, от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), используя особые методы сварки с низким теплотокотом, ROOT-MIG и ATC и специально предназначенные для алюминия и сварки-пайки AB PULSE и AB PoP. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги непрерывно обеспечивает высокую эффективность сварки в любых рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Машины оснащены VRD устройством. Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы. Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR ES

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

ERC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 250

STANDARD		OPTIONAL					
	3m MT36 ☐ 430 ☐ 742186						
	3m AQUA MT500 ☐ 430 AQUA ☐ 722625						
	0,6÷0,8mm ☐ 742576 1÷1,2mm ☐ 742366						
	3m AX50 ☐ 430 AQUA ☐ 802942						
	3m AX50 ☐ 430 AQUA ☐ 802942						

TECHNICAL DATA																					
CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg	
Electromig 430 Wave	816253	230/400	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,5	89	0,9	1,6	0,6	0,8	0,8	1	0,8	IP23	86,5 x 39 x 91,5	49
Electromig 430 Wave AQUA	816254	230V	20 - 320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,5			8	1,6	1,6	1,2	1,2				53



# INVERPULSE WAVE range

## POWER

### HEAVY DUTY

- EN | Designed for application environments where power and productiveness are fundamental, Inverpulse Wave combines heavy duty with extreme working precision.
- IT | Ideata per ambiti applicativi dove la potenza e la produttività sono fondamentali, Inverpulse Wave coniuga un elevato heavy duty ad una estrema precisione nelle lavorazioni.
- FR | Conçu pour des domaines d'application où puissance et productivité sont fondamentales, Inverpulse Wave allie haute résistance et extrême précision de travail.
- ES | Ideada para ámbitos de aplicación donde la potencia y la productividad son fundamentales, Inverpulse Wave une un elevado heavy duty con una extrema precisión en las elaboraciones
- DE | Für Anwendungsbereiche entwickelt, bei denen Leistung und Produktivität grundlegend sind. Inverpulse Wave vereint einen erhöhten Heavy-Duty-Einsatz mit einer extremen Genauigkeit bei den Bearbeitungen auf sich.
- RU | Аппарат Inverpulse Wave разработан для областей применения, в которых мощность и производительность играют решающую роль, он сочетает в себе способность работать в тяжелых условиях и предельную точность обработки.

## WAVE OS

### WELDING INTELLIGENCE

- EN | The advanced intelligence of the Wave OS operating system assists the user in his work and allows complete control and monitoring of the work process and the related costs.
- IT | L'intelligenza evoluta del sistema operativo Wave Os aiuta l'utente nel suo lavoro e consente di avere il pieno controllo e monitoraggio del processo di lavorazione e dei costi ad esso correlati.
- FR | L'intelligence avancée du système d'exploitation Wave OS aide l'utilisateur dans son travail et permet de maîtriser totalement et de surveiller le processus de travail et les coûts associés.
- ES | La inteligencia evolucionada del sistema operativo Wave OS ayuda al usuario en su trabajo y permite tener el pleno control y seguimiento del proceso de elaboración y de los costes relacionados con este.
- DE | Die weiter entwickelte Intelligenz des Betriebssystems Wave OS unterstützt den Nutzer bei seiner Arbeit und ermöglicht die vollständige Kontrolle und die Überwachung des Arbeitsvorgangs sowie der damit verbundenen Kosten.
- RU | Передовые интеллектуальные технологии, использующиеся в операционной системе Wave OS, помогают пользователю в работе и позволяет ему полностью контролировать рабочий процесс, а также связанные с ним расходы.



EXPERT MODE



## INNOVATION

### STABLE AND CONTROLLED ARC

- EN | Revision of the synergistic programs guarantees a welding experience without precedent (workable welding bath, striking without spatters, greater bath penetration, execution speed of the piece). Greater precision for small touch-ups and more efficiency.
- IT | La revisione dei programmi sinergici garantisce una esperienza di saldatura senza precedenti (bagno di saldatura lavorabile, partenze prive di spruzzi, maggiore penetrazione del bagno, velocità di esecuzione del pezzo). Più precisione per minori rilavorazioni e maggiore efficienza.
- FR | La révision des programmes synergiques garantit une expérience de soudage sans précédents (bain de soudage transformable, départs sans projections, meilleure pénétration du bain, vitesse d'exécution de la pièce). Davantage de précision pour moins de reprises et une plus grande efficacité.
- ES | La revisión de los programas sinérgicos garantiza una experiencia de soldadura sin precedentes (baño de soldadura para elaborar, inicios sin salpicaduras, mayor penetración del baño, velocidad de ejecución de la pieza). Más precisión para menores reelaboraciones y mayor eficiencia.
- DE | Die Überarbeitung der synergistischen Programme garantiert eine Erfahrung beim Schweißen die ihresgleichen sucht (bearbeitbares Schweißbad, ein Beginn ohne Spritzer, größerer Einbrand des Schweißbads, Ausführungsgeschwindigkeit des Teils). Mehr Präzision für geringere Neubearbeitung und größere Effizienz.
- RU | Улучшенные синергетические программы гарантируют невиданное удобство сварки (контролируемая сварочная ванна, отсутствие брызг в начале сварки, более глубокий провар ванны, скорость изготовления детали). Более высокая точность позволяет сократить время, необходимое на корректировки, и повышает эффективность.



## RELIABILITY

### DESIGNED TO LAST OVER TIME

- EN | Inverpulse Wave was designed to guarantee maximum performance over time thanks to the solutions designed for heavy use.
- IT | Inverpulse Wave è stata ideata per garantire le massime performance nel tempo grazie a soluzioni progettuali pensate per un utilizzo in condizioni gravose.
- FR | Inverpulse Wave a été conçu pour garantir les meilleures performances dans le temps grâce à des solutions étudiées pour une utilisation en conditions difficiles.
- ES | Inverpulse Wave ha sido ideada para garantizar los máximos rendimientos a lo largo del tiempo gracias a soluciones de diseño pensadas para una utilización en condiciones difíciles.
- DE | Inverpulse Wave wurde entwickelt, um maximale Leistung im Laufe der Zeit durch die Konstruktionslösungen für eine Anwendung unter schwierigen Bedingungen zu garantieren.
- RU | При разработке аппарата Inverpulse Wave особое внимание было уделено обеспечению максимальной производительности на протяжении долгого времени эксплуатации благодаря конструкторским решениям, рассчитанным на использование в тяжелых условиях.

# PULSE & POP: Advanced welding arcs



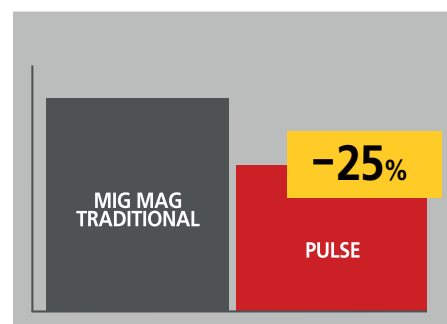
## PULSE & POP

### QUALITY WELDING WITHOUT SPATTERS

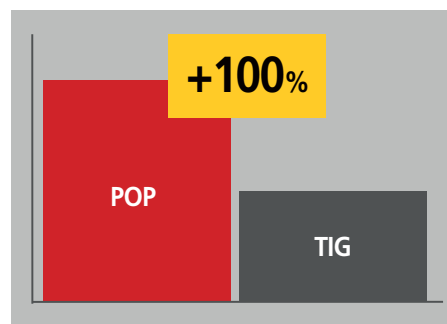
- EN** | Easy welding with excellent results.  
PULSE and POP (PULSE ON PULSE) technologies were developed to meet the need to improve productivity and quality of welding in traditional MIG spray arc and short arc processes. PULSE guarantees high performance: high speed execution, excellent cleanliness and penetration. POP guarantees a welding seam where deformation is reduced to a minimum with a surprising aesthetic finish of the seam, comparable to TIG welding.
- IT** | Saldature facili con risultati eccellenti.  
Le tecnologie PULSE e POP (PULSE ON PULSE) sono state sviluppate per rispondere alla necessità di migliorare produttività e qualità delle saldature rispetto ai processi MIG tradizionali spray arc e short arc. PULSE garantisce elevate performances: alta velocità di esecuzione, ottima pulizia e penetrazione. POP garantisce di ottenere un cordone di saldatura dove le deformazioni sono ridotte al minimo e l'estetica del giunto è sorprendente, paragonabile ad una saldatura TIG.
- FR** | Soudages faciles avec des résultats excellents.  
Les technologies PULSE et POP (PULSE ON PULSE) ont été développées pour répondre à l'exigence d'amélioration de la productivité et de la qualité des soudages par rapport aux procédés MIG traditionnels spray arc et short arc. PULSE garantit de hautes performances: rapidité d'exécution, parfaite propreté et pénétration. POP garantit l'obtention d'un cordon de soudage où les déformations sont réduites au minimum et l'esthétique du joint est surprenante, comparable à un soudage TIG.
- ES** | Soldaduras fáciles con resultados excelentes.  
Las tecnologías PULSE y POP (PULSE ON PULSE) han sido desarrolladas para responder a la necesidad de mejorar la productividad y la calidad de las soldaduras respecto a los procesos MIG tradicionales spray arc y short arc. PULSE garantiza elevados rendimientos: alta velocidad de ejecución, óptima limpieza y penetración. POP garantiza la obtención de un cordón de soldadura donde las deformaciones se reducen al mínimo y la estética de la junta es sorprendente, similar a una soldadura TIG.
- DE** | Einfache Schweißungen mit exzellenten Ergebnissen.  
Die Technologien PULSE und POP (PULSE ON PULSE) wurden entwickelt, um den Anforderungen für eine verbesserte Produktivität und Qualität der Schweißungen im Vergleich zu den herkömmlichen MIG-Verfahren Spray Arc und Short Arc nachzukommen. PULSE garantiert hohe Leistungen: hohe Ausführungsgeschwindigkeit, ausgezeichnete Reinigung und Einbrand. POP garantiert eine Schweißnaht, deren Verzug auf ein Mindestmaß reduziert ist und der Naht eine überraschend schöne Optik vermittelt, die mit dem Aussehen einer WIG-Schweißung vergleichbar ist.
- RU** | Упрощенная сварка с превосходными результатами.  
Технологии PULSE и POP (PULSE ON PULSE) разработаны для удовлетворения потребностей в повышении производительности и качества сварного шва по сравнению с традиционными процессами MIG, используя Spray Arc (со струйным переносом) и Short Arc (короткая дуга). Технология PULSE обеспечивает высокую производительность: высокую скорость исполнения, чистоту и провар. Технология POP позволяет получить сварной шов с минимальными деформациями и исключительной эстетичностью, сравнимой со сваркой TIG.



### OPERATIVE COSTS

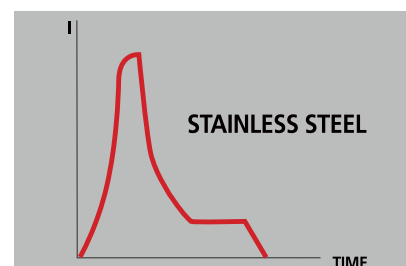
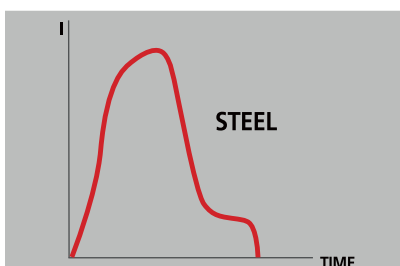
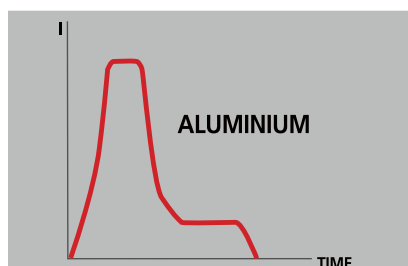


### WELDING SPEED



### WELDING IN ALL POSITIONS

- EN** | Graphics optimised according to the metallurgical characteristics of the materials.
- IT** | Grafici ottimizzati in funzione delle caratteristiche metallurgiche dei materiali.
- FR** | Graphiques optimisés en fonction des caractéristiques métallurgiques des matériaux.
- ES** | Gráficos optimizados en función de las características metalúrgicas de los materiales.
- DE** | In Anpassung an die metallurgischen Werkstoffeigenschaften optimierte Grafiken.
- RU** | СГрафики оптимизированы согласно металлургическим характеристикам материалов.



# ROOT-MIG: Easy & Fast Gap Filling



## ROOT MIG

### EASY GAP FILLING

#### EN | Total control, excellent filling

The welding of pieces spaced at a distance has never been so quick and easy! For a long time, TIG welding was the only method used, with considerable processing times, the need for expert operators and for particular welding supports. ROOT-MIG now offers an alternative solution to the first pass in TIG, improving performance quite considerably. Easy welding control, faster processing and high quality combine to achieve a level of productivity that is double that of TIG, whilst drastically cutting operating costs.

#### IT | Controllo totale, riempimento ottimale.

La saldatura di pezzi distanti fra loro non è mai stata così facile e veloce! L'operatività in TIG è stata per molto tempo l'unico metodo utilizzato, con tempi di esecuzione non trascurabili, operatori necessariamente esperti, utilizzo di particolari supporti per la saldatura. Oggi ROOT-MIG offre una soluzione alternativa alla prima passata in TIG migliorandone notevolmente le performance. Sono evidenti un facile controllo della saldatura, una maggiore velocità di esecuzione, un'alta qualità che si traducono in una produttività doppia rispetto al TIG, a tutto vantaggio di un risparmio sui costi di esercizio.

#### FR | Contrôle total, remplissage optimal.

Le soudage de pièces distantes entre elles n'a jamais été aussi facile et aussi rapide! Le fonctionnement en TIG a longtemps été la seule méthode utilisée, avec des temps d'exécution non négligeables, des opérateurs nécessairement experts, une utilisation de supports particuliers pour le soudage. Aujourd'hui ROOT-MIG offre une solution alternative au premier passage en TIG et en améliore considérablement les performances. On remarque tout de suite un contrôle facile du soudage, une plus grande vitesse d'exécution, une haute qualité, qui se traduisent par une productivité doublée par rapport au TIG, au bénéfice d'un gain sur les coûts d'exercice.

#### ES | Control total, llenado óptimo.

¡La soldadura de piezas distantes entre ellas nunca ha sido tan fácil y rápida! La operatividad en TIG durante mucho tiempo ha sido el único método utilizado, con tiempos de ejecución no descuidables, operadores necesariamente expertos, uso de soportes especiales para la soldadura. Actualmente ROOT-MIG, ofrece una solución alternativa a la primera mano en TIG, mejorando considerablemente sus prestaciones. Son evidentes un fácil control de la soldadura, una mayor velocidad de ejecución, una alta calidad que se traducen en una productividad doble con respecto al TIG, para una ventaja completa de un ahorro sobre los costes de ejercicio.

#### DE | Totale Kontrolle, optimale Verfüllung.

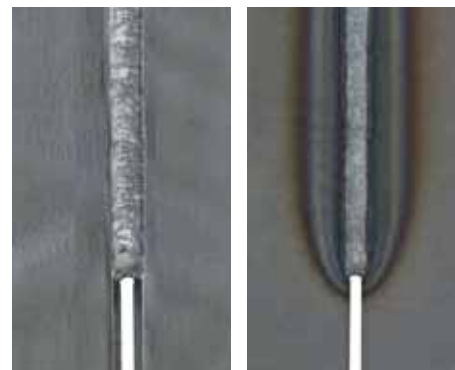
Noch nie war das Schweißen entfernt liegender Werkstücke so einfach und schnell! Die Betriebsart WIG war lange Zeit die einzig verwendete Methode, was nicht zu vernachlässigenden Ausführungszeiten, hohe Anforderungen an die Erfahrung der Schweißenden und die Notwendigkeit besonderer Schweißunterlagen mit sich brachte. Heute bietet ROOT-MIG eine erheblich leistungsverbesserte Alternative zur Ausführung der ersten Lage im WIG-Verfahren. Augenfällig sind eine leichte Schweißkontrolle, eine höhere Ausführungsgeschwindigkeit sowie eine hohe Güte, die sich in einer doppelt so hohen Produktivität wie beim WIG-Schweißen niederschlagen und sich in Form von Betriebskostensparnissen vorteilhaft auswirken.

#### RU | Полный контроль, оптимальное заполнение.

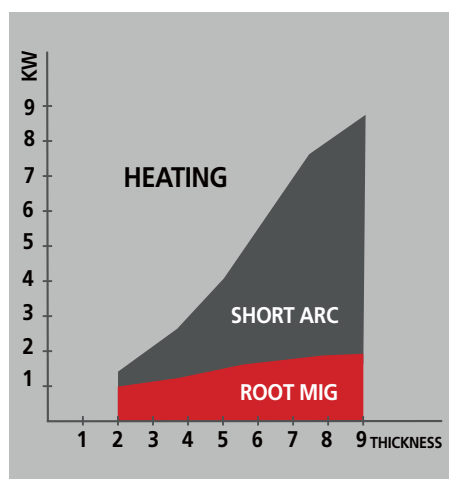
Сварка удаленных друг от друга деталей еще никогда не была такой простой и быстрой! Метод TIG долгое время был единственным используемым методом, несмотря на значительное время исполнения, высокие требования к квалификации сварщиков и использование специальных сварочных опор. Сегодня ROOT-MIG предлагает альтернативное решение корневому шву в режиме TIG, существенно улучшая производительность. Очевидными преимуществами являются простота управления процессом сварки, более высокая скорость исполнения и высокое качество, которые позволяют удвоить производительность по сравнению с TIG, а также снизить эксплуатационные расходы.

FRONT

BACK



### REGULATED POWER TO ACHIEVE A PERFECT SEAM



EN | The characteristic waveform of the ROOT-MIG infers less transfer of power compared to the traditional short arc, making it much easier to fill the gaps between pieces and creating a faultless seam at the base of the coupling.

IT | La caratteristica forma d'onda del ROOT-MIG porta un minore trasferimento di energia rispetto al short arc tradizionale consentendo grande facilità di riempimento delle fessure tra i pezzi, creando un cordone alla base del giunto privo di difetti.

FR | La forme d'onde caractéristique du ROOT-MIG apporte un moindre transfert d'énergie par rapport à l'arc court traditionnel, ce qui permet une grande facilité de remplissage des fissures entre les morceaux et crée un cordon sans défaut à la base du joint.

ES | La característica forma de onda de ROOT-MIG comporta una transferencia menor de energía con respecto al short arc tradicional, permitiendo una gran facilidad de llenado de las ranuras entre las piezas, creando un cordón en la base de la junta libre de defectos.

DE | Wegen der charakteristischen Wellenform wird beim ROOT-MIG weniger Energie übertragen als beim traditionellen Kurzlichtbogen. Dadurch lassen sich die Spalten zwischen den Werkstücken leicht zu einer fehlerfreien Schweißnaht an der Nahtwurzel verfüllen.

RU | Характерная форма волны ROOT-MIG обеспечивает меньший перенос энергии по сравнению с обычным Short Arc, упрощая заполнение щелей между деталями и избегая дефектов при создании швов в основании соединения.



# DEEP-MIG: Deep & Fast Quality Welding



## DEEP MIG

### HIGH PENETRATION AT GREAT SPEED

#### EN | High penetration at great speed

DEEP-MIG provides all the solutions for the welding of thick pieces that the short-arc is unable to match: minimum passes to achieve the desired result. A 30% faster operating speed, welding in all positions without forsaking quality, and easier operations are just some of the evident advantages. DEEP-MIG has achieved important results, higher productivity with a marked decrease in costs.

#### IT | Alta penetrazione con grande velocità

Le saldature su spessori importanti trovano in DEEP-MIG tutte le risposte che lo short-arc non poteva dare: minime passate per ottenere il risultato voluto. È evidente una velocità fino al 30% maggiore, la garanzia di saldare in ogni posizione senza penalizzare la qualità, la maggiore facilità di esecuzione. DEEP-MIG ha raggiunto risultati importanti, una produttività più elevata con una sensibile riduzione dei costi.

#### FR | Haute pénétration et grande vitesse

Les soudages sur des épaisseurs importantes trouvent en DEEP-MIG toutes les réponses que l'arc court ne pouvait apporter : des passages minimes pour obtenir le résultat voulu. On remarque une vitesse plus grande de 30%, la garantie de souder dans n'importe quelle position sans pénaliser la qualité et une facilité d'exécution accrue. DEEP-MIG a atteint des résultats importants, une productivité plus élevée avec une réduction sensible des coûts.

#### ES | Alta penetración con gran velocidad

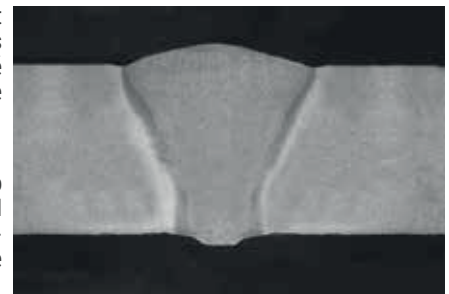
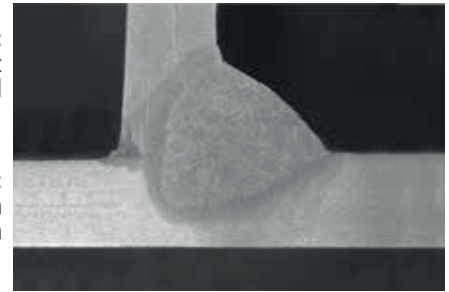
Las soldaduras en espesores importantes encuentran en DEEP-MIG todas las respuestas que el short-arc no podía dar: manos mínimas para obtener el resultado deseado. Es evidente una velocidad mayor de hasta el 30%; la garantía de soldar en cada posición sin penalizar la calidad, la mayor facilidad de ejecución. DEEP-MIG ha alcanzado los resultados importantes, una productividad más elevada con una reducción sensible de los costes.

#### DE | Hoher Einbrand bei hoher Geschwindigkeit

Sind Werkstücke beträchtlicher Dicke zu schweißen, bietet das Verfahren DEEP-MIG alle Antworten, die der Kurzlichtbogen schuldig blieb: Nur wenige Schweißgänge führen bereits zum gewünschten Ergebnis. Ins Auge fallen eine bis zu 30% höhere Geschwindigkeit, das Schweißen in allen Lagen garantiert ohne Qualitätseinbußen sowie die leichtere Ausführung. Mit DEEP-MIG konnten hervorragende Resultate, eine höhere Produktivität und eine erhebliche Senkung der Kosten erreicht werden.

#### RU | Глубокий провар и высокая скорость

При сварке деталей со значительной толщиной метод DEEP-MIG дает все ответы, которые не мог предоставить метод Short-Arc: минимальное количество проходов для достижения необходимого результата. Увеличение скорости до 30%, гарантированно качественная сварка в любом положении, более простое исполнение. DEEP-MIG обеспечивает значительные результаты, более высокую производительность и существенное снижение расходов.



### UP TO 30% FASTER WITH REDUCED CONSUMPTIONS

EN | The high arc pressure generates up to 30% faster welding compared to the traditional short-arc with reduced material, wire and gas consumptions. The constant monitoring of the arc excludes incomplete penetrations and hurling of material whilst guaranteeing a consistent weld regardless of the position of the welder or the distance between the torch and the piece to be welded. The result is total control and easy joint welding operations.

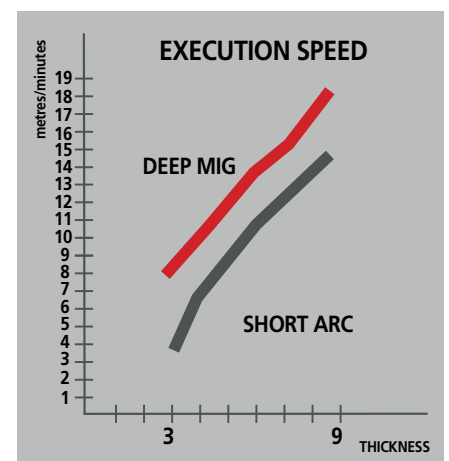
IT | L'elevata pressione dell'arco consente di saldare fino al 30% più velocemente del short-arc tradizionale con un consumo di materiali, filo e gas, ridotto. Il continuo monitoraggio dell'arco esclude penetrazioni incomplete e proiezioni di materiale garantendo una fusione costante indipendentemente dalle posizioni assunte dal saldatore o dalla distanza tra la torcia e il pezzo da saldare. Il controllo è totale e facilita notevolmente l'esecuzione della saldatura dei giunti.

FR | La pression élevée de l'arc permet de souder jusqu'à 30% plus vite qu'avec celle de l'arc court traditionnel avec une consommation de matériaux, fil et gaz, réduite. La surveillance continue de l'arc exclut des pénétrations incomplètes et des projections de matériau, ce qui garantit une fusion constante indépendamment des positions prises par le soudeur ou de la distance entre la torche et le morceau à souder. Le contrôle est total et facilite considérablement l'exécution du soudage des joints.

ES | La presión elevada del arco permite soldar hasta el 30% más rápidamente que el short-arc tradicional, con un consumo de materiales, hilo y gas reducido. El monitoreo continuo del arco excluye penetraciones incompletas y proyecciones de material, garantizando una fusión constante, independientemente de las posiciones asumidas por el soldador o por la distancia entre la antorcha y la pieza que hay que soldar. El control es total y facilita considerablemente la ejecución de la soldadura de las juntas.

DE | Der hohe Druck des Lichtbogens gestattet bei geringerem Material-, Draht- und Gasverbrauch ein bis zu 30% schnelleres Schweißen als mit dem traditionellen Kurzlichtbogen. Die fortlaufende Kontrolle des Lichtbogens schließt unvollständigen Einbrand und das Abschleudern von Material aus. Außerdem garantiert sie unabhängig von der Lage des Schweißenden oder dem Abstand zwischen Brenner und Werkstoff eine gleichbleibende Schmelzwirkung. Die totale Kontrolle erleichtert die Ausführung von Schweißnähten beträchtlich.

RU | Более высокое давление дуги позволяет увеличить скорость сварки на 30% по сравнению с обычным методом Short-Arc и уменьшить расход материалов, проволоки и газа. Непрерывный контроль дуги позволяет избежать неполного провара и брызг материала, обеспечивая равномерное плавление вне зависимости от положения сварщика или расстояния между горелкой и свариваемой деталью. Полный контроль позволяет существенно упростить исполнение сварных швов.



# INVERPULSE 60.30 WAVE (AQUA)



**EN** Microprocessor controlled, MIG-MAG/FLUX gas shielded/ BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machines with 4 rolls wire feeder. The WAVE OS system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) in pulse and double pulse (PULSE and POP) and with advanced welding arcs (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Complete with VRD device. Supplied with various stored welding programs, it is also possible to store, trace and export more customized programs. Liquid cooled version also available.

**IT** Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX con gas/BRAZING/ MMA/ TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafile a 4 rulli. Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) in pulsato e doppio pulsato (PULSE e POP) e con archi di saldatura avanzati (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Complete di dispositivo VRD. Molteplici programmi di saldatura memorizzati e possibilità di creazione, salvataggio ed esportazione di numerosi programmi personalizzati. Disponibili anche nella versione raffreddata a liquido.

**FR** Postes de soudage à inverter, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX avec gaz/ BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) en pulsé et double pulsé (PULSE et POP) et avec arcs de soudage avancés (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipées avec dispositif VRD. Fournis avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, ils offrent la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés. Disponibles aussi en version à refroidissement par liquide.

ES DE RU

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC-LIFT

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

GENERATOR + FEEDER ONLY



Inverpulse 60.30 WAVE  
BASE cod. 816177

NO CONNECTING CABLES  
NO TORCH

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



ROOT-MIG

DEEP-MIG

TIG  
LIFT

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

USB



TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> MAX DC A	A <sub>MAX</sub> 40°C DC A EN 60974-1	V <sub>0</sub> DC V	A <sub>MAX</sub> ≡ A	A <sub>60%</sub> ≡ A	P <sub>MAX</sub> ≡ kW	P <sub>60%</sub> ≡ kW	η ≡ %	φ ≡ °	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	∅ <sub>ST</sub> mm	∅ <sub>SS</sub> mm	∅ <sub>AL</sub> mm	∅ <sub>FX</sub> mm	∅ <sub>BZ</sub> mm	IP	LxWxH cm	kg
Inverpulse 60.30 Wave	816175	230/400 3 ph	20 - 400 (400V)	270 @ 60%	73	25	15	16,5	9,4	89	0,8	1,6 8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	75
Inverpulse 60.30 Wave AQUA	816176		20 - 320 (230V)	200 @ 60%	106	33	17	12,6	6,4											87

# INVERPULSE 60.40 WAVE (AQUA)



**ES** Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controladas con microprocesador, con alimentador de hilo de 4 rollos. El sistema WAVE OS hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación SINERGICA de los parámetros. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), también en pulsado en doble pulsado (PULSE y POP) y con arcos de soldadura avanzados (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Equipadas con dispositivo VRD. Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados. Disponibles también en versión enfriada por líquido.

**DE** Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX mit Gas/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung, mit 4rolligem Drahtvorschub. Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen, auch im Impuls- und doppelimpulsschweißverfahren (PULSE und POP), so auch mit erweiterten Schweißlichtbögen (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG) verfahren werden. Komplett mit VRD Vorrichtung. Ausgestattet mit einer Vielzahl langgespeicherter Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuerfolgen und zu exportieren. Auch in der flüssigkeitsgekühlten Ausführung erhältlich.

**RU** Инверторные сварочные аппараты с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением, со устройством протягивания проволоки с 4 роликами. Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизованных и оцинкованных листах), в том числе в импульсном и в двойном импульсе (PULSE и POP) режиме и с передовыми сварочными дугами (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Машины оснащены VRD устройством. Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы. Предлагается также модели с жидкостным охлаждением.

EN IT FR

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

GENERATOR + FEEDER ONLY



Inverpulse 60.40 WAVE  
BASE cod. 816180

NO CONNECTING CABLES  
NO TORCH

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

Wave  
OS

PULSE  
Pop  
Pulse On Pulse

Advanced  
ATC  
Thermal Control

ROOT-MIG

DEEP-MIG

TIG  
LIFT

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

USB

2 YEARS WARRANTY  
5  
YEARS ON  
TRANSFORMER

AQUA

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> ≡ A DC	A <sub>MAX</sub> ≡ A 40°C DC EN 60274-1	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub> ≡ A 60%	A <sub>60%</sub> ≡ A 60%	P <sub>MAX</sub> ≡ kW 60%	P <sub>60%</sub> ≡ kW 60%	η ≡ %	φ ≡	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	∅ <sub>ST</sub> mm	∅ <sub>SS</sub> mm	∅ <sub>AL</sub> mm	∅ <sub>FX</sub> mm	∅ <sub>BZ</sub> mm	IP	LxWxH cm	kg
Inverpulse 60.40 Wave	816178	230/400	20 - 500 (400V)	400 @ 60%	85	35	23	23	15	90	0,8	1,6 8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	88
Inverpulse 60.40 Wave AQUA	816179	230V	20 - 400 (230V)	330 @ 60%	110	42	32	17	11											100

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# INVERPULSE WAVE ACCESSORIES



## INVERPULSE WAVE

## INVERPULSE WAVE AQUA

## INVERPULSE WAVE BASE



### STANDARD

MT40 MIG TORCH 4M  
Cod. 742820



MT500 MIG TORCH 3M AQUA  
Cod. 722625



—

CONNECTING CABLE 70MMQ 1.5M  
Cod. 804292



CONNECTING CABLE 70MMQ 1.5M AQUA  
Cod. 804293



—

G.R.A. 5500 WATER COOLING UNIT 230V  
Cod. 804058



—

 FEED ROLL 4R Ø 0.8FE-1.0FE "P-K"  
Cod. 722227 (2X)

 FEED ROLL 4R Ø 1.2FE-1.6FE "P-K"  
Cod. 722241 (2X)

 GAS TUBE

 WORK CLAMP + CABLE  
3m AX50 (mod. 60.30)

 WORK CLAMP + CABLE  
3m AX70 (mod. 60.40)

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag.250

### OPTIONAL

GAS REGULATOR



722346

QUICK GAS CONNECTOR



804208

MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE RED XL  
802936

ALUMINIUM KIT



802409

FLUX KIT



802276

MIG-MAG TORCHES



5m MT40  
742822



AQUA MT500  
4 m 742821  
5 m 722683

BOARD KIT PUSH PULL



982219

COIL ADAPTOR



802486

CONNECTING CABLES



4m 802348  
4m AQUA 802398  
10m 802349  
10m AQUA 802399  
30m AQUA 802470

ELECTRODE HOLDER



35mm² 4m AX50  
60.30 804124



70mm² 4m AX70  
60.40 804126

TIG TORCH



ST26V 742058

REMOTE CONTROLS



2 pot. 802336

DOUBLE BOTTLE KIT



803067

WIRE FEEDER WHEELS



804224

MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR



804403

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



5 l  
AQUA 802976

G.R.A. 5500



60.30, 60.40  
804058

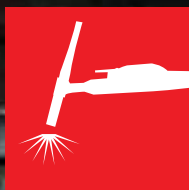
G.R.A. 5505 EXTRA POWER



804258

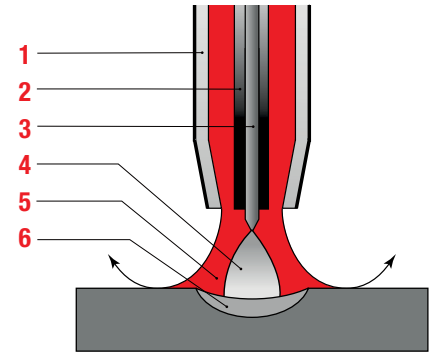
# TIG Welding

# W



## TIG PROCESS

- EN| 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc  
5.Gaseous protection 6.Melting pool
- IT| 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura  
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione
- FR| 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage  
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion
- ES| 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura  
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- DE| 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen  
5.Gasschutz 6.Schmelzbad
- RU| 1.Сопло 2.Зажим электрода 3.Неплавкий электрод 4.Сварочная дуга  
5.Газовая защита 6.Расплав



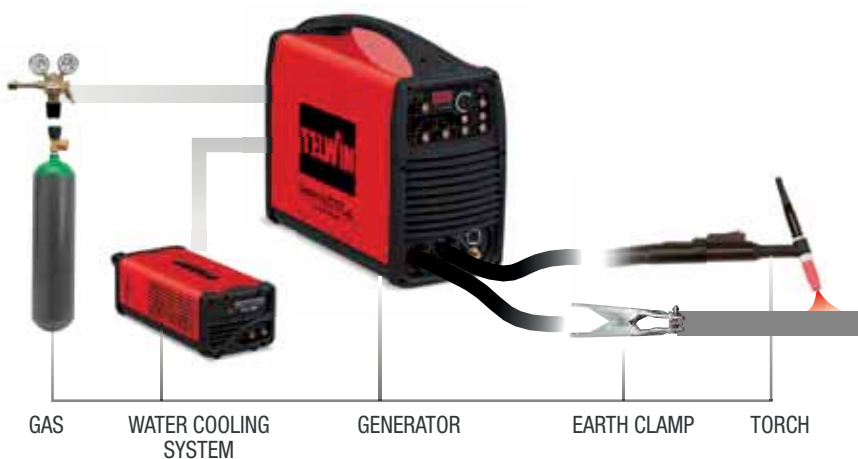
## TIG FEATURES

### ⬆️ PLUS

- EN| High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- IT| Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- FR| Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- ES| Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- DE| Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU| Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

### ⬇️ MINUS

- EN| High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- IT| Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- FR| Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- ES| Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- DE| Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU| Большой опыт оператора Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов



## GAS BOTTLE



Argon  
(Ar)



Argon-Helium (Ar-He)

## POST GAS

- EN| Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations
- IT| Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni
- FR| Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations
- ES| Controla el afluj del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones
- DE| Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone
- RU| Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления



## MATERIALS

			DC	AC
EN   Steel IT   Acciaio	FR   Acier ES   Acero	DE   Stahl RU   Сталь	W	
EN   Stainless Steel IT   Acciaio Inox	FR   Acier Inox ES   Acero Inoxidable	DE   Edelstahl RU   Нержавеющая Сталь	W	
EN   Cast Iron IT   Ghisa	FR   Fonte ES   Fundición	DE   Gußeisen RU   Чугун	W	
EN   Copper IT   Rame	FR   Cuivre ES   Cobre	DE   Kupfer RU   Медь	W	
EN   Nickel IT   Nichel	FR   Nickel ES   Níquel	DE   Nickel RU   Никель	W	
EN   Titanium IT   Titanio	FR   Titane ES   Titanio	DE   Titan RU   Титан	W	
EN   Aluminium IT   Alluminio	FR   Aluminium ES   Aluminio	DE   Aluminium RU   Алюминий		W
EN   Brass IT   Ottone	FR   Laiton ES   Latón	DE   Messing RU   Латунь		W
EN   Bronze IT   Bronzo	FR   Bronze ES   Bronce	DE   Bronze RU   Бронза		W
EN   Alloys IT   Leghe	FR   Alliages ES   Aleaciones	DE   Legierungen RU   Сплавы		W
Electrode colours				
Grey - Tungsten 98% - CeO <sub>2</sub> 2%				
Green - Pure Tungsten 98,8%				

## BI-LEVEL FUNCTION

- EN | It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.
- IT | Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.
- FR | Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.
- ES | Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.
- DE | Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.
- RU | При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горящей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

## TIG START

### SCRATCH START

- EN | The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.
- IT | L'innescò avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.
- FR | L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.
- ES | El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.
- DE | Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.
- RU | Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

### LIFT START

- EN | Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.
- IT | Innescò dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.
- FR | Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.
- ES | Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.
- DE | Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.
- RU | Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

### HF START

- EN | Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.
- IT | Innescò dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.
- FR | Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.
- ES | Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.
- DE | Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.
- RU | Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.

## AC BALANCE

- EN| Greater balance values (fig. 1) give faster welding, greater penetration, a more concentrated arc, a more restricted weld pool and limited heating of the electrode. Lower values (fig. 2) give a cleaner piece.
- IT| Maggiori valori di balance (fig. 1) permettono una saldatura più veloce, maggiore penetrazione, arco più concentrato, bagno di saldatura più stretto e limitato riscaldamento dell'elettrodo. Minori valori (fig. 2) permettono una maggiore pulizia del pezzo.
- FR| De plus grandes valeurs de balance (fig. 1) offrent un soudage plus rapide, plus de pénétration, un arc plus concentré, un bain de soudage plus étroit et un réchauffement limité de l'électrode. De plus petites valeurs (fig.2) permettent un meilleur nettoyage du morceau.
- ES| Mayores valores de balance (fig.1) permiten una soldadura más rápida, mayor penetración, un arco más concentrado, un baño de soldadura más estrecho y un limitado calentamiento del electrodo. Menores valores (fig. 2) permiten una mayor limpieza de la pieza.
- DE| Bei größeren Balance-Werten (fig.1) kann zügiger geschweißt werden, der Einbrand ist tiefer, der Lichtbogen konzentrierter, das Schweißbad örtlich enger begrenzt und die Elektrode kann nicht überhitzen. Kleinere Werte gestatten eine (fig. 2) gründlichere Reinigung des Werkstückes.
- RU| Более высокие величины (fig. 1) баланса позволяют производить более быструю сварку, с большим роникновением, более концентрированной дугой, более узким расплавом при сварке и ограниченным нагревом электрода. Меньшие значения (fig. 2) обеспечивают повышенную чистоту.

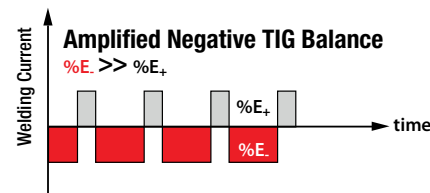


fig. 1 MORE PENETRATION

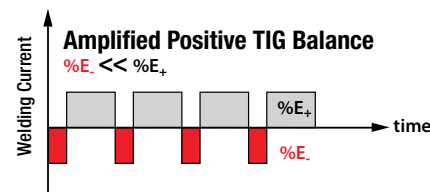
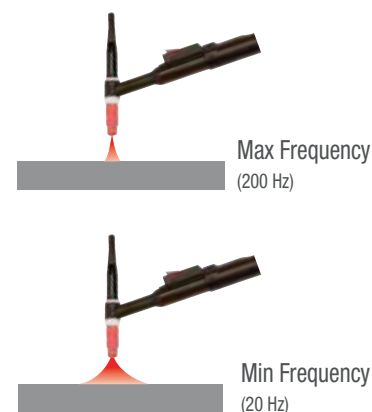


fig. 2 MORE CLEANING

## AC FREQUENCY

- EN| The frequency regulation controls the arc amplitude: the higher the frequency is and the tighter the arc cone becomes, the better is the arc control.
- IT| La regolazione della frequenza controlla la larghezza dell'arco: più alta è la frequenza e più il cono d'arco si restringe, migliore è il controllo dell'arco.
- FR| La régulation de la fréquence contrôle la largeur de l'arc: plus la fréquence est haute, plus le cône de l'arc se rétrécit donnant ainsi un meilleur contrôle de l'arc.
- ES| La regulación de la frecuencia controla el ancho del arco: cuando mayor es la frecuencia y el cono de arco se encoge, mejor es el control del arco.
- DE| Die Regelung der Frequenz steuert die Breite des Bogens: je höher die Frequenz ist und je enger der Bogenkegel wird, desto besser ist die Bogensteuerung.
- RU| Регулирование частоты позволяет контролировать амплитуду дуги: чем выше частота, тем более сужается конус дуги.



## TIG PULSE

- EN| TIG PULSE: particularly suitable for welding thin plates (< 1 mm), where minimum heating of the piece is necessary, and suitable for welding in all positions. Increased pulsation frequency causes increased arc stability and hence higher welding precision.
- IT| TIG PULSATO: particolarmente indicata per saldare piastre sottili (< 1 mm), dove è necessario un basso riscaldamento del pezzo, ed adatta a saldare in tutte le posizioni. All'aumentare della frequenza di pulsazione aumenta la stabilità dell' arco quindi la precisione della saldatura.
- FR| TIG PULSÉ: particulièrement indiqué pour souder des plaques fines (< 1 mm), là où il faut un faible réchauffement du morceau, et adapté pour souder dans toutes les positions. Quand la fréquence de pulsation augmente, la stabilité de l'arc augmente et donc la précision du soudage également.
- ES| TIG PULSADO: especialmente indicada para soldar placas finas (< 1 mm), donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones. Al aumentar la frecuencia de pulsación aumenta la estabilidad del arco y por lo tanto la precisión de la soldadura.
- DE| WIG PULSE: besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten (< 1 mm), deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage. Mit erhöhter Impulsfrequenz erhöht sich auch die Lichtbogenstabilität und somit die Schweißpräzision.
- RU| TIG PULSE: особенно подходит для сварки тонких плит (< 1 mm), где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях. При увеличении частоты пульсации повышается устойчивость дуги, то есть точность сварки.

# TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD



**EN** TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features:VRD device • display to check welding current • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: dispositivo VRD • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: dispositif VRD • affichage numérique courant de soudage • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).

**ES** Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: dispositivo VRD • visualización de la corriente de soldadura • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: VRD Vorrichtung • Anzeige von Schweißstrom • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы. Характеристики: устройство VRD • дисплей для отображения сварочного тока • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рutilовые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

TIG LIFT  
MMA  
DC

230V

CE

EAC



**inverter**



**TIG LIFT**

MMA  
TIG

**BE READY TO WELD!**

**COMPLETE WITH TIG/MMA ACCESSORIES IN PLASTIC CARRY CASE**

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD			OPTIONAL			GENERATOR ONLY
4m ST9V 722563	722341	00 712260	JAGUAR Automatic 804082	Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 4 kg 802749	DAKOTA 804339 MORE GLOVES Pag. 238	cod. 816019 PAG. 49

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	TELWIN 0/USE 70/20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	P <sub>MIN</sub> GEN	η	φ	IP	cm	kg			
	V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	A	kW	kW	kW	%	mm		cm	kit (gen)			
Tecnica 190 TIG DC-LIFT VRD + TIG/MMA accessories in plastic carry case	816220	230 1 ph	10 - 170	88%@150A	160 @ 20 %	110	78	29	17	4,4	2,6	6	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	38 x 42 x 17	9,4 (4,3)



# ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD



**EN** TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys. Features: VRD device • display to check welding current • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator\* (± 15%) protections.

**IT** Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: dispositivo VRD • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* (± 15%).

**FR** Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages. Caractéristiques: dispositif VRD • affichage numérique courant de soudage • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur\* (± 15%).

**ES** Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: dispositivo VRD • visualización de la corriente de soldadura • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador\* (± 15%).

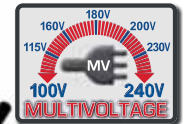
**DE** Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Eigenschaften: VRD Vorrichtung • Anzeige von Schweißstrom • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы. Характеристики: устройство VRD • дисплей для отображения сварочного тока • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* (± 15%).



## XT

### inverter



### TIG LIFT

## COMPLETE WITH TIG ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD		OPTIONAL				GENERATOR ONLY	
							 cod. 816049 PAG. 47

CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>DC</sub> V	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	P <sub>MIN</sub> GEN kW	A	η %	φ mm	IP	LxWxH cm	kg kit (gen)
Advance 227 XT MV/PFC VRD + Tig accessories	852060	100-120 1 ph	10 - 120	150 @ 30%*	95	33	24	3,1	2,3	5	20					

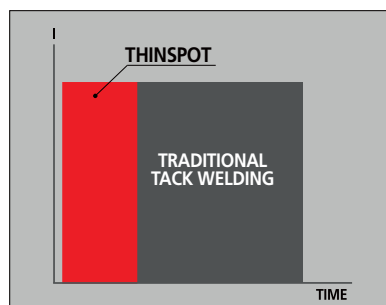
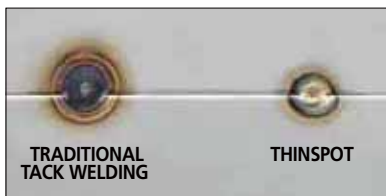
(\*) A<sub>60%</sub> = 120A@30% ⇒ A<sub>60%</sub> = 15A

## THINSPOT



**EN** | ThinSpot is a state-of-the-art function that enables TIG tack welding of thin metal sheets in a easy, rapid and accurate way. Particularly designed for use on stainless steel, it can also be used on Steel and Titanium. Cutting edge arc control and the possibility to define the exceptionally reduced arc starting times makes it possible to considerably reduce the thermal load of each piece, reducing the risk of perforation caused by excessive overheating. The result is a welding spot whose quality is similar to that of Laser welding in appearance and seal level. Shorter spot welding times also guarantee increased respect of the basic material (especially Stainless Steel) reducing the possibility of corrosion whilst allowing faster execution speeds; this all works to the advantage of productivity which is higher compared to the traditional TIG spot welding method.

**IT** | ThinSpot è una funzione avanzata che permette la puntatura in TIG di lamiere sottili in maniera facile, precisa e rapida. Particolarmente pensata per lavorazioni su acciaio Inox può essere adottata anche su Acciaio e Titanio. Un evoluto controllo dell'arco e la possibilità di definire tempi di innesco molto ridotti permettono di limitare notevolmente l'apporto termico al pezzo riducendo il rischio di forature a causa dell'eccessivo riscaldamento. Il risultato è un punto di saldatura di qualità simile alla saldatura al Laser per apparenza e tenuta. I tempi ridotti di puntatura inoltre garantiscono maggiore rispetto del materiale base (soprattutto Acciaio Inox) riducendone le possibilità di corrosione e consentono una maggiore velocità di esecuzione a vantaggio di una produttività più elevata rispetto al metodo di puntatura tradizionale in TIG.



**EN** | ThinSPOT and traditional TIG TACK welding times

**IT** | Tempi di puntatura ThinSpot e TIG tradizionale



**FR** | ThinSpot est une fonction avancée qui permet le pointage en TIG de tôles fines de façon facile, précise et rapide. Pensée spécialement pour des usinages sur acier Inox, elle peut aussi être adoptée sur l'acier et le titane. Un contrôle évolué de l'arc et la possibilité de définir des temps d'amorçage très réduits permettent de limiter considérablement l'apport thermique à la pièce, ce qui réduit le risque de percages à cause d'un réchauffement excessif. Le résultat est un point de soudage de qualité similaire au soudage au Laser en apparence et en tenue. Par ailleurs, les temps réduits de pointage garantissent un plus grand respect du matériel de base (surtout acier Inox) tout en réduisant les possibilités de corrosion, et permettent une vitesse d'exécution plus rapide au profit d'une productivité plus élevée que celle obtenue par la méthode de pointage traditionnelle en TIG.

**ES** | ThinSpot es una función avanzada que permite la soldadura por puntos en TIG de chapas sutiles de forma fácil, precisa y rápida. Pensada especialmente para elaboraciones en acero inoxidable, puede adoptarse también para Acero y Titanio. Un control del arco evolucionado y la posibilidad de definir tiempos de cebado muy reducidos permiten limitar considerablemente el aporte térmico a la pieza, reduciendo el riesgo de perforaciones a causa del calentamiento excesivo. El resultado es un punto de soldadura de calidad parecida a la soldadura de Láser por apariencia y resistencia. Los tiempos reducidos de la soldadura por puntos además garantizan un mayor respeto del material básico (sobre todo Acero Inoxidable), reduciendo las posibilidades de corrosión, y permiten una mayor velocidad de ejecución, con ventaja de una productividad más elevada con respecto al método de soldadura por puntos tradicional tipo TIG.

**DE** | ThinSpot ist eine hochentwickelte Funktion, die es ermöglicht, dünnwandige Bleche leicht, präzise

und zügig im WIG-Verfahren punktschweißen. Sie ist eigentlich für Bearbeitungen auf Edelstahl ausgelegt, kann aber auch auf Stahl und Titan angewendet werden. Eine moderne Lichtbogenkontrolle und die Möglichkeit zur Vorgabe sehr kurzer Zündzeiten beschränken den Wärmeeintrag in das Werkstück und senken dadurch das Risiko, dass überhitzungsbedingt im Werkstoff Löcher entstehen. Das Resultat ist ein hochwertiger Schweißpunkt, der in Bezug auf Optik und Festigkeit in etwa dem beim Laserschweißen entstehenden Schweißpunkt vergleichbar ist. Die kurzen Punktschweißzeiten schonen außerdem den Grundwerkstoff (vor allem Edelstahl), weil sie die Korrosionsanfälligkeit herabsetzen und eine höhere Ausführungsgeschwindigkeit ermöglichen, was sich im Vergleich zur herkömmlichen Methode des WIG-Punktschweißens in einer erhöhten Produktivität bemerkbar macht.

**RU** | ThinSpot является улучшенной функцией, которая позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. Она особо предназначена для работы с листами из нержавеющей стали, но ее можно использовать также для стали и титана. Улучшенный контроль дуги и возможность задавать очень низкие значения длительности возбуждения позволяют существенно уменьшить теплоприток к деталям, снижая риск прожигания отверстий из-за чрезмерного нагрева. Результатом является сварная точка, качество которой сравнимо с лазерной сваркой как с точки зрения внешнего вида, так и прочности. Кроме того, более низкая длительность точечной сварки обеспечивает лучшую сохранность базового материала (прежде всего нержавеющей стали), снижая риск коррозии и обеспечивая более высокую скорость обработки, что повышает производительность по сравнению с традиционным методом точечной сварки TIG.

### FEATURES

- EN** |
- Rapid and accurate spot welding of sheet metal
  - High operating speed
  - Ease of use, easy to automate
  - Reduced or no deformation thanks to the lower heat load
  - Greater corrosion resistance for materials
  - Possibility of joining thin sheet metal with sheets of considerably different thicknesses

- IT** |
- Puntatura di lamiera rapida e precisa
  - Alta velocità di esecuzione
  - Facilità di utilizzo, facile da automatizzare
  - Deformazione ridotta o assente grazie al minore apporto termico
  - Maggiore resistenza alla corrosione del materiale
  - Possibilità di unire lamiere sottili con altre di spessori notevolmente diversi

- FR** |
- Pointage de tôles rapide et précis
  - Grande vitesse d'exécution
  - Facilité d'utilisation, facile à automatiser
  - Déformation réduite ou absente grâce à l'apport thermique moindre
  - Plus de résistance du matériel à la corrosion
  - Possibilité d'unir des tôles fines à d'autres tôles d'épaisseurs considérablement différentes

- ES** |
- Soldadura por puntos de chapas rápida y precisa
  - Alta velocidad de ejecución
  - Facilidad de uso, fácil de automatizar
  - Deformación reducida o ausente, gracias al aporte térmico menor
  - Mayor resistencia a la corrosión del material
  - Posibilidad de unir chapas sutiles con otras de espesores considerablemente distintos

- DE** |
- Zügiges und präzises Punktschweißen von Blechen
  - Hohe Ausführungsgeschwindigkeit
  - Leicht zu bedienen, einfache Automatisierung
  - Weniger oder gar kein Verzug dank eines geringeren Wärmeeintrags
  - Der Werkstoff ist korrosionsbeständiger
  - Zusammenschweißung von dünnwandige Bleche mit anderen, deren Dicke erheblich abweicht

- RU** |
- Быстрая и точная точечная сварка листов
  - Высокая скорость исполнения
  - Простота использования, простота автоматизации
  - Незначительные деформации или их отсутствие благодаря меньшему теплопритоку
  - Более высокая стойкость материала к коррозии
  - Возможность соединять тонкие листы с листами, толщина которых существенно отличается

# TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT VRD



EN TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current - DC (mod.230) and alternating current - AC/DC (mod. 182/222). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, aluminium (mod. AC/DC), titanium, copper, nickel, magnesium (mod. AC/DC) and their alloys. Features: pulse and EASY pulse operation • adjustable pre-heating for simpler striking in AC (mod. AC/DC) • TIG regulations: bi-level, pre/post gas, current, slope, balance and square wave frequency (mod. AC/DC) • THINSPOT function for quick and precise tack welding • 2/4 times operation • MMA regulations: arc force and hot start • anti-stick device • VRD device • remote control connector • protections. Complete with TIG welding accessories.

IT Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua - DC (mod.230) e alternata - AC/DC (mod.182/222). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio (mod. AC/DC), titanio, rame, nichel, magnesio (mod. AC/DC) e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC (mod. AC/DC) • regolazioni TIG: bi-level, pre/post gas, correnti, rampe, balance e frequenza onda quadra AC (mod. AC/DC) • utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti • funzionamento 2/4 tempi • regolazioni MMA: arc force e hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposizione per comando a distanza • protezioni varie. Complete di accessori per la saldatura TIG.

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

230V

REMOTE CONTROL

CE

EAC



FR ES DE RU

**inverter**

**PULSE**

**EASY PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD		OPTIONAL				GENERATOR ONLY	
4m ST26 802788	4m ST26 742618	ST26 804138	802788	Green line ST26 4m 742618 8m 742619 + REMOTE DEVICE 802810	CLEAR CUP Ø 1,6 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 804202 MORE on pag. 138 STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079	25 mm² 4m AX50 804123 REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017
722119	3m AX50	804208	8m ST26 742616				
432036	802067						TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT VRD cod. 816040

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	I	η	φ	Ø DC MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	A	%	mm	cm	kit (gen)		
Technology TIG 230 DC-HF/LIFT VRD +Accessories	852055	230 1 ph	10 - 220	220 @ 30 %	125	95	36	26	6	4,1	20	86	0,7	1,6 - 4	IP23	43 x 17 x 34	14,8 (9,7)



# TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD



**FR** Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC) (mod.230) et alternatif (mod.182/222). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aluminium (mod. AC/DC), titane, cuivre, nickel, magnésium (mod. AC/DC) et leurs alliages. Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et pulsé EASY • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA (mod. AC/DC) • régulations en TIG: bi-level, pre et post gaz, courants, croissance et décroissance, balance et fréquence de l'onde carrée (mod. AC/DC) • fonctionnalité THINSPOT, qui permet des soudages par points rapides et précis • fonctionnement 2/4 temps • régulations en MMA: arc force et hot start • dispositifs anti-stick • dispositif VRD • prévu pour contrôle à distance • protections. Fournis avec accessoires de soudage TIG.

**ES** Soldadoras inverter TIG (con encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC) (mod. 230) y alterna AC/DC (mod. 182/222). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio (mod. AC/DC) o titanio, cobre, níquel, magnesio (mod. AC/DC) y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA (mod. AC/DC) • regulaciones TIG: bi-level, pre/post gas, corrientes, rampas, balance, frecuencia de la onda cuadrada AC (mod. AC/DC) • THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso • funcionamiento 2/4 tiempos • regulaciones MMA: arc force y hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposición para el control a distancia • protecciones. Equipadas con accesorios para soldadura TIG.

EN IT

DE RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

230V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**NEW**  
**inverter**

**PULSE**  
**EASY**  
**PULSE**  
**THINSPOT**  
**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**

Built-in remote control  
Leather cable for high flexibility  
**HIGH FLEXIBILITY**

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD		OPTIONAL				GENERATOR ONLY	
4m ST17 804362	3m AX50 802067	ST17 804138	TIG WELDING KIT 804362	Green line ST26 4m 8042618 8m 8042619 + REMOTE DEVICE 802810	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 804202 MORE on pag. 138 STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 8050020	TROLLEY ARCTIC 803059	ELECTRODE HOLDER 25 mm² 4m AX50 804123
722119	IT 432036	QUICK GAS CONNECTOR 804208	TIG TORCH 8m ST26 8042616	REMOTE DEVICE 802810	TROLLEY AMERICA 803084	TROLLEY COSMOPOLITAN 803079	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017
							TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD cod. 816024

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	I	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	MAX 40°C DC EN 60974-1 A	60% 40°C DC EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	A	%		mm		cm	kit (gen)
Technology TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD +Accessories	816824	230 1 ph	5 - 180	180 @ 20 %	115	95	33	21	5,5	3,3	20	81	0,7	1,6 - 4	IP23	43 x 17 x 34	16,4 (11,3)

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD



**DE** Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleich- (DC) (mod.230) und Wechsel Strom (AC/DC) (mod.182/222) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG- und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium (mod. AC/DC), Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium (mod. AC/DC) und ihren Legierungen. Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung (mod. AC/DC) • WIG Einstellungen: bi-level, Vor/ Nachgas, Strom, Anstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), AC Quadratwellenfrequenz (mod. AC/DC) • Funktion THINSPOT, die zügige und präzise Punktswweißungen ermöglicht • 2/4 Takt Betrieb • MMA Einstellungen: Arc force und Hot start • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung • Fernkontrollanschluss • Schutzvorrichtungen. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG (с возбуждением высокая частота HF и LIFT), TIG Импульс и MMA, при постоянном (DC) (мод.230) и переменном токе AC/DC (мод.182/222). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, алюминий (мод.AC/DC), титан, медь, никель, магний (мод. AC/DC) и их сплавы. Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC (мод. AC/DC) • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, подача газа перед-после сварки, ток, плавный подъем и спад тока, баланс, частота волны AC (мод.AC/DC) • THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки • выбор работы 2/4 такта • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска ( hot start) • устройство Anti-stick • устройство VRD • дистанционное управление • защита. Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.

EN IT FR ES



**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD		OPTIONAL				GENERATOR ONLY		
4m ST26 ☐ 742614	3m AX50 ☐ 802067	<b>CONSUMABLES BOX</b> ST26 ☐ 804138 <b>QUICK GAS CONNECTOR</b> ☐ 804208	<b>TIG WELDING KIT</b> ☐ 802788 <b>TIG TORCH</b> 8m ST26 ☐ 742616	<b>TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER</b> Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619 + <b>REMOTE DEVICE</b> ☐ 802810	<b>CRYSTAL BOX</b> CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202 MORE on pag. 138 <b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b> CLEANTECH 200 ☐ 850020	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 25 mm² 4m AX50 ☐ 804123 <b>REMOTE CONTROLS</b> 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017	<b>TROLLEY</b> ARCTIC ☐ 803059 AMERICA ☐ 803084 COSMOPOLITAN ☐ 803079	 <b>TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC HF/LIFT VRD</b> cod. 816033

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1	A <sub>50%</sub> 40°C DC EN 60974-1	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø DC MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	KW	KW	%	mm	mm		cm	kit (gen)
Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD +Accessories	852054	230 1 ph	5 - 200	200 @ 24 %	115	95	33	21	5,5	3,3	20	81	0,7	IP23	43 x 17 x 34	16,4 (11,3)

## 10 Plus for Superior Tig!

### W MODULARITY

Multi-Solutions

### FLEXIBILITY W

Welding All Materials

### W PRECISION

Max Arc Stability

### PULSE W

Welding in all Positions

### W RESULT

Total Pool Control

### EASY PULSE W

Pulse for Everybody

### W CLEAN

Max Weld Cleanliness

### THINSPOT W

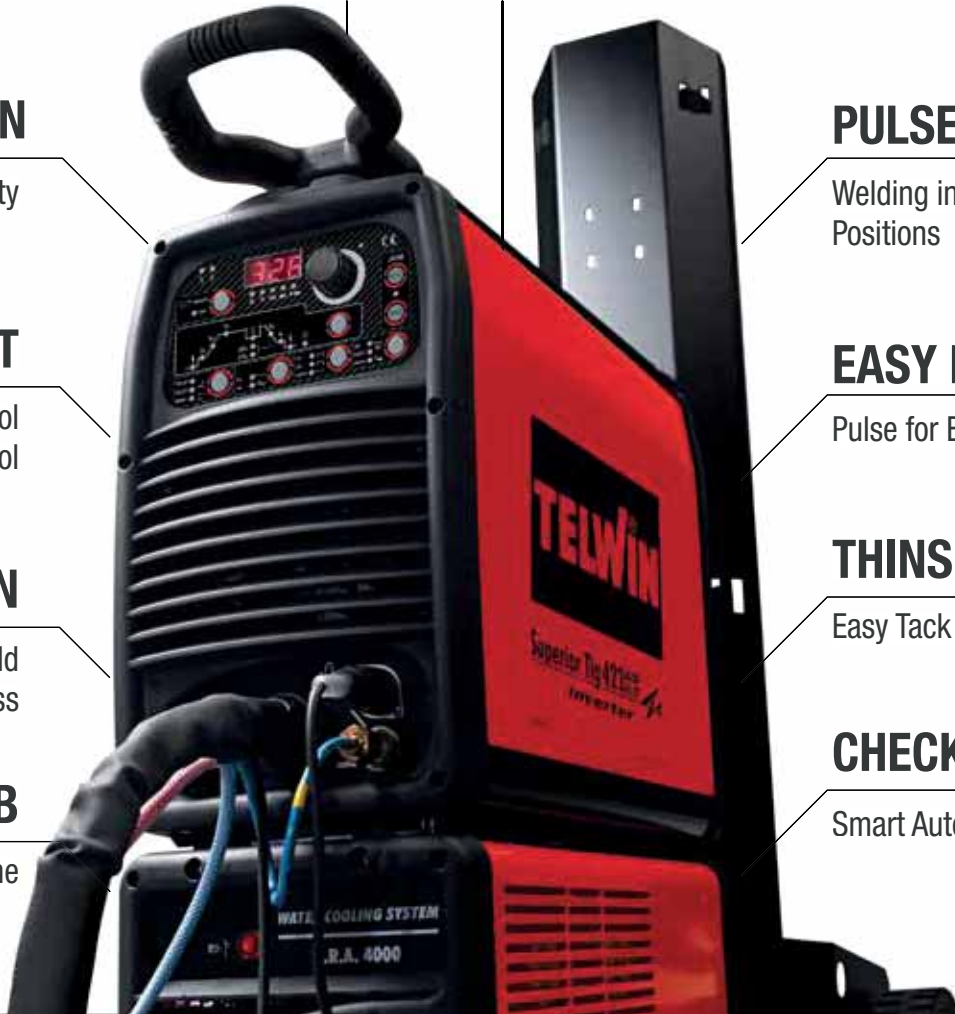
Easy Tack Welding

### W JOB

No Set-up Time

### CHECK W

Smart Auto Control



### THE RANGE

- Superior Tig 322
- Superior Tig 322 AQUA
- Superior Tig 421
- Superior Tig 421 AQUA
- Superior Tig 422
- Superior Tig 422 AQUA





## MODULARITY

### MULTI-SOLUTIONS



## FLEXIBILITY

### WELDING ALL MATERIALS

- EN| TIG-AC welding on aluminium, brass, alloys, etc. TIG-DC welding on steel, stainless steel, copper, titanium, etc. MMA welding with rutile, basic, stainless, cast iron electrodes.
- IT| Saldatura in TIG-AC su alluminio, ottone, leghe, etc. Saldatura in TIG-DC su acciai, acciaio inox, rame, titanio, etc. Saldatura in MMA di elettrodi rutili, basici, inox, ghisa.
- FR| Soudage en TIG-AC sur aluminium, laiton, alliages, etc. Soudage en TIG-DC sur aciers, acier inox, cuivre, titane, etc. Soudage en MMA d'électrodes rutiliques, basiques, inox, fonte.
- ES| Soldadura de TIG-AC en aluminio, latón, aleaciones, etc.. Soldadura de TIG-DC en aceros, acero inoxidable, cobre, titanio, etc.. Soldadura en MMA de electrodos rutilicos, básicos, inoxidables, de fundición.
- DE| WIG-AC-Schweißen unter anderem auf Aluminium, Messing oder Legierungen. WIG-DC-Schweißen beispielsweise auf Stahl, Edelstahl, Kupfer oder Titan. MMA-Schweißen von rutilumhüllten und basischen Elektroden ebenso wie von Elektroden aus Edelstahl und Gusseisen.
- RU| Сварка TIG-AC алюминия, латуни, сплавов и др. Сварка TIG-DC стали, нержавеющей стали, меди, титана и др. Сварка MMA рutilовыми, щелочными электродами, а также электродами из нержавеющей стали и чугуна.



## PRECISION

### MAX ARC STABILITY

- EN| Maximum arc control, made in Telwin technology, with easy HF (no contact) or LIFT (in areas that are sensitive to electromagnetic fields or high frequencies) starting.
- IT| Massimo controllo dell'arco, tecnologia made in Telwin, con partenze facili in HF (senza contatto) o LIFT (in ambienti sensibili ai campi elettromagnetici o alle alte frequenze).
- FR| Très grand contrôle de l'arc, technologie made in Telwin, avec départs faciles en HF (sans contact) ou LIFT (en milieux sensibles aux champs électromagnétiques ou aux fréquences élevées).
- ES| Control máximo del arco, tecnología made en Telwin, con comienzos fáciles en HF (sin contacto) o LIFT (en ambientes sensibles a los campos electromagnéticos o a las altas frecuencias).
- DE| Maximale Lichtbogenkontrolle, Technik made in Telwin, mit Startunterstützung HF (kontaktlos) oder LIFT (in Umgebungen, die empfindlich auf elektromagnetische Felder oder Hochfrequenzen reagieren).
- RU| Максимальная управляемость дуги, технология, разработанная компанией Telwin, с простым возбуждением дуги HF (бесконтактное) или LIFT (в местах, чувствительных к электромагнитным полям или другим источникам высокочастотного излучения).



Aluminium

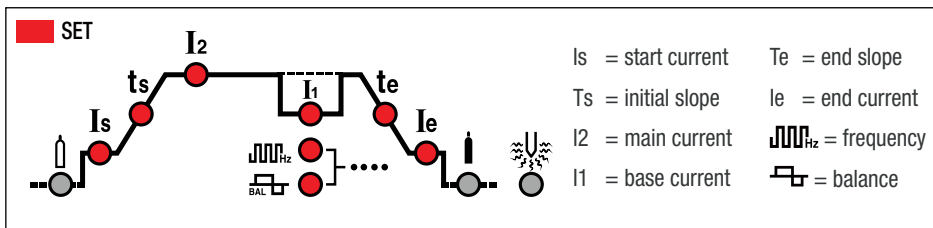


Stainless Steel

## RESULT

### TOTAL POOL CONTROL

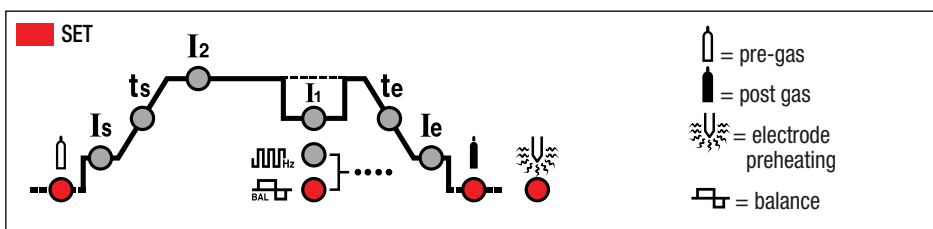
- EN| Each single welding phase can be widely personalised to guarantee easy weld execution and excellent aesthetics.
- ES| Cada fase individual de la soldadura puede personalizarse ampliamente garantizando facilidad de ejecución y estética del cordón.
- IT| Ogni singola fase della saldatura può essere ampiamente personalizzata garantendo facilità di esecuzione ed estetica del cordone.
- DE| Jede einzelne Schweißphase lässt sich zur Optimierung der Ausführung und Nahtoptik weitgehend individualisieren.
- FR| Chacune des phases du soudage peut être amplement personnalisée, ce qui garantit facilité d'exécution et esthétique du cordon.
- RU| Любой этап сварки обладает широкими возможностями настройки, гарантируя простоту исполнения и эстетику шва.



## CLEAN

### MAX WELD CLEANLINESS

- EN| Parameter control (gas, electrode) at start/finish and wave shape balancing guarantee weld cleanliness and shine.
- ES| El control de los parámetros (gas, electrodo) al comienzo/final y el equilibrio de la forma de onda garantizan limpieza y brillo a la soldadura.
- IT| Il controllo dei parametri (gas, elettrodo) all'inizio/fine e il bilanciamento della forma d'onda garantiscono pulizia e brillantezza alla saldatura.
- DE| Die Steuerung der Parameter (Gas, Elektrode) zu Anfang und am Ende sowie die Glättung der Wellenform garantieren eine saubere und glänzende Schweißung.
- FR| Le contrôle des paramètres (gaz, électrode) au début/fin et l'équilibre de la forme d'onde garantissent propreté et brillance de la soudure.
- RU| Контроль параметров (газ, электрод) в начале/конце сварки и уравновешивание формы волны обеспечивают чистоту и блеск сварки.



## PULSE

### WELDING IN ALL POSITIONS

- EN| The reduced heat input of pulsed welding guarantees minimum distortion and makes welding easier, especially with vertical up/down and overhead welding.
- IT| Il ridotto apporto termico del pulsato garantisce deformazioni minime e facilita la saldatura soprattutto in verticale ascendente/discendente e sopratesta.
- FR| L'apport thermique réduit du pulsé garantit des déformations minimales et facilite le soudage, surtout en verticale ascendante/descendante et au plafond.
- ES| El aporte térmico reducido del pulsado garantiza deformaciones mínimas y facilita la soldadura, sobre todo en vertical ascendente/discendente y arriba de la cabeza.
- DE| Der geringe Wärmeeintrag im Impulsverfahren bürgt für minimalen Verzug und einfaches Schweißen, vor allem beim Auf- und Abwärtsschweißen in Vertikallage und Überkopf.
- RU| Уменьшенный теплоприток импульсного режима обеспечивает минимальную деформацию и простоту сварки, в особенности вертикальных швов, направленных как вверх, так и вниз, а также при проведении работ над головой.



## EASY PULSE

### PULSE FOR EVERYBODY

- EN | A made in Telwin utility for immediate pulsed welding that is suitable even for less expert users thanks to the automatic parameter adjustment.
- IT | Utility made in Telwin che permette di saldare immediatamente in pulsato anche ad utilizzatori con minore esperienza grazie ad una regolazione automatica dei parametri.
- FR | Utility made in Telwin qui permet de souder immédiatement en pulsé même avec des utilisateurs ayant une expérience moindre, grâce à un réglage automatique des paramètres.
- ES | Utility made in Telwin que permite soldar inmediatamente en pulsado también a usuarios con menor experiencia, gracias a una regulación automática de los parámetros.
- DE | „Utility made in Telwin“, mit dem auch weniger erfahrene Schweißer dank der automatischen Parametereinstellung ohne Vorbereitung im Impulsverfahren schweißen können.
- RU | Аппарат, изготовленный компанией Telwin, позволяет осуществлять сварку в импульсном режиме, в том числе пользователям с небольшим опытом, благодаря автоматической регулировке параметров.




## CONTROL PANEL



- 1** EN | machine setting  
IT | impostazione macchina  
FR | programmation machine  
ES | configuración de máquina  
DE | Maschineneinstellung  
RU | настройка аппарата
- 2** EN | welding parameters  
IT | parametri di saldatura  
FR | paramètres de soudage  
ES | parámetros de soldadura  
DE | Schweißparameter  
RU | параметры сварки
- 3** EN | customized jobs  
IT | lavori personalizzati  
FR | usinages personnalisés  
ES | trabajos personalizados  
DE | Individuelle Programme  
RU | настраиваемые задания

## CHECK

### SMART AUTO CONTROL

- EN | Intelligent monitoring of the optimal operation conditions and protection of all the functions with alarms and guards.
- IT | Monitoraggio intelligente delle condizioni ottimali di funzionamento e salvaguardia di tutte le funzionalità con allarmi e protezioni.
- FR | Surveillance intelligente des conditions optimales de fonctionnement et sauvegarde de toutes les fonctionnalités avec alarmes et protections.
- ES | Monitoreo inteligente de las condiciones óptimas de funcionamiento y salvaguardia de todas las funcionalidades con alarmas y protecciones.
- DE | Intelligente Überwachung der optimalen Betriebsbedingungen und Schutz sämtlicher Schweißfunktionen durch Alarme und Sicherungen.
- RU | Интеллектуальное отслеживание оптимальных рабочих условий и защита всех функций с помощью аварийных сигналов и защитных приспособлений.





# SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD



**EN** Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 251, 311) and alternating current (AC/DC) (mod. 252). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnesium and their alloys (mod. 252). Features: pulse and EASY pulse operation • adjustable pre-heating for simpler striking in AC (mod. 252) • TIG regulations: bi-level, start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), square wave frequency • MMA regulations: arc force and hot start • anti-stick device • dispositivo VRD • remote control and G.R.A. water cooling connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, water cooling unit. Complete with TIG welding accessories.

**IT** Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC mod. 251, 311) e alternata (AC/DC mod. 252), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe (mod. 251, 252, 311), alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 252). Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC (mod. 252) • regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frequenza onda quadra • regolazioni MMA: arc force ehot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Complete degli accessori per la saldatura TIG.

FR ES DE RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

400V

REMOTE CONTROL

CE

EAC



**inverter**



**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

**HIGH FLEXIBILITY**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD		OPTIONAL						GENERATOR ONLY							
	4m ST26 ☐ 742614		<b>CONSUMABLES BOX</b>		<b>TIG WELDING KIT</b> ☐ 802788		<b>TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER</b>		<b>CRYSTAL BOX</b>		<b>ELECTRODE HOLDER</b>		<b>TROLLEY</b>		<b>GENERATOR ONLY</b>
	☐ 722119		ST26 ☐ 804138 <b>QUICK GAS CONNECTOR</b> ☐ 804208		<b>TIG TORCH</b>		Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619 + <b>REMOTE DEVICE</b> ☐ 802810		CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202 MORE on pag. 138		<b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b>		2 pot. ☐ 802336 <b>REMOTE CONTROLS</b>		ARCTIC ☐ 803059
	☐ 432036		3m AX50 ☐ 802067		8m ST26 ☐ 742616		CLEANTECH 200 ☐ 850020		Pedal ☐ 802017		AMERICA ☐ 803084		COSMOPOLITAN ☐ 803079		<b>SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD</b> cod. 816029

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm		cm	kit(gen)
Superior Tig 251 DC-HF/LIFT VRD +Accessories	816116	400 3 ph	10 - 250	230 @ 20 %	115	101	12	6	7,5	3,3	85	0,8	1,6 - 5	IP23	43 x 17,5 x 34	16,4 (11,3)

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD



**FR** Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC mod. 251, 311) et en courant continu et alternatif (AC/DC mod. 252), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 252). Caractéristiques: fonctionnement en pulse et EASY pulse • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA (mod. 252) • régulations en TIG: bi-level, courant initiale/finale, temps de pointage, pré et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), fréquence de l'onde carrée • régulations en MMA: arc force et hot start • dispositif anti-stick • dispositif VRD • prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau • protections thermostatique, surlension, sous-tension, surcourant, groupe de refroidissement par l'eau. Fournis avec accessoires de soudage TIG.

**ES** Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC mod. 251, 311) y corriente continua y alterna (AC/DC mod. 252), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones (mod. 251, 252, 311), aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 252). Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA (mod. 252) • regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frecuencia de la onda cuadrada • regulaciones MMA: arc force y hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua • protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente, grupo de refrigeración par agua. Equipadas con accesorios para soldadura TIG.

EN IT

DE RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA  
AC/DC

400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

**PULSE**

**EASY**

**PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

GREEN LINE  
PROFESSIONAL TIG TORCHES  
(OPTIONAL)



SUPERIOR TIG 252  
AC/DC - HF/LIFT VRD AQUA



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD	OPTIONAL	GENERATOR ONLY
<p>4m ST26 ☐ 742614</p> <p>4m AQUA ST18A ☐ 742615</p> <p>☐ 722119   3m AX50   ☐ 432036</p> <p>☐ 252 AQUA ☐ 802790   ☐ 802067</p>	<p><b>CONSUMABLES BOX</b></p> <p>ST26 ☐ 804138</p> <p><b>QUICK GAS CONNECTOR</b></p> <p>☐ 804208</p> <p><b>TIG WELDING KIT</b></p> <p>☐ 802788 AQUA ☐ 802789</p> <p><b>TIG TORCH</b></p> <p>4m AQUA ST18A ☐ 742615 8m ST26 ☐ 742616</p> <p><b>CRYSTAL BOX</b></p> <p>CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202</p> <p><b>REMOTE DEVICE</b></p> <p>☐ 802810</p> <p><b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b></p> <p>Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619</p> <p>Green line ST18A 4m AQUA ☐ 742617 8m AQUA ☐ 742620</p> <p><b>WATER COOLING SYSTEM (G.R.A. 4500)</b></p> <p>☐ 802790</p> <p><b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b></p> <p>CLEANTECH 200 ☐ 850020</p> <p><b>ELECTRODE HOLDER</b></p> <p>25 mm<sup>2</sup> 4m AX50 ☐ 804123</p> <p><b>REMOTE CONTROLS</b></p> <p>2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017</p> <p><b>TROLLEY</b></p> <p>ARCTIC ☐ 803059</p> <p>AMERICA ☐ 803084</p> <p>COSMOPOLITAN ☐ 803079</p>	<p><b>SUPERIOR TIG 252 AC/DC HF/LIFT VRD cod. 816030</b></p>

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0 DC</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub>	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 40°C DC A	EN 60974-1 40°C DC A	V	A	A	kW	kW	%		mm		cm	kit (gen)	
Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD +Accessories	816117	400	5 - 250	230 @ 20 %		115	102	12,2	6	7,5	3,3	85	0,8	1,6 - 5	IP23	47 x 19 x 5,5	19,6 (14,5)
Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA +Accessories	816119	400	5 - 250	230 @ 20 %		115	102	12,2	6	7,5	3,3	85	0,8	1,6 - 5	IP23	51 x 19 x 53,5	25 (14,5)

AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigirada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD



DE Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC mod. 251, 311) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC mod. 252), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen (mod. 251, 252, 311), Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 252). Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung (mod. 252) • WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance DC - mod. 251, 311; Balance AC DC - mod. 252), Quadratwellenfrequenz • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Antistick Vorrichtung • VRD Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Wasserkühlungseinheit. Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

RU Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикосанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC мод. 251, 311) и переменном токе (AC/DC мод. 252), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы (мод. 251, 252, 311), алюминий, магний и их сплавы (мод. 252). Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC (мод. 252) • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед- после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC (мод. 251, 311), баланс AC DC (мод. 252), частота вольны • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD • дистанционное управление и водоохлаждающая система • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита. Укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.

EN IT FR ES



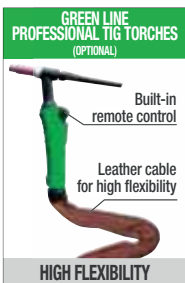
**inverter**

**PULSE**

**EASY PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD		OPTIONAL				GENERATOR ONLY		
4m ST26 ☐ 742614	3m AX50 ☐ 802067	<b>CONSUMABLES BOX</b> ST26 ☐ 804138	<b>TIG TORCH</b> 4m AQUA ST18A ☐ 742615 8m ST26 ☐ 742616	<b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b> Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619 Green line ST18A 4m AQUA ☐ 742617 8m AQUA ☐ 742620	<b>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500</b> ☐ 802790	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 25 mm <sup>2</sup> 4m AX50 ☐ 804123	<b>TROLLEY</b> ARCTIC ☐ 803059 AMERICA ☐ 803084 COSMOPOLITAN ☐ 803079	SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD cod. 816037
☐ 722119	IT ☐ 432036	<b>QUICK GAS CONNECTOR</b> ☐ 804208	<b>CRYSTAL BOX</b> CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202	<b>REMOTE DEVICE</b> ☐ 802810	<b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b> CLEANTECH 200 ☐ 850020	<b>REMOTE CONTROLS</b> 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017		

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> 40°C DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm		cm	kit (gen)
SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD +Accessories	816123	230 / 400 3 ph	10 - 300 (400V)	300 @ 30%	205	64	14,4	10,2	9,2	6,3	91	0,9	1,6 - 5	IP23	47 x 19 x 35,5	18 (13,2)
			10 - 250 (230V)	200 @ 42 %	185	61	19	15	7,2	6,2						



# SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT



EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 421) and alternating current (AC/DC) (mod. 322, 422). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys, aluminium, magnesium and their alloys (mod. 322, 422). Features: pulse and EASY pulse operation • 9 customized welding programmes • TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency • adjustable pre-heating for simpler striking in AC • MMA regulations: arc force and hot start according to the type of electrode in use anti-stick device • remote control and G.R.A. water cooling connector • storage on on-board E2PROM of the last 10 alarms • thermostatic, overvoltage, undervoltage, inside dirtiness, overcurrent, phase failure, water cooling unit protections. All models are complete with TIG welding accessories. The water cooled models (AQUA) are complete with trolley, water cooling unit and TIG welding accessories.

IT FR ES DE RU



## GENERATOR ONLY



SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT cod. 816067

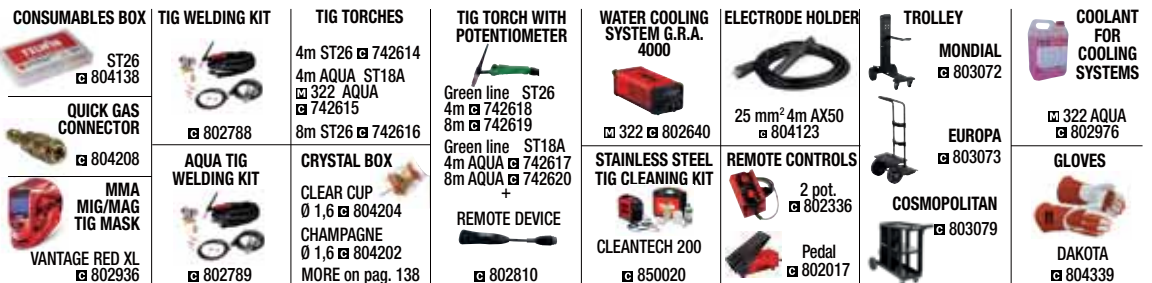
## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

### STANDARD



### OPTIONAL



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> MAX DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1	V <sub>0</sub> DC V	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>60%</sub> A	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	η %	φ mm	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT +Accessories	816130	400	5 - 270	270 @ 40 %	215	64	15	11	10	7	85	0,92	1,6 - 5	IP23	53 x 24 x 45	34
SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA +Accessories & trolley	816131	3 ph													93,5 x 50 x 119,5	68

(\*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag. 247)

AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigirada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA



IT Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC) (mod. 421) e alternata (AC/DC) (mod. 322, 422), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 322, 422). Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • 9 programmi di saldatura personalizzabili • regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra • preriscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC • regolazioni MMA: arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. • memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sporcizia interna, sovracorrente, mancanza fase, gruppo di raffreddamento. Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura TIG. I modelli raffreddati ad acqua (AQUA) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori per la saldatura TIG.

← EN

FR ES DE RU →

## inverter

**PULSE**

**EASY**

**PULSE**

**THINSPOT**

○○○○

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

2 YEARS WARRANTY  
**5** YEARS ON TRANSFORMER

**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

**HIGH FLEXIBILITY**



GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.



COD: 816067 + 802640 + 802789

GENERATOR & ACC.  
+ TROLLEY Europa



COD: 816130 + 803073

GENERATOR + G.R.A. +  
TROLLEY Europa + ACC.



COD: 816067 + 802789 +  
802640 + 803073



**AQUA STANDARD VERSION**

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT



FR Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC) (mod. 421) et en courant continu et alternatif (AC/DC) (mod. 322, 422), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 322, 422). Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé • 9 programmes personnalisés de soudage • régulations en TIG: bi-level, courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA • régulations en MMA: arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif antistick • prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau • mémorisation des 10 dernières alarmes sur E2PROM interne • protections thermostatique, surtension, sous-tension, saleté à l'intérieur, surcourant, absence de phase, groupe de refroidissement par l'eau. Tous les modèles sont fournis avec accessoires de soudage TIG. Les modèles refroidis à eau (AQUA) sont fournis avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage TIG.

EN IT

ES DE RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



GENERATOR ONLY



SUPERIOR TIG 421  
DC-HF/LIFT  
cod. 816068

COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

STANDARD

W

OPTIONAL

W

<p>4m ST26 ☐ 742614 4m AQUA ST18A ☐ 742615</p> <p>3m AX50 ☐ 722119 ☐ 432036</p> <p>☐ 421 AQUA ☐ 802640</p>	<p>☐ 802067</p> <p>IT ☐ 432036</p> <p>☐ 421 AQUA ☐ 803072</p>	<p>CONSUMABLES BOX ST26 ☐ 804138</p> <p>QUICK GAS CONNECTOR ☐ 804208</p> <p>MMA MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL ☐ 802936</p>	<p>TIG WELDING KIT ☐ 802788</p> <p>AQUA TIG WELDING KIT ☐ 802789</p>	<p>TIG TORCHES 4m ST26 ☐ 742614 4m AQUA ST18A ☐ 322 AQUA ☐ 742615 8m ST26 ☐ 742616</p> <p>CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 ☐ 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 ☐ 804202 MORE on pag. 138</p>	<p>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619 Green line ST18A 4m AQUA ☐ 742617 8m AQUA ☐ 742620</p> <p>REMOTE DEVICE ☐ 802810</p>	<p>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000 ☐ 421 ☐ 802640</p> <p>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 ☐ 850020</p>	<p>ELECTRODE HOLDER 25 mm<sup>2</sup> 4m AX50 ☐ 804123</p> <p>REMOTE CONTROLS 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017</p>	<p>TROLLEY MONDIAL ☐ 803072 EUROPA ☐ 803073 COSMOPOLITAN ☐ 803079</p>	<p>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS ☐ 421 AQUA ☐ 802976</p> <p>GLOVES DAKOTA ☐ 804339</p>
--	---	--	--	--	--	---	--	---	--

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	η %	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	k <sub>g</sub>
SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT +Accessories	816132														53 x 24 x 45	31
SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT AQUA +Accessories & trolley	816133	400 3 ph	5 - 350	350 @ 35 %	250	64	21	13	14	8	85	0,9	1,6 - 6	IP23	93,5 x 50 x 119,5	67

(\*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag. 247)

AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



# SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT AQUA



ES Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC) (mod. 421) y corriente continua y alterna (AC/DC) (mod. 322, 422), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 322, 422). Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY • 9 programas de soldadura personalizados • regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA • regulaciones MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo anti-stick • predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua • memorización en E2PROM interior de las últimas 10 alarmas • protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, suciedad en su interior, sobre-corriente, falta de fase, grupo de refrigeración par agua. Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura TIG. Los modelos enfriados por agua (AQUA) son equipados con carrito, unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura TIG.

EN IT FR

DE RU

**inverter**

**PULSE**

**EASY**

**PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**2 YEARS WARRANTY**  
**5 YEARS ON TRANSFORMER**

**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

**HIGH FLEXIBILITY**



**GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.**

**COD: 816068 + 802640 + 802789**

**GENERATOR & ACC. + TROLLEY Europa**

**COD: 816132 + 803073**

**GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY Mondial + ACC.**

**COD: 816133**  
**AQUA STANDARD VERSION**

**GENERATOR WITH OPTIONAL: EUROPA TROLLEY, G.R.A. 4000 AND ACC.**

**COD: 816068 + 803073 + 802640 + 802789**



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT



DE Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) (mod. 421) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC) (mod. 322, 422), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 322, 422). Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • 9 personalisierte Programme zu speichern • WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas • Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start an den jeweiligen Electrodentyp • Anti-stick Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Schmutz im Inneren, Überstrom, Phasenausfall, Wasserkühlungseinheit. Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen. Alle wassergekühlte Modelle (AQUA) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und Schweißzubehör für WIG Schweißen.

EN IT FR ES

RU

TIG  
HF-LIFT  
MMA  
AC/DC

400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



## GENERATOR ONLY



SUPERIOR TIG 422  
AC/DC-HF/LIFT  
cod. 816069

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 254

### STANDARD

W



### OPTIONAL

#### CONSUMABLES BOX

ST26 ☐ 804138

#### QUICK GAS CONNECTOR

☐ 804208

#### MMA MIG/MAG TIG MASK

VANTAGE RED XL ☐ 802936

#### TIG WELDING KIT

☐ 802788

#### AQUA TIG WELDING KIT

☐ 802789

#### TIG TORCHES

4m ST26 ☐ 742614  
4m AQUA ST18A ☐ 742615  
8m ST26 ☐ 742616

#### CRYSTAL BOX

CLEAR CUP  
Ø 1,6 ☐ 804204  
CHAMPAGNE  
Ø 1,6 ☐ 804202  
MORE on pag. 138

#### TIG TORCH WITH POTENTIOMETER

Green line ST26  
4m ☐ 742618  
8m ☐ 742619

#### REMOTE DEVICE

☐ 802810

#### WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000

☐ 422 ☐ 802640

#### STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT

CLEANTECH 200 ☐ 850020

#### ELECTRODE HOLDER

25 mm<sup>2</sup> 4m AX50 ☐ 804123

#### REMOTE CONTROLS

2 pot. ☐ 802336  
Pedal ☐ 802017

#### TROLLEY

MONDIAL ☐ 803072

#### EUROPA

☐ 803073

#### COSMOPOLITAN

☐ 803079

#### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS

☐ 422 AQUA ☐ 802976

#### GLOVES

DAKOTA ☐ 804339

### TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>60%</sub> kW	η %	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	LxWxH cm	k.g
SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT +Accessories	816134														53 x 24 x 45	36
SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA +Accessories & trolley	816135	400 3 ph	5 - 350	350 @ 35 %	250	64	21	13	14	8	85	0,9	1,6 - 6	IP23	93,5 x 50 x 119,5	71

(\* ) 3ph 208V-230V ATT150 (pag. 247)

AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA



Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC) (мод. 421) и переменном токе (AC/DC) (мод. 322, 422), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы, алюминий, магний и их сплавы (мод. 322, 422). Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • 9 индивидуальных программ • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота волны • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в режиме переменного тока (AC) • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start), в зависимости от типа используемого электрода • устройство Antistick (защита от прилипания) • дистанционное управление и водоохлаждающая система • запоминание на внутренней E2PROM последних 10 тревог • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, от загрязнения, от отсутствия фазы, водоохлаждающая защита. Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки TIG. Модели с водоохлаждаемыми системами укомплектованы тележкой, узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки TIG.

EN IT FR ES DE

**inverter**

**PULSE**

**EASY PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**

Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

**HIGH FLEXIBILITY**



**GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.**



COD: 816069 + 802640 + 802789

**GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA**



COD: 816134 + 803073

**GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY EUROPA + ACC.**



COD: 816069 + 802640 + 803073 + 802789



**AQUA STANDARD VERSION**

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# CLEANTECH 100



**EN** Innovative systems for cleaning TIG and MIG welded parts on stainless steel.

Thanks to the instantaneous electro-chemical reaction, they restore shine to stainless steel by quickly eliminating the effects of colouration and oxidation formed during the welding process. Cleantech 100 is equipped with a cleaning tool that combined with the Cleaning Liquid allows to achieve optimum results with extreme simplicity. Cleantech 200 owes its effect to the combination of specific cleaning liquids (Brush It and Clean It) and dedicated cleaning accessories (brush and wedge tool). With a specific kit, Cleantech 200 becomes a tool for marking stainless steel. By selecting the tool to use from the control panel, the optimal cleaning parameters are automatically set. Features: 1 standard cleaning kit (2 tools and 2 liquids) to meet all cleaning needs on stainless steel • prepared for marking on steel with a tailored kit (T-mark accessory and blue Mark-it liquid) • Smart Auto Power technology enables rapid distribution of power on the surface to clean, for immediate and guaranteed results • compact and light, it is easily transported where necessary • reduced energy consumption.

**IT** Innovativi sistemi per la pulizia delle parti saldate in TIG e MIG su acciaio inox.

Grazie ad una reazione elettrochimica istantanea, restituiscono brillantezza all'acciaio inox eliminando velocemente gli effetti di colorazione ed ossidazione che si formano durante il processo di saldatura. Cleantech 100 è dotato di uno strumento di pulizia che usato con Cleaning Liquid consente di ottenere risultati ottimali con estrema semplicità. Cleantech 200 deve la sua efficacia alla combinazione tra liquidi di pulizia specifici (Brush It e Clean It) e accessori per la pulizia dedicati (pennello e utensile cuneiforme). Con un apposito kit, Cleantech 200 diventa uno strumento per la marcatura su acciaio inox. Selezionando lo strumento da utilizzare dal pannello di controllo, i parametri di pulizia ottimali vengono impostati automaticamente. Caratteristiche: 1 kit di pulizia standard (2 utensili e 2 liquidi) per soddisfare tutte le esigenze di pulizia su inox • predisposto per la marcatura su inox con un kit su misura (accessorio T-mark e liquido blu Mark It) • Smart Auto Power technology consente una rapida distribuzione della potenza sulla superficie da pulire, per risultati immediati e garantiti • compatto e leggero, è facilmente trasportabile dove necessario • ridotto consumo energetico.

**FR** Systèmes innovants pour le nettoyage des parties soudées en TIG et MIG sur acier inox.

Grâce à une réaction électrochimique instantanée, ils restituent son brillant à l'acier inox et éliminent rapidement les effets de coloration et d'oxydation qui se forment durant le processus de soudage. Cleantech 100 est équipé d'un outil de nettoyage qui a utilisé avec le liquide de nettoyage permet d'obtenir des résultats optimaux avec une extrême simplicité. Cleantech 200 doit son efficacité à la combinaison de liquides de nettoyage spécifiques (Brush It et Clean It) et accessoires de nettoyage dédiés (brosse et un outil en forme de coin). Avec un kit prévu à cet effet, Cleantech 200 devient un instrument pour le marquage sur acier inox. En sélectionnant l'instrument à utiliser sur le tableau de contrôle, les paramètres de nettoyage optimums sont programmés automatiquement. Caractéristiques: 1 kit de nettoyage standard (2 outils et 2 liquides) pour satisfaire toutes les exigences de nettoyage sur inox • predisposé pour le marquage sur inox avec un kit sur mesure (accessoire T-mark et liquide bleu Mark-it) • Smart Auto Power Technology permet une distribution rapide de la puissance sur la surface à nettoyer, pour des résultats immédiats et garantis • compact et léger, il est facile à transporter là où cela est nécessaire • consommation énergétique réduite.

## FAST & EASY



### TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>1PH</sub>			
	V (50-60Hz)		cm	kg
850000	230	2	34,5 x 21,5 x 28	14,4

### OPTIONAL

FIBERGLASS STRIPS



10PCS □ 980320

LIQUITECH

3I



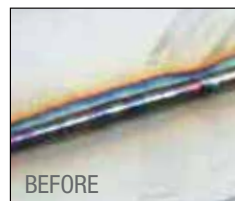
□ 322905

NEUTRALIZING LIQUID 1I

4 PCS



NEUTRALIZE IT  
□ 804139



**ES** Innovadores sistemas para la limpieza de las partes soldadas en TIG y MIG en acero inoxidable.

Gracias a una reacción electroquímica instantánea, devuelven el brillo al acero inoxidable y eliminan rápidamente los efectos de coloración y oxidación que se forman durante el proceso de soldadura. Cleantech 100 está equipado con una herramienta de limpieza que se utiliza con líquido de limpieza permite obtener resultados óptimos con extrema simplicidad. Cleantech 200 debe su eficacia a la combinación entre líquidos de limpieza específicos y accesorios de limpieza concretos. Con un kit específico, Cleantech 200 se convierte en un instrumento para el marcado en acero inoxidable. Seleccionando el instrumento que se debe utilizar desde el panel de control, los parámetros de limpieza óptimos se configuran de manera automática. Características: 1 kit de limpieza estándar (2 accesorios y 2 líquidos) para satisfacer todas las necesidades de limpieza en inoxidable • preparado para el marcado en inoxidable con un kit a medida (accesorio T-mark y líquido azul Mark-it) • Smart Auto Power Technology permite una rápida distribución de la potencia en la superficie que se debe limpiar, para conseguir unos resultados inmediatos y garantizados • compacto y ligero, se puede transportar fácilmente donde sea necesario • reducido consumo de energía.

**DE** Moderne Systeme zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl.

Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt. Cleantech 100 ist mit einem Reinigungswerkzeug ausgestattet, die mit der Reinigung Flüssigkeit verwendet, ermöglicht optimale Ergebnisse mit äußerster Einfachheit zu erhalten. Cleantech 200 verdankt seine Wirksamkeit der Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Eigenschaften: 1 Standardreinigungskit (2 Werkzeuge und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden • für das Markieren von rostfreiem Stahl mit einem darauf zugeschnittenen Kit vorgesehen (Zubehörteil T-Mark und blaue Flüssigkeit Mark-it) • Die Smart Auto Power Technology ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse • Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit zu transportieren • Reduzierter Energieverbrauch.

**RU** Инновационная система для очистки деталей из нержавеющей стали после сварки TIG и MIG.

Благодаря моментальной электрохимической реакции, деталям из нержавеющей стали возвращается блеск, быстро удаляются следы окрашивания и окисления, образующиеся во время сварки. Cleantech 100 оснащен инструментом для очистки, который используется с жидкой Очисткой позволяет получить оптимальные результаты с предельной простотой. Эффективность Cleantech 200 обеспечивается особой комбинацией специальных чистящих жидкостей и принадлежностей для чистки. Специальный комплект позволяет использовать Cleantech 200 для нанесения маркировки на нержавеющую сталь. Выбрав на панели управления используемую принадлежность, автоматически устанавливаются оптимальные параметры очистки. Характеристики: 1 стандартный комплект для очистки (2 инструменты и 2 жидкости), позволяющий удовлетворить все потребности по очистке нержавеющей стали • возможность нанесения маркировки на нержавеющую сталь, используя соответствующий комплект (принадлежность T-mark и синяя жидкость "Mark-it") • Интеллектуальная технология Smart Auto Power обеспечивает быструю передачу энергии на очищаемую поверхность для немедленного и гарантированного результата • благодаря малым размерам и весу, устройство можно запросто переместить в необходимое место • низкое потребление энергии.

## PROFESSIONALS' CHOICE



[www](http://www.telwin.com) MORE INFO

### TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>1PH</sub>	☀	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)	cm		
850020	230	2	43 x 17,5 x 34	15,5

### STANDARD



### OPTIONAL

#### MARKING KIT



804028

#### LIQUIDS (1)



1. CLEAN IT 804031
2. BRUSH IT 804030
3. MARK IT 804029

#### LIQUIDS (5)



1. CLEAN IT 804296
2. BRUSH IT 804297

#### NEUTRALIZING LIQUID (1)



- NEUTRALIZE IT 804139

#### BRUSHES

- 5 pcs 981863

- MARKING STRIPS KIT  
0,5 m 981865

- CLEANING STRIPS KIT  
10 pcs 981866

### MARKING with MARKING KIT (cod. 804028)



## CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17- ST18 - ST26

TIG TORCH CONSUMABLES KIT • KIT CONSUMABILI TORCIA TIG • KIT CONSOMMABLES TORCHE TIG • KIT CONSUMIBLES ANTORCHA TIG  
• VERBRAUCHSMATERIALIEN-KIT WIG-BRENNER • КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ГОРЕЛКИ TIG



### CRYSTAL CHAMPAGNE BOX

Ø 1,6 mm cod. 804202

Ø 2,4 mm cod. 804203



**Pyrex nozzle with adaptor and screen**  
Ugello pyrex con adattatore e schermo  
Buse pyrex avec adaptateur et bouclier  
Injector Pyrex con adaptador y pantalla  
Pyrexdüse mit Adapter und Schild  
Сопло Pyrex с адаптером и экраном



**Gas lens electrode diffuser**  
Diffusore elettrodo - gas lens  
Diffuseur electrode - gas lens  
Difusor electrode - gas lens  
Gas lens - Elektrodendiffusor  
Электрод диффузор - gas lens



**Electrode holder**  
Pinza porta elettrodo  
Porte-électrode  
Portaelectrodos  
Elektrodenhalter  
Держатель электрода



**Heatshield**  
Isolatore  
Isolateur  
Aislador  
Isolator  
Изолятор



GAS LENS



### CRYSTAL CLEAR CUP BOX

Ø 1,6 mm cod. 804204

Ø 2,4 mm cod. 804205



**Pyrex nozzle**  
Ugello pyrex  
Buse pyrex  
Injector pyrex  
Pyrexdüse  
Сопло pyrex



**Gas lens electrode diffuser**  
Diffusore elettrodo - gas lens  
Diffuseur electrode - gas lens  
Difusor electrode - gas lens  
Gas lens - Elektrodendiffusor  
Электрод диффузор - gas lens

LONG

LONG



**Electrode holder**  
Pinza porta elettrodo  
Porte-électrode  
Portaelectrodos  
Elektrodenhalter  
Держатель электрода



**Heatshield**  
Isolatore  
Isolateur  
Aislador  
Isolator  
Изолятор



GAS LENS



### CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX

Ø 1,6 mm cod. 804206

Ø 2,4 mm cod. 804207

## CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

x ST17 - ST26  
cod. 804138



### TIG TORCH ST17

Technology Tig 182

### TIG TORCH ST26

Technology Tig 230, 222, Superior Tig

### CONTENTS

<b>DC</b>	Ø 1,6mm	802222		1pc
<b>AC</b>	Ø 1,6mm	802235		1pc
	Ø 2,4mm	802236		1pc
802250	Ø 1,6mm		1pc	
802251	Ø 2,4mm		1pc	
802244	N.4		1pc	
802245	N.6		1pc	
722192		1pc		
802240	Ø 1,6mm		3pcs	
802241	Ø 2,4mm		3pcs	

## Green Line

### Professional Tig Torch



Built-in remote control \*

Leather cable for high flexibility

5 Pins connection

### ST26 - ST18A (AQUA VERSION)

ST26 Green Line 4m (AX50) cod. 742618 (+802810)  
ST26 Green Line 8m (AX50) cod. 742619 (+802810)

### AQUA VERSION:

ST18A Green Line 4m (AX50) cod. 742617 (+802810)  
ST18A Green Line 8m (AX50) cod. 742620 (+802810)

### \* Optional: Remote Device



cod. 802810

works on: Technology Tig, Superior Tig



# PLASMA CUTTING

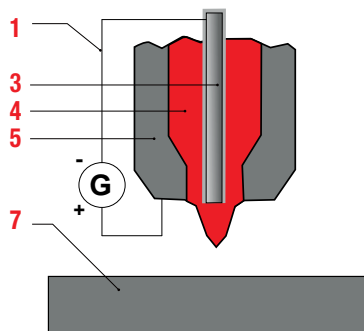
W



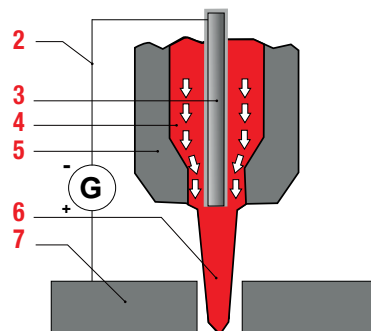
## PLASMA PROCESS

- EN| 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Electrode  
4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal
- IT| 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innesco 3.Elettrodo  
4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo
- FR| 1.Circuit de découpage 2.Circuit d'amorçage  
3.Électrode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de découpage 7.Metal
- ES| 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.Electrodo  
4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte 7.Metal
- DE| 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Elektrode  
4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall
- RU| 1.Контур резки 2.Контур возбуждения 3.Электродом  
4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки 7.Металл

### PILOT ARC



### CUTTING ARC



## PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

### PLUS

- EN| Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)
- IT| Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)
- FR| Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)
- ES| Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)
- DE| Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)
- RU| Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

## CONTACT STRIKING

- EN| A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the spark generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.
- IT| Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.
- FR| On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.
- ES| Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.
- DE| Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.
- RU| Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

# TECHNOLOGY PLASMA 41 XT



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: robust and impact resistant • reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • warning led for consumables change • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with torch.

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innescio a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti • peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • segnalazione cambio consumabili • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs • poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • led d'avertissement pour le remplacement des consommables • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. Fourni avec torche.

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: robusto y resistente al impacto • peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soquete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • señalación para la sustitución de consumibles • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente. Equipado con antorcha.

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zumschnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: robust und schlagfest • eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzvorrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel • Druckluftanzeige • Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. Komplett mit Brenner.

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Характеристики: аппарат прочный и ударопрочный • уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • сигнализация замены расходных материалов • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. Укомплектована горелкой.



# XT



*inverter*



DOWNLOAD LEAFLET

## STANDARD



## OPTIONAL

### PH TORCH CONSUMABLES BOX

CONTENTS			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
802423	802425		
6pcs	2pcs		

### CIRCULAR CUTTING UNIT



### MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER



MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES (4pcs)  
804343

### PLASMA CONSUMABLES



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>IPH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	mm	η	φ	mm	l/min	bar	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	%	mm	mm	l/min	bar	IP23	cm	kg
Technology Plasma 41 XT	816146	230 1 ph	10 - 40	35 @ 30 %	313	25	4	16	85	0,7	15	100	4 - 5	IP23	47,5 x 18,2 x 29,2	9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. The model is equipped with a compressor and needs not to be connected to an external compressed air power source. Features: robust and impact resistant • reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • warning led for consumables change • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. Complete with torch.

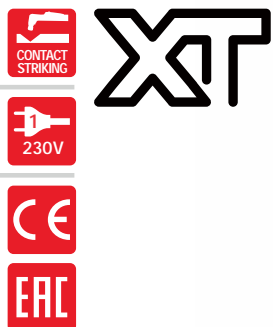
**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Il modello è munito di compressore e non necessita di collegamento a sorgente esterna di aria compressa. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti • peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • segnalazione cambio consumabili • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Le modèle est équipé d'un compresseur et n'exige aucune connexion à une source externe d'air comprimé. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs • poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • led d'avertissement pour le remplacement des consommables • refroidissement automatique torche • signalisation pression air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. Fourni avec torche.

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. El modelo está provisto de compresor y no necesita conexión a fuente externa de aire comprimido. Características: robusto y resistente al impacto • peso y dimensiones reducidos • señalización presencia de tensión en soplete, protecciones • señalización para la sustitución de consumibles • enfriamiento automático antorcha • visualización presión aire • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente. Equipado con antorcha.

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Das Modell ist mit einem Kompressor ausgestattet und braucht deshalb nicht an eine externe Druckluftquelle angeschlossen werden. Eigenschaften: robust und schlagfest • eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen Brennerspannung, Schutzrichtungen • Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzrichtungen Thermostat, Überspannung, Unter Spannung, Überlastung. Komplett mit Brenner.

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации всех проводящих материалов, таких как: сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Модель оснащена компрессором и не нуждается в соединении с внешним источником сжатого воздуха. Характеристики: прочный и ударопрочный • уменьшенный вес и размеры • сигнал наличия напряжения в горелке, защиты • сигнализация замены расходных материалов • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. Укомплектована горелкой.



**inverter**

**BUILT-IN COMPRESSOR**



**STANDARD**



**OPTIONAL**

**PK TORCH CONSUMABLES BOX**

CONTENTS			
802420 6pcs	802422 2pcs	EXTENDED	
802423 6pcs	802485 2pcs	802428 2pcs	802429 2pcs

**CIRCULAR CUTTING UNIT**

Ø max 680mm  
804169

**PLASMA CONSUMABLES**

Pag. 255

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η	φ	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1	V	A	KW	A	%	mm		cm	kg
Technology Plasma 54 XT Kompressor	816147	230 1 ph	10 - 40	35 @ 30%	313	27,5	4,5	16	82	0,7	IP23	47 x 26 x 37,8	17,8

# TECHNOLOGY PLASMA 60 XT



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting, grid cutting and gouging of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. Features: robust and impact resistant • reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • warning led for consumables change • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, air failure protections. Complete with torch.

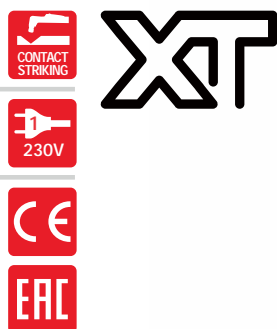
**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innescò a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione, il taglio su grigliato e la scriccatura di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: robusto e resistente agli urti • peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • segnalazione cambio consumabili • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, mancanza aria. Completo di torcia.

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet le découpage rapide et sans déformations, le découpage sur grillage et le déricage de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Caractéristiques: robuste et résistant aux chocs • poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • led d'avertissement pour le remplacement des consommables • refroidissement automatique torche • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, absence d'air. Fourni avec torche.

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: robusto y resistente al impacto • peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • señalación para la sustitución de consumibles • enfriamiento automático antorcha • visualización presión aire • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobrecorriente, falta de aire. Equipado con antorcha.

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Eigenschaften: robust und schlagfest • eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Luftausfall. Komplett mit Brenner.

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивает быструю резку без деформации, резку на решетке и зачистку всех проводящих материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д. Характеристики: аппарат прочный и ударопрочный • уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • сигнализация замены расходных материалов • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока, отсутствия воздуха. Укомплектована горелкой.



**inverter**  
**GOUGING**



DOWNLOAD LEAFLET

## STANDARD



4m PH  
804155

AIR PRESSURE  
REGULATOR  
125237



3m AX25

## OPTIONAL

### PH PERFORMANCE TORCH CONSUMABLES BOX



804189

CONTENTS			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
804157	802425		
6pcs	2pcs	2pcs	2pcs

### CIRCULAR CUTTING UNIT



Ø max 680mm  
804169

### MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER



804340

### MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES (4pcs)

804343

### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 255

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	φ	η	φ	MAX	↓	↓	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	%	mm	mm	l/min	bar		cm	kg
Technology Plasma 60 XT	816148	230 1 ph	10 - 60	50A @ 30 %	313	34	5,5	20	90	0,7	20	100	4 - 5	IP23	50,6 x 18,2 x 29,2	10,3

- EN** | Technology Plasma 60 XT has surprising power and cutting precision. The advanced functions facilitate cutting of discontinuous or grid sheet metal, as well as working in gouging mode. The front panel guides the user to quickly adjust the machine.
- IT** | Technology Plasma 60 XT sorprende per la sua potenza e precisione di taglio. Le funzioni avanzate consentono di tagliare agevolmente lamierati discontinui o a griglia oltre ad operare in modalità scricatura. Il frontale guida l'utente nella regolazione veloce della macchina.
- FR** | Technology Plasma 60 XT est d'une puissance et d'une précision de découpe surprenantes. Les fonctions avancées permettent de découper aisément les tôles discontinues ou sous forme de grille, ainsi que d'opérer en mode décricuage. La façade guide l'utilisateur pour le réglage rapide de la machine.
- ES** | Technology Plasma 60 XT sorprende por su potencia y precisión de corte. Las funciones avanzadas permiten cortar fácilmente elementos de chapa discontinuos o en rejilla además de trabajar en modalidad torchado gouging. La parte frontal guía al usuario para una regulación rápida de la máquina.
- DE** | Technology Plasma 60 XT überrascht bei Leistung und präzisiertem Schneiden. Die erweiterten Funktionen ermöglichen ein müheloses Schneiden unterbrochener Bleche oder Gitterblechen. Zudem kann in der Betriebsart Fugenhobeln gearbeitet werden. Der Anwender wird durch das Bedienfeld vorne bei einer schnellen Einstellung der Maschine geleitet.
- RU** | Technology Plasma 60 XT впечатляет своей мощностью и точностью резки. Расширенные функции позволяют легко разрезать прерывистые или сетчатые листы, а также работать в режиме строжки. На передней панели пользователь может быстро настроить машину.



## ADVANCED FUNCTIONS AND EXTREME POWER:

### CUTTING ON GRID: It maintains the arc on discontinuous or grid sheet metal

- TAGLIO SU GRIGLIATO: Mantiene l'arco anche in caso di lamierati discontinui o a griglia.
- DECOUPE SUR GRILLE: Maintient l'arc aussi sur les tôles discontinues ou grilles.
- CORTE EN REJILLA: Mantiene el arco incluso en caso de chapas discontinuas o en rejilla.
- GITTERSCHNEIDEN: Der Lichtbogen wird auch bei unterbrochenen Blechen oder Gitterblechen beibehalten.
- РЕЗКА НА РЕШЕТКЕ: поддерживает дугу даже в случае прерывистых или сетчатых листов.

### GOUGING: use with the torch with GOUGING consumables (removal, modelling of metal by melting)

SCRICATURA: uso con torcia provvista di consumabili GOUGING (asportazione, modellatura del metallo per fusione) • DÉCRICAGE: utilisation avec une torche équipée de consommables de GOUGING (enlèvement, modelage de métal par fusion) • TORCHADO: uso con antorcha equipada con bienes de consumo GOUGING (eliminación, modelado del metal por fusión) • FUGENHOBELN: Anwendung mit Brenner mit GOUGING-Verbrauchsmaterial (Abtragen, Formen des Metalls zum Schmelzen). • СТОЖКА: использовать с горелкой, оснащенной расходными материалами для СТОЖКА (удаление, придание формы металлу путем литья).



### Consumables change warning

- Segnalazione cambio consumabili
- Signalisation changement consommables
- Señalización del cambio de consumibles
- Signalisierung für Verbrauchsmaterial Wechsel
- Сигнализация о замене расходных материалов

### Integrated digital manometer on the front panel of the machine with correct adjustment signal

Manometro digitale integrato nel frontale della macchina con segnalazione regolazione corretta • Manomètre numérique intégré à la façade de la machine avec signalement du réglage adéquat • Manómetro digital integrado en la parte frontal de la máquina con señalación de la regulación correcta • Eingebautes digitales Manometer am vorderen Bedienfeld mit Angabe der korrekten Einstellung • Цифровой манометр, встроенный в переднюю часть машины, с индикацией правильной настройки

## COMPARATIVE TABLE

<b>XT RANGE</b>	<b>XT FEATURES CARATTERISTICHE XT</b>	<b>CONSUMABLES CHANGE SIGNALING SEGNALAZIONE CAMBIO CONSUMABILI</b>	<b>DIGITAL MANOMETER MANOMETRO DIGITALE</b>	<b>BUILT-IN COMPRESSOR COMPRESSORE INTEGRATO</b>	<b>ADVANCED CUTTING FUNCTIONS FUNZIONI DI TAGLIO AVANZATE</b>	<b>GOUGING SCRICATURA</b>
TECHNOLOGY PLASMA 41 XT	✓	✓	-	-	-	-
TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	✓	✓	-	✓	-	-
TECHNOLOGY PLASMA 60 XT	✓	✓	✓	-	✓	✓



# SUPERIOR PLASMA 70



EN Inverter, compressed air plasma cutting systems, with contact striking of pilot arc. Allow a rapid, distortion-proof cutting, cutting on grids and the gouging of all conductive materials such as steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. They allow interfacing with automated cutting systems. Features: manual cutting and possibility of automatic cutting • high cutting current stability • user-friendly easy to read and to adjust digital panel • remote control • thermostatic, overvoltage, undervoltage, torch short circuit, phase and air failure protections. Complete with torch.

IT Sistemi inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consentono il taglio veloce senza deformazione, il taglio su grigliato e la scricatura di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Possibilità di interfaccia con sistemi di taglio automatizzati. Caratteristiche: taglio manuale e predisposizione per il taglio automatico • grande stabilità della corrente di taglio • pannello digitale di semplice lettura e regolazione • controllo remoto • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, cortocircuito in torcia, mancanza fase, mancanza aria. Completati di torcia.

FR ES DE RU



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



DOWNLOAD LEAFLET

**STANDARD**



6m PV  
804041



AIR PRESSURE REGULATOR  
120203



5m AX25

**OPTIONAL**

**TORCH**



FOR AUTOMATIC SYSTEMS

12m PX A  
802955

**PV TORCH CONSUMABLES BOX**



804108

CONTENTS			
804042 8pcs	804049 1pc	804044 1pc	804045 20-50A 3pc
804050 2pcs	804052 2pcs	804048 70A 1pc	804047 70A 5pc
EXTENDED			
804043 1pc	804051 1pc		

**PX A TORCH ACCURCUT CONSUMABLES**

45A nozzles 5 pcs  
804315

45A shields 2 pcs  
804316

**MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER**



804340

MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES (4pcs)  
804343

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



804059



803084

CONSUMABLES PLASMA Pag. 255

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η	φ	MAX	↓	↕	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	%	mm	l/min	bar			cm	kg
Superior Plasma 70	816170	230 / 400 3 ph	20 - 70 (400V)	70 @ 30%	325	13	8,5	90	0,9	30	200	4 - 5	IP23	47 x 19 x 35,5	15,8
			20 - 50 (230V)	50 @ 35%	310	16	5,5	90	0,9	20					

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR PLASMA 100



**FR** Systèmes inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permettent un découpage rapide et sans déformations, le découpage sur grillage et le déricrage de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Possibilité d'interface avec des systèmes de découpage automatisés. Caractéristiques: découpage manuelle et prédisposition pour le découpage automatique • très haute stabilité du courant de découpage • tableau numérique facile à lire et à régler • commande à distance • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, court-circuit en torche, absence de phase et d'air. Fournis avec torche.

**ES** Sistemas inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permiten cortar rápidamente y sin deformaciones, corte en piezas enrejadas y el torchado de todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: corte manual y predisposición para el corte automático • elevada estabilidad de la corriente de corte • panel digital de lectura y regulación simples • control a distancia • protección esteroestática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase y de aire. Equipados con antorcha.

← EN IT

DE RU →



**NEW**

**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



DOWNLOAD LEAFLET

CONSUMABLES PLASMA Pag. 255

**STANDARD**



6m PV 105  
804341

AIR PRESSURE REGULATOR  
120203



5m AX50

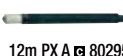
**OPTIONAL**

**PV TORCH CONSUMABLES BOX**

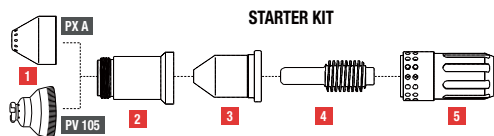


804108

**TORCHES FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



12m PX A 802955



**STARTER KIT**

PV 105	PX A	
85A	45A	802879
105A	65A	802880
	85A	802881
	105A	802882

- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CAP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

**PX A TORCH ACCURCUT CONSUMABLES**

45A nozzles 5 pcs  
804315

45A shields 2 pcs  
804316

**MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER**



804340

**MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES (4pcs)**

804343

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



804059

**TROLLEY EUROPA**



803073

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η	φ	MAX	↓	↓	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	A	kW	%		mm	l/min	bar		cm	kg
Superior Plasma 100	816173	230 / 400 3 ph	30 - 100 (400V)	100 @ 30 %	315	20,8	13,5	87	0,9	40	290	4 - 5	IP23	53 x 24 x 45	28
			30 - 70 (230V)	70 @ 30%	357	23,7	8,6			30					

# SUPERIOR PLASMA 160



**DE** Invertersysteme für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen. Eigenschaften: manuelles Schneiden und Möglichkeit des automatischen Schneidens • hohe Stabilität des Schneidstroms • leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung • Fernsteuerung • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasen- und Luftausfall. Komplett mit Brenner.

**RU** Системы с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивают быструю резку без деформации, резку на решетке и зачистку всех проводящих материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д. Имеется возможность подключения автоматизированным системам резки. Характеристики: ручная резка и возможность автоматической резки • повышенная стабильность тока резки • цифровая панель, обеспечивающая удобное считывание информации и регулировку • дистанционное управление • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от слишком низкого напряжения, от сверхтока, короткого замыкания в горелке, отсутствия фазы и воздух. Укомплектованы горелкой.

EN IT FR ES



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



DOWNLOAD LEAFLET

CONSUMABLES PLASMA Pag. 255

**STANDARD**



6m PX  
802965

AIR PRESSURE REGULATOR  
120203



5m AX50

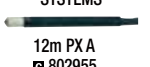
**OPTIONAL**

**TORCHES**



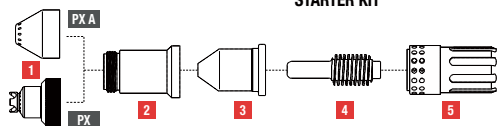
12m PX 802973

**FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



12m PX A  
802955

**STARTER KIT**



- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CAP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

PX	802958	105A	802961
45A	802958	105A	802961
65A	802959	125A	802966
85A	802960	150A	802956

PX A	802879	105A	802882
45A	802879	105A	802882
65A	802880		802886
85A	802881		

**PX STARTER KIT PACK**



x PX TORCH  
KIT 105A + KIT 125A + KIT 150A  
804907

**PX A TORCH - ACCURCUT CONSUMABLES**

45A nozzles 5 pcs 804315	45A shields 2 pcs 804316
-----------------------------	-----------------------------



MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER  
804340



CIRCULAR CUTTING UNIT  
804059



TROLLEY CONTINENTAL  
803064

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η	φ	MAX	↓	⚡	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	A	kW	%	mm	l/min	bar			cm	kg
Superior Plasma 160	816174	230 / 400 3 ph	30 - 160 (400V)	150 @ 30 %	348	40	25	86	0,9	50	290	4 - 5	IP23	67 x 31 x 56	46
			30 - 100 (230V)	100 @ 30 %	316	38	12,5	86	0,9	40					

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

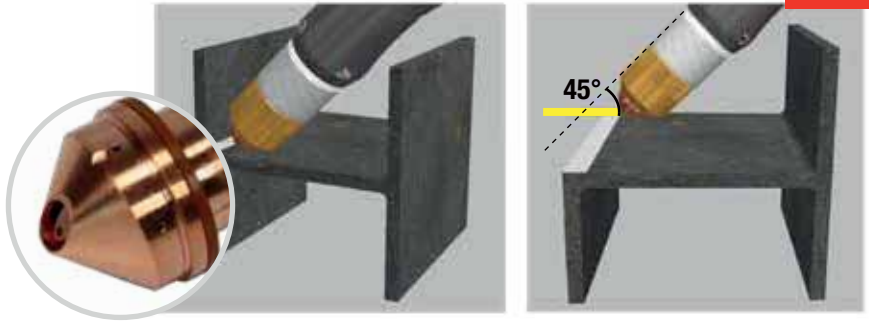
INDEX



## FOR PV & PV105 TORCHES

### HORIZONTAL CUT

- EN | 45° tilted arc for horizontal cutting  
 IT | Arco inclinato a 45° per taglio orizzontale  
 FR | Arc incliné à 45° pour découpe horizontale  
 ES | Arco inclinado a 45° para corte horizontal  
 DE | Geneigter 45°-Winkel zum horizontalen Schneiden  
 RU | Наклонная дуга 45° для горизонтальной резки



**NEW**

### HORIZONTAL CUT CONSUMABLES

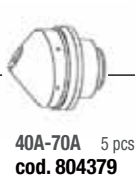
Retention ring HORIZONTAL CUT  
 Anello ritenzione  
 Anneau de rétention  
 Anillo de retención  
 Retentionsring  
 Кольцо удержания

Nozzles  
 Ugelli  
 Buses  
 Inyectores  
 Düsen  
 Соплы

Retention cap HORIZONTAL CUT  
 Cappuccio ritenzione  
 Cap de rétention  
 Tapa de retención  
 Retentionskappe  
 Крышка для возврата

Electrodes  
 Elettrodi  
 Electrodes  
 Electrodes  
 Elektroden  
 Электроды

Diffusers  
 Diffusori  
 Diffuseurs  
 Difusores  
 Diffusoren  
 Диффузоры



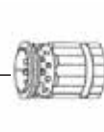
40A-70A 5 pcs  
**cod. 804379**



x PV - PV 105  
**cod. 804383**



40A-70A 5 pcs  
**cod. 804378**



40A-70A 2 pcs  
**cod. 804382**

x PV - PV 105  
**cod. 804384**

80A-105A 5 pcs  
**cod. 804386**

80A-105A 5 pcs  
**cod. 804385**

80A-105A 2 pcs  
**cod. 804387**

### HC CONSUMABLES BOX

#### CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70 x PV - PV 105

**cod. 804376**

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 40A-70A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 40A-70A
- 1 Diffuser 40A-70A



#### CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105 x PV 105

**cod. 804377**

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 80A-105A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 80A-105A
- 1 Diffuser 80A-105A

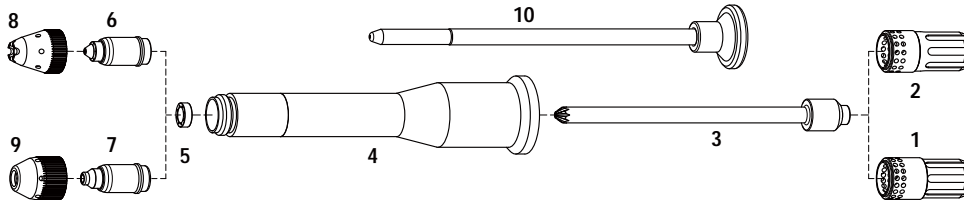


### XLONG

- EN | For cutting in areas that are not easily accessible  
 IT | Per il taglio in aree difficilmente accessibili  
 FR | Pour la coupe dans des zones difficiles d'accès

- ES | Para cortar en zonas de difícil acceso  
 DE | Zum Schneiden in schwer zugänglichen Bereichen  
 RU | Для резки в труднодоступных местах

### XLONG CONSUMABLES



1-2 Diffusers  
 Diffusori  
 Diffuseurs  
 Difusores  
 Diffusoren  
 Диффузоры  
 20A-70A 2 pcs  
**cod. 804044**  
 85A-105A 2 pcs  
**cod. 804344**

3 Electrodes XLONG  
 Elettrodi  
 Electrodes  
 Electrodes  
 Elektroden  
 Электроды  
 3 pcs  
**cod. 804355**

4 Safety cap XLONG  
 Puntale  
 Embout  
 Puntale  
 Schutzkappe  
 Наконечник горелки  
**cod. 804356**

5 XLONG Rings  
 Anelli  
 Bagues  
 Anillos  
 Ringe  
 Кольца  
 3 pcs  
**cod. 804357**

6 Nozzles XLONG  
 Ugelli  
 Buses  
 Inyectores  
 Düsen  
 Соплы  
 45A 5 pcs  
**cod. 804358**  
 70A 5 pcs  
**cod. 804359**

7 Gouging nozzles XLONG  
 Ugelli scriccatura  
 Buses decirage  
 Inyectores torchado  
 Fugenhobelndüsen  
 Соплы для строжка  
 70A 5 pcs  
**cod. 804373**  
 100A 5 pcs  
**cod. 804374**

8 Shields XLONG  
 Schermi  
 Boucliers  
 Protecciones  
 Schutz  
 Экраны  
 20A-70A 2 pcs  
**cod. 804360**  
 30A-100A 2 pcs  
**cod. 804372**

9 Gouging shields XLONG  
 Schermi scriccatura  
 Boucliers decirage  
 Protecciones torchado  
 Fugenhobelnschutz  
 Экраны для строжка  
 50A-100A 3 pcs  
**cod. 804375**

10 Nozzles extractor XLONG  
 Estrattore ugelli  
 Extracteur becs  
 Extractor toberas  
 Düsen extraktor  
 Экстратор для сопел  
**cod. 804361**

### CONSUMABLES BOX

#### PV XLONG CONSUMABLES BOX

**cod. 804354**



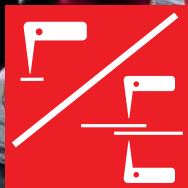
- 1 Diffuser PV
- 1 Diffuser PV 105
- 2 Electrodes
- 1 Safety cap
- 2 Rings
- 5 Nozzles 45A
- 3 Nozzles 70A

- 3 Nozzles 100A
- 2 Gouging nozzles 70A
- 2 Gouging nozzles 100A
- 2 Shields 30A-100A
- 1 Gouging shield 50A-100A
- 1 Nozzles extractor



# SPOT Welding

# W



## AUTOMOTIVE CHOICE TABLE

TABELLA DI SCELTA PER AUTOMOTIVE - TABLEAU DE CHOIX POUR AUTOMOTIVE - TABLA DE ELECCIÓN PARA AUTOMOTIVE - WAHLSTAFEL FÜR AUTOMOTIVE - ТАБЛИЦЫ АВТОСЕКМЕНТА



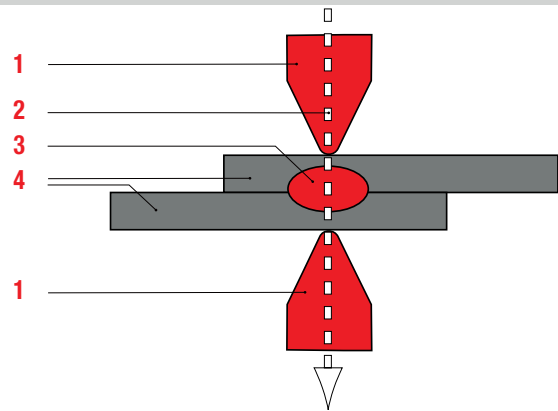
MIG	Telmig	Mastermig 270/2	Technomig 180, Technomig 210 Dual Synergic	Technomig 215, 223 TREO, Technomig 260, 225, Electromig 300, 400	Technomig 243 WAVE, Technomig 240 WAVE, Electromig 230 WAVE, 330 WAVE, 430 WAVE
EN   Aluminium IT   Alluminio FR   Aluminium ES   Aluminio DE   Aluminium RU   Алюминий	★★	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
EN   Steel IT   Acciaio FR   Acier ES   Acero DE   Stahl RU   Сталь	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
EN   High strength steels IT   Acciai alta resistenza FR   Aciers haute résistance ES   Aceros alta resistencia DE   Hochfeste Stähle RU   Высокопрочная сталь	★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
EN   Brazing IT   Brasatura FR   Brasage ES   Cobresoldadura DE   Mig-löten RU   Пайки	★	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★

	SPOT WELDING	D-ARC 200	Puller 4000	Digital Puller 5500 DUO Digital Puller 5500	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 7000	Digital Spotter 9000	Inverspotter 13500 Smart Aqua	Inverspotter 14000 Smart Aqua
DENT REPAIR	Aluminium - Alluminio Aluminium - Aluminio Aluminium Алюминий	😊							
	Steel - Acciaio Acier - Acero Stahl - Сталь		😊	😊	😊	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802699	😊 with optional cod. 802699
SPOT WELDING	Single spot - Punto singolo - Point individuel Punto individual Einzelner Punkt Одноточечный				😊	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802699	😊 with optional cod. 802699
	Mild steel - Acciaio dolce Acier doux Acero dulce Weicher Stahl Мягкая сталь				😊	😊	😊	😊	😊
	HSS - HLE - HTS						😞	😊	😊
	UHSS - UHLE - UHTS							😊	😊
		😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊



## SPOT WELDING PROCESS

- EN | 1.Electrode 2.Electric current 3.Kernel 4.Weldable material
- IT | 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica 3.Nocciolo 4.Materiale da saldare
- FR | 1.Électrode 2.Courant électrique 3.Noyau 4.Matériau à souder
- ES | 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica 3.Núcleo 4.Material a soldar
- DE | 1.Elektrode 2.Elektrische Strom 3.Kern 4.Schweißwerkstoff
- RU | 1.Электрод 2.Электрический Ток направляющей 3.Ядро 4.Свариваемый Материал



## PULSE WELDING

- EN | It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.
- IT | Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.
- FR | S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.
- ES | Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.
- DE | Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierete Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.
- RU | Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

## HIGH STRENGTH STEELS

- EN | Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non- structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.
- IT | Rappresentati in varie tipologie (HSS, UHSS, AHSS-es.acciaio al boro), hanno un peso sensibilmente inferiore all'acciaio convenzionale e caratteristiche meccaniche migliorative circa la resistenza statica e dinamica, la formabilità, l'assorbimento di energia. Significativa è la crescita del loro utilizzo in parti strutturali e non dei veicoli. Le operazioni di saldatura, puntatura e taglio richiedono quindi attrezzature perfettamente aderenti alle caratteristiche di questi materiali, assicurando in ogni intervento una alta qualità di esecuzione.
- FR | En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensiblement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurales, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.
- ES | Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensiblemente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.
- DE | In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.
- RU | Представленные разными типами (HSS, UHSS, AHSS- например, сталь с бором), они обладают весом, значительно меньшим по сравнению с обычной сталью, и улучшенными механическими характеристиками статической и динамической прочности, способностью к формовке, поглощением энергии. Их использование в структурных и прочих частях автотранспортных средств значительно возросло. Операции сварки, точечной контактной сварки и резки требуют оборудования, полностью соответствующего характеристикам данных материалов, гарантируя высокое качество исполнения при любых операциях.

# SMART INDUCTOR 5000



**EN** Induction heating system that is an intelligent solution for speeding up and simplifying the removal of glued (windows, rear windows, plastic parts, stickers, glass roofs, interior and exterior trims, etc.) or blocked (bolts, bearings, gears, etc.) parts as well to facilitate the repair of hail dents. It is particularly suitable for car body shops, and guarantees greatly reduced intervention times. It adjusts its intensity in an intelligent and completely automatic manner (Smart Power) using an innovative DynamicCheck microprocessor system. Using the principle of electromagnetic induction, it can transfer a large amount of heat to a specific area (Smart Protection) in just a few seconds. In this way it does not damage glass, rubber, plastic and painted surfaces in the area being worked on, or even in the surrounding areas. For maximum practicality and operator safety, it activates automatically (Smart Activation) near the area in which it has to work. Features: intelligent control by DynamicCheck system • user-friendly digital panel • automatic and manual mode • activation and correct operation signals • pushbutton control for Super Remover and Glass Genius • foot control.

**IT** Sistema di riscaldamento ad induzione che si propone come la soluzione intelligente per velocizzare e semplificare le operazioni di rimozione di parti incollate (vetri, lunotti, plastiche, adesivi, cieli, rivestimenti interni ed esterni, etc.), bloccate (bulloni, cuscinetti, ingranaggi, etc) e per facilitare la riparazione di ammaccature da grandine. Indicato per la carrozzeria, garantisce un grande risparmio nei tempi di intervento. Regola in modo intelligente e completamente automatico (Smart Power) la propria intensità attraverso un innovativo sistema a microprocessore DynamicCheck. In pochi secondi, sfruttando il principio dell'induzione elettromagnetica, è in grado di trasferire in modo localizzato (Smart Protection) una grande quantità di calore evitando di danneggiare vetro, gomma, plastica e superfici verniciate della zona interessata o di quelle circostanti. Per la massima praticità e sicurezza dell'operatore, si attiva automaticamente (Smart Activation) in vicinanza della zona su cui operare. Caratteristiche: controllo intelligente con sistema DynamicCheck • pannello digitale user friendly • modalità automatica e manuale • segnalazione attivazione e corretto funzionamento • comando a pulsante per Super Remover e Glass Genius • comando a pedale.

**FR** Système de réchauffement à induction qui se propose comme la solution intelligente pour accélérer et simplifier les opérations d'enlèvement dans les véhicules de parties collées (verres, lunettes, plastiques, adhésifs, toits des voitures, revêtements internes et externes, etc.) ou bloquées (boulons, roulements, engrenages, etc.) et pour faciliter la réparation de bosses provoquées par la grêle. Particulièrement indiqué en carrosserie, il garantit une grande économie dans les temps d'intervention. Régle son intensité de façon intelligente et complètement automatique (Smart Power) grâce à un système innovateur à microprocesseur DynamicCheck. En quelques secondes, en exploitant le principe de l'induction électromagnétique, il est en mesure de transférer de façon localisée (Smart Protection) une grande quantité de chaleur, ce qui évite d'endommager verre, gomme, plastique et surfaces peintes de la zone concernée ou des zones alentours. Pour une très grande commodité et sécurité de l'opérateur, il s'active automatiquement (Smart Activation) à proximité de la zone où il doit opérer. Caractéristiques: contrôle intelligent grâce au système DynamicCheck • tableau numérique convivial • modalités automatique et manuelle • signalisation d'activation et de fonctionnement correct • commande à bouton pour Super Remover et Glass Genius • commande à pédale.

Smart Power

Smart Protection

Smart Activation



ES DE RU

**Revolutionary!  
Rivoluzionario!**



CONSUMABLES:  
SPOT Pag. 256

## OPTIONAL

<b>TROLLEY AMERICA</b>  803084	<b>SUCTION CUP</b>  801406	<b>REMOTE CONTROL mod. TWISTER</b>  981147	<b>FIBERGLASS BANDS KIT</b>  10pcs 25x50mm 981161 10pcs 50x150mm 981160	<b>TEFLON WEDGES KIT</b>  10 pcs 804068	<b>MAGNETIC TAP DOWN</b>  100mm 804070 140mm 2pcs 804071	<b>DENT REPAIR LED LAMP</b>  804032
--------------------------------------	----------------------------------	--	--	---	---	---

version: CLASSIC

**QUICK & EASY  
SMART  
AUTOMATIC**

## TECHNICAL DATA

## STANDARD

CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	HEAT TWISTER	SUPER REMOVER	PAD INDUCTOR	LEVERS (3 pcs)	REMOTE CONTROL	GLASS GENIUS	WONDER PEN II	METAL RELEASER	P <sub>MAX</sub>	F <sub>OUT</sub>	P <sub>MAX OUT</sub>	IP	W <sub>H</sub>	kg
		801412	801400	801402	321031	981147	801403	801420	801401	kW	kHz	kW		mm	kg
SMART INDUCTOR 5000 TWISTER	835012	✓													7,3
SMART INDUCTOR 5000 CLASSIC	865011	✓	✓	✓	✓	✓				2,4	35-100	2,3	IP21	390 260 230	10,4
SMART INDUCTOR 5000 DELUXE	865012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						13,6

# SMART INDUCTOR 5000



**ES** Sistema de calentamiento de inducción que se propone como la solución inteligente para agilizar y simplificar las operaciones de remoción en los vehículos de partes encoladas (vidrios, lunetas, plásticos, pegatinas, techos de los vehículos, revestimientos internos y externos, etc.) o bloqueadas (pernos, rodamientos, engranajes, etc.) y para facilitar la reparación de abolladuras causadas por el granizo. Especialmente indicado para la carrocería, garantiza un gran ahorro en los tiempos de intervención. Regula de forma inteligente y completamente automática (Smart Power) su intensidad a través de un novedoso sistema de microprocesador DynamicCheck. En pocos segundos, explotando el principio de la inducción electromagnética, puede transferir de forma localizada (Smart Protection) una gran cantidad de calor, evitando dañar vidrio, goma, plástico y superficies pintadas de la zona interesada y de las zonas circundantes. Para la máxima practicidad y la máxima seguridad del operador, se activa automáticamente (Smart Activation) cerca de la zona donde operar. Características: control inteligente con sistema DynamicCheck • panel digital userfriendly • modalidad automática y manual • señalización de la activación y funcionamiento correcto • control de pulsador para el Super Remover y Glass Genius • control de pedal.

**DE** Dieses induktive Erhitzungssystem ist eine intelligente Lösung zum schnellen und einfachen Entfernen von angeklebten Fahrzeugteilen (z.B.: Glas, Heckscheiben, Kunststoffteile, Aufkleber, Fahrzeughimmel, Innen- und Außenverkleidungen) oder von anderweitig befestigten Fahrzeugteilen (z.B.: Bolzen, Lager, Zahnräder) und zum Erleichtern die Reparatur von Beulen durch Hagel verursacht. Das besonders für die Karosserie geeignete System spart sämtlicher Vorgänge viel Arbeitszeit. Er regelt intelligent und vollautomatisch (Smart Power) seine Intensität über das innovative Mikroprozessorsystem „DynamicCheck“. In wenigen Sekunden überträgt er nach dem Prinzip der elektromagnetischen Induktion auf eine Stelle begrenzt (Smart Protection) eine große Wärmemenge und vermeidet so die Beschädigung von Glas, Gummi, Plastik und lackierten Oberflächen des betroffenen sowie der umliegenden Bereiche. Aus praktischen Gründen und zur Sicherheit des Bedieners wird er in der Nähe des Arbeitsbereiches automatisch aktiviert (Smart Activation). Eigenschaften: intelligente Steuerung durch das System „Dynamic Check“ • bedienerfreundliche Digitaltafel • automatischer und manueller Betrieb • Signalgebung bei Aktivierung und einwandfreiem Betrieb • Tastensteuerung für Super Remover und Glass Genius • Pedalsteuerung.

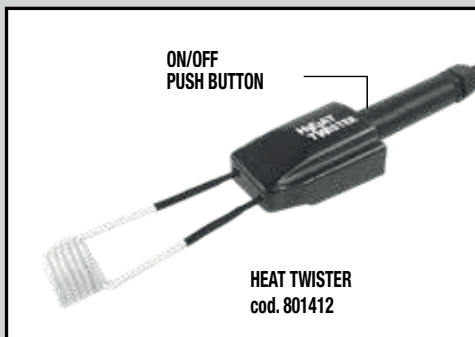
**RU** Система индукционного нагрева, являющаяся интеллектуальным решением, позволяющим ускорить и упростить снятие приклеенных частей (стекло, заднего стекла, деталей из пластмассы, наклеек, внутренней и наружной обшивки и т.д.) или застрявших деталей (болты, подшипники, шестерни и т.д.) и упростить ремонт вмятин, оставленных градом. В особенности использование этой система рекомендуется при проведении кузовных работ, она позволяет сэкономить значительное количество времени. Интеллектуальная и полностью автоматическая система управления (Smart Power) регулирует выходную мощность при помощи новаторской системы с микропроцессорным управлением „DynamicCheck“. Считанные секунды, используя принцип электромагнитной индукции, система может локализовано (Smart Protection) передать большое количество тепла, что позволяет избежать повреждений стекла, деталей и резины и пластмассы, а также к рашенных поверхностей как в зоне проведения работ, так и вокруг неё. Для обеспечения максимальной практичности и в целях безопасности оператора, система включается автоматически (Smart Activation) вблизи рабочей зоны. Характеристики: интеллектуальный контроль, обеспечиваемый системой „DynamicCheck“ • удобная для пользователя цифровая панель • автоматический и ручной режимы работы • индикатор включения и правильной работы • кнопка приспособления для Super Remover и Glass Genius • педаль.

EN IT FR

## THE SMART WAY TO REMOVE & REPAIR



**FREES ANY STUCK OR RUSTED PART QUICKLY**



**HEAT TWISTER**  
cod. 801412



**NO FLAME!**

**CONSUMABLES:**  
vertical



kit 2 Twister 10V M8/M10  
cod. 801413  
kit 2 Twister 14V M12/M14  
cod. 801414  
kit 2 Twister 18V M16/M18  
cod. 801415

horizontal:



kit 2 Twister 10H M8/M10  
cod. 801416  
kit 2 Twister 14H M12/M14  
cod. 801417  
kit 2 Twister 18H M16/M18  
cod. 801418



kit 2 Twister Wires  
cod. 801419



cod. 801401  
**METAL RELEASER**

**EN** Bolts, Nuts

- Screws, Bearings
- Hooks, Tie-rods
- Hinges, Gears

**IT** Bulloni, Dadi

- Viti, Cuscinetti
- Ganci, Tiranti
- Cardini, Ingranaggi

**FR** Boulons, écrous

- Vis, roulements
- Crochets, tirants
- Charnières, engrenages

**ES** Pernos, Tuercas

- Tornillos, Rodamientos
- Ganchos, Tirantes
- Goznes, Engranajes

**DE** Bolzen, Muttern

- Schrauben, Lager
- Haken, Streben
- Türangeln, Zahnräder

**RU** Болты, Гайки

- Винты, Подшипники
- Крючки, Тяги
- Цапфы, Сцепления

**FACILITATES THE REPAIR OF HAIL DENTS**



cod. 801420  
**WONDER PEN II**



cod. 801421 - Extention

**EN** It works on hail dents without removing the paint.

**ES** Actúa en las abolladuras por granizo sin necesidad de remover la pintura.

**IT** Agisce sulle ammaccature da grandine senza sverniciare.

**DE** Repariert Hagelbeulen, ohne den Lack anzugreifen.

**FR** Agit sur les bosses provoquées par la grêle sans élever la peinture.

**RU** Устраняйте вмятины, не перекрашивая при этом детали.



**WATCH THE VIDEO**



cod. 804032  
**DENT REPAIR LED LAMP**

**EN** It helps to identify the dents on the bodywork

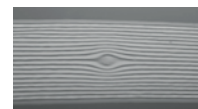
**DE** Es hilft, die Beulen an der Karosserie zu identifizieren

**IT** Aiuta ad individuare le ammaccature sulla carrozzeria.

**RU** Это помогает определить вмятин на кузове

**FR** Il permet d'identifier les bosses sur la carrosserie

**ES** Ayuda a identificar las abolladuras en la carrocería



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# SMART INDUCTOR 5000



## REMOVES GLASS WITHOUT PREPARATION TIME AND WORK



cod. 801400  
SUPER REMOVER

**EN** Quick removal of glass on parts to be painted. ● Removal of glasses with great amount of sealant (eg. Vans). ● Allows the reuse of glass with built-in seal.

**FR** Enlèvement rapide de vitre sur des parties à peindre. ● Enlèvement efficace de vitres même si elles ont beaucoup de colle (ex. Fourgons). ● Permet la réutilisation de vitres avec garnitures incorporée.

**DE** Bequemer Ausbau von den Glasscheiben für Lackierarbeit. ● Wirksame Entfernung von Scheiben unabhängig von der Dichtungsstärke (PKW sowie NFZ). ● Gestattet die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.

**IT** Rapida rimozione di vetri su parti da verniciare. ● Efficace rimozione di vetri anche con maggiore quantità di sigillante (es. Furgoni). ● Permette il riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

**ES** Rápida remoción de vidrios en partes que tienen que pintarse. ● Remoción efectiva de vidrios incluso con mayor cantidad de sellador (p.e. Furgonetas). ● Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

**RU** Быстрый демонтаж стекол с окрашиваемых частей. ● Эффективный демонтаж стекол также в случае повышенного количества герметика (напр. фургоны). ● Позволяет повторно использовать стекла со встроенным уплотнением.



cod. 801403  
GLASS GENIUS



**EN** Acts in a localized way protecting the painted parts. ● Patented tool for precise intervention on the corners. ● It allows the reuse of glass with built-in seal.

**FR** Agit de manière localisée en préservant les parties peintes. ● Outil breveté pour une très grande précision d'intervention sur les angles. ● Permet la réutilisation de vitres avec garniture incorporée.

**DE** Wärmenentwicklung nur im Arbeitsbereich zum Schutz der lackierten Teile. ● Patentierter Präzisionsscheibenauflöser. Wirkt äußerst präzise bis in die Ecke. ● Ermöglicht die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.

**IT** Agisce in maniera localizzata salvaguardando le parti verniciate ● Utensile brevettato per la massima precisione d'intervento sugli angoli. ● Permette riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

**ES** Actúa de forma localizada, salvaguardando las partes pintadas. ● Herramienta patentada para la máxima precisión de intervención en los ángulos. ● Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

**RU** Обеспечивает локализованное воздействие, защищая окрашенные части. ● Запатентованное приспособление для максимально точной работы в углах. ● Позволяет повторно использовать стекла со встроенным уплотнением.



## REMOVES PROTECTIONS AND EXTERIOR TRIMS IN A FEW SECONDS



cod. 801400  
SUPER REMOVER

**EN** Anti-Gravel protections  
● Protective films  
● Exteriors trims

**FR** Revêtements anti-gravillon  
● Pellicules de protection  
● Revêtements externes

**DE** Schutzverkleidungen gegen Steinschlag  
● Schutzfolien  
● Außenverkleidungen

**IT** Rivestimenti anti-ghiaia  
● Pellicole protettive  
● Rivestimenti esterni

**ES** Revestimientos anti-gravilla  
● Películas de protección  
● Revestimientos externos

**RU** Обшивка для защиты от гравия  
● Защитные пленки  
● Внешняя обшивка



## DETACHES ANY ADHESIVE AND GLUED PARTS EASILY



cod. 801402  
PAD INDUCTOR

**EN** Adhesives  
● Graphics, Logos  
● Labels  
● Data Tables  
● Mouldings  
● Side plastics

**FR** Autocollants  
● Graphismes, Logos  
● Étiquettes  
● Plaquettes de données  
● Moulures  
● Plastiques Latéraux

**DE** Aufkleber  
● Schriftzüge, Logos  
● Etiketten  
● Typenschilder  
● Zierleisten  
● Seitliche Kunststoffelemente

**IT** Adesivi  
● Grafica, loghi  
● Etichette  
● Targhe Dati  
● Modanature  
● Plastiche laterali

**ES** Adhesivos  
● Gráfica, Logotipos  
● Etiquetas  
● Placas de Datos  
● Molduras  
● Plásticos laterales

**RU** Наклейки  
● Графические элементы, Логотипы  
● Этикеты  
● Таблички с данными  
● Молдинги  
● Расположенные сбоку детали из пластмассы



## FIT TO OPERATE IN MANY OTHER REMOVAL OPERATIONS

**EN** Glass roofs  
● Interior trims  
● Sealants  
● Vinyl roofs  
● Fluid threadlocker

**FR** Toits des voitures  
● Revêtements internes  
● Mastics  
● Toits en vinyle  
● Liquide de blocage des filets

**DE** Fahrzeughimmel  
● Innenverkleidungen  
● Dichtungsmittel  
● Vinyltächer  
● Gewindefestigungsmittel

**IT** Cielì delle vetture  
● Rivestimenti interni  
● Sigillanti  
● Tetti in vinile  
● Liquido frenafilietti

**ES** Techos de los vehículos  
● Revestimientos internos  
● Selladores  
● Techos de vinilo  
● Líquido frenaroscas

**RU** Крыши автомашин  
● Внутренняя обшивка  
● Герметик  
● Виниловые крыши  
● Клей для резьбовых соединений



## EMF SAFE WITH TELWIN PRODUCTS

ALL TELWIN'S PRODUCTS COMPLY WITH THE CE MARKING THANKS TO THE EMF DECLARATIONS OF CONFORMITY.

- EN | The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that the CE marking requires a further certification. Telwin certifies that all its products are in compliance with the CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.
- IT | La normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) recepita nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2014/35/EU con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin certifica che tutti i prodotti sono conformi alla marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.
- FR | L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés, et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2014/35/EU publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Cela signifie que le marquage CE exige une certification supplémentaire. Telwin certifie que tous ses produits sont conformes au marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.
- ES | La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2014/35/EU con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin certifica que todos los productos son conformes al marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.
- DE | Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist eine weitere Zertifizierung erforderlich. Telwin zertifiziert durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der CE-Kennzeichnung gemäß sind.
- RU | Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2014/35/EU и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получения сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанным выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin удостоверяет соответствие всей продукции требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



# D-ARC 200



**EN** D-Arc 200 is a microprocessor controlled, electronic system fit for applications on aluminium in car body shops. The short arc technology makes it possible to weld hook washers and studs on aluminum alloy panels quickly and precisely. Adjustment of welding current. It is equipped with D-Arc gun and hook washers.

**IT** D-Arc 200 è un sistema elettronico controllato a microprocessore adatto per le applicazioni in carrozzeria su alluminio. La tecnologia ad arco corto rende possibile la saldatura di rondelle asolate e perni su pannelli in lega di alluminio in maniera veloce e precisa. Regolazione della corrente di saldatura. Dotato di pistola D-Arc e rondelle asolate.

**FR** D-Arc 200 est un système électronique contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications sur aluminium dans le secteur de la carrosserie. La technologie à arc court permet de souder rapidement et précisément des rondelles à crochet et des goujons sur des panneaux en alliage d'aluminium. Réglage du courant de soudage. Fourni de série avec pistolet D-Arc et anneaux.

**ES** D-Arc 200 es un sistema electrónico controlado por microprocesador adecuado para aplicaciones de aluminio en carrocería. La tecnología de arco corto permite soldar arandelas con gancho y pernos en paneles de aleación de aluminio, de forma rápida y precisa. Ajuste de la corriente de soldadura. Equipado con pistola D-Arc y arandelas con gancho.

**DE** D-Arc 200 ist ein mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für Anwendungen im Karosseriebau. Die Kurzlichtbogen-Technologie ermöglicht es, Hakenscheiben und Bolzen auf Aluminiumlegierungsplatten schnell und präzise zu schweißen. Einstellung des Schweißstroms. Zum Lieferumfang gehören eine D-Arc Pistole und Anschweißösen.

**RU** D-Arc 200- это управляемая микропроцессором электронная система, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Технология короткой дуги позволяет быстро и точно сваривать крюковые шайбы и гвозди на панелях из алюминиевого сплава. Регулировка сварочного тока. Он оснащен пистолетом D-Arc и крюковыми шайбами.



## Aluminium



### STANDARD



#### D-ARC GUN



#### FLAT HOOK WASHERS - AlMg (50 pcs)



804140

### OPTIONAL



#### D-ARC DELUXE BOX



804150

#### PULLING BAR



802433

#### COMPACT PULLER



802599

#### TROLLEY AMERICA



803084

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>IPH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	A	η	φ	DUTY CYCLE	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kw	A	%		%		cm	kg
D-Arc 200	816160	230 1 ph	200	80	6,3	10	92	0,7	2	IP23	38,5 x 15 x 26,5	7,4



# D-ARC 200 ACCESSORIES

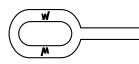


OPTIONAL

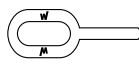
## D-ARC DELUXE BOX cod. 804150



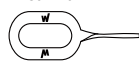
### CONTENTS



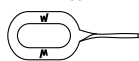
AIMg (50pcs)  
804140



AISI (50pcs)  
804142



AIMg (50pcs)  
804141



AISI (50pcs)  
804143



Pin holder (1pc)  
804147



Pins AIMg (50pcs)  
804145



Pin extractor (1pc)  
742778

## MULTIPIN EXTRACTOR cod. 804154



## PIN HOLDER cod. 804147



## PIN EXTRACTOR cod. 742778



### CONSUMABLES

#### FLAT HOOK WASHERS (50 pcs)

Al 99,5% cod. 804250  
AIMg cod. 804140  
AISI cod. 804142

#### TWISTED HOOK WASHERS (50 pcs)

Al 99,5% cod. 804251  
AIMg cod. 804141  
AISI cod. 804143

#### PINS (50 pcs)

AIMg 804145

## ALU STARTER STATION cod. 802853



## ALU STATION DELUXE cod. 804905



Compositions pag. 164

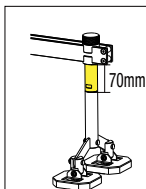
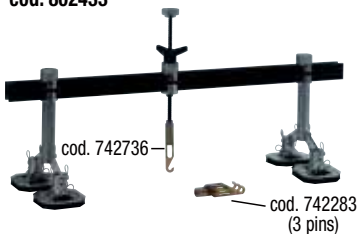
## COMPACT PULLER (complete with hooks) cod. 802599



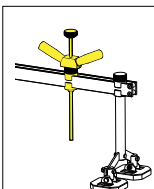
### HOOKS

cod. 742481    2 pins  
cod. 742482

## PULLING BAR cod. 802433



OPTIONAL  
SPACER  
COD. 981707



PULLING KIT  
COD. 804055



## MULTIHOOKS

10 pins cod. 802696    8 pins cod. 802691    6 pins cod. 802692    3 pins cod. 742283

## TROLLEY AMERICA



cod. 803084

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ALUSPOTTER 6100



**EN** Power source for capacitor discharge welding of studs (diam. 3-8 mm) and other accessories, with tip strike. Complete with gun, earth cable with clamp and accessories. 115-230V automatic voltage reversal.

**IT** Generatore per la saldatura a scarica capacitiva di condensatori di perni (diam. 3-8 mm) ed altri accessori, con innesco delle punte. Completo di pistola, cavo di massa con morsetto e accessori. Cambio tensione 115-230V automatico.

**FR** Générateur pour le soudage par décharge de condensateurs de prisonniers (diam. 3-8 mm) et autres accessoires avec amorçage des pointes. Fourni avec pistolet, câble de masse avec borne et accessoires. Changement de tension 115-230V automatique.

**ES** Generador para la soldadura con descarga de condensadores de pernos prisioneros (diam. 3-8 mm) y otros accesorios, con cebado de las puntas. Equipado con pistola, cable de masa con borne y accesorios. Cambio de tensión automático 115-230V.

**DE** Generator zum Kondensatorentladungsschweißen von Bolzenschrauben (diam. 3-8 mm) sowie andere Zubehörteile, mit Spitzenzündung. Komplett mit Punktschweißpistole, Massekabel mit Klemme und Zubehör. 115-230V automatischen Spannungswechsel.

**RU** Генератор для сварки с разрядом конденсаторов штырей (диам. 3-8 мм) и прочих принадлежностей, с точечным поджигом. Укомплектован пистолетом, кабелем массы с зажимом и принадлежностями. Переключение напряжения 115-230 В происходит автоматически.



## ALU STARTER STATION



cod. 802853  
more options pag. 164/166

## ALUMINIUM DENT PULLER



**A**

ALUSPOTTER BOX  
cod. 143651

RINGS • ANELLI • BAGUES • ANILLOS • RINGEN • КОЛЬЦА		Cod.	In Box
	M4	802829 (10 pcs)	
	M5	802830 (10 pcs)	
	M6	802831 (10 pcs)	
	LEVER - L	484635	

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ		Cod.	In Box
<b>M 5 - Ø 5</b>			
	Fe-Cu 16 mm	802761 (100 pcs)	
	Fe-Cu 16 mm	802759 (100 pcs)	
	Al 20 mm	802752 (100 pcs)	<b>A</b>
	STUD HOLDING ELECTRODE	742314	<b>A</b>

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ		Cod.	In Box
<b>M 3 - Ø 3</b>			
	Al 12 mm	802750 (100 pcs)	<b>A</b>
	STUD HOLDING ELECTRODE	742312	<b>A</b>

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ		Cod.	In Box
<b>M 6</b>			
	Al 20 mm	802753 (100 pcs)	<b>A</b>
	STUD HOLDING ELECTRODE	742315	<b>A</b>

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ		Cod.	In Box
<b>M 4 - Ø 4</b>			
	Al 16 mm	802751 (100 pcs)	
	STUD HOLDING ELECTRODE	742313	

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ		Cod.	In Box
<b>M 8</b>			
	Al 20 mm	802725 (100 pcs)	
	STUD HOLDING ELECTRODE	742269	<b>A</b>

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	φ mm	C μF	E <sub>s</sub> J max	T <sub>s</sub> ms	studs/min	mm	IP	LxWxH cm	kg
Aluspotter 6100	823049	115 / 230 1 ph	12	0,9	0,8	66000	1500	1 - 3	20	3 - 8	IP23	43 x 17 x 29	15,5

# PULLER 4000



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. Adjustment of welding current according to the part to be welded (star for traction, hook washer, studs, wavy wire, etc). Complete with manual gun, earth cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

**IT** Sistema elettronico controllato a microprocessore per la riparazione di lamiera, adatto per applicazioni in carrozzeria. Regolazione della corrente di saldatura in base all'elemento da puntare (stella per trazione, rondella asolata, perno, filo ondulado, etc). Completo di pistola manuale, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Réglage du courant de soudage en fonction de l'élément à pointer (étoile pour traction, rondelle à crochet, goujons, fil ondulé, etc.). Fourni avec pistolet manuel, câble de masse et masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. Ajuste de la corriente de soldadura según el elemento a apuntar (estrella para tracción, arandela ranurada, pernos, hilo ondulado, etc.). Equipado con pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Einstellung des Schweißstroms nach dem zu schweißenden Element (Stern für Zugkraft, Anschweißösen, Bolzen, Welldraht usw.). Zum Lieferumfang gehören eine manuelle Pistole, Massekabel mit Punktschweissen Masse, Zugerät, Spindel und Zugsterne.

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Регулировка сварочного тока в соответствии свариваемого элемента (звезда для тяги, шлицевая шайба, гвозди, волнистая проволока и т. д.). В комплекте с ручным пистолетом, заземляющим кабелем с направленной массой, экстрактором, шпинделем и звездами для тяги.



## STANDARD



5 pcs

## OPTIONAL



### DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 167/168

### PULLING BAR



802433

### COMPACT PULLER



802599

### TROLLEY AMERICA



803084

### STEEL STARTER STATION



804902

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	⊘ A	⊘ mm	A <sub>OUT</sub> A	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
Puller 4000	828129	230 1 ph	2600	5,6	7	1,2	16	0,8	1800	1,5	IP22	39 x 26 x 22,5	16

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# DIGITAL PULLER 5500 DUO



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool. Complete with automatic gun, manual gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

**IT** Sistema elettronico per la riparazione di lamiera, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto. Completo di pistola automatica, pistola manuale, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Le tableau numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi. Fourni avec pistolet pneumatique, pistolet manuelle, câble de masse avec masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida. Equipado con pistola neumática, pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das LCD-, digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug. Zum Lieferumfang gehören eine pneumatische Pistole, eine manuelle Pistole, Massekabel mit Massebuchse, Zugerät, Spindel und Zugsterne.

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. ЖК-, Многофункциональная панель регулирование параметров точечной сварки, в зависимости от выбранного инструмента. В комплектацию включен автоматический пистолет, ручной пистолет, кабель массы с указанием массы, извлекатель, шпиндель и тяговые звездочки.



## STEEL DENT PULLER

AUTOMATIC

MANUAL

### STANDARD



#### MANUAL



801075



742709

5 pcs

722954

802462

#### AUTOMATIC



801076

### OPTIONAL



#### DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 167/168

#### TROLLEY AMERICA



803084

#### STEEL STARTER STATION



804902

#### STEEL STATION



802850

#### STEEL STATION DELUXE



804901

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	A A	φ mm	A <sub>OUT</sub> A	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
Digital Puller 5500 DUO	828131	230 1 ph	3800	5,6	10,5	1,8	16	0,8	2500	1,5	IP22	39 x 26 x 22,5	24

## DIGITAL PULLER ACCESSORIES KIT

cod. 804900



**QUICK CONNECTION CABLE**

**RINGVOLVER**

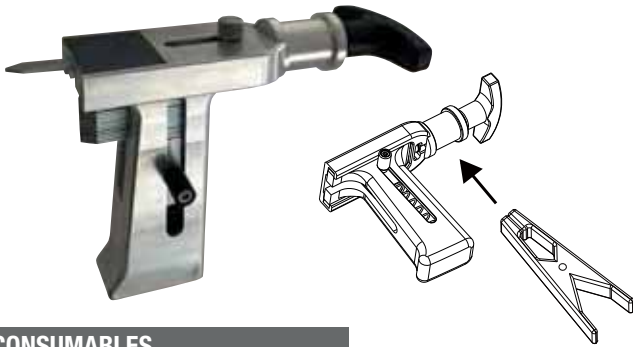
(50 pcs INCLUDED)

**QUICK HAMMERS KIT**

## RINGVOLVER

cod. 804023

(50 pcs flat hook washer included)



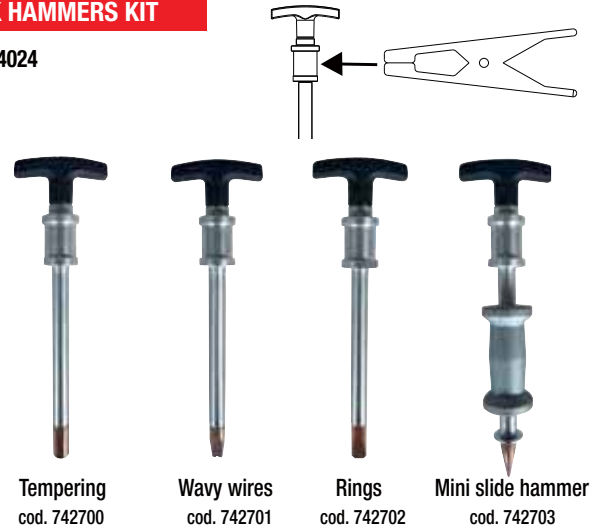
## CONSUMABLES

**FLAT HOOK WASHERS**  
cod. 802943 (50 pcs)



## QUICK HAMMERS KIT

cod. 804024



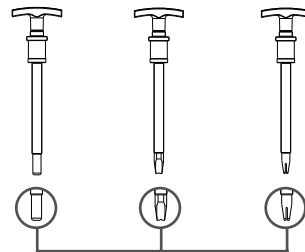
**Tempering**  
cod. 742700

**Wavy wires**  
cod. 742701

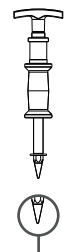
**Rings**  
cod. 742702

**Mini slide hammer**  
cod. 742703

## CONSUMABLES



cod. 804026  
(3 pcs)



cod. 802464  
(5 pcs)

## QUICK CONNECTION CABLE

cod. 804027



## PULL SYSTEM

cod. 804025



### OPTIONAL

- Round headed electrode  
(5pcs) cod. 802445
- Tip headed electrode  
(5pcs) cod. 802444
- Squeezing electrode  
cod. 742331

# DIGITAL PULLER 5500



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool. Complete with automatic gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.

**IT** Sistema elettronico per la riparazione di lamiera, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto. Completo di pistola automatica, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Le tableau numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi. Fourni avec pistolet pneumatique, câble de masse avec masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida. Equipado con pistola neumática, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für Blechreparatur, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das LCD-, digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug. Zum Lieferumfang gehören eine pneumatische Pistole, Massekabel mit Massebuchse, Zugerät, Spindel und Zugsterne.

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Многофункциональная ЖК-дисплей регулирование параметров точечной сварки, в зависимости от выбранного инструмента. В комплектацию включен автоматический пистолет, кабель массы с указанием массы, извлекатель, шпindel и тяговые звездочки.



230V Model



400V Model



**ONE TOUCH**  
LCD

**0.6 mm**

Set the thickness and start working!

## STEEL DENT PULLER

**AUTOMATIC**

STANDARD



OPTIONAL



742709

5 pcs

722954

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 167/168

ACCESSORIES FOR DIGITAL PULLER



Pag. 161

TROLLEY AMERICA



803084

STEEL STARTER STATION



804902

STEEL STATION



802850

STEEL STATION DELUXE



804901

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>2PH</sub>	A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	I	Φ	A <sub>OUT</sub>	DUTY CYCLE	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A		A	%		cm	kg
Digital Puller 5500 (400V)	828128	400 2 ph	3800	5,6	10,5	1,8	10	0,8	2500	1,5	IP22	39 x 26 x 22,5	21
Digital Puller 5500 (230V)	828127	230 1 ph					16						



# DIGITAL CAR SPOTTER 5500



**EN** Microprocessor controlled, spot-welding machine fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness. Complete with the "STUDDER" kit for spot welding of screws, washers, rivets and pulling stars, sheet warming and upsetting.

**IT** Saldatrice a resistenza (puntatrice) elettronica, controllata a microprocessore, adatta per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD, multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera. È fornita di serie con kit "STUDDER" per la puntatura di viti, rondelle, rivetti e stelle per trazione, scaldalaminiera, ricalcatura.

**FR** Poste de soudage par points électronique, contrôlé par microprocesseur conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. L'écran numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Fourni de série avec kit "STUDDER" pour soudage de vis, rondelles, rivets et étoiles pour traction, chauffage de tôles et refoulement.

**ES** Soldadora por puntos electrónica, controlada por microprocesador, adecuada para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Equipada con el kit "STUDDER" para soldar por puntos tornillos, arandelas, remaches, estrellas para tracción, calentadores de chapas y recalado.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches, Punktschweißgerät, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das digitale, LCD, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Zum Lieferumfang gehören das "STUDDER" Kit zum Punktschweißen von Schrauben, Unterlegscheiben, Nieten und Zugsterne, zum Erwärmen und Stauchen von Blechen.

**RU** Электронная сварочная установка с сопротивлением (сварочная машина точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Многофункциональная ЖК-дисплей обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. Серийно поставляется с комплектом "STUDDER" для точечной сварки винтов, шайб, клепок и тяговые звездочки, для нагрева листа и высадки.



230V Model



400V Model



**ONE TOUCH**  
LCD

0.8 mm

Set the thickness and start working!

## STANDARD

### KIT STUDDER 823232, 823219 802832



### KIT STUDDER AUTOMATIC 823234, 823233 802833



## OPTIONAL

### DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 167/168

### MANUAL "X" GUN



801043

### TROLLEY AMERICA



803084

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>2PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	φ	A <sub>OUT</sub>	mm	DUTY CYCLE	IP	LxWxH cm	kg	
Digital Car Spotter 5500 (400V)	823232	400 2 ph	4200	6	11	2	16	0,7	3000	1,5 + 1,5	3	IP22	39 x 26 x 22,5	26
Digital Car Spotter 5500 Automatic (400V)	823234													
Digital Car Spotter 5500 (230V)	823219	230 1 ph	4200	6	11	2	-	0,7	3000	1,5 + 1,5	3	IP22	39 x 26 x 22,5	26
Digital Car Spotter 5500 Automatic (230V)	823233													

## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM

### STARTER STATIONS

### PULLER STATIONS



**STEEL**

**ALUMINIUM**

**STEEL**

**STEEL**

**STEEL STARTER  
STATION**  
cod. 804902

**ALU STARTER  
STATION**  
cod. 802853

**STEEL  
STATION**  
cod. 802850

**STEEL STATION  
DELUXE**  
cod. 804901

### TROLLEYS

### OPTIONAL GENERATOR

**ALUMINIUM**



cod. 803095

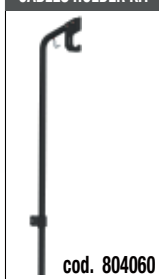
**PULLER STATION  
TROLLEY**

HOOKS 6 PCS



cod. 803507

CABLES HOLDER KIT



cod. 804060



cod. 803084

**AMERICA  
TROLLEY**



**D-Arc 200**

## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



ALUMINIUM

**ALU STATION  
DELUXE**  
cod. 804905



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU  
& STEEL**  
cod. 802851



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU &  
STEEL DELUXE**  
cod. 804904

### OPTIONAL GENERATORS

STEEL



**Digital Puller 5500 Duo**  
+ DIGITAL PULLER ACCESSORIES KIT (cod. 804900)



**Digital Puller 5500**



**Digital Car Spotter 5500**



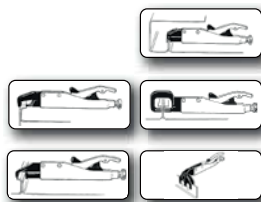
# STARTER & PULLER STATIONS



	STEEL STARTER STATION cod. 804902	ALU STARTER STATION cod. 802853	STEEL STATION cod. 802850	STEEL STATION DELUXE cod. 804901	ALU STATION DELUXE cod. 804905	COMBO ALU & STEEL cod. 802851	COMBO ALU & STEEL DELUXE cod. 804904
AMERICA TROLLEY COD. 803084	W	W					
PULLER STATION COD. 803095			W	W	W	W	W
KIT MULTILEVER cod. 802442	W		W	W		W	W
PULLING LEVER KIT cod. 804022	W						
TRACTION BAR cod. 802657				W		W	W
PULLING BAR cod. 802433			W	W	W		W
COMPACT PULLER cod. 802599		W			W	W	W
LONG BAR KIT (1,5M) cod. 802815				W			W
PULL SYSTEM cod. 804025			W	W		W	
MULTIHOOKS cod. 802691 (8 PINS)				W		W	W
MULTIHOOKS cod. 802692 (6 PINS)			W	W	W	W	W
DENT PULLING BOX cod. 802690	W		W	W		W	W
ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI cod. 804067					W		W
ALUMINIUM HAMMERS KIT cod. 804161					W		W
HEAT GUN cod. 804096					W		W
RUBBERIZED DOLLY SET KIT cod. 804063					W		W
<b>SUGGESTED GENERATOR (NOT INCLUDED)</b>							
ALUSPOTTER 6100		W			W	W	W
D-ARC 200							
DIGITAL PULLER 5500 DUO							
DIGITAL PULLER 5500	W		W	W		W	W
DIGITAL CAR SPOTTER 5500							

**AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS • PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE • PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE • PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE • AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN • СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕКМЕНТА**

cod. 802627



cod. 802586



# DENT PULLING ACCESSORIES



**C** STUDDER READY BOX  
cod. 143722



**D** STUDDER BOX  
cod. 143780



**E** DENT PULLING BOX  
cod. 802690

**LEGENDA:**

RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ	Cod.	In Box
3,2 mm	802297 (100 pcs)	<b>C</b> 50 PCS

For order of single code  
Per ordini di codici singoli

Quantity inside box  
Pezzi nella scatola



**F** DENT PULLING  
CONSUMABLES KIT  
cod. 802838

STARS STELLE • ÉTOILES • ESTRELLAS • STERN • ЗВЕЗДА		Cod.	In Box
	PULLING STARS	802296 (100 pcs)	<b>C</b> 10 PCS <b>D</b> 10 PCS <b>E</b> 20 PCS <b>F</b> 20 PCS
	STAR HOLDING ELECTRODE	722954	

RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ		Cod.	In Box
	Ø 3	802297 (100 pcs)	<b>D</b> 50 PCS
	3,2 mm	802298 (100 pcs)	<b>D</b> 100 PCS
	4,5 mm	742484	<b>D</b> 1 PCS
	ELECTRODE		

HOOK WASHERS • RONDELLE ASOLATE • RONDELLES ANNEAUX • ARANDELAS CON GANCHO • HAKENSCHREIBEN • КРУТНЫЕ ШАЙБЫ		Cod.	In Box
	FLAT HOOK WASHERS	802943 (50 pcs)	<b>E</b> 10 PC <b>F</b> 50 PCS
	TWISTED HOOK WASHERS	802944 (50 pcs)	<b>E</b> 10 PC <b>F</b> 20 PCS
	ELECTRODE	742541	<b>E</b> 1 PC
	210 mm LEVER	484244	<b>E</b> 1 PC
	410 mm LEVER	484635	

WASHERS • RONDELLE • RONDELLES • ARANDELAS • SCHEIBEN • ШАЙБЫ		Cod.	In Box
	Ø 8 mm	802295 (100 pcs)	<b>C</b> 50 PCS <b>D</b> 50 PCS
	WASHERS HOLDING ELECTRODE	742484	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS
	HOOK MANDREL	722955	

PATCHING • RARPEZZATURA • MOLETTE • REMIENDO • AUSBESSERN VON SCHADSTELLEN • НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ		Cod.	In Box
	ELECTRODE	722964	

M 4		Cod.	In Box
	15 mm	802300 (100 pcs)	
	ELECTRODE	722958	

SPOT-WELDING 1 SIDE • PUNTATURA 1 LATO • POINTAGE 1 CÔTÉ • SOLDADURA 1 LADO • EISENSETZIGES PUNKTSCHWEISSEN • ТОЧЕЧАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ		Cod.	In Box
	ELECTRODE	742485	<b>D</b> 1 PCS

WAVY WIRE • FILO ONDULATO • FIL ONDULEE • HILO ONDULATO • WELLDRAHT • ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА		Cod.	In Box
	300 mm	802339 (50 pcs)	<b>F</b> 20 PCS
	200 mm	802728 (50 pcs)	<b>E</b> 20 PCS
	SPOT WELDING ELECTRODE	742485	<b>D</b> 1 PC <b>E</b> 1 PC
	MAGNETIC POSITIONER	742087	

SPOT WELDING EARTH • MASSA A PUNTARE • MASSE DE POINTAGE • MASA PARA PUNTEADO • MASSE FÜR PUNKTSCHWEISSEN • МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ		Cod.	In Box
		802462	

M 5 - Ø 5		Cod.	In Box
	18 mm	802301 (100 pcs)	<b>D</b> 50 PCS
	Ø 5	802299 (100 pcs)	
	10 mm	802302 (100 pcs)	<b>D</b> 50 PCS
	12 mm	802304 (100 pcs)	
	25 mm	722959	<b>D</b> 1 PCS
	ELECTRODE M5 - M6		

NAILS • CHIODI • CLOUS • CLAVOS • STIFTE • ГВОЗДИ		Cod.	In Box
	Ø 2x50 mm	802293 (100 pcs)	
	Ø 2,6x50 mm	802294 (100 pcs)	
	NAILS HOLDING ELECTRODE	742486	
	NAIL HOLDER	722953	

UPSETTING • RICALCATURA • REBATTAGE • RECALCADO • RÜCKVERFORMUNG • ВЫСАДКА		Cod.	In Box
	SQUEEZING ELECTRODE	722963	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS

HEATING • RISCALDAMENTO • RETREINTE • CALENTAMIENTO • ERHITZUNG • НАГРЕВ		Cod.	In Box
	150 mm CARBON	802608 (5 pcs)	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS

# DENT PULLING ACCESSORIES



## PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

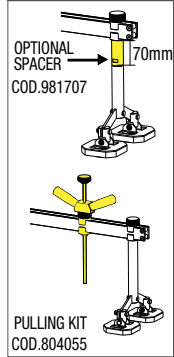
### PULLING BAR

cod. 802433



STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0.9m	1.5m
	COD.802815

### OPTIONAL:



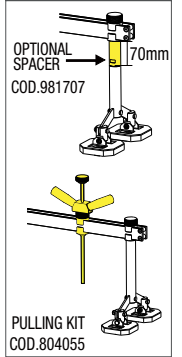
### TRACTION BAR

cod. 802657



STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0.9m	1.5m
	COD.802815

### OPTIONAL:



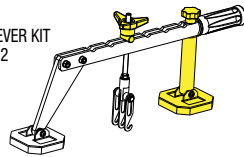
### KIT MULTILEVER

cod. 802442



### OPTIONAL:

PULLING LEVER KIT  
cod. 804022



### MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



## EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЩИПЦЫ

cod. 722952



### OPTIONAL:



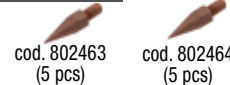
MAXI EXTRACTOR  
cod. 802451



RAPID SPOT  
cod. 802461



### OPTIONAL:



## SPOT WELDING EARTH MASSA A PUNTARE

cod. 802462



## POSITIONER FOR WAVY WIRE

cod. 742087



## GLUE PULLER KIT



cod. 802660

### INCLUDED :



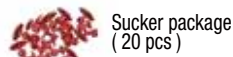
Compact Puller  
cod. 802599



Sucker Head  
cod. 742528



Extractor's adaptor  
M10 - M14  
cod. 742529



Sucker package  
(20 pcs)



Thermoglu gun



Wedge  
cod. 322956



Glue package  
(10 pcs)



Spatula  
cod. 321031

### OPTIONAL:

Suckers:

Ø 11 mm	10 pcs	cod. 802641
Ø 16 mm	10 pcs	cod. 802642
Ø 21 mm	10 pcs	cod. 802643
Ø 32 mm	10 pcs	cod. 802644

Glue sticks:

10 pcs cod. 802735

## COMPACT PULLER



cod. 802599

### COMPLETE WITH HOOKS



Hook  
cod. 742481



Hook (2 pins)  
cod. 742482

## PULL SYSTEM



cod. 804025

### OPTIONAL

Round headed electrode (5pcs)  
cod. 802445

Tip headed electrode (5pcs)  
cod. 802444

Squeezing electrode  
cod. 742331

## EXTRACTOR



cod. 722952  
cod. 802451

cod. 742529

cod. 742528



# DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES



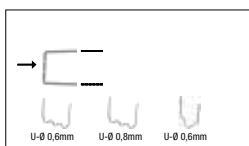
## HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE  
 • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • ПАЯЛЬНИК ДЛЯ ПЛАСТИКА С НАГРЕВАЕМЫМИ СКОБАМИ

• makes solid, permanent repairs of breaks, cracks and tears in rigid or flexible plastic parts

• Easy-to-use tool for quick and efficient repairing

cod. 804159



### INCLUDED

- plastic carry case
- 50pcs flat staples Ø 0,6mm
- 50pcs flat staples Ø 0,8mm
- 50pcs inside corner staples Ø 0,6mm
- 230V charger

light and portable

lithium batteries



### CONSUMABLES:

#### FLAT STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804075
- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804076

#### WAVE STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804077
- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804078

#### INSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804079

#### OUTSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804080

## RUBBERIZED DOLLY SET KIT (7pcs)

KIT TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT TASSEaux REVÊTUS DE GOMME • KIT DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA  
 • SET AUS MIT GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN • КОМПЛЕКТ ДЮБЕЛЕЙ С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

• Ideal for aluminium and steel work  
 • Less bounce back than steel dollies

• The steel core in each dolly has a dense rubber covering that absorbs the harsh impacts.  
 • 7 pieces of rubberized dollies in a moulded carry case



cod. 804063



## HEAT GUN

PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE  
 • PISTOLA TÉRMICA • THERMISCHE PISTOLE  
 • ТЕПЛОВОЙ ПИСТОЛЕТ



• Digital temperature control

cod. 804096  
 230V ~ 50Hz 1ph

## TEFLON WEDGES KIT (10pcs)

KIT CUNEI IN TEFLON • KIT CALES EN TÉFLON  
 • KIT DE CUÑAS DE TEFLÓN • TEFLONKEIL-SET  
 • КОМПЛЕКТ ТЕФЛОНОВЫЙ КЛИНЬЕВ

• Tools for dent removal without damaging paint.  
 • 2 handles, 6 interchangeable attachments in a plastic carry case



cod. 804068

## ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

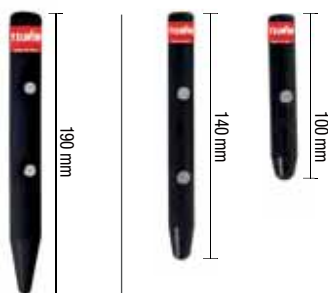
PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME RÉGLABLE + LIME 9TPI  
 • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI • РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ НАПИЛЬНИКА + НАПИЛЬНИК 9TPI



cod. 804067

## MAGNETIC TAPS DOWN

PUNTALI MAGNETICI • POINÇONS MAGNETIQUES  
 • PUNTAS MAGNÉTICAS • MAGNETSPITZEN  
 • МАГНИТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ



cod. 804070

cod. 804071  
 (Kit 2pcs)

## RUBBER HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN GOMMA • KIT MARTEAUX EN GOMME • KIT DE MARTILLOS DE GOMA  
 • GUMMIHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ РЕЗИНОВЫХ МОЛОТКОВ



cod. 804066



## ALUMINIUM HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN ALLUMINIO • KIT MARTEAUX EN ALUMINIO • KIT DE MARTILLOS DE ALUMINIO  
 • ALUMINIUMHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ МОЛОТКОВ



IN PLASTIC CARRY CASE

cod. 804161

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# DIGITAL SPOTTER 7000



**EN** Microprocessor controlled, electronic spot-welding machines suitable for use in the car body repair and industrial field (mod. 9000). The digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness. Characteristics: automatic identification of the tool • automatic control of the clamp and cable cooling (mod. 9000) • easy to read LCD display • easy setting of spot-welding parameters • choice of optimal spot-welding current according to mains power • studder functions.

Digital Spotter 7000, 9000: equipped with air cooled pneumatic gun and trolley (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: equipped with water cooled pneumatic gun and water cooling unit.

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) elettroniche, controllate a microprocessore, adatte per applicazioni in carrozzeria e in ambiente industriale (mod. 9000). Il pannello digitale multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera. Caratteristiche: riconoscimento automatico dell'utensile inserito • controllo automatico del raffreddamento della pinza e dei cavi (mod. 9000) • display LCD di facile lettura • semplice impostazione dei parametri di puntatura • scelta della corrente di puntatura ottimale in funzione della potenza di rete disponibile • funzioni studder.

Digital Spotter 7000, 9000: completa di pinza pneumatica raffreddata ad aria e carrello (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: completa pinza pneumatica raffreddata ad acqua e gruppo raffreddamento ad acqua.

**FR** Postes de soudage par points, électroniques, contrôlés par microprocesseur, pour les applications en carrosserie et en milieu industriel (mod. 9000). Le tableau numérique, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Caractéristiques: reconnaissance automatique de l'outil monté • contrôle automatique du refroidissement de la pince et des câbles (mod. 9000) • écran LCD pour une lecture facile • régulation simple des paramètres de pointage • sélection du courant de soudage adapté en fonction de la puissance de réseau disponible • fonctions studder.

Digital Spotter 7000, 9000: fournis avec pince pneumatique refroidie à l'air et chariot (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: fourni avec pince pneumatique refroidie à eau et groupe de refroidissement eau.

ES DE RU



**PULSE**  
GALVANISED

**ONE TOUCH**  
LCD

0.8 mm

Set the thickness and start working!

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>2PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	Ø mm	mm	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
Digital Spotter 7000	823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5 + 1,5	3	IP22	52 x 38 x 88,5	50
Digital Spotter 9000	823195	400 2 ph	7000	10	47	8	0,8	3 + 3	3	IP22	79 x 45 x 90	78
Digital Spotter 9000 AQUA	823196	400 2 ph	7000	10	47	11	0,8	3 + 3	5	IP22	79 x 45 x 90	95

# DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)



**ES** Soldadoras por puntos electrónicas, controladas por microprocesador, adecuadas para aplicaciones en carrocería y en ambiente industrial (mod. 9000). El panel digital, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Características: identificación automática de la herramienta introducida • control automático del enfriamiento de la pinza y de los cables (mod. 9000) • pantalla LCD fácil de leer • sencilla regulación de los parámetros de punteado • elección de la corriente óptima de soldadura según la potencia de red disponible • funciones studder.

Digital Spotter 7000, 9000: equipadas con pinza neumática refrigerada por aire y carrito (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: equipada con pinza neumática refrigerada por agua y equipo de refrigeración por agua.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, elektronische, Punktschweißgeräte, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau und Industriebetrieben (Mod. 9000). Das digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Eigenschaften: Automatische Erkennung des eingesetzten Werkzeugs • automatisch gesteuerte Kühlung von Zange und Kabeln (Mod. 9000) • LCD-Display für leichtes Ablesen • einfache Anpassung der Punktschweißparameter • Wahl des optimalen Punktschweißstroms nach der bereitgestellte Netzleistung • Studder Funktionen.

Digital Spotter 7000, 9000: komplett mit luftgekühlter pneumatischer Zange und Wagen (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: komplett mit wassergekühlter pneumatischer Zange und Wasserkühlungseinheit.

**RU** Электронные сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских и в промышленной среде (мод. 9000). Многофункциональная панель обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. Характеристики: автоматическое распознавание вставленного инструмента • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей (мод. 9000) • ЖК-дисплей для удобства чтения • легко регулировать параметры точечной сварки • выбор оптимального тока точечной сварки в зависимости от имеющейся мощности сети • функции studder.

Digital Spotter 7000, 9000: поставляют с пневматическим зажимом, охлаждаемым воздухом, и тележкой (7000).

Digital Spotter 9000 AQUA: укомплектован с пневматическим зажимом, охлаждаемым водой и блоком охлаждения водой.

EN IT FR



**PULSE**  
GALVANISED

**ONE TOUCH**  
LCD

0.8 mm

Set the thickness and start working!

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA WITH OPTIONAL POLE AND BALANCER



## STANDARD



**TROLLEY AMERICA**

8000  
803084



**PNEUMATIC GUN**

7000, 9000 801048  
9000 AQUA 801086

## OPTIONAL

**KIT STUDDER**



802832  
Pag. 163

**KIT STUDDER AUTOMATIC**



802833  
Pag. 163

**MANUAL "C" GUN + CABLES**



801041

**MANUAL "X" GUN + CABLES**



801043

**DOUBLE SPOT GUN**



9000 801052



**POLE AND BALANCER KIT**

9000 802811

**WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE**



802627



802586

**ARMS & ELECTRODES**



Pag. 256

**COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**



5 l  
9000 AQUA 802976

**DENT PULLING ACCESSORIES**



Pag. 167/168

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



## POWER GUN TECHNOLOGY



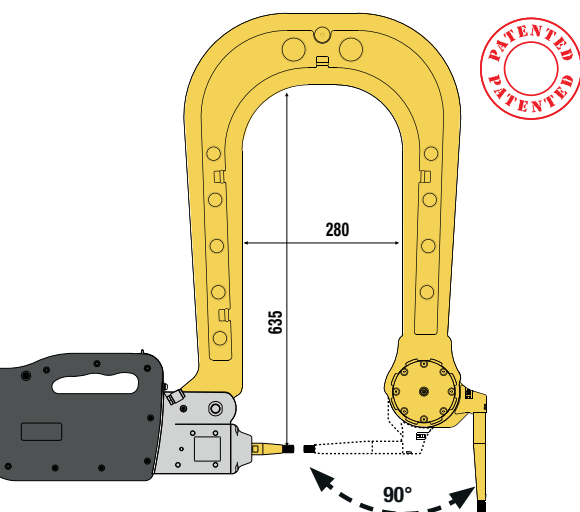
- EN| Wide range of operation by means of longer (5m) and lighter cables, in comparison with traditional ones, high power in the clamp, excellent ease of handling thanks to the transformer inside the clamp, electromagnetic fields (EMF) certified safety.
- IT| Elevato campo d'azione con cavi più lunghi (5m) e più leggeri di quelli tradizionali, elevate potenze nella pinza, massima maneggevolezza grazie al trasformatore in pinza, sicurezza certificata per i campi elettromagnetici EMF.
- FR| Champ d'action élevé avec câbles plus longs (5m) et plus légers que les câbles traditionnels, puissances élevées dans la pince, grande facilité de manipulation grâce au transformateur dans la pince, sécurité pour les champs électromagnétiques EMF.
- ES| Elevado campo de acción con cables más largos (5m) y más livianos que los cables tradicionales, potencias elevadas en la pinza, máxima manejabilidad gracias al transformador en la pinza, seguridad certificada para los campos electromagnéticos EMF.
- DE| Hohe Betriebsbereich durch länger (5m) und leichter Kabel als herkömmliche Kabel, hohe Leistungswerte in der Zange, beste Handhabung dank des in die Zange integrierten Transformators, bescheinigte Sicherheit im Rahmen der EMF elektromagnetischen Felder.
- RU| Широкое поле действий с более длинных (5м) и легкими кабелями, чем традиционные, высокая мощность зажимов, максимальное удобство применения, благодаря трансформатору, находящемуся в зажиме, сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF.

## WIDE APPLICATIONS IN CAR BODY REPAIR

- EN| Improved effectiveness during interventions thanks to specific water-cooled arms, up to 635 mm long.
- IT| Migliore operatività negli interventi grazie a bracci specifici raffreddati ad acqua, fino a 635 mm.
- FR| Meilleure opérationnalité dans les interventions grâce à des bras spéciaux refroidis par eau, jusqu'à 635 mm.
- ES| Mejor operatividad en las intervenciones, gracias a brazos específicos refrigerados con agua, de hasta 635 mm de longitud.
- DE| Bessere Arbeitsbedingungen dank der speziellen, wassergekühlten Arme, die bis zu 635 mm lang sein können.
- RU| Улучшенная работа при проведении операций, благодаря специальным кронштейнам с водным охлаждением, до 635 мм.

## SHARK

- EN| Shark A7 is a revolutionary arm designed to speed up and simplify spot welding operations in the most difficult to access areas. Thanks to the patented "large opening" mechanism, the end section of the Shark A7 opens 90° by simply pressing with your finger, even allowing insertion in boxed or difficult to reach parts.
- IT| Shark A7 è il rivoluzionario braccio ideato per velocizzare e semplificare le operazioni di puntatura nelle zone di più difficile accesso. Grazie al meccanismo brevettato di "grande apertura", la sezione terminale di Shark A7 si apre di 90° con una semplice pressione del dito, permettendone l'inserimento anche in parti scatolate o difficilmente raggiungibili.
- FR| Shark A7 est le bras révolutionnaire pensé pour accélérer et simplifier les opérations de soudage par points dans les zones les plus difficiles d'accès. Grâce au mécanisme breveté de « grande ouverture », la section terminale de Shark A7 s'ouvre de 90° par une simple pression du doigt, ce qui en permet l'insertion même dans des parties encastrée ou difficiles à atteindre.
- ES| Shark A7 es el revolucionario brazo ideado para hacer más rápidas y sencillas las operaciones de soldadura por puntos en las zonas con un acceso más difícil. Gracias al mecanismo patentado de "gran apertura", la sección terminal de Shark A7 se abre 90° con una simple presión del dedo, y puede introducirse también en partes tapadas o difíciles de alcanzar.
- DE| Der bahnbrechende Arm Shark A7 wurde entwickelt, um die Punktschweißarbeiten von schwer zugänglichen Bereichen schneller durchführen zu können und diese zu erleichtern. Durch den patentierten Mechanismus „große Öffnung“ öffnet sich der letzte Abschnitt von Shark A7 um 90° durch ein einfaches Andrücken des Fingers, sodass sogar ein Einführen in kastenförmige oder schwer zugängliche Bereiche ermöglicht wird.
- RU| Shark A7 - это революционная рука, позволяющая ускорить и упростить осуществление точечной сварки в наиболее труднодоступных местах. Благодаря запатентованному механизму с широким углом раскрытия, электроды Shark A7 разводятся под углом 90° простым нажатием пальца, позволяя их вставить также в коробчатые или труднодоступные части.



OPENING

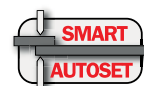


INSERTING



SPOT WELDING

## SMART AUTOSET



- EN | The Made-in-Telwin technology, SMART AUTOSET allows the automatic detection of both material and thickness, without manual settings and/or reference tables.
- IT | La tecnologia SMART AUTOSET Made in Telwin rileva automaticamente il tipo e lo spessore dei materiali da saldare senza regolazioni manuali e/o tabelle di riferimento.
- FR | La technologie SMART AUTOSET Made in Telwin détecte automatiquement le type et l'épaisseur des matériaux à souder sans réglages manuels et/ou tableaux de référence.
- ES | La tecnología SMART AUTOSET Made in Telwin detecta automáticamente el tipo y el espesor de los materiales a soldar sin regulaciones manuales y/o las tablas de referencia.
- DE | Die Technologie SMART AUTOSET - Made in Telwin - erkennt automatisch die Art und Stärke der Schweißwerkstoffe ohne manuellen Einstellungen und/oder Richttabellen.
- RU | Технология SMART AUTOSET, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала, без ручных регулировок и/или справочных таблиц.

## WELDING DATA AVAILABLE BY USB PORT



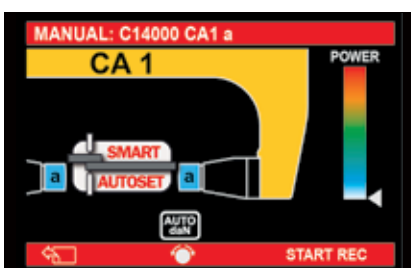
- EN | Possibility of transferring all data on a USB key or on PC for storing, processing or printing and for software updating. Applicable also on new materials.
- IT | Possibilità di trasferire tutti i dati su una chiavetta USB o su PC per memorizzazione, elaborazione o stampa, aggiornamenti software, operatività su nuovi materiali.
- FR | Possibilité de transférer toutes les données sur une clé USB ou sur PC pour mémorisation, élaboration ou impression, mises à jour de logiciel, opérationnalité sur de nouveaux matériaux.
- ES | Posibilidad de transferir todos los datos a una llave USB o a un PC para la memorización, el procesamiento o la impresión, las actualizaciones software, la operatividad con nuevos materiales.
- DE | Möglichkeit zum Überspielen sämtlicher Daten auf USB-Stick oder PC zwecks Speicherung, Verarbeitung oder Ausdruck, Software-Update und damit einhergehend die Anpassung an neu entwickelte Materialien.
- RU | Возможность переноса всех данных на флеш-память USB или на ПК для запоминания, обработки или печати, обновления программного обеспечения, работы с новыми материалами.



## MULTIPLE MODES

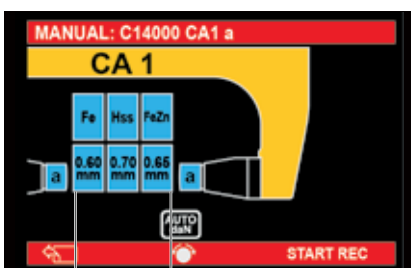


### SMART AUTO



- EN | automatic detection of the thickness and the material to be welded
- IT | rilevamento automatico dello spessore e del materiale da puntare
- FR | détection automatique de l'épaisseur et du matériau à souder
- ES | detección automática del espesor y del material a soldar
- DE | automatische Erkennung der Dicke und des zu verwendeten Materialies
- RU | автоматическое определение толщины и материала сварки

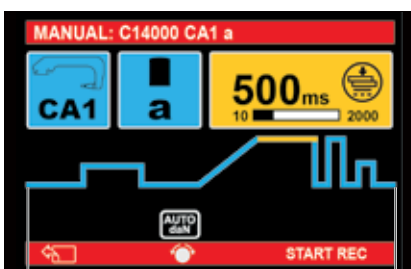
### EASY



UP TO 3 DIFFERENT MATERIALS AND THICKNESSES

- EN | manual setting of up to three materials and up to three thicknesses different from one another
- IT | impostazione manuale fino a tre materiali e fino a tre spessori diversi tra loro
- FR | réglage manuel jusqu'à trois matériaux et jusqu'à trois épaisseurs différentes
- ES | ajuste manual hasta tres materiales y hasta tres espesores diferentes
- DE | manuelle Einstellung bis zu drei Materialien und bis zu drei verschiedenen Dicken
- RU | ручной выбор до трех материалов и до трех различных толщин

### MANUAL



13 CUSTOMIZABLE PARAMETERS

- EN | customization of the parameters to create your own spot welding program
- IT | personalizzazione dei parametri per creare il proprio programma di puntatura
- FR | personnalisation des paramètres pour créer votre propre programme de soudage
- ES | personalización de los parámetros para crear su propio programa de soldadura
- DE | Personalisierung der Parameter, um ein individuelles Schweißprogramm einzustellen
- RU | Введение индивидуальных параметров для создания собственной программы сварки



## An innovative tool that increases the speed and efficiency of everyday body shop work.



### QANTUM EFFICIENCY IN THE BODY SHOP



- EN | Qantum is the ideal tool for complete management of the car repair process, from acceptance to final delivery of the vehicle.
- IT | Qantum è lo strumento ideale per la gestione completa del processo di riparazione, dall'accettazione alla riconsegna del veicolo.
- FR | Qantum est l'instrument idéal pour gérer tout le processus de réparation, de la réception en atelier à la livraison du véhicule.
- ES | Qantum es el instrumento ideal para la gestión completa del proceso de reparación, desde la aceptación a la devolución del vehículo.
- DE | Qantum das ideale Werkzeug zum Managen des gesamten Reparaturvorgangs, von der Annahme bis hin zur Übergabe des Fahrzeugs.
- RU | Qantum – идеальный инструмент для управления всем процессом ремонта, от приемки автомобиля до его возврата клиенту.

### THE ADVANTAGES

#### SPEED

- EN | Qantum allows the user to swiftly enter the vehicle details. The integrated scanner automatically reads the VIN (Chassis Number) and car registration plate. Photos taken with smartphones and tablets are instantly archived by the App. Managing repair work formalities has never been so quick and easy!
- IT | Qantum consente di inserire velocemente le informazioni del veicolo. La funzione scanner integrata, acquisisce automaticamente VIN (Numero di Telaio) e targa dell'auto. Le foto scattate da smartphone e tablet diventano immediatamente allegati archiviati nell'App. Gestire la pratica di riparazione non è mai stato così facile e veloce!
- FR | Qantum permet d'entrer rapidement les informations du véhicule. Le scanner intégré permet de numériser automatiquement le numéro de châssis (VIN) et la plaque d'immatriculation du véhicule. Les photos prises par le smartphone et la tablette sont immédiatement archivés dans l'application. Gérer la réparation n'a jamais été aussi simple et rapide!
- ES | Qantum permite introducir rápidamente la información del vehículo. La función de escáner integrada adquiere automáticamente el VIN (número de bastidor) y la matrícula del coche. La aplicación archiva inmediatamente las fotos tomadas desde un teléfono inteligente y tableta. Gestionar el expediente de reparación nunca ha sido tan fácil y rápido.
- DE | Mit Qantum können die Fahrzeuginformationen schnell eingegeben werden. Die eingebaute Scannerfunktion nimmt automatisch die Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN) und das Autokennzeichen auf. Die mit dem Smartphone und Tablet aufgenommenen Bilder werden sofort als Anhang in der App archiviert. Einen Reparaturvorgang zu verwalten, war noch nie so einfach und schnell!!
- RU | Qantum позволяет быстро ввести информацию об автомобиле. Встроенная функция сканера автоматически считывает VIN (номер шасси) и номерной знак автомобиля. Фотографии, снятые на смартфон или планшет, сразу же вносятся в архив приложения. Управление ремонтными работами еще никогда не было таким простым и быстрым!



#### CONTROL

- EN | Once the spot-welding operations have been completed, the data can be viewed using graphs and analysed, the web App helps the person in charge of the body shop to assess the quality of the work being performed, wherever he may be!
- IT | Una volta finite le operazioni di puntatura, i dati possono essere visualizzati attraverso grafici e analizzati, aiutando il responsabile della carrozzeria a valutare la qualità del lavoro svolto ovunque si trovi, grazie l'applicazione web!
- FR | Les opérations de soudage par points terminées, les données peuvent être visualisées dans une forme graphique et avec des analyses, pour aider le responsable de la carrosserie à évaluer la qualité du travail réalisé où qu'il soit, grâce à l'application Web!
- ES | Una vez finalizadas las operaciones de soldadura por puntos, los datos pueden visualizarse con gráficos y analizarse, lo que ayuda al responsable de la carrocería a valorar la calidad del trabajo realizado esté donde esté, gracias a la aplicación web.
- DE | Nach Beendigung der Punktschweißarbeiten können die Daten über Grafiken angezeigt und analysiert werden. So erhält der Verantwortliche des Karosseriebetriebs egal, wo er ist, Unterstützung, die Qualität der geleisteten Arbeit durch die Webanwendung zu bewerten.
- RU | После завершения точечной сварки, данные можно отобразить в виде графиков и проанализировать их, помогая работнику, ответственному за кузовные работы, оценить качество выполненной работы, где бы он ни находился, благодаря веб-приложению!





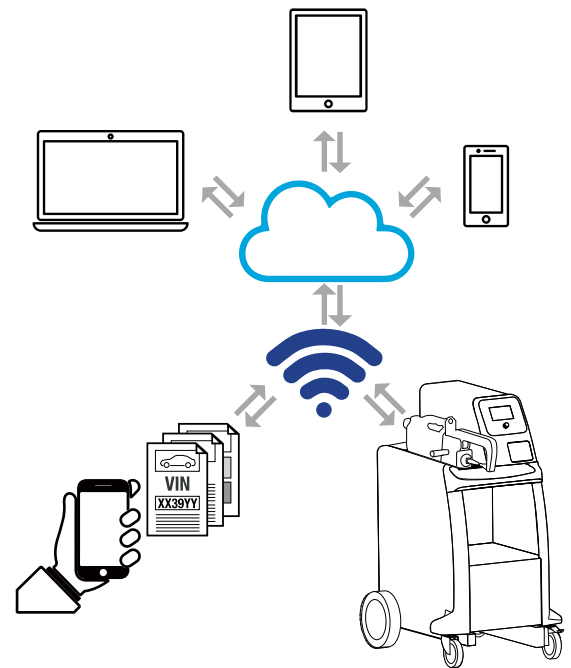
## COMPLETENESS

- EN | The App allows users to attach multiple photos before, during and after the work, to provide complete control over all operations and ease of reporting activities to be provided to the interested parties, such as customers and insurance companies.
- IT | L'applicazione permette di allegare molteplici foto prima, durante e dopo la lavorazione per avere il controllo completo sul lavoro svolto e per agevolare le attività di reportistica da fornire alle parti interessate come clienti e assicurazioni.
- FR | L'application permet de joindre plusieurs photographies avant, pendant et après le travail pour assurer un contrôle complet du travail réalisé et pour faciliter les activités de compte-rendu à faire aux parties concernées, comme les clients et les assureurs.
- ES | La aplicación permite adjuntar múltiples fotos antes, durante y después de la elaboración para tener un control completo del trabajo realizado y para facilitar las actividades de elaboración de los informes que se deben entregar a las partes interesadas, como clientes y como seguros.
- DE | Die Anwendung ermöglicht, viele Fotos vor, während und nach der Bearbeitung anzuhängen, um die geleistete Arbeit komplett kontrollieren zu können und um die Aktivitäten im Hinblick auf die Weitergabe der erstellten Berichte an die interessierten Parteien wie Kunden und Versicherungen zu unterstützen.
- RU | Приложение позволяет добавить несколько фотографий перед, во время и после обработки, чтобы полностью контролировать проделанную работу и облегчить подготовку отчетов для заинтересованных лиц, например, клиентов и страховых компаний.



## COMPATIBILITY

- EN | The Telwin Inverspotter Wave spot welders, equipped with a WiFi\* module, are compatible with Qantum. Spot welding data are sent to the Cloud platform, divided per vehicle and linked to the repair work formalities.
- IT | Le puntatrici Telwin Inverspotter Wave, corredate di modulo WiFi\*, sono compatibili con Qantum. I dati di puntatura vengono inviati alla piattaforma Cloud dove sono organizzati per veicolo ed associati alla pratica di riparazione.
- FR | Les postes de soudage par points Telwin Inverspotter Wave, équipés du module WiFi\*, sont compatibles avec Qantum. Les données du poste de soudage par points sont envoyées à la plateforme Cloud où elles sont organisées par véhicule et associées à l'atelier de réparation.
- ES | Las soldadoras por puntos Telwin Inverspotter Wave, con módulo WiFi\*, son compatibles con Qantum. Los datos de soldadura por puntos se envían a la plataforma Cloud donde se organizan por vehículo y se asocian al expediente de reparación.
- DE | Die Inverspotter Wave Punktschweißmaschinen von Telwin mit WLAN-Modul\* sind mit Qantum kompatibel. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet.
- RU | Аппараты для точечной сварки Telwin Inverspotter Wave, оснащенные модулем WiFi\*, совместимы с Qantum. Данные точечной сварки передаются в облачную платформу, где они распределяются согласно транспортным средствам и связываются с выполненными ремонтными работами.



\* could be optional - potrebbe essere opzionale - il peut être en option - puede ser opcional - es könnte optional sein  
он может быть необязательным

## REPORTING

- EN | On completing the formalities, the dossier on the repair work can be produced, along with photos, documents attached during the repair work and graphic representations of the data collected during the spot-welding activity.
- IT | Chiusa la pratica, è possibile produrre il dossier della riparazione eseguita, corredato di foto, documenti allegati durante la lavorazione e rappresentazioni grafiche dei dati raccolti durante il funzionamento delle puntatrici.
- FR | La réparation terminée, le dossier réalisé peut être créé, avec des photographies, des documents liés à l'activité et les représentations graphiques des données collectées pendant l'opération du poste de soudage par points.
- ES | Una vez finalizado el expediente, se puede reproducir el dossier de la reparación realizada, acompañado de fotos, documentos adjuntados durante la elaboración y representaciones gráficas de los datos obtenidos durante el funcionamiento de las soldadoras por puntos.
- DE | Wenn der Vorgang abgeschlossen ist, kann eine Akte bzgl. der durchgeführten Reparatur mit Fotos, während der Bearbeitung anhängenden Unterlagen und grafischen Darstellungen der während des Betriebs der Punktschweißmaschinen gesammelten Daten angelegt werden.
- RU | Сразу после завершения ремонтных работ можно создать ремонтное досье, сопровождаемое фотографиями, документами, добавленными во время обработки, и графиками данных, собранных во время работы аппаратов для точечной сварки.

## DOWNLOAD

GET IT NOW!



App name:  
**Qantum**



More info on:  
[qantumapp.com](http://qantumapp.com)

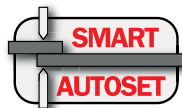
# INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA



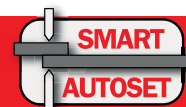
## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



inverter



HSS  
READY



READY FOR ANY  
TYPE OF STEEL

INFO PAG. 178



POWER GUN  
TECHNOLOGY

- EN | • High currents and low consumptions (works on 16A fuse) (•)  
• Electromagnetic fields (EMF) certified safety  
• Wide range of operation (cable length 5 m)  
• Very handy in any jobs

- IT | • Alte correnti con bassi consumi (linee con fusibile 16A) (•)  
• Sicurezza certificata per i campi elettromagnetici EMF  
• Elevato campo d'azione (cavi lunghezza 5 m)  
• Massima praticità di intervento

- FR | • Hauts courants avec basses consommations (lignes avec fusibles 16A) (•)  
• Sécurité pour les champs électromagnétiques EMF  
• Champ élevé d'action, (longueur câbles 5M)  
• Meilleure praticité d'intervention

- ES | • Altas corrientes con bajos consumos (lineas con fusible 16A) (•)  
• Seguridad certificada para los campos electromagnéticos EMF  
• Elevado campo de acción (longitud del cable 5m)  
• Máxima funcionalidad de intervención

- DE | • Hohe Stromwerte bei niedrigem Verbrauch (Netze mit 16A Sicherung) (•)  
• Bescheinigte Sicherheit im Rahmen der EMF elektromagnetischen Felder  
• Weiter Betriebsbereich (5 mt lange Kabel)  
• Größte Einsatzzweckmäßigkeit

- RU | • Высокий ток с небольшим потреблением (линии с плавким предохранителем 16А) (•)  
• Сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF  
• Широкое поле действия (кабель длиной 5 метров)  
• Легкость использования

(•) (mod. 13500)

INCLUDED

CAPS EXTRACTOR



712331



App name: **Quantum**  
compatible (▶)

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	Ø	f <sub>L</sub> Hz	mm	daN	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
Inverspotter 13500 Smart AQUA	823349	400 3 ph	12000	9	41	8	0,95	5000	3+3+3	400	2	IP20	79 x 45 x 90	81

AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(▶) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-Verbindungsset - с комплектом подключения Wi-fi

# INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA



**EN** Medium frequency, direct current (MFDC) inverter technology, microprocessor controlled resistance (spot) welding machines. In comparison with traditional spot welders, the POWER GUN technology (power circuits integrated in the clamp) allows for high spot-welding currents with low absorption rates, the use of longer (5 m) and lighter cables for a better holding and a wider range of action and minimum magnetic fields around the cables. Particularly suitable for body shop applications and repair-shops and give excellent results also on high strength steel (HSS) and galvanised metal sheets. The innovative SMART AUTOSET technology, thanks to the automatic recognition of the materials and thickness, eliminates set-up times and guarantees optimal spot welding even if the types of steel to be processed are not known. WAVE technology facilitates interaction with the machine and tracks all operating parameters for their processing and reporting. The programmes and reports generated can be transferred to a USB flash drive for printing or viewing on a PC. Features: SMART AUTOSET technology • 128 standard programmes and more than 400 customizable ones • automatic recognition of the arm and inserted tool • pre- and post-heating for interventions on HSS and galvanized metals • automatic cooling control of machine, clamp and cables • regulation of approach, slope and welding times • regulation in pulsed welding (pulse number and intervals) • automatic/manual regulation of pressure between electrodes. Complete with water-cooled, pneumatic gun.

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) a tecnologia inverter in corrente continua a media frequenza (MFDC), controllate a microprocessore. La tecnologia POWER GUN (circuiti di potenza integrati in pinza) consente, rispetto alle puntatrici tradizionali, elevate correnti di puntatura con ridotti assorbimenti di rete, l'utilizzo di cavi molto più lunghi (5 m) e leggeri per una migliore maneggevolezza ed un più ampio campo di azione, minimi campi magnetici presenti nell'intorno dei cavi. Particolarmente adatte all'utilizzo in carrozzeria ed in officina, assicurano ottimi risultati anche su acciai ad alta resistenza (HSS) e su lamiere zincate. L'innovativa tecnologia SMART AUTOSET, grazie al riconoscimento automatico dei materiali e dello spessore, elimina i tempi di set-up e garantisce puntature ottimali pur non conoscendo le tipologie di acciai su cui si opera. La tecnologia WAVE facilita l'interazione con la macchina e traccia tutti i parametri di lavorazione per una loro elaborazione e reportistica. I programmi e i report generati possono essere trasferiti su chiavetta USB per la stampa o visualizzazione da PC. Caratteristiche: tecnologia SMART AUTOSET • 128 programmi standard ed oltre 400 personalizzabili • riconoscimento automatico del braccio e dell'utensile inserito • preriscaldamento e post-riscaldamento per interventi su metalli HSS e zincati • controllo automatico raffreddamento macchina, pinza e cavi • regolazione tempi di accostaggio, di rampa, di saldatura • regolazioni in pulsato (numero e intervallo tra impulsi) • regolazione automatica/manuale della pressione tra gli elettrodi. Complete di pinza pneumatica raffreddata ad acqua.

**FR** Postes de soudage par points a technologie inverseur en courant continu a fréquence moyenne (MFDC), contrôlés par microprocesseur. La technologie POWER GUN (circuit de puissance intégrée dans la pince), permet, par rapport aux les postes de soudage par points traditionnel, un courant de pointage élevé avec absorptions réduites de réseau, la jouissance de câbles plus long (5m) et léger avec un meilleure maniabilité et un plus grand champ d'action, une diminution non négligeable de champs magnétiques autour des câbles. Particulièrement prévus pour les applications en carrosserie et en milieu industriel, ils garantissent résultats excellents aussi sur aciers a haute limite d'élasticité (HLE) et les tôles zinguées. La technologie innovatrice SMART AUTOSET, grâce a la reconnaissance automatique des matériaux et de l'épaisseur, élimine les temps de réglage et garantit des soudages par points optimaux même si on ne connaît pas les typologies d'acier sur lesquelles on opere. La technologie WAVE simplifie l'interaction avec la machine et trace tous les paramètres de travail pour leur élaboration et traçage. Les programmes et les rapports gènes peuvent être transférés sur clé USB pour l'impression ou l'affichage en provenance de PC. Caractéristiques: technologie SMART AUTOSET • 128 programmes standards et plus de 400 personnalisables • reconnaissance automatique outil inséré et bras • pré-réchauffement et post-réchauffement pour des interventions sur des métaux et galvanisés • contrôle automatique refroidissement machine, et câbles • réglage temps d'accostage, de rampe, de soudage • réglages en (nombre et intervalles entre impulsions) • réglage automatique/manuel de la pression entre les électrodes. Fournis de série avec pince pneumatique refroidie à eau.

ES DE RU

ARMS & ELECTRODES: Pag. 257

## OPTIONAL



### LOAD BALANCER AND POLE KIT



802650

### 360 RING KIT



802866

### CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



CMKB  
804363

CMKA  
802767

### STUDDER KIT



802699



"X" GUN  
5 m

801063

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



5 l

802976 (2x)

### ARM WALL ORGANIZER



803106



WI-FI CONNECTIVITY KIT

803069



APPROVED  
by



COMPLETE  
WITH OPTIONAL:  
POLE AND BALANCER,  
360 RING KIT  
(823349+802650+802866)

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



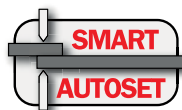
# INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA



## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



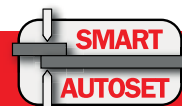
**inverter**



**HSS  
READY**



5 m



**READY FOR ANY  
TYPE OF STEEL**

**EN** Forget about type of material, manual settings and reference tables!

The Made-in-Telwin technology, SMART AUTOSET allows the automatic detection of both material and thickness, all you need to do is weld!

**IT** Dimentica il tipo di materiale, le regolazioni manuali, le tabelle di riferimento!

La tecnologia SMART AUTOSET Made in Telwin rileva automaticamente il tipo e lo spessore dei materiali da saldare.

**FR** Oubliez le type de matériel, les réglages manuels, les tableaux de référence!

La technologie SMART AUTOSET Made in Telwin détecte automatiquement le type et l'épaisseur des matériaux à souder.

**ES** Olvida el tipo de material, las regulaciones manuales, las tablas de referencia!

La tecnología SMART AUTOSET Made in Telwin detecta automáticamente el tipo y el espesor de los materiales a soldar.

**DE** Vergessen Sie die Werkstoffart, die manuellen Einstellungen, die Richttabellen!

Die Technologie SMART AUTOSET - Made in Telwin - erkennt automatisch die Art und Stärke der Schweißwerkstoffe.

**RU** Забудь о типе материала, ручных регулировках, справочных таблицах!

Технология SMART AUTOSET, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала.

**INCLUDED**

**CAPS EXTRACTOR**



712331



App name: **Quantum**  
compatible (▶)



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	Φ mm	JFL Hz	mm	daN	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
Inverspotter 14000 Smart AQUA	823350	400 3 ph	15000	13	68	10	0,8	8000	3 + 3 + 3	580	2	IP20	80 x 52 x 115	100
Inverspotter 14000 Smart AQUA	823353	200 / 240 3 ph												157

AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(▶) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-Verbindungs-kit - с комплектом подключения Wi-fi

# INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA



**ES** Soldadoras de resistencia (soldadora por puntos) con tecnología inverter en corriente continua a media frecuencia (MFDC), controladas por microprocesador. La tecnología POWER GUN, (circuitos de potencia integrados en pinza), permite, con respecto de los soldadoras por puntos tradicionales, elevadas corrientes de soldadura con reducidas absorciones de red, el empleo de cables mucho más largo (5m) y ligero por una mejor manejabilidad y un mas amplio campo de acción, mínimo campo magnético presente alrededor de los cables. Particularmente adecuadas para aplicaciones en carrocería y en taller de reparaciones, aseguran óptimos resultados también en aceros con alto limite de deformación (HSS) y chapas zincadas. La tecnología innovadora SMART AUTOSET, gracias al reconocimiento automático de los materiales y del espesor, elimina los tiempos de configuración y garantiza soldaduras por puntos óptimas, aunque no se conozcan los tipos de acero en que se está operando. La tecnología WAVE facilita la interacción con la máquina y rastrea todos los parámetros operativos para su procesamiento y presentación de informes. Los programas y los informes generados pueden transferirse en una llave USB para la impresión o la visualización mediante PC. Características: tecnología SMART AUTOSET • 128 programas de soldadura por puntos estándar y además 400 personalizables • reconocimiento automático del brazo y de la herramienta introducida • precalentamiento y postcalentamiento para intervenciones en metales HSS y cincados • control automático del enfriamiento de la máquina, pinza y cables • regulación de los tiempos de compresión, de rampa, de soldadura • regulaciones en pulsado (número e intervalo entre impulsos) • regulación automática/manual de la presión entre los electrodos. Equipadas con pinza neumática refrigerada por agua.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, Inverter-, widerstandsschweißgeräte (Punktschweißgeräte) mit mittelfrequenter Gleichstrombetrieb (MFDC). Die POWER-GUN-Technologie (in der Zange integrierte Leistungsschaltungen) erlaubt es, im Vergleich zu den traditionellen Punktschweißgeräten, hohe Punktschweißstromwerte bei verringerten Netzaufnahmen zu gewinnen, viel längere (5m) und leichtere Kabel zu verwenden, die eine bessere Handlichkeit und einen weiteren Anwendungsbereich gewähren, und geringste magnetische Felder um die Kabeln herum zu haben. Insbesondere geeignet für den Einsatz in Karosseriewerkstätten und Reparaturwerkstätten, gewährleistet fachgerechte Resultate auch auf Stähle mit hoher Streckgrenze (HSS) und verzinkten Blechen. Die innovative Technologie SMART AUTOSET vermeidet dank der automatischen Erkennung der Werkstoffe und der Werkstoffstärke Einrichtungzeiten und garantiert optimale Punktschweißergebnisse auch dann, wenn die Art der geschweißten Stähle nicht bekannt ist. Die WAVE Technologie erleichtert die Interaktion mit der Maschine und verfolgt alle Betriebsparameter für ihre Verarbeitung und Berichterstattung. Die generierten Programme und Berichte können anschließend zwecks Ausdruck oder Anzeige am PC auf einen USB Speicherstick überspielt werden, außerdem, die automatische Druckkontrolle gestattet die optimale Einstellung der auf die Zangenelektroden einwirkenden Kraft. Eigenschaften: Technologie SMART AUTOSET • 128 Standard- und mehr als 400 personalisierbare Punktschweißprogramme • automatische Erkennung des Schweißarms und des eingesetzten Werkzeugs • Vorwärmen und Nachwärmen bei Arbeiten auf HSS Metallen und verzinkten Metallen • automatische Kühlsteuerung von Maschine, Zange und Kabeln • Zeitvorgaben Annäherung, Rampendauer, Schweissdauer • Einstellungen im Impulsbetrieb (Anzahl und Zeitspanne zwischen den Impulsen) • Automatische/manuelle Einstellung des Drucks zwischen den Elektroden. Komplett mit Wassergekühlter Zange.

**RU** Сварочные установки с электронным сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с технологией инвертера с постоянным током при средней частоте (MFDC), управляемые при помощи микропроцессора. Технология POWER GUN (зажим со встроенными силовыми цепями) позволяет, в отличие от обычных сварочных аппаратов, осуществлять точечную сварку с использованием более высокого тока, снижая при этом потребляемое электричество, использовать намного более длинные (5м) и легкие кабели, упрощая выполнение работ и расширяя рабочую зону, сохраняя при этом магнитные поля вокруг кабелей на минимальном уровне. Подходит для применения в авторемонтных мастерских и в ремонтную матерскую обеспечивает превосходные результаты работы также на стали с высокой текучестью (HSS) и на оцинкованных листах. Инновационная технология SMART AUTOSET благодаря автоматическому определению материалов и их толщины позволяет сэкономить время, поскольку не требует настройки и отчетности. Программы и создаваемые отчеты могут переноситься на флеш-накопитель USB, для последующей печати и визуализации на ПК. Характеристики: технология SMART AUTOSET • 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ • автоматическое распознавание вставленного инструмента и кронштейна • предварительный нагрев и нагрев после сварки при работе на металлах HSS и оцинкованных металлах • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей • регулирование времени приближения, ramпы, сварки • регулирование при импульсной сварке (число и интервалы между импульсами) • регулирование автоматический/ручной давления между электродами. Аппараты укомплектованы пневматическим зажимом, охлаждаемым водой.

APPROVED  
by



Mercedes Benz

GM General Motors












FIAT  
IVECO

BMW



EN IT FR

## OPTIONAL

 <p>LOAD BALANCER AND POLE KIT 802650</p>	 <p>360 RING KIT 802866</p>	 <p>CAPS MAINTENANCE KIT AQUA CMKA 802767</p>	 <p>STUDDER KIT 802699</p>	 <p>WI-FI CONNECTIVITY KIT 803069</p>
 <p>"X" GUN 5m 801063</p>	 <p>MACHINE ANTIDUST COVER 804073</p>	 <p>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5l 802976 (2x)</p>	 <p>ARM WALL ORGANIZER 803106</p>	 <p>ARMS &amp; ELECTRODES Pag. 257</p>



**COMPLETE WITH  
OPTIONAL:  
POLE AND BALANCER,  
360 RING KIT  
(823350+802650+802866)**

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR 230-400



**EN** Spot welding machines with electronic control of the spot welding time. Features: synchronous electronic timer with spot welding time adjustable from 0,1 sec. to 1,2 sec. (mod. 20/TI) • "FUZZY LOGIC" microprocessor control and choice between continuous and pulsed operation (suitable for sheets with high yield points - high stress) (mod. DIGITAL) • arms pressure adjustable from 40 kg to 120 kg (standard arms: 120 mm).

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) con controllo elettronico del tempo di puntatura. Caratteristiche: timer elettronico sincrono, con tempo di puntatura regolabile da 0,1 sec. a 1,2 sec. (mod. 20/TI) • controllo a microprocessore "FUZZY LOGIC" e funzionamento in continuo e pulsato (adatto per lamiere ad alto coefficiente di snervamento high-stress) (mod. DIGITAL) • forza sui bracci regolabile da 40 kg a 120 kg (bracci standard: 120 mm).

**FR** Postes de soudage par points, avec contrôle électronique du temps de pointage. Caractéristiques: temporisateur électronique synchrone avec temps de pointage réglable de 0,1 à 1,2 sec. (mod. 20/TI) • système de contrôle par microprocesseur "FUZZY LOGIC" et fonctionnement en continu et par pulsations (pour les tôles à coefficient d'élasticité élevé-high stress) (mod. DIGITAL) • force réglable sur les bras de 40 kg à 120 kg (bras standard: 120 mm).

**ES** Soldadoras por puntos, con control electrónico del tiempo de soldadura por puntos. Características: temporizador electrónico sincrónico, con tiempo de soldadura por puntos regulable de 0,1 seg. a 1,2 seg. (mod. 20/TI) • sistema de control por microprocesador "FUZZY LOGIC" y funcionamiento en continuo y pulsado (apto para chapas con alto coeficiente de deformación, high-stress) (mod. DIGITAL) • fuerza en los brazos regulable de 40 kg a 120 kg (brazos estándar: 120 mm).

**DE** Punktschweißgeräte mit elektronischer Steuerung der Punktschweißdauer. Eigenschaften: Elektronischer Synchrontimer, mit einstellbarer Punktschweißdauer von 0,1 bis 1,2 Sek. (mod. 20/TI) • Steuerungssystem "FUZZY LOGIC" und Auswahl zwischen Schweißbetrieb mit Dauerund Impulsstrom (geeignet für Bleche mit hohem Streckkoeffizienten- high stress) (mod. DIGITAL) • Kraft der Arme einstellbar von 40 kg bis 120 kg (Standard Armen: 120 mm).

**RU** Сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с электронным контролем времени точечной сварки. Характеристики: синхронный электронный таймер, с регулируемым временем точечной сварки от 0,1 сек. до 1,2 сек. (mod. 20/TI) • управление при помощи микропроцессора "FUZZY LOGIC" и непрерывная и импульсная работа (подходит для листовой высокопрочной стали с высоким пределом текучести) (mod. DIGITAL) • регулируемая сила кронштейнов от 40 кг до 120 кг (стандарты кронштейнов: 120 мм).



mod. 20/TI, 230



mod. 400

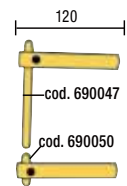


mod. Digital Modular



## STANDARD

### STRAIGHT ARM PAIR



cod. 690047

cod. 690050

XA1 803151

## OPTIONAL

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 256



DIGITAL MODULAR 400  
cod. 823017

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	I <sub>max</sub> A	∅ mm	mm	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
Modular 20/TI	823015	230 1 ph	5800	2	6	1,2	16	0,9	1 + 1	1,5	IP20	44 x 10 x 18,5	9,9
Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6900	2,5	13	2,3	25	0,9	2 + 2	1,5	IP20	44 x 10 x 18,5	10,5
Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6900	2,5	13	2,3	16	0,9	2 + 2	1,5	IP20	44 x 10 x 18,5	10,3



# PTE 18 LCD - PTE 28 LCD



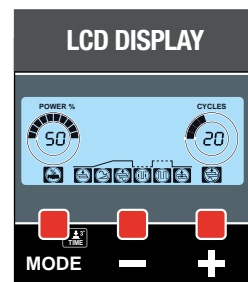
**EN** Column spot welding machines with movable arms, microprocessor digitally controlled. Multifunction LCD control panel. Optimum results on different kinds of steel. Features: adjustment of spot welding current (%), time (cycles), force of electrodes compression (PTE series) • force and speed rate of electrodes compression (PCP series) • choice of various parameters of the spot welding cycle • mechanical pedal control (PTE series) or pneumatic pedal control (PCP series) • thermal protection with indicator • air flow regulation for the slow closing of the arms (PCP series). All models require water cooling for electrodes and arms.

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) a colonna, a braccio oscillante, con controllo digitale a microprocessore. Pannello digitale LCD multifunzione. Ottime saldature sui vari tipi di acciaio. Caratteristiche: regolazione della corrente di puntatura (%), tempo di puntatura (cicli), forza di chiusura degli elettrodi (serie PTE) • pressione e velocità di chiusura elettrodi (serie PCP) • scelta di vari parametri del ciclo di puntatura • azionamento meccanico a pedale (serie PTE) o azionamento pneumatico (serie PCP) • protezione termica con segnalazione • regolazione flusso aria per il rallentamento della chiusura bracci (serie PCP). Tutti i modelli richiedono il raffreddamento ad acqua degli elettrodi e dei bracci.

**FR** Postes de soudage par points à colonne, avec bras oscillant et contrôle numérique par microprocesseur. Tableau numérique LCD multifonction. Excellentes soudures sur divers types d'acier. Caractéristiques: réglage du courant de pointage (%), temps de pointage (cycles), force de fermeture des électrodes (série PTE), force et vitesse de fermeture des électrodes (série PCP) • choix des différents paramètres du cycle de pointage • actionnement mécanique à pédale (série PTE), actionnement pneumatique (série PCP) • protection thermique avec signalisation • réglage du flux d'air pour le ralentissement de la fermeture des bras (série PCP). Tous les modèles exigent le refroidissement à eau des électrodes et des bras.



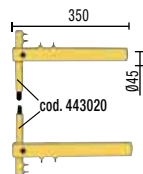
ES DE RU



mod. PTE 28 LCD

## STANDARD

### STRAIGHT ARM PAIR



XP1 803100

## OPTIONAL

### WATER COOLING UNIT



G.R.A. 90

802043

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



5 l

802976

### KIT AQUA HOSES



802954

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 256

## MECHANICAL CONTROL

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>2PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kVA	P <sub>50%</sub> VA	∅ mm	 daN	 mm	DUTY CYCLE %	IP	 cm	 kg	
PTE 18 LCD	824050	400 (*) 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3 + 3	190	330	15	IP20	79 x 32 x 128	118
PTE 28 LCD	824051	400 (*) 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5 + 5	220	330	5,5	IP20	79 x 32 x 128	147

(\*) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# PCP 18 LCD - PCP 28 LCD

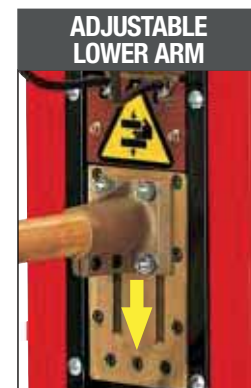
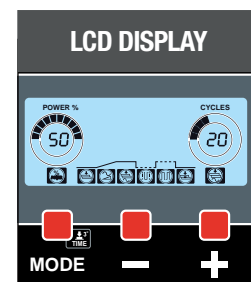


**ES** Soldadoras por puntos de columna, con brazo oscilante, control digital con microprocesador. Panel digital LCD. Óptimas soldaduras en diferentes tipos de acero. Características: regulación de la corriente de punteado (%), tiempo de punteado (ciclos), fuerza de cierre de los electrodos (serie PTE), fuerza y velocidad de cierre de los electrodos (serie PCP) • elección de varios parámetros del ciclo de punteado • accionamiento mecánico de pedal (serie PTE), accionamiento neumático (serie PCP) • protección térmica con señalación • regulación del flujo de aire para la desaceleración del cierre de los brazos (serie PCP). Todos modelos requieren enfriamiento por agua de los electrodos y brazos.

**DE** Säulenpunktschweißmaschine mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung. Digitale LCD-Multifunktionssteuerung. Beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten. Eigenschaften: Punktstromregelung (%), Punktweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden (PTE Serie), Schließgeschwindigkeit der Elektroden (PCP Serie) • Auswahl verschiedener Parameter des Punktweißzyklus • Mechanischer Pedalantrieb (PTE Serie), Pneumatischer Antrieb (PCP Serie) • Thermoschutz mit Anzeige • Einstellung des Luftstroms zum verlangsamten Schließen der Arme. Alle Modelle benötigen Wasserkühlung für Elektroden und Arme.

**RU** Аппараты для точечной сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микропроцессорным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель. Прекрасную сварку на различных типах стали. Характеристики: регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов (серия PTE), скорость и силы сжатия электродов (серия PCP) • выбор различных параметров цикла точечной сварки • механическая педаль управления (серия PTE), пневматический привод (серия PCP) • термозащита с сигнальным устройством • регулировка потока воздуха для торможения сжатия рычагов (серия PCP). Все модели требуют водяное охлаждение электродов и рычагов.

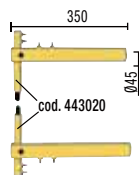
EN IT FR



mod. PCP 28 LCD

## STANDARD

### STRAIGHT ARM PAIR



XP1 803100

## OPTIONAL

### WATER COOLING UNIT



G.R.A. 90

802043

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



5 l

802976

### KIT AQUA HOSES



802954

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 256

## PNEUMATIC CONTROL

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>2PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kVA	P <sub>50%</sub> VA	∅	mm	daN	mm	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
PCP 18 LCD	824052	400 (•) 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3 + 3	190	330	15	IP20	79 x 32 x 128	118
PCP 28 LCD	824053	400 (•) 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5 + 5	220	330	5,5	IP20	79 x 32 x 128	148

(•) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# CHARGING & STARTING

# W





## BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

		CHARGE 15h		MAINTENANCE		START		5 min. pre charge + START								
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL AGM MF	EFB START STOP	Li	TEST	AUTOMATIC		
														TRONIC	PULSE TRONIC	
Charge	DEFENDER 8								•	•	•			✓		
	DEFENDER 12								•	•	•			✓		
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•			✓		
	T-CHARGE 12 - 12 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓	
	DEFENDER 20 BOOST								•	•	•				✓	
	T-CHARGE 20 - T-CHARGE 20 EVO - 26 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓	
	PULSE 30 EVO, PULSE 50 EVO, DOCTOR CHARGE 55 CONNECT, 50, DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	•	✓		✓	
	TOURING								•	•	•			✓		
	NEVADA								•							
	ALPINE 15								•							
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•							
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•							
	NEVABOOST 100								•							
	COMPUTER 48/2 PROF								•							
Charge & Start	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•		✓		✓	
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•			✓		
	LEADER 150 START								•							
	LEADER 220 START								•							
	DOCTOR START 330								•	•	•	•	✓		✓	
	LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START								•							
	DOCTOR START 530 - 630								•	•	•	•	✓		✓	
	SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•							
	ENERGY 650 - 1000 START								•							
	ENERGY 1500 START								•							
									•							
	Start	<b>12V</b>								<b>24V</b>						
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah		80 Ah	120 Ah	150 Ah	220 Ah				
DRIVE MINI																
DRIVE 9000 - 13000																
DRIVE PRO 12																
STARTZILLA 4012 XT																
STARTZILLA 9012 XT																
PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24																
STARTZILLA 9024 XT																
START PLUS 4824																
START PLUS 6824																

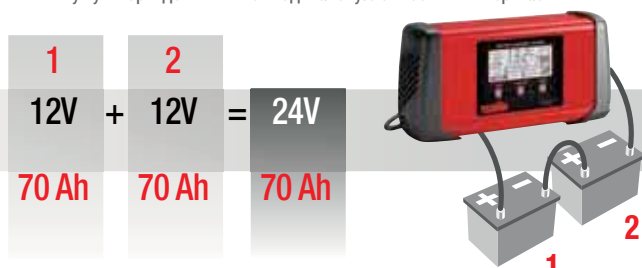
## TYPES OF BATTERIES

<p><b>EN</b>   WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.</p> <p><b>IT</b>   Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.</p> <p><b>FR</b>   Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.</p>	<p><b>ES</b>   Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.</p> <p><b>DE</b>   WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.</p> <p><b>RU</b>   <b>Аккумуляторы WET:</b> Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.</p>	
<p><b>EN</b>   GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.</p> <p><b>IT</b>   Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.</p> <p><b>FR</b>   Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.</p>	<p><b>ES</b>   Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.</p> <p><b>DE</b>   GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.</p> <p><b>RU</b>   <b>Аккумуляторы GEL:</b> это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.</p>	
<p><b>EN</b>   AGM (ABSORBENT GLASS MAT) batteries: lead batteries with electrolyte absorbed in fibreglass. Completely sealed. They are maintenance-free batteries.</p> <p><b>IT</b>   Batterie AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batterie al Piombo ad elettrolita assorbito in fibra di vetro. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.</p> <p><b>FR</b>   Batteries AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batteries au plomb à électrolyte absorbé en fibre de verre. Totalemant étanche. Ce sont des batteries qui ne nécessitent pas d'entretien.</p>	<p><b>ES</b>   Baterías AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterías al plomo de electrolito absorbido en fibra de vidrio. Completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.</p> <p><b>DE</b>   AGM (ABSORBENT GLASS MAT) Batterien: Bleibatterien mit in Glasfaser gebundenem Elektrolyt. Vollständig verschlossen. Die Batterien sind wartungsfrei.</p> <p><b>RU</b>   <b>Аккумуляторы AGM (ABSORBENT GLASS MAT – с поглощающим стекловолокном):</b> свинцовые аккумуляторы с пропитанным электролитом стекловолокном. Полностью герметичные. Эти аккумуляторы не требуют обслуживания.</p>	
<p><b>EN</b>   AGM+ batteries: they ensure a higher number of start-ups at higher current and more in-depth discharge than standard AGM. Used on vehicles with Start-Stop system. Compact dimensions, greater resistance to vibrations and fast recharge times.</p> <p><b>IT</b>   Batterie AGM+: assicurano un numero maggiore di avviamenti ad una corrente superiore ed una più elevata profondità di scarica delle AGM standard. Usate nei veicoli dotati di sistema Start-Stop. Dimensioni ridotte, maggiore resistenza alle vibrazioni e tempi di ricarica veloci.</p> <p><b>FR</b>   Batteries AGM+: elles garantissent un nombre supérieur de démarrages à un courant plus fort et une plus grande profondeur de décharge que les AGM standard. Utilisées sur les véhicules avec système Start-Stop. Dimensions réduites, plus haute résistance aux vibrations et temps de recharge rapide.</p>	<p><b>ES</b>   Baterías AGM+: aseguran un número superior de arranques con una corriente superior y una profundidad de descarga más elevada que las AGM estándar. Se usan en los vehículos dotados de sistema Start-Stop. Dimensiones reducidas, mayor resistencia a las vibraciones y tiempos de recarga rápidos.</p> <p><b>DE</b>   AGM+ Batterien: eine höhere Anzahl an Startvorgängen bei höherem Stromwert und einer höheren Entladungstiefe als bei den AGM-Standardbatterien. Sie werden in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System verwendet. Kompakt sowie widerstandsfähiger gegenüber Vibrationen und schnelle Ladezeiten.</p> <p><b>RU</b>   <b>Батарея AGM+:</b> Аккумуляторы AGM+: обеспечивают большее количество пусков при более высоком токе и большую глубину разряда, чем стандартные аккумуляторы AGM. Используется в автомобилях, оборудованных системой «Старт-Стоп». Небольшой размер, повышенная устойчивость к вибрациям и быстрая зарядка.</p>	
<p><b>EN</b>   EFB (Enhanced Flooded Battery) batteries: liquid electrolyte batteries with a higher recharge capacity and which support a higher quantity of cycles (start-ups) than traditional ones. Ideal for vehicles with Start-Stop system.</p> <p><b>IT</b>   Batterie EFB (Enhanced Flooded Battery): batterie ad elettrolita liquido con una migliore capacità di ricarica e che supportano una quantità di cicli (avviamenti) superiore rispetto a quelle tradizionali. Ideali per veicoli dotati di sistema Start-Stop.</p> <p><b>FR</b>   Batteries EFB (Enhanced Flooded Battery): batteries à électrolyte liquide à meilleure capacité de recharge et supportant davantage de cycles (démarrages) que les traditionnelles. Idéales pour véhicules avec système Start-Stop.</p>	<p><b>ES</b>   Baterías EFB (Enhanced Flooded Battery): baterías de electrolito líquido con una mejor capacidad de recarga y que admiten una cantidad de ciclos (arranques) superior respecto a las tradicionales. Ideales para los vehículos dotados de sistema Start-Stop.</p> <p><b>DE</b>   EFB (Enhanced Flooded Battery) Batterien: Batterien mit Flüssigelektrolyt mit einer besseren Ladekapazität und der Möglichkeit mehr Ladezyklen (Startvorgänge) im Vergleich zu herkömmlichen Batterien durchzuführen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System.</p> <p><b>RU</b>   <b>Аккумуляторы EFB (Enhanced Flooded Battery – улучшенный залитый аккумулятор):</b> аккумуляторы с жидким электролитом с лучшей способностью к подзарядке, которые обеспечивают большее количество циклов (пусков), чем традиционные аккумуляторы. Идеально подходят для автомобилей, оборудованных системой «Старт-Стоп».</p>	
<p><b>EN</b>   Lithium batteries: batteries with reduced weight, high energy density and very low auto-discharge. They are mainly used in the world of motorsport.</p> <p><b>IT</b>   Batterie al Litio: batterie con peso ridotto, alta densità energetica e bassissima autoscarica. Sono utilizzate principalmente nel mondo del motorsport.</p> <p><b>FR</b>   Batteries au lithium : batteries plus légères, à haute densité énergétique et très basse auto-décharge. Elles sont principalement utilisées dans le sport automobile.</p>	<p><b>ES</b>   Baterías al Litio: baterías con un peso reducido, alta densidad de energía y bajísima autodescarga. Se utilizan sobre todo en el mundo del automovilismo.</p> <p><b>DE</b>   Lithiumbatterien: gewichtsreduzierte Batterien mit hoher Energiedichte und sehr niedriger Selbstentladung. Sie finden hauptsächlich in der Welt des Motorsports Anwendung.</p> <p><b>RU</b>   <b>Литиевые аккумуляторы:</b> аккумуляторы, отличающиеся малым весом, высокой плотностью энергии и очень низким саморазрядом. В основном они используются в мире автоспорта.</p>	

## BATTERY CONNECTION

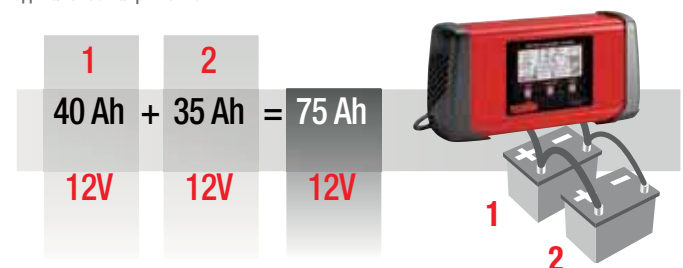
### SERIAL CONNECTION

Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah • Напряжение заряда = Сумма отдельных напряжений • Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час



### PARALLEL CONNECTION

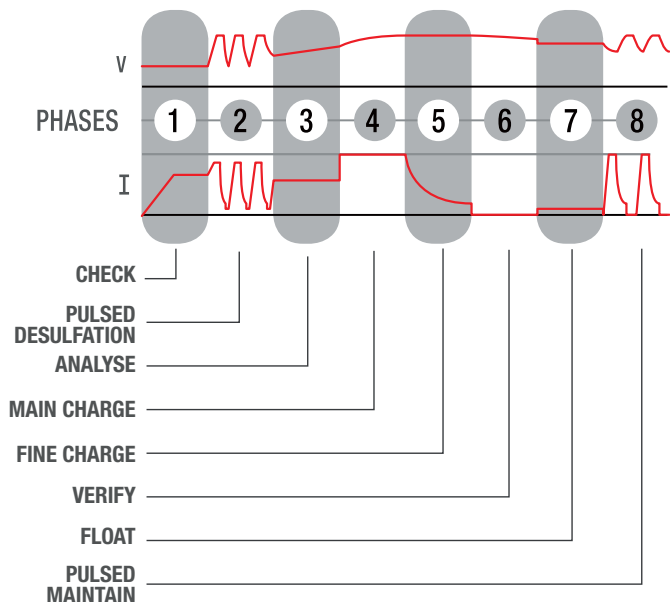
Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V • Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение



## ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES  
CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC

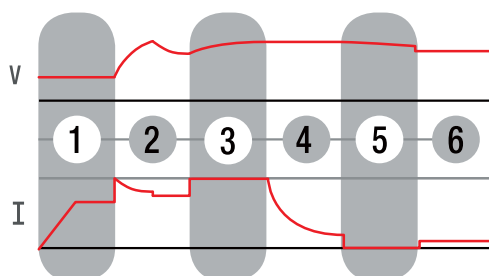
# Pulse Tronic



- 1 CHECK**
  - EN | Battery test
  - IT | Test di batteria
  - FR | Test de batterie
  - ES | Prueba de batería
  - DE | Batterietest
  - RU | Проверка аккумулятора
- 2 PULSED DESULFATION**
  - EN | Sulphated/very discharged battery pulse recovery
  - IT | Recupero a impulsi batterie solfatate/molto scariche
  - FR | Récupération par impulsions batteries sulfatées/très déchargées
  - ES | Recuperación a impulsos de baterías sulfatadas/muy descargadas
  - DE | Instandsetzung mittels Impulsen sulfatierter/stark entladener Batterien
  - RU | Импульсное восстановление аккумуляторов, подверженных сульфатации/глубоко разряженных аккумуляторов
- 3 ANALYSE**
  - EN | Integrity check
  - IT | Controllo integrità
  - FR | Contrôle intégrité
  - ES | Control de la integridad
  - DE | Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand
  - RU | Проверка целостности
- 4 MAIN CHARGE**
  - EN | Charge up to 80%
  - IT | Carica fino all'80%
  - FR | Chargée jusqu'à 80%
  - ES | Carga hasta el 80%
  - DE | Laden auf 80%
  - RU | Зарядка до 80%
- 5 FINE CHARGE**
  - EN | Charge up to 100%
  - IT | Carica fino al 100%
  - FR | Chargée jusqu'à 100%
  - ES | Carga hasta el 100%
  - DE | Laden auf 100%
  - RU | Зарядка до 100%
- 6 VERIFY**
  - EN | Charge endurance monitoring
  - IT | Monitor tenuta carica
  - FR | Surveillance maintien charge
  - ES | Monitoreo retención carga
  - DE | Überwachung Ladungserhaltung
  - RU | Контроль удержания заряда
- 7 FLOAT**
  - EN | Charge holding
  - IT | Mantenimento carica
  - FR | Maintien de la charge
  - ES | Mantenimiento carga
  - DE | Erhaltungsladung
  - RU | Поддержание заряда
- 8 PULSED MAINTAINANCE**
  - EN | Pulsed charge recovery
  - IT | Ripristino carica a impulsi
  - FR | Rétablissement de la charge par impulsions
  - ES | Restablecimiento carga a impulsos
  - DE | Einhaltung des optimalen Ladezustandes mittels Impulsen
  - RU | Импульсное восстановление заряда

TRONIC FUNCTIONING CURVES  
CURVE DI FUNZIONAMENTO IN TRONIC

# Tronic



- 1 CHECK**
- 2 DESULFATION**
- 3 MAIN CHARGE**
- 4 FINE CHARGE**
- 5 VERIFY**
- 6 FLOAT**



# T-CHARGE 12 - T-CHARGE 20



**EN** Multifunction, electronic battery chargers and maintainers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB batteries at 6/12V (mod. 12) and 12/24V (mod.20). Features: automatic charge and maintenance in Pulse Tronic • led signalling charge level • AGM function to charge and maintain AGM batteries • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • SUPPLY function to grant stable supply during battery change (mod.20) • protections against overloads, short circuit and polarity reversal. Equipped with cable with clamps and cable with eyelets.

**IT** Caricabatterie e mantenitori di carica elettronici, multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB a 6/12V (mod. 12) e 12/24V (mod.20). Caratteristiche: carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • visualizzazione led del livello di carica • funzione AGM per la carica e mantenimento di batterie AGM • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria (mod.20) • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. Completati di cavo con pinze e cavo con occhielli.

**FR** Chargeurs de batterie et de maintenance électroniques multifonction pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB à 6/12V (mod.12) et 12/24V (mod.20). Caractéristiques: charge et maintien de la charge automatiques en Pulse Tronic • affichage à led du niveau de charge • fonction AGM pour charger et l'entretien les batteries AGM • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction RECOVERY pour la récupération de batteries sulfatées • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie (mod.20) • protections contre surcharge, court-circuit et inversion de polarité. Complets avec câble avec pinces et câble avec oeilletons.

**ES** Cargadores de baterías y de mantenimiento electrónicos multifunción para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB 6/12V (mod.12) y 12/24V (mod.20). Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • pantalla led de nivel de carga • función AGM para la carga y el mantenimiento de baterías AGM • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función RECOVERY para la recuperación de las baterías sulfatadas • función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería (mod.20) • protección contra sobrecarga, cortocircuito y inversión de polaridad. Equipados con cable con pinzas, cable con argollas.

**DE** Elektronische, multifunktionelle Batterielade-, und Erhaltungsladegeräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB mit 6/12V (mod.12) und 12/24V (mod.20). Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • LED-Anzeige des Ladezustands • AGM-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von AGM-Batterien • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien SUPPLY-Funktion für stabile Stromversorgung beim Batteriewechsel (mod.20) • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung. Kabel mit Zangen und Kabel mit Ösen sind enthalten.

**RU** Многофункциональные электронные зарядные устройства с функцией поддержания заряда для аккумуляторов типа WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB напряжением 6/12 В (мод. 12) и 12/24В (мод. 20). Характеристики: Автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic • светодиодный дисплей уровня заряда • функция AGM для зарядки и обслуживания батарей AGM • функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • функция RECOVERY для восстановления сульфатированных аккумуляторов • функция SUPPLY для стабилизированного питания во время замены аккумулятора (мод. 20) • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности. В комплект в ключе к абель с зажимами и кабель с петельками.



**Pulse Tronic**



12V 24V

6V 12V

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

STANDARD		OPTIONAL	
	802901		M6 802986 M8 804037
	M6 802986		804038



MORE INFO

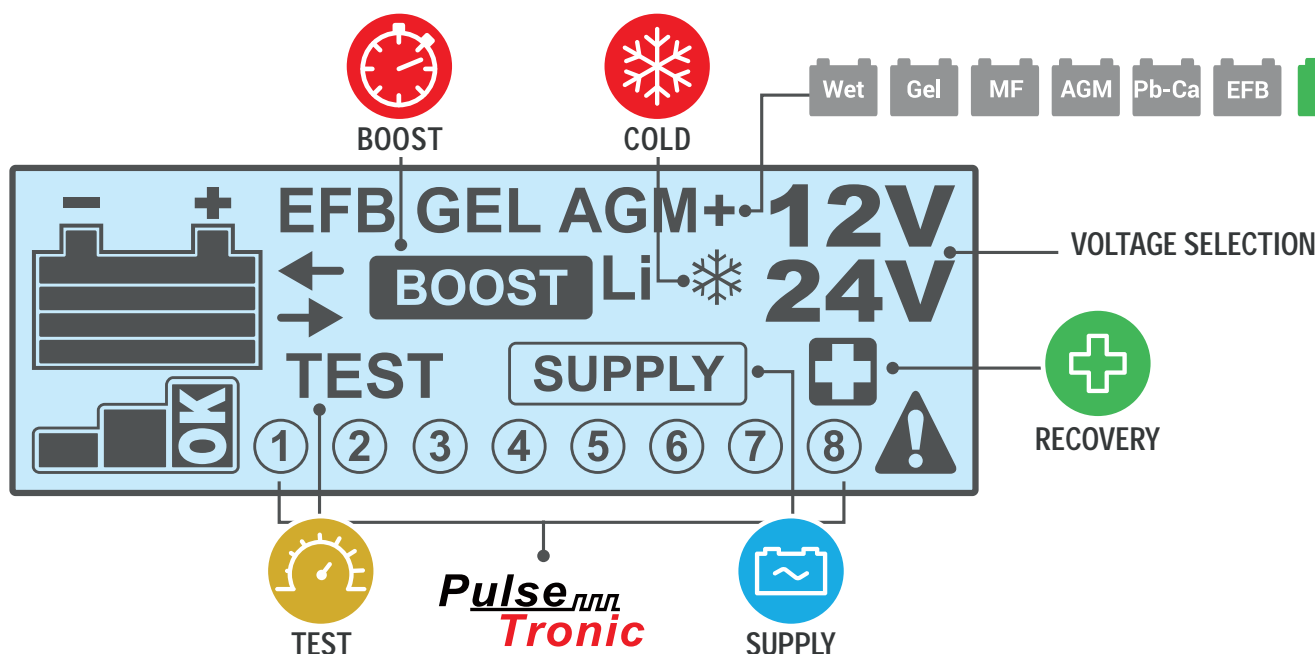


TECHNICAL DATA											
	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
T-Charge 12	807567	230 1 ph	55	6 / 12	1 / 4	1 / 4	2	70	IP65	17 x 6,5 x 3,5	0,6
T-Charge 20	807594	230 1 ph	115	12 / 24	8 / 4	8 / 4	5	180	IP65	27 x 12 x 6,7	1,3

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

- EN | EVO means EVOLution: an innovative and multifunctional offer that meets various battery charging and care needs. EVO products exceed the traditional battery charger concept thanks to the multiple, advanced functions implemented and they were designed as an ideal solution for the technological challenges set by new vehicles.
- ES | EVO significa EVOLución: una oferta innovadora y multifunción que satisface las diversas necesidades de carga y cuidado de la batería. Los productos EVO superan el concepto de cargador de baterías tradicional gracias a las múltiples funciones avanzadas implementadas y se han concebido para ser la solución ideal a los desafíos tecnológicos impuestos por los nuevos vehículos.
- FR | EVO signifie EVOLution : un offre innovante et multifonction qui répond aux différentes exigences de charge et d'entretien de la batterie. Les produits EVO vont au-delà du concept de chargeur traditionnel grâce aux multiples fonctions avancées mises en œuvre et sont conçus pour répondre aux défis technologiques imposés par les nouveaux véhicules.
- DE | EVO steht für EVOLution: ein innovatives und multifunktionales Angebot, das den verschiedenen Lade- und Wartungsanforderungen der Batterie nachkommt. Die EVO-Produkte lassen das Konzept des herkömmlichen Batterieladegeräts durch die Implementierung vielfach erweiterter Funktionen hinter sich, die so konzipiert sind, dass sie als ideale Lösung bei den von den neuen Fahrzeugen vorgegebenen technologischen Herausforderungen dienen.
- RU | EVO означает EVO-люция: инновационное и многофункциональное решение, способное удовлетворить различные потребности в области зарядки и обслуживания аккумуляторов. Изделия серии EVO выходят за рамки концепции традиционного зарядного устройства благодаря внедрению множества передовых функций и призваны стать идеальным решением для технологических проблем, связанных с новыми автомобилями.

## DISCOVER ALL THE FUNCTIONS OF THE EVO RANGE



## PULSE TRONIC

- EN | ADVANCED BATTERY CARE TECHNOLOGY: The 8 charging steps of Pulse Tronic technology are based on a precise diagnosis instant by instant of the battery conditions. Intelligent monitoring and use of particular waveforms (pulses), guarantee maintenance of the optimal battery charge to reset its best functionality, avoiding overheating or damage, also if used for long periods of time.
- ES | TECNOLOGÍA AVANZADA PARA EL CUIDADO DE LA BATERÍA: Los 8 pasos de carga de la tecnología Pulse Tronic se basan en un diagnóstico puntual, instante a instante, de las condiciones de la batería. El seguimiento inteligente y la utilización de formas de onda especiales (impulsos) garantizan el mantenimiento de la carga óptima de la batería para restablecer la mejor operatividad evitando sobrecalentamientos o daños, incluso en caso de utilización durante periodos prolongados.
- FR | TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR L'ENTRETIEN DE LA BATTERIE : Les 8 étapes de la technologie Pulse Tronic sont basées sur un diagnostic précis pas à pas, des conditions de la batterie. La surveillance intelligente et l'utilisation de formes d'onde particulières (impulsions) garantissent le maintien de la charge optimale de la batterie pour rétablir son meilleur fonctionnement en évitant les surchauffes et les détériorations, même en cas d'utilisations prolongées.
- DE | MODERNE TECHNOLOGIE ZUM ERHALTEN DER BATTERIE: Die 8 Ladeschritte der Pulse Tronic Technologie basieren auf einer fortlaufenden genauen Diagnose des Batteriezustands. Die intelligente Überwachung und die Verwendung von besonderen Wellenformen (Impulse) garantieren das optimale Erhaltungsladen der Batterie, um die beste Anwendung wiederherzustellen und dabei Überhitzung oder Schäden zu vermeiden. Dies gilt auch bei Verwendung über einen längeren Zeitraum hinweg.
- RU | ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ АККУМУЛЯТОРОВ: 8-этапная зарядка, основанная на технологии Pulse Tronic, обеспечивает точную диагностику состояния аккумулятора в каждый момент зарядки. Интеллектуальный контроль и использование сигналов определенной формы (импульсов) гарантируют поддержание оптимального уровня заряда аккумулятора для восстановления его оптимальной работы, избегая перегрева или повреждения, даже в случае длительного использования.

## CHARGE & MAINTAIN



### THE RIGHT POWER, ALWAYS



CUSTOM  
CHARGE

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>EN</b>   Customized charging programs according to the battery technology, lithium batteries included.</p> <p><b>IT</b>   Programmi dedicati di carica in base alla tecnologia della batteria, incluse batterie al Litio.</p> <p><b>FR</b>   Programmes dédiés de charge en fonction de la technologie de la batterie, y compris les batteries au Lithium.</p> | <p><b>ES</b>   Programas específicos de carga según la tecnología de la batería, incluidas baterías al litio.</p> <p><b>DE</b>   Auf das Laden je nach Batterietechnologie abgestimmte Programme, Lithiumbatterien eingeschlossen.</p> <p><b>RU</b>   Специальные программы зарядки для различных типов аккумуляторов, включая литиевые аккумуляторы.</p> |
|--|---|

### BOOST FUNCTION FOR QUICK CHARGE



BOOST

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>EN</b>   Quick battery charge and automatic switching into maintenance phase once charging is completed.</p> <p><b>IT</b>   Carica rapida della batteria con passaggio automatico, a carica completata, alla fase di mantenimento.</p> <p><b>FR</b>   Charge rapide de la batterie avec passage automatique, une fois la charge terminée, à la phase de maintien.</p> | <p><b>ES</b>   Carga rápida de la batería con paso automático, a carga completada, a la fase de mantenimiento.</p> <p><b>DE</b>   Schnelles Laden der Batterie mit automatischem Übergang in die Phase des Erhaltungsladens bei vollendetem Ladevorgang.</p> <p><b>RU</b>   Быстрая зарядка аккумулятора с автоматическим переключением в режим поддержания заряда после завершения зарядки.</p> |
|---|--|

### BEST PERFORMANCE EVEN BELOW ZERO



COLD

- |  |  |
|--|--|
| <p><b>EN</b>   Battery charging and maintenance, perfect for low temperatures.</p> <p><b>IT</b>   Carica e mantenimento delle batterie ideale per le basse temperature.</p> <p><b>FR</b>   Charge et maintien des batteries, idéal pour les basses températures.</p> | <p><b>ES</b>   Carga y mantenimiento de las baterías ideal para bajas temperaturas.</p> <p><b>DE</b>   Laden und Erhaltungsladen von Batterien optimal bei niedrigen Temperaturen.</p> <p><b>RU</b>   Зарядка и поддержание заряда аккумуляторов, идеально для условий низкой температуры.</p> |
|--|--|

## NEW LIFE TO OLD BATTERIES



- |  |   |
|--|---|
| <p><b>EN</b>   Pulse process to recover sulfated batteries.</p> <p><b>IT</b>   Processo ad impulsi per il recupero di batterie solfatate.</p> <p><b>FR</b>   Procédé à impulsions pour la récupération de batteries sulfatées.</p> | <p><b>ES</b>   Proceso por impulsos para la recuperación de las baterías sulfatadas.</p> <p><b>DE</b>   Impulsverfahren zur Instandsetzung sulfatierter Batterien.</p> <p><b>RU</b>   Импульсное восстановление сульфатированных аккумуляторов.</p> |
|--|---|

## FULL OPERATION IN ANY CONDITION



- |   |  |
|---|--|
| <p><b>EN</b>   Continuous and reliable power supply during battery changes.</p> <p><b>IT</b>   Alimentazione continua e affidabile durante i cambi batteria.</p> <p><b>FR</b>   Alimentation continue et fiable durant les changements de batterie.</p> | <p><b>ES</b>   Alimentación continua y fiable durante los cambios de batería.</p> <p><b>DE</b>   Stete und zuverlässige Stromversorgung während des Batteriewechsels.</p> <p><b>RU</b>   Непрерывное и надежное питание при замене аккумулятора.</p> |
|---|--|

## EVERYTHING ALWAYS UNDER CONTROL



The products in the EVO range execute the following TESTS • I prodotti della gamma EVO eseguono i seguenti TEST • Les produits de la gamme EVO font l'objet des TESTS suivants • Los productos de la gama EVO realizan los siguientes TESTS • Die Produkte der EVO Reihe führen die folgenden TESTS aus • Изделия серии EVO выполняют следующие ПРОВЕРКИ

### ALTERNATOR

- EN** | Check of the correct functioning of the vehicle alternator circuit.
- IT** | Test del funzionamento del circuito alternatore del veicolo.
- FR** | Test du fonctionnement du circuit alternateur du véhicule.
- ES** | Test de funcionamiento del circuito alternador del vehículo.
- DE** | Funktionstest des Stromkreises des Fahrzeugdrehstromgenerators.
- RU** | Проверка правильности работы цепи генератора транспортного средства.

### START

- EN** | Check of the battery starting capacity (CCA).
- IT** | Verifica della capacità di avviamento della batteria (CCA).
- FR** | Vérification de la capacité de démarrage de la batterie (CCA).
- ES** | Comprobación de la capacidad de arranque de la batería (CCA).
- DE** | Prüfen der Startleistung (Kaltstartstrom CCA) der Batterie.
- RU** | Проверка пусковой способности аккумулятора (CCA).

### VOLT

- EN** | Measure of the battery charging status.
- IT** | Misura dello stato di carica della batteria.
- FR** | Mesure de l'état de charge de la batterie.
- ES** | Medición del estado de carga de batería.
- DE** | Messen des Batterieladezustands.
- RU** | Проверка уровня заряда аккумулятора.



# T-CHARGE 12 EVO



**EN** Multi-functional, electronic battery chargers, trickle chargers and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li batteries at 6/12V (mod. 12 Evo) and 12/24V (mod.20- 26 Evo), with LCD screen. Features: automatic charging and maintenance in Pulse Tronic based on the technology of the selected battery • BOOST function for quick charge (mod. 20-26 Evo) • COLD function for charging and maintenance of batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • TEST function for battery, start-up and alternator • SUPPLY function for stable power supply during battery changing • LCD screen • protection against overloads, short circuit and polarity reversal. Complete with cable with clamps and cable with eyelets.

**IT** Caricabatterie, mantenitori di carica e tester elettronici multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li a 6/12V (mod.12 Evo) e a 12/24V (mod.20-26 Evo) con schermo lcd. Caratteristiche: carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic in base alla tecnologia della batteria selezionata • funzione BOOST per la carica rapida (mod.20-26 Evo) • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • funzione TEST batteria, avviamento e alternatore • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria • schermo LCD • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. Completati di cavo con pinze e cavo con occhielli.

**FR** Chargeurs de batterie, dispositifs de maintien de charge et testeurs électroniques multifonctions pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li à 6 / 12V (mod.12 Evo) et à 12/24V (mod.20-26 Evo) avec afficheur CL. Caractéristiques : charge et maintien de la charge automatiques en Pulse Tronic en fonction de la technologie de la batterie sélectionnée • fonction BOOST pour la charge rapide (mod.20-26 Evo) • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction RECOVERY pour la récupération de batteries sulfatées • fonction TEST batterie, démarrage et alternateur • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • afficheur CL • protections contre surcharge, court-circuit et inversion de polarité. Fournis avec câble à pinces et câble à oeillets.

ES DE RU



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY

**Pulse**  
**Tronic**



MORE INFO



STANDARD



OPTIONAL



802901



M6 802986



M6 802986  
M8 804037



804038

INTERCHANGEABLE CONNECTORS



TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MINAh	Ah MAXAh	IP	LxWxH cm	kg
T-Charge 12 EVO	807578	230 1 ph	55	6 / 12	1 / 4	1 / 4	2	70	IP65	17 x 6,5 x 3,5	0,6

# T-CHARGE 20 EVO - T-CHARGE 26 EVO



**ES** Cargadores de baterías, mantenedores de carga y tester electrónicos multifunciones para baterías WET, GEL, AGM, MF, P bCa, EFB, Li d e 6 /12V (mod.12 E vo) y d e 12/24V (mod.20-26 Evo) con pantalla LCD. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic según la tecnología de la batería seleccionada • función BOOST para la carga rápida (mod.20-26 Evo) • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función RECOVERY para la recuperación de las baterías sulfatadas • función TEST de batería, arranque y alternador • función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería • pantalla LCD • protecciones contra sobrecarga, cortocircuito e inversión de polaridades. Equipados con cable con pinzas y cables con argollas.

**DE** Elektronische, multifunktionelle Batterielade-, Erhaltungsladeund Testgeräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li mit 6/12V (mod.12 Evo) und 12/24V (mod.20-26 Evo), mit LCD-Bildschirm. Eigenschaften: basierend auf der ausgewählte Batterietechnologie automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • BOOST-Funktion zur schnellen Aufladung • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien • TEST-Funktion zum Testen von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel • LCD-Bildschirm • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung. Kabel mit Zangen und Kabel mit Ösen sind enthalten.

**RU** Многофункциональные электронные зарядные устройства с функцией поддержания заряда для аккумуляторов типа WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li напряжением 6/12 В (мод. 12 Evo) и 12/24 В (мод. 20-26 Evo), оснащенные ЖК-экраном. Характеристики: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic согласно выбранной технологии аккумулятора • функция BOOST для быстрой зарядки (мод. 20-26 Evo) • функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • функция RECOVERY для восстановления сульфатированных аккумуляторов • функция T E S T проверка для аккумулятора, стартера и генератора • функция SUPPLY для стабилизированного питания во время замены аккумулятора • ЖК-экран • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности. В комплект включен кабель с зажимами и кабель с петлями.

EN IT FR



**Pulse Tronic**



MORE INFO



STANDARD



OPTIONAL



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
T-Charge 20 EVO	807596	230 1 ph	115	12 / 24	8 / 4	8 / 4	5	180	IP65	27 x 12 x 6,7	1,4
T-Charge 26 EVO	807595	230 1 ph	232	12 / 24	16 / 8	16 / 8	10	250	IP44	27 x 12 x 6,7	1,6

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# PULSE 30 EVO



**EN** Multi-functional, electronic battery chargers, trickle chargers and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li batteries at 12/24V with LCD screen. Pulse Tronic charging and maintenance programs dedicated to the selected battery technology. Simplified operation and immediate parameter display. Features: BOOST function for quick charge • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • TEST function for battery, starter and alternator • SUPPLY function to grant stable supply during battery change • protections against overloads, short circuit and polarity reversal. PFC implemented. Equipped with cables with clamps.

**IT** Caricabatterie, mantenitori di carica e tester elettronici multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li a 12V/24V con schermo lcd. Programmi di carica e mantenimento in Pulse Tronic dedicati alla tecnologia della batteria selezionata. Utilizzo semplificato ed immediata visualizzazione dei parametri. Caratteristiche: Funzione BOOST per la carica rapida delle batterie • Funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • funzione TEST batteria, avviamento e alternatore • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. Implementano PFC. Completati di cavi con pinze.

**FR** Chargeurs de batterie, dispositifs de maintien de charge et testeurs électroniques multifonctions pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li à 12/24V avec afficheur CL. Programmes de charge et d'entretien Pulse Tronic dédiés à la technologie de batterie sélectionnée. Utilisation simplifiée et affichage immédiat des paramètres. Caractéristiques: fonction BOOST pour la charge rapide • fonction COLD pour la charge et le maintien de la charge des batteries à basses températures • fonction RECOVERY pour la récupération de batteries sulfatées • fonction TEST de la batterie, du démarreur et de l'alternateur • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • protections contre surcharge, court-circuit et inversion de polarité. PFC implémenté. Complète avec câbles avec pinces.

ES DE RU



230V



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



BOOST



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY



**NEW**  
**Pulse Tronic**

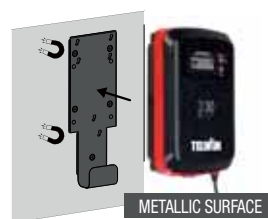
OPTIONAL

WALL SUPPORT KIT

803086



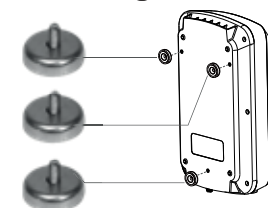
WALL



METALLIC SURFACE

MAGNETS 3 PCS

803087



STANDARD



2m

12V 24V

Wet

Gel

MF

AGM

Pb-Ca

EFB

Li

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>IPH</sub> V (50-60Hz)	P W	V V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah <sub>MIN</sub> Ah	Ah <sub>MAX</sub> Ah	IP	LxWxH cm	kg
Pulse 30 EVO	807610	230 1 ph	369	12 / 24	27 / 15	25 / 12	25 (Boost)	5	400	IP33	33 x 20 x 10	3,1



# PULSE 50 EVO



**ES** Cargadores de baterías, mantenedores de carga y tester electrónicos multifunciones para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li de 12/24V con pantalla LCD. Programas de carga y mantenimiento Pulse Tronic dedicados a la tecnología de baterías seleccionada. Funcionamiento simplificado y visualización inmediata de los parámetros. Características: función BOOST para la carga rápida • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función RECOVERY para la recuperación de las baterías sulfatadas • función de TEST de batería, arranque y alternador • función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería • protección contra sobrecarga, cortocircuito y inversión de polaridad. PFC implementado. Equipados con cables con pinzas.

**DE** Elektronische, multifunktionelle Batterielade-, Erhaltungslade und Testgeräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li mit 12/24V mit LCD-Bildschirm. Pulse Tronic Lade- und Wartungsprogramme, die auf die gewählte Batterietechnologie abgestimmt sind. Vereinfachte Bedienung und sofortige Parameteranzeige. Eigenschaften: BOOST-Funktion zur schnellen Aufladung • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien • TEST-Funktion für Batterie, Anlasser und Lichtmaschine • SUPPLY-Funktion für stabile Stromversorgung beim Batteriewechsel • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung. PFC implementiert. Kabel mit Zangen sind enthalten.

**RU** Многофункциональные электронные зарядные устройства с функцией поддержания заряда для аккумуляторов типа WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li напряжением 12/24 В, оснащенные ЖК-экраном. Программы зарядки и обслуживания Pulse Tronic, предназначенные для выбранной технологии батарей. Упрощенное управление и мгновенное отображение параметров. Характеристики: функция BOOST для быстрой зарядки • функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • функция RECOVERY для восстановления сульфатированных аккумуляторов • функция SUPPLY для стабилизированного питания во время замены аккумулятора • ТЕСТ аккумулятора, стартера и генератора переменного тока • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности. ПФК реализован. В комплект включены кабели с зажимами.

EN IT FR



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



BOOST



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY

**NEW**

**Pulse Tronic**



**STANDARD**



2m

**OPTIONAL**



803086



803087



	CODE	V <sub>IPH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	A <sub>IV/C</sub>	Ah <sub>MIN</sub>	Ah <sub>MAX</sub>	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	W	V	A	A	A	Ah	Ah		cm	kg
Pulse 50 EVO	807611	230 1 ph	610	12 / 24	45 / 23	40 / 20	40	10	600	IP33	33 x 20 x 13	3,1

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

EN | Doctor Charge is much more than a battery charger, it is a BATTERY MANAGER always supporting the professional in all charging, battery care and diagnostic activities.

IT | Doctor Charge è molto più di un caricabatterie, è il BATTERY MANAGER sempre a fianco del professionista in tutte le attività di carica, cura della batteria e di diagnostica.

FR | Doctor Charge est bien plus qu'un chargeur de batterie, il est le BATTERY MANAGER toujours aux côtés du professionnels dans toutes les opérations de charge, entretien de la batterie et de diagnostic.

ES | Doctor Charge es mucho más que un cargador de baterías, es el GESTOR DE BATERÍAS siempre al lado del profesional en todas las actividades de carga, cuidado de la batería y diagnóstico.

DE | Doctor Charge ist der BATTERY MANAGER und viel mehr als ein Batterieladegerät. Er ist immer an der Seite des professionellen Anwenders bei allen Aktivitäten des Ladens, der Batterieinstandhaltung und der Diagnostik.

RU | Doctor Charge – это гораздо больше, чем просто зарядное устройство, это КОНТРОЛЛЕР АККУМУЛЯТОРОВ, который в любой момент готов выручить профессионала во время зарядки, обслуживания или диагностики аккумулятора.

## DISCOVER ALL THE FUNCTIONS

**Pulse** TRONIC  
**Tronic**



**CHARGE & MAINTAIN**



**BOOST**



**COLD**

EN | Curves dedicated to battery technology

IT | Curve dedicate alla tecnologia della batteria

FR | Courbes concernant la technologie de la batterie

ES | Curvas dedicadas a la tecnología de la batería

DE | Bei der Batterietechnologie vorgesehene Kurven

RU | Кривые, предназначенные для аккумуляторов различных типов



**DIAGNOSTIC & SUPPLY**

EN | Stable power supply for diagnostics, during battery changing and show rooms

IT | Sorgente di alimentazione stabile per attività di diagnostica, cambi batteria e show room

FR | Alimentation stable pour le diagnostic, changement de la batterie et salles d'exposition

ES | Fuente de alimentación estable para el diagnóstico, en los cambios de la batería y salas de exposición

DE | Stabile Stromversorgung für Diagnosezwecke, während des Batterieaustausches und in Ausstellungsräumen

RU | Стабильный источник питания для диагностики, во время замены аккумулятора и в выставочных залах



**TEST**

EN | Battery, starter and alternator tests

IT | Test di batteria, avviamento e alternatore

FR | Tests de la batterie, du démarreur et de l'alternateur

ES | Pruebas de batería, arranque y alternador

DE | Batterie-, Anlauf- und Lichtmaschinentests

RU | Испытания аккумулятора, стартера и генератора переменного тока



**RECOVERY**

### DESULFATION & EQUALIZATION

EN | Battery restoration and recovery

IT | Ripristino e recupero delle batterie

FR | Restauration et récupération des batteries

ES | Restauración y recuperación de la batería

DE | Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien

RU | Восстановление и реставрация аккумуляторов



**START**

EN | Starting (starting aid mod. 50)

IT | Avviamento (aiuto mod. 50)

FR | Démarrage (aide au démarrage mod. 50)

ES | Arranque (ayuda al arranque mod. 50)

DE | Start (Starthilfe mod. 50)

RU | Запуск (запуск помощи мод. 50)

## DIAGNOSTIC & SUPPLY



### DIAGNOSTIC (BSU)



DIAGNOSTIC

- |  |  |
|--|--|
| <p><b>EN</b>   Stable power supply for diagnostics with output voltage adjustment.</p> <p><b>IT</b>   Alimentatore stabile per attività di diagnostica con regolazione del voltaggio in uscita.</p> <p><b>FR</b>   Alimentation stable pour le diagnostic avec régulation de la tension de sortie.</p> | <p><b>ES</b>   Fuente de alimentación estable para el diagnóstico con regulación de la tensión de salida.</p> <p><b>DE</b>   Stabile stromversorgung für diagnosezwecke mit ausgangsspannungsregelung.</p> <p><b>RU</b>   Стабильный источник питания для диагностики с регулировкой выходного напряжения.</p> |
|--|--|

### SHOW ROOM



SHOW ROOM

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>EN</b>   Power source for demonstration vehicles on display in showrooms.</p> <p><b>IT</b>   Fonte di energia per alimentare i veicoli dimostrativi esposti negli showroom.</p> <p><b>FR</b>   Source d'énergie pour alimenter les véhicules de démonstration exposés dans les salles d'exposition.</p> | <p><b>ES</b>   Fuente de energía para alimentar los vehículos de demostración expuestos en las salas de exposición.</p> <p><b>DE</b>   Energiequelle zum antrieb von demonstrationsfahrzeugen, die in ausstellungsräumen gezeigt werden.</p> <p><b>RU</b>   Источник энергии для питания демонстрационных автомобилей, представленных в выставочных залах.</p> |
|---|--|

### SUPPLY



SUPPLY

- |  |  |
|--|--|
| <p><b>EN</b>   Power supply to maintain the on-board electronics when changing the battery.</p> <p><b>IT</b>   Mantenimento dell'alimentazione dell'elettronica del veicolo nei cambi della batteria.</p> <p><b>FR</b>   Maintien de l'électronique du véhicule lors du changement de la batterie.</p> | <p><b>ES</b>   Mantenimiento de la alimentación de los dispositivos electrónicos del vehículo en los cambios de la batería.</p> <p><b>DE</b>   Stabilisierte stromversorgung während des batterieaustausches.</p> <p><b>RU</b>   Сохранение питания электроники автомобиля во время замены аккумулятора.</p> |
|--|--|

## RECOVERY



### DESULFATION



DESULFATION

- |  |  |
|--|--|
| <p><b>EN</b>   Pulse process for the recovery of sulphated batteries.</p> <p><b>IT</b>   Processo ad impulsi per il recupero di batterie solfatate.</p> <p><b>FR</b>   Processus d'impulsions pour la récupération de batteries sulfatées.</p> | <p><b>ES</b>   Proceso por impulsos para la recuperación de baterías sulfatadas.</p> <p><b>DE</b>   Puls verfahren zur wiederinstandsetzung sulfatierter batterien.</p> <p><b>RU</b>   Импульсный процесс для восстановления сульфатированных батарее.</p> |
|--|--|

### EQUALIZATION



EQUALIZATION

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>EN</b>   Restoring optimal battery health by remixing the elements.</p> <p><b>IT</b>   Ripristino dello stato di salute ottimale della batteria rimescolando gli elementi.</p> <p><b>FR</b>   Rétablissement de la santé optimale de la batterie en mélangeant les éléments.</p> | <p><b>ES</b>   Recuperación de la salud óptima de la batería mezclando los elementos.</p> <p><b>DE</b>   Wiederherstellung einer optimalen batteriefunktion durch aufrühren der elemente.</p> <p><b>RU</b>   Восстановление оптимального состояния батареи путем перемешивания элементов.</p> |
|--|---|

## CALIBRATION OF CABLES



- |  |  |
|--|--|
| <p><b>EN</b>   Calibration of cables to ensure correct operation.</p> <p><b>IT</b>   Calibrazione dei cavi per garantire una corretta operatività.</p> <p><b>FR</b>   Calibrage des câbles pour assurer un fonctionnement correct.</p> | <p><b>ES</b>   Calibración de los cables para garantizar su correcto funcionamiento</p> <p><b>DE</b>   Kalibrierung von kabeln zur gewährleistung eines korrekten betriebs</p> <p><b>RU</b>   Калибровка кабелей для обеспечения правильной работы</p> |
|--|--|



- EN| BatteryConnect is the application for Doctor Charge Connect, allowing you to save and manage the results of battery and alternator testing and monitor the charge.
- IT| BatteryConnect è l'applicazione per Doctor Charge Connect che consente di gestire e salvare i risultati dei test di batteria e dell'alternatore e di monitorare la carica.
- FR| BatteryConnect est l'application pour Doctor Charge Connect qui permet de gérer et d'enregistrer les résultats des tests de batterie et de l'alternateur, et de surveiller la charge.
- ES| BatteryConnect es la aplicación para Doctor Charge Connect que permite gestionar y guardar los resultados de los tests de batería y del alternador y efectuar un seguimiento de la carga.
- DE| BatteryConnect ist die Anwendung für Doctor Charge Connect, die die Möglichkeit bietet, die Testergebnisse der Batterie und des Drehstromgenerators zu speichern und das Laden zu überwachen.
- RU| BatteryConnect – это приложение для Doctor Charge Connect, которое позволяет управлять и сохранять результаты проверок аккумулятора и генератора, а также контролировать процесс зарядки.

## SAVE AND SHARE TEST REPORTS

- EN| Select a test (battery voltage performance, starting efficiency, vehicle alternator, charge status and condition of the battery), start it and view the results in a clear and simple manner. The test reports can be shared, saved and archived.
- IT| Seleziona un test (andamento tensione batteria; capacità avviamento; alternatore del veicolo; stato di carica e di salute della batteria), avvialo e visualizza in modo semplice e chiaro i risultati. I report dei test possono essere condivisi, salvati e archiviati.
- FR| Sélectionnez un test (évolution tension batterie, capacité démarrage, alternateur du véhicule, état de charge et de santé de la batterie), lancez-le et affichez de façon simple et claire les résultats. Les rapports des tests peuvent être partagés, enregistrés et stockés.
- ES| Selecciona un test (evolución de tensión de batería, capacidad de arranque, alternador del vehículo, estado de carga y de salud de la batería), ponlo en marcha y visualiza de manera sencilla y clara los resultados. Los informes de las pruebas pueden compartirse, guardarse y archivarlos.
- DE| Wählen Sie einen Test (Batteriespannungsverlauf, Startleistung, Fahrzeugdrehstromgenerator, Ladezustand und Gesundheitszustand der Batterie), starten Sie ihn und die Ergebnisse werden einfach und klar angezeigt. Die Testberichte können geteilt, gespeichert und archiviert werden.
- RU| Выберите проверку (динамика изменения напряжения аккумулятора, пусковая способность, генератор автомобиля, уровень заряда и состояние аккумулятора), запустите ее и просмотрите результаты, представленные простым и понятным способом. Отчетами о проверках можно делиться, кроме того их можно сохранять и архивировать.



\* To perform health test, you will need the "Battery test cable" supplied with Doctor Charge 55 Connect. • Per eseguire il test di prestazione ti servirà il cavo "Battery test cable" in dotazione con Doctor Charge 55 Connect. • Pour exécuter le test de performance, le câble « Battery test cable » fourni avec Doctor Charge 55 Connect est nécessaire. • Para efectuar el test de prestación, necesitas el cable "Battery test cable" incluido con Doctor Charge 55 Connect. • Zum Durchführen des Leistungstests benötigen Sie das Kabel „Battery test cable“, das im Lieferumfang von Doctor Charge 55 Connect enthalten ist. • Для проверки характеристик вам понадобится «Battery test cable», прилагаемый к Doctor Charge 55 Connect.

## MONITOR AND MANAGE CHARGE



- EN| Check the battery status and monitor its performance in a precise, prompt manner. Associate your batteries and manage the information you need.
- IT| Controlla lo stato della batteria e monitorane l'andamento in modo puntuale e preciso. Associa le tue batterie e gestisci le informazioni che ti servono.
- FR| Contrôlez l'état de la batterie et surveillez son évolution de façon ponctuelle et précise. Associez vos batteries et gérez les informations utiles.
- ES| Controla el estado de la batería y efectúa un seguimiento puntual y preciso de esta. Asocia tus baterías y gestiona la información que necesitas.
- DE| Den Batteriestatus kontrollieren und den Verlauf punktgenau überwachen. Schließen Sie Ihre Batterien zusammen und verwalten Sie die Informationen, die Sie brauchen.
- RU| Проверяйте состояние аккумулятора и отслеживайте ход зарядки более пунктуально и точно. Добавьте аккумуляторы и управляйте необходимой информацией.

DOWNLOAD BATTERYCONNECT APP  
SCARICA BATTERYCONNECT APP



App name: **BatteryConnect**

# DOCTOR CHARGE 55 CONNECT



**EN** Electronic BATTERY MANAGER for total maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 6/12/24V and for support activities when intervening on vehicles in workshops, repair shops and car dealer premises. Functions: automatic charging and maintenance PULSE-TRONIC • battery, starting and alternator testing • regeneration and recovery of batteries • stable power source for battery changes (to protect the on-board electronics), for diagnostic activities and showrooms • start aid (start mod. 130) • mod. 55 Connect: dedicated App for additional testing and charge monitoring functions.

**IT** Caricabatterie elettronico multifunzione (BATTERY MANAGER) per la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 6/12/24V e per attività di supporto negli interventi sui veicoli effettuati nelle officine, carrozzerie e concessionarie. Funzioni: carica e mantenimento automatico PULSE-TRONIC • test di batteria, avviamento e alternatore • rigenerazione e recupero di batterie • sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria (salvaguardia elettronica di bordo), attività di diagnostica e show room • aiuto avviamento (avviamento mod. 130) • mod. 55 Connect: App dedicata per funzionalità aggiuntive di test e monitoraggio della carica.

## THE BATTERY MANAGER



Doctor<sup>+</sup> charge



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START AID

FR ES DE RU

**NEW**

Pulse<sup>TRONIC</sup>



For more functions download

### BATTERYCONNECT APP

- LIVE TRACKING
- TEST REPORT SHARING
- ADVANCED FEATURES



Go on pag. 196

#### STANDARD



3m

#### BATTERY TESTER CABLE



#### OPTIONAL

##### WALL SUPPORT KIT



803086

##### MAGNETS 3 PCS



803087

##### CHARGING CABLES



6m 804390  
10m 804391



#### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah <sub>MIN</sub> Ah	Ah <sub>MAX</sub> Ah	IP	LxWxH cm	kg
Doctor Charge 55 CONNECT	807614	230 1 ph	610	6 / 12 / 24	45 / 45 / 23	40 / 40 / 20	40 (Boost)	10	600	IP33	33 x 20 x 13	3,3

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# DOCTOR CHARGE 50



**FR** Chargeur de batterie électroniques multifonction (BATTERY MANAGER) pour l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li à 6/12/24V et pour des activités de support dans les interventions sur les véhicules effectuées dans les ateliers, carrosseries et chez les concessionnaires. Fonctions: charge et maintien automatique PULSE-TRONIC • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie (sauvegarde électronique de bord), activités de diagnostic et salles d'exposition • aide au démarrage (démarrage mod. 130) • mod. 55 Connect: App dédiée pour des fonctions supplémentaires de test et de contrôle de la charge.

**ES** Cargador de baterías electrónico multifunción (BATTERY MANAGER) para el mantenimiento completo de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li de 6/12/24V y para actividades de soporte en las intervenciones en los vehículos realizadas en los talleres mecánicos y de carrocería y en las concesionarias. Funciones: carga y mantenimiento automático PULSE-TRONIC • pruebas de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería (salvaguarda electrónica de bordo), actividades de diagnóstico y showrooms • ayuda arranque (arranque mod. 130) • mod. 55 Connect: Aplicación dedicada para funciones adicionales de comprobación y control de la carga.

EN IT

DE RU

## THE BATTERY MANAGER

Doctor<sup>+</sup>  
charge



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START AID



Pulse<sup>///</sup>  
Tronic



### STANDARD      OPTIONAL



3m 801735

803066

6m 802793  
10m 802794

803077



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>I/VC</sub> A	A <sub>I/VC</sub> A	Ah <sub>MIN</sub> Ah	Ah <sub>MAX</sub> Ah	LxWxH cm	kg
Doctor Charge 50	807598	230 1 ph	600	6 / 12 / 24	45 / 45 / 23	40 / 40 / 20	40 (Boost)	70	10	600	33 x 10 x 16	3,7



# DOCTOR CHARGE 130



**DE** Multifunktions-, Elektronische-Batterieladegerät (BATTERY MANAGER) für die komplette Wartung der Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit 6/12/24V sowie für arbeitsunterstützende Funktionen bei Arbeiten am Fahrzeug, die in Werkstätten, Karosserien und Vertragshändlern ausgeführt werden. Funktionen: automatisches Laden und Erhaltungsladen PULSE-TRONIC • Batterie-, Start- und Drehstromlichtmaschine Test • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln (Schutz der Bordelektronik), Diagnostikfähigkeiten und Ausstellungsräumen • Hilfsstart (Start Mod. 130) • Mod. 55 Connect: Dedizierte App für zusätzliche Test- und Ladeüberwachungsfunktionen.

**RU** Многофункциональное электронное зарядное устройство (BATTERY MANAGER) для полноценного обслуживания аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li 6/12/24 В с множеством полезных функций для мастерских, автосервисов и автодилеров. Функций: автоматическая и поддержание заряда PULSE-TRONIC • батареи, стартер и альтернатор • восстановление и регенерации аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора (защиты бортовой электроники), при проведении диагностики в выставочных залах • помощи при запуске (запуске мод. 130) • мод. 55 Connect: Специальное приложение для дополнительных функций тестирования и контроля заряда.

EN IT FR ES

## THE BATTERY MANAGER

Doctor<sup>+</sup>  
charge



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START



Pulse<sup>///</sup>  
Tronic



### DIAGNOSTIC TROLLEY



### STANDARD



3m □ 981805

### OPTIONAL

#### WALL SUPPORT



□ 803078

#### CHARGING CABLES



6m □ 802945  
10m □ 802946

#### DIAGNOSTIC TROLLEY



□ 803077

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>CHARGE</sub> kW	P <sub>START</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	Ah <sub>MIN</sub> Ah	Ah <sub>MAX</sub> Ah	LxWxH cm	kg
Doctor Charge 130	807599	230 1 ph	1,8	2	12 / 24	140 / 70	120 / 60	180	20	1200	20 x 26 x 34	6

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# DOCTOR START 330



**EN** Multifunction, electronic battery chargers, starters and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 12/24V. They grant complete maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries and quick starting of cars, vans and light trucks. They are an indispensable tool for stable power supply during battery changes. Easy and intuitive to use thanks to the graphical LCD screen. Features: automatic charging and maintenance in Pulse Tronic • battery, start and alternator test • regeneration and recovery of batteries • stable power source for battery changes • safeguard of the on-board electronics • starting of all types of cars, vans, light trucks.

**IT** Caricabatterie elettronici multifunzione, avviatori e tester per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li con tensione di 12/24V. Garantiscono la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Diventano strumento indispensabile per l'alimentazione stabile durante il cambio batteria. Uso facile ed intuitivo grazie allo schermo grafico LCD. Caratteristiche: Carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • test di batteria, avviamento e alternatore • rigenerazione e recupero batterie • sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria • salvaguardia elettronica di bordo • avviamento di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri.

**FR** Chargeurs de batteries électroniques multifonction, démarreurs et testeurs pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li avec tension de 12 / 24V. Ils garantissent l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li et le démarrage rapide de tous les types de voitures, fourgons, camions légers. Ils deviennent un instrument indispensable pour une alimentation stable durant le changement de batterie. Utilisation facile et intuitive grâce à l'afficheur graphique LCD. Caractéristiques: charge automatique et maintenance en Pulse Tronic • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie • sauvegarde électronique de bord • démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers.

ES DE RU



START



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY

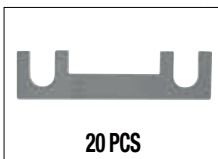
Doctor  
start



Pulse  
Tronic



MORE INFO



50A □ 802259



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>IPH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>CHARGE</sub> kW	P <sub>START</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>TVC</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	LxWxH cm	kg
Doctor Start 330	829341	230 1 ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	10	450	30,5 x 36 x 63	12,5





# AUTOTRONIC 25 BOOST



**EN** Battery charger and maintainer with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging lead-acid batteries with 12/24V voltage of motorcycles, vehicles, vans, boats, tractors and trucks, etc. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic charge and TRONIC maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current • choice of output voltage, type of charge • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batteria e mantenitore con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC), per accumulatori al piombo a 12/24V di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, imbarcazioni, trattori, autocarri, etc. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,STARTSTOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica • selezione tensione di uscita, tipo di carica • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

**FR** Chargeur de batterie et de maintenance avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12/24V de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers, bateaux, tracteurs et camions. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge • sélecteur tension de sortie, type de charge • protection contre surcharges et inversions de polarité.

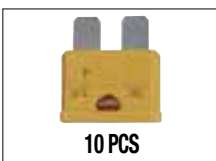
**ES** Cargador de baterías y de mantenimiento con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12/24V de motocicletas, automóviles, furgonetas, barcas, camiones ligeros, tractores, camiones, etc. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC • visualización de la corriente de carga • selección de tensión de salida, tipo de carga • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**DE** Batterieerhaltungsladegerät mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakkumulatoren mit 12/24V Spannung von Motorräder, Fahrzeugen, Lieferwagen, Booten, Kleinlastern, Traktoren usw. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, STARTSTOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus • Ladestromanzeige • Auswahl Ausgangsspannung, Ladentyp • Schutz gegen Überladung und Umpolung.

**RU** Устройство для зарядки батареи и поддержания её заряда с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12/24 В для мотоциклов, легковых автомобилей, микроавтобусов, фургонов, катеров, тракторов, грузовиков и т.д. Возможность нормального заряда CHARGE, быстрого заряда BOOST, автоматического заряда и TRONIC поддержания для батарей WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Характеристики: Выбор режима CHARGE, TRONIC • визуализация тока заряда • выбор выходного напряжения, типа заряда • защита от перегрузок и измененной полярности.



**Tronic**



12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

TECHNICAL DATA		CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	☀️	LxWxH cm	kg
Aautotronic 25 Boost		807540	230 1 ph	300	12 / 24	18 / 12	12 / 8	30 / 20	225 / 180	4	22,5 x 29 x 20,5	7,2

# NEVADA 10 - NEVADA 15



**EN** Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET) with 12V (mod.10) and 12/24V (mod.15) voltage. Protected against overloads and polarity reversal. Equipped with ammeter.

**IT** Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET) con tensione di 12V (mod.10) e 12/24V (mod.15) con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Completati di amperometro.

**FR** Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET) avec tension 12V (mod.10) et 12/24V (mod.15). Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec ampèremètre.

**ES** Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET) con tensión 12V (mod.10) y 12/24V (mod.15), con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con amperímetro.

**DE** Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren (WET) mit 12V (mod.10) und 12/24V (mod.15) Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Ausgestattet mit Ammeter.

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET) с напряжением 12В (mod.10) и 12/24 В (mod.15), с защитой от перегрузок и измененной полярности. Укомплектованы амперметром.



mod. 15



## TOURING

**Tronic**



Pag. 26



10 PCS

7,5A □ 802265 Nevada 10  
10A □ 802255 Nevada 15

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	LxWxD cm	kg
Nevada 10	807022	230 1 ph	50	12	4	2,5	25	40	9,5 x 19 x 18	1,7
Nevada 15	807026	230 1 ph	110	12 / 24	9 / 4,5	6 / 3	60 / 30	115 / 40	9,5 x 19 x 18	2,6

# ALPINE 15 - ALPINE 18 BOOST



**EN** Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V/24V voltage, protected against overloads and polarity reversal. Equipped with ammeter, selector for normal or quick (BOOST) charge (mod. 18).

**IT** Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) a 12V/24V con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di amperometro, selettore carica normale e carica rapida (BOOST) (mod. 18).

**FR** Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V/24V. Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec ampèremètre, sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) (mod. 18).

**ES** Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V/24V, protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con amperímetro, selector de carga normal y rápida (BOOST) (mod. 18).

**DE** Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren (WET/START-STOP) mit 12V/24V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Ausgestattet mit Ammeter, mit Auswahlschalter für normale- und schnelle (BOOST) Aufladung (mod. 18).

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12В/24В защитой от перегрузок и неправильной полярности. Оснащены амперметром, селектором нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) (mod. 18).



10 PCS

10A □ 802255 Alpine 15

15A □ 802256 Alpine 18 Boost

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	☀️	LxWxH cm	kg kg
Alpine 15	807544	230 1 ph	110	12 / 24	9 / 4,5	6 / 3	60 / 30	115 / 40	-	17 x 25 x 16,5	3,4
Alpine 18 Boost	807545	230 1 ph	200	12 / 24	14 / 8	9 / 5	14 / 6	185 / 90	2	17 x 25 x 16,5	3,5



# ALPINE 20 BOOST - 30 BOOST - 50 BOOST



**EN** Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage. Protected against overloads and polarity reversal. Equipped with selector for normal or quick (BOOST) charge and ammeter.

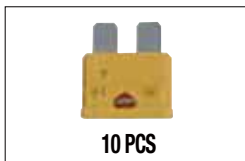
**IT** Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di selettore carica normale, carica rapida (BOOST) ed amperometro.

**FR** Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V. Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) et ampèremètre.

**ES** Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V, con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con selector de carga normal, rápida (BOOST) y amperímetro.

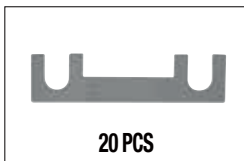
**DE** Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V, Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Mit Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung und Ammeter ausgestattet

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12/24В, с защитой от перегрузок и неправильной полярности. Оснащены переключателем нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) и амперметром



10 PCS

15A □ 802256 Alpine 30 Boost  
20A □ 802257 Alpine 20 Boost



20 PCS

50A □ 802259 Alpine 50 Boost



ALPINE 30 BOOST  
cod. 807547

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	☀️	LxWxH cm	kg
Alpine 20 Boost	807546	230 1 ph	300	12 / 24	18 / 12	12 / 8	30 / 20	225 / 180	2	22,5 x 29 x 20,5	6,9
Alpine 30 Boost	807547	230 1 ph	800	12 / 24	30	20	15	400	3	22,5 x 29 x 20,5	8,6
Alpine 50 Boost	807548	230 1 ph	1000	12 / 24	45	31	20	500	4	26,5 x 34,5 x 23	9,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# COMPUTER 48/2 PROF



**EN** Professional battery charger for charging all types of batteries (WET/START-STOP) with 6/12/24/36/48V voltage. With automatic protection against overloads and polarity reversal. Allows simultaneous charging of several batteries in series. Equipped with ammeter and voltmeter.

**IT** Carica batterie professionale per la carica di tutti i tipi di accumulatori (WET/START-STOP) con tensione di 6/12/24/36/48V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Consente la carica contemporanea di più batterie collegate in serie. Dotato di amperometro e voltmetro.

**FR** Chargeur de batterie professionnel pour la charge de tous types d'accumulateurs (WET/START-STOP) avec tension 6/12/24/36/48V avec protection automatique contre surcharges et inversions de polarité. Permet la charge simultanée de plusieurs batteries en série. Equipé d'ampèremètre et de voltmètre.

**ES** Cargador de baterías profesional para la carga de todo tipo de acumuladores (WET/START-STOP) con tensión 6/12/24/36/48V con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Permite la carga simultánea de varias baterías conectadas en serie. Equipado con amperímetro y voltímetro

**DE** Professionelles Batterieladegerät zum Aufladen aller Typen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 6/12/24/36/48V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Erlaubt das gleichzeitige Aufladen mehrerer in Reihe geschalteter Batterien. Mit Ammeter und Voltmeter ausgestattet

**RU** Профессиональное зарядное устройство аккумуляторов, для зарядки всех типов аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 6/12/24/36/48В, с защитой от перегрузки и смены мест полярностей. Позволяет одновременно заряжать несколько аккумуляторов, соединенных последовательно. Укомплектовано амперметром и вольтметром.



## MULTI Charger



**12V + 12V + 12V + 12V = 48V**

**70Ah · 70Ah · 70Ah · 70Ah = 70Ah**

INFO PAG. 185

**20 PCS**

30A □ 802258

	TECHNICAL DATA										
	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	☀	LxWxH cm	kg
Computer 48/2 Prof	807063	230 1 ph	1000	6/12/24/36/48	11/30/30/30/27	7/20/20/20/18	10	100/300/300/300/300	6	28 x 35 x 32	12,7

# LEADER 150 START - 220 START - 400 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) voltage and starting all types of petrol-driven (mod.150,220) and diesel-driven vehicles up to 70 hp (mod.400). Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

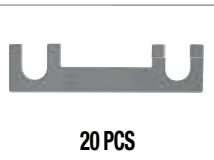
**IT** Carica batteria e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) e l'avviamento di qualsiasi tipo di motore a benzina (mod.150,220) e diesel fino a 70 hp (mod.400). Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) et le démarrage de tous les types de voitures essence (mod.150,220) et diesel jusqu'à 70 hp (mod.400). Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400), y para arranque de cualquier modelo de motor a gasolina (mod.150,220) y diesel hasta 70 hp (mod.400). Características: selección de carga normal, rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) Spannung und zum Anlassen sämtlicher Fahrzeugtypen mit Benzinmotoren (mod.150,220) und Dieselmotoren bis 70 hp (mod.400). Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12В (мод.150), 12/24В (мод.220,400) и запуска любого бензинового двигателя (мод.150,220) и дизельного двигателя до 70 л.с. (мод.400). Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



20 PCS

30A □ 802258 Leader 150, 220  
50A □ 802259 Leader 400



LEADER 150 START  
cod. 807538

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>CHARGE</sub> kW	P <sub>START</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>IV/C</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	☀️	LxWxH cm	kg
Leader 150 Start	807538	230 1 ph	0,3	1,4	12	20	14	80	140	25	250	2	22,5 x 29 x 20,5	6,4
Leader 220 Start	807539	230 1 ph	0,8	3,6	12 / 24	30	20	120	180	30	400	2	22,5 x 29 x 20,5	9
Leader 400 Start	807551	230 1 ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	20	700	3	26,5 x 34,5 x 23	10,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# DYNAMIC 320 START - DYNAMIC 420 START

**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

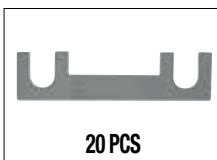
**IT** Carica batterie e avviatori per carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversion de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automóviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.



**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



50A  802259 Dynamic 320 Start  
80A  802260 Dynamic 420 Start

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>CHARGE</sub> kW	P <sub>START</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1W/C</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	Ah MIN	Ah MAX		LxWxH cm	 kg
Dynamic 320 Start	829381	230 1 ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	20	700	3	30,5 x 36 x 63	13,4
Dynamic 420 Start	829382	230 1 ph	1,6	10	12 / 24	75	50	300	400	20	1000	4	30,5 x 36 x 63	16,4

# DYNAMIC 520 START - DYNAMIC 620 START

**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • timer for quick charge • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

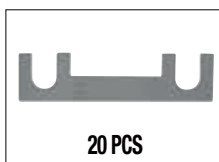
**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • temporizzatore per la carica rapida • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • temporisateur pour charge rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • temporizador para carga rápida • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Zeitschalter für Schnellaufladung • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.


**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



## 2 IN 1: CHARGE & START!

80A  802260 Dynamic 520 Start  
100A  802029 Dynamic 620 Start

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>CHARGE</sub> kW	P <sub>START</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1W/C</sub> A	A <sub>START &amp; MAX</sub> A	Ah MIN	Ah MAX		LxWxH cm	kg
Dynamic 520 Start	829383	230 1 ph	1,6	10	12 / 24	75	50	300	400	20	1000	4	36,5 x 46 x 75,5	20
Dynamic 620 Start	829384	230 1 ph	2	10	12 / 24	90	70	360	570	20	1550	4	36,5 x 46 x 75,5	24

# ENERGY 650 - 1000 START - 1500 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans, light trucks, earth moving equipment, tractors and trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • timer for quick charge • remote control • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri, macchine movimento terra, trattori e camion. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • temporizzatore per la carica rapida • comando a distanza • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/STARTSTOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers, tracteurs et camions. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • temporisateur pour charge rapide • commande à distance • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

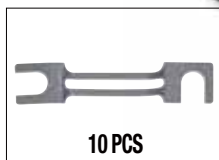
**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todo tipo de automoviles, furgonetas, camiones ligeros, maquinas para el movimiento de tierras, tractores y camiones. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • temporizador para la carga rápida • control a distancia • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen, Maschinen zur Bewegung von Erdrich, Kleinlastern, Traktoren und LKW. Eigenschaften: Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Zeitschalter für Schnellaufladung • Fernsteuerung • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки с винцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей, емлерийногооборудования, тракторов и грузовиков. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • дистанционное управление • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



REMOTE CONTROL



10 PCS

100A □ 802131 Energy 650  
300A □ 802129 Energy 1000, 1500

**2 IN 1: CHARGE & START!**



ENERGY 1000 START  
cod. 829008

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>CHARGE</sub> kW	P <sub>START</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	Ah MIN	Ah MAX	☀	LxWxH cm	kg
Energy 650 Start	829385	230 / 400 3 ph	2,5	20	12 / 24	100	80	640	1000	20	1600 (12V) 800 (24V)	5	36,5 x 46 x 75,5	38
Energy 1000 Start	829008	230 / 400 3 ph	2,5	20	12 / 24	100	80	640	1000	20	1600 (12V) 800 (24V)	5	38 x 56 x 88,5	45
Energy 1500 Start	829009	230 / 400 3 ph	7	44	12 / 24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	70	2200 (12V) 4000 (24V)	6	38 x 56 x 88,5	69



BOOSTER CABLES - CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL - ПУСКОВЫЕ КАБЕЛИ

## POWER LINE



3 m Ø 16 mm 250A cod. 802746

3 m Ø 25 mm 350A cod. 802747

## DIY RANGE (CCA)



## ELECTRONIC CONTROL



3 m Ø 16 mm 250A cod. 802698



EN | With tester and protection. Indicates charge status, inverted polarity and active alternator.

IT | Con tester e protezione. Segnala lo stato di carica, l'inversione di polarità e l'alternatore funzionante.

FR | Avec tester et protection. Signale l'état de charge, l'inversion de polarité et l'alternateur en fonctionnement.

ES | Con tester y protección. Marca el estado de carga, la inversión de polaridad y el alternador en funcionamiento.

DE | Mit Tester und Schutz. Zeigt den Ladezustand, das Vertauschen der Polung und den Betrieb des Wechselstromgenerators an.

RU | С тестером и защитой. Указывает уровень подзарядки, изменение полярности и рабочее состояние генератора переменного тока.

## PRO LINE

## PROFESSIONAL RANGE



3 m Ø 16 mm 350A cod. 802515

3 m Ø 25 mm 550A cod. 802516

3 m Ø 35 mm 800A cod. 802668

**EN** Multifunction 12V lithium starter and power bank. Equipped with: USB output (5V/2A) to charge electronic devices (smartphones, tablets, etc.); MICRO USB (5V/2A) input to charge the device; high intensity LED light with three function modes: fixed, blinking, S.O.S. It uses high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging. Complete with micro USB cable, adaptor for the cigarette lighter plug.

**IT** Avviatore multifunzione al litio a 12V e power bank. Dotato di: uscita USB (5V/2A) per la ricarica di dispositivi elettronici (smartphone, tablet, etc.); ingresso MICRO USB (5V/2A) per la ricarica del dispositivo; luce led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento: fissa, lampeggiante, S.O.S. Utilizza celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica veloce e completa. Completo di cavo micro USB, adattatore per spina accendisigari.

**FR** Démarreur multifonction au lithium à 12V et banque de puissance. Équipé de: sortie USB (5V / 2A) pour la recharge de dispositifs électroniques (smartphones, tablettes, etc); entrée MICRO USB (5V / 2A) pour la recharge du dispositif; lampe à LED à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement : pour l'illumination fixe, clignotante, S.O.S. Il utilise des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide. Fourni avec câble micro USB, adaptateur pour fiche allume-cigares.

**ES** Arrancador multifunción al litio de 12V y power bank. Dotado de: salida USB (5V/2A) para la recarga de dispositivos electrónicos (teléfonos inteligentes, tabletas, etc); entrada MICRO USB (5V/2A) para la recarga del dispositivo; lámpara led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento: iluminación fija, parpadeante, S.O.S. Utiliza celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida. Completo con cable micro USB, adaptador para enchufe encendedor de cigarrillos.

**DE** 12V-Lithium-Multifunktionsstarter und Power Bank. Lieferumfang: USB-Ausgang (5V/2A) zum Aufladen elektronischer Geräte (Smartphones, Tablets, usw.); Mikro-USB-Eingang (5V/2A) zum Aufladen des Geräts; leistungsstarke LED-Leuchte mit drei Betriebsarten: Dauerbeleuchtung, Blinkleuchte, S.O.S. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten. Einschließlich Mikro-USB-Kabel und Adapter für den in den Zigarettenanzünder eingefügten Stecker.

**RU** Многофункциональное литиевое пусковое устройство 12 В и хранилище энергии. Возможности: USB-выход (5 В/2 А) для зарядки электронных устройств (смартфонов, планшетов и т.д.); вход MICRO USB (5 В/2 А) для зарядки устройства; мощные светодиодные лампы с тремя рабочими режимами: непрерывный, мигающий, аварийный. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку. В комплектацию включен кабель Micro USB, переходник на разъем прикуривателя.



MORE INFO



START



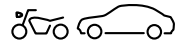
POWER BANK



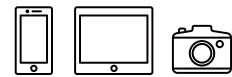
LED LIGHT



12V



USB out (2.1A)



1 led light (3 modes)

torch, blinking, SOS



## STANDARD



PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE



124916

## TECHNICAL DATA



	CODE	C mAh	START V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	USB	A <sub>OUT</sub> A	LxWxH mm (LxWxH)	kg
Drive Mini	829563	6500	12	1000	300	1	2,1	140x79x17	0,4

# DRIVE 9000



**EN** Multifunction 12V lithium starters. Equipped with: two USB outputs (1A-2,1A) to charge (power bank) electronic devices (tablets, smartphones, MP3 players etc.), two 12/19V outputs to power laptops and other devices, two high intensity LED lights with three function modes for fixed or emergency lighting. They use high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Complete with starting cables, various connectors, cigarette lighter plug and wall charge.

**IT** Avviatori multifunzione al litio a 12V. Dotati di: due uscite USB (1A-2,1A) per la carica (power bank) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, MP3, etc), due uscite a 12/19V per l'alimentazione di laptop ed altri dispositivi, due lampade led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Completati di cavi di avviamento, vari connettori, spina accendisigari e alimentatore di rete.

**FR** Démarreurs multifonction au lithium à 12V. Équipés de: deux sorties USB (1A-2,1A) pour la charge (banque de puissance) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, MP3, etc), deux sorties à 12 / 19V pour l'alimentation d'ordinateurs portables et autres dispositifs, deux lampes à LED à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Fournis avec câbles de démarrage, divers connecteurs, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.



ES DE RU



START



POWER BANK



LED LIGHT



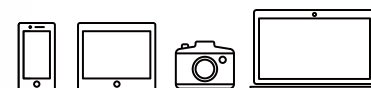
SUPPLY



12V



2 USB - 12V - 19V



2 led lights (3 modes)

torch, blinking, SOS



MORE INFO

## STANDARD



jump starter cable ( 124916)



plug for cigar-lighter



power supply ( 169888)



mobile devices multi-adaptor



multi-plug adaptors

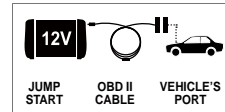
## OPTIONAL



### OBD II MEMORY SAVER CABLE



802935



### ACCESSORIES KIT

complete with:  
bag • mobile devices • multi-adaptor  
• multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter



802950

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	C	START	A <sub>START MAX</sub>	A <sub>OUT</sub>	USB	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	kg
Drive 9000	829565	100-240 1 ph	9000	12	1200	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# DRIVE 13000



**ES** Arrancadores multifunción al litio de 12V. Dotados de: dos salidas USB (1A-2,1A) para la carga (power bank) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, MP3, etc), dos salidas a 12/19V para la alimentación de portátiles y otros dispositivos, dos lámparas led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Completo con cables de arranque, varios conectores, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

**DE** 12V-Lithium-Multifunktionsstarter. Lieferumfang: Zwei USB-Ausgänge (1 A - 2,1 A) zum Aufladen (Power Bank) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, MP3-Player etc.), zwei 12/19V-Ausgänge zur Stromversorgung von Laptops und anderen Geräten sowie zwei starke LED-Leuchten mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Ausgestattet mit Startkabeln, verschiedenen Steckverbindern, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

**RU** Многофункциональные литиевые пусковые устройства 12 В. Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А-2,1 А) для зарядки (в качестве «хранилища энергии») электронных устройств (планшетов, смартфонов, MP3-плееров и т.д.), двумя выходами 12-19 В для питания ноутбуков и прочих устройств, а также двумя мощными светодиодными лампами с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Оснащаются пусковыми кабелями, различными соединителями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.

← EN IT FR



START



POWER BANK



LED LIGHT



SUPPLY



12V



2 USB - 12V - 19V



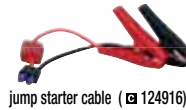
2 led lights (3 modes)

torch,  
blinking,  
SOS



MORE INFO

## STANDARD



jump starter cable (124916)



plug for cigar-lighter



power supply (169888)



mobile devices multi-adaptor



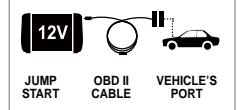
multi-plug adaptors

## OPTIONAL

OBD II MEMORY SAVER CABLE



802935



ACCESSORIES KIT

complete with:  
bag • mobile devices • multi-adaptor  
• multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter



802950

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	C mAh	START V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> ≡ A	USB A	A <sub>OUT</sub> ≡ A	V <sub>OUT</sub> V	A <sub>OUT</sub> ≡ A	V <sub>OUT</sub> V	A <sub>OUT</sub> ≡ A	LxWxH mm (LxWxH)	kg
Drive 13000	829566	100-240 1 ph	12000	12	1500	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

# DRIVE PRO 12 - DRIVE PRO 12/24



**EN** Multifunction 12V (mod. 12V) and 12/24V (mod.12/24V) lithium starters. Equipped with: two USB outputs (1A-2,1A) to charge (power bank) electronic devices (tablets, smartphones, etc.), high intensity LED lights with three function modes for fixed or emergency lighting. They use high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Compact and strong they are designed for the professional use. Complete with starting cables, cigarette lighter plug and wall charge.

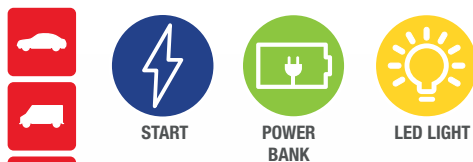
**IT** Avviatori multifunzione al litio a 12V (mod. 12V) e 12/24V (mod.12/24V). Dotati di: due uscite USB (1A- 2,1A) per la carica (power bank) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, etc), luci led ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Compatti e robusti sono pensati per l'uso professionale. Completi di cavi di avviamento, spina accendisigari e alimentatore di rete.

**FR** Démarreurs multifonction au lithium à 12V (mod. 12V) et 12/24V (mod.12/24V). Équipés de: deux sorties USB (1A-2,1A) pour la charge (banque de puissance) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, etc), deux lampes à LED à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules a polymères de litium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Compacts et robustes, ils sont conçus pour un usage professionnel. Fournis avec câbles de démarrage, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.

**ES** Arrancadores multifunción al litio de 12V (mod. 12V) y 12/24V (mod.12/24V). Dotados de: dos salidas USB (1A-2,1A) para la carga (power bank) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, etc), dos lámparas led de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Compactos y robustos están diseñados para uso profesional. Completos con cables de arranque, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

**DE** 12V (mod. 12V) und 12/24V (mod.12/24V)-Lithium-Multifunktionsstarter. Lieferumfang: Zwei USBAusgänge (1A - 2,1A) zum Aufladen (Power Bank) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, usw.), zwei starke LED-Leuchten mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Kompakt und robust sind für den professionellen Einsatz konzipiert. Ausgestattet mit Startkabeln, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

**RU** Многофункциональные литиевые пусковые устройства 12В (мод. 12В) и 12/24В (мод.12/24В). Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А-2,1 А) для зарядки (в качестве хранилища энергии) электронных устройств (планшетов, смартфонов, и т.д.), двумя мощными светодиодными лампами с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Компактные и надежные предназначены для профессионального использования. Оснащаются пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.



12V 24V



TECHNICAL DATA										
	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	C mAh	START V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	USB	A <sub>OUT</sub> A	LxWxD mm (LxWxD)	kg
Drive Pro 12	829572	100-240 1 ph	12000	12	2000	600	2	1/2,1	210x120x70	1,1
Drive Pro 12/24	829573	100-240 1 ph	24000	12/24	2200	650	2	1/2,1	210x120x70	1,5

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

- EN | 4 souls enclosed in a compact and easy to carry structure with an eXTreme appearance.
- IT | 4 anime racchiuse in una struttura compatta e facile da trasportare dall'aspetto eXTreme.
- FR | Appareils de structure compacte et facile à transporter avec une esthétique eXTreme.
- ES | 4 núcleos encerrados en una estructura compacta y fácil de transportar con una apariencia eXTreme.
- DE | 4 Kerne in einer kompakten und leicht zu tragenden Struktur mit einem eXTreme-Erscheinungsbild.
- RU | В компактном и удобном для транспортировки устройстве с эXTремальным внешним видом сочетаются четыре важные характеристики



## STURDY

- EN | EXTREME STRUCTURE: Robust and shock resistant, it adapts to any surface. The bumpers have been designed to become handles to carry and place the product wherever necessary.
- IT | STRUTTURA EXTREME: Robusto e resistente agli urti, si adatta ad ogni superficie di appoggio. I paraurti sono stati studiati per diventare delle maniglie per trasportare il prodotto e appoggiarlo dove necessario.
- FR | STRUCTURE EXTREME: Robuste et résistant aux chocs, il s'adapte à toute surface d'appui. Les pare-chocs ont été conçus pour devenir des poignées pour transporter le produit et le placer si nécessaire.
- ES | ESTRUCTURA EXTREME: Robusto y resistente a los golpes, se adapta a cualquier superficie de apoyo. Los parachoques han sido diseñados para convertirse en asas para transportar el producto y colocarlo donde sea necesario.
- DE | EXTREME STRUKTUR: Robust und stoßfest, passt es sich jeder Auflagefläche an. Die Stoßstangen wurden als Griffe konzipiert, um das Produkt zu tragen und bei Bedarf zu platzieren.
- RU | ЭКСТРЕМАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ: Крепкая и ударопрочная конструкция пригодна для размещения на любой опорной поверхности. Буфера сконструированы так, чтобы их можно было использовать в качестве ручек для переноски изделия и его размещения в необходимом месте.

## IMMEDIATE

- EN | ALWAYS OPERATIONAL: Thanks to the backlit LCD screen, the battery voltage is visible also in the dark.
- IT | SEMPRE OPERATIVI: Grazie allo schermo LCD retroilluminato si visualizza la tensione della batteria anche al buio.
- FR | TOUJOURS OPÉRATIONNEL: Grâce à l'écran LCD rétroéclairé, la tension de la batterie est affichée même dans l'obscurité.
- ES | SIEMPRE OPERATIVO: Gracias a la pantalla LCD retroiluminada, el voltaje de la batería se muestra incluso en la oscuridad.
- DE | IMMER BETRIEB: Dank des hintergrundbeleuchteten LCD-Bildschirms können Sie die Batteriespannung auch im Dunkeln sehen.
- RU | ВСЕГДА ГОТОВО К РАБОТЕ: благодаря ЖК-экрану с подсветкой напряжение батареи видно даже в темноте

## EASY TO CARRY

- EN | LIGHT AND COMPACT: 75% less heavier than a traditional starter, Startzilla XT can be easily carried anywhere.
- IT | LEGGERO E COMPATTO: Con un peso inferiore del 75% rispetto ad un avviatore tradizionale, Startzilla XT può essere facilmente trasportato ovunque.
- FR | LEGER ET COMPACT: Pesant 75% de moins qu'un démarreur traditionnel, Startzilla XT peut être facilement transporté n'importe où.
- ES | LIGERO Y COMPACTO: Con un peso de 75% menos que un arrancador tradicional, Startzilla XT se puede llevar fácilmente a cualquier lugar.
- DE | LICHT UND KOMPAKT: Startzilla XT wiegt 75% weniger als ein herkömmlicher Starter und kann problemlos überall hin mitgenommen werden.
- RU | ЛЕГКОЕ И КОМПАКТНОЕ: Startzilla XT весит на 75% меньше, чем традиционные пусковые устройства, поэтому его можно легко переместить в любое место.





## A WORLD OF POWER

- EN | A PROFESSIONAL HELP: Startzilla XT is a powerful and performing jump starter. The answer for the professional who has to deal with multiple starts on a wide range of vehicles.
- IT | UN AIUTO PROFESSIONALE: Startzilla XT è un avviatore potente e performante, la risposta per il professionista che deve affrontare avvisi multipli su una vasta gamma di veicoli.
- FR | UNE AIDE PROFESSIONNELLE: Startzilla XT est un démarreur puissant et performant, la réponse pour le professionnel qui doit faire face à plusieurs départs sur une large gamme de véhicules.
- ES | UNA AYUDA PROFESIONAL: Startzilla XT es un motor de arranque potente y de rendimiento, la respuesta para el profesional que tiene que afrontar múltiples arranques en una amplia gama de vehículos.
- DE | EINE PROFESSIONELLE HILFE: Startzilla XT ist ein leistungsstarker und leistungsstarker Starter, die Antwort für Profis, die mit einer Vielzahl von Fahrzeugen mehrere Starts absolvieren müssen.
- RU | ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОМОЩЬ: Startzilla XT – это мощное и производительное пусковое устройство, решение для профессионалов, которым приходится часто сталкиваться с необходимостью запуска самых разнообразных транспортных средств.

### OVER RIDE

- EN | STARTING IN ANY CONDITION: for jump starting in emergency conditions with completely discharged or missing battery.
- IT | AVVIAMENTO A QUALSIASI CONDIZIONE: per avviamenti in condizioni di emergenza con batteria completamente scarica o mancante.
- FR | DÉMARRAGE EN TOUTE CONDITION: pour les démarrages d'urgence lorsque la batterie est complètement déchargée ou manquante.
- ES | ¡ARRANQUE EN CUALQUIER CONDICIÓN!: para arrancar en condiciones de emergencia con la batería completamente descargada o faltante.
- DE | STARTEN IN JEDEM ZUSTAND: Zum Starten in Notfällen mit vollständig entladener oder fehlender Batterie.
- RU | ЗАПУСК В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ: запуск можно осуществлять даже в аварийных условиях с полностью разряженным аккумулятором или в случае его отсутствия.



## MEMORY SAFETY DURING BATTERY CHANGES

- EN | Startzilla XT is a power supply during battery changes. It becomes a stable power source to save vehicle memory settings by delivering constant current up to 100A.
- IT | MEMORIA AL SICURO DURANTE I CAMBI BATTERIA: Startzilla XT è un alimentatore durante i cambi batteria. Diventa una sorgente di alimentazione stabile per salvare le impostazioni di memoria del veicolo erogando una corrente costante fino a 100A.
- FR | MÉMOIRE SÉCURISÉE PENDANT LES CHANGEMENTS DE BATTERIE: Startzilla XT est une alimentation lors des changements de batterie. Il devient une source d'alimentation stable pour enregistrer les paramètres de mémoire du véhicule en fournissant un courant constant jusqu'à 100A.
- ES | MEMORIA SEGURA DURANTE CAMBIOS DE BATERÍA: Startzilla XT es una fuente de alimentación durante los cambios de batería. Se convierte en una fuente de energía estable para guardar la configuración de la memoria del vehículo al entregar una corriente constante de hasta 100A
- DE | SPEICHERSICHER WÄHREND DER BATTERIEÄNDERUNGEN: Startzilla XT ist ein Netzteil beim Batteriewechsel. Es wird zu einer stabilen Stromquelle, um die Einstellungen des Fahrzeugspeichers zu speichern, indem ein konstanter Strom von bis zu 100 A geliefert wird.
- RU | СОХРАННОСТЬ ПАМЯТИ ПРИ ЗАМЕНЕ АККУМУЛЯТОРА: Startzilla XT можно использовать в качестве источника питания при замене аккумулятора. Он становится стабильным источником питания для сохранения настроек в памяти автомобиля, подавая постоянный ток силой до 100 А.

## CHECK BEFORE INTERVENING

- EN | TESTER to find out the state of health of the battery and the alternator of the vehicle
- IT | TESTER per l'individuazione dello stato di salute della batteria e dell'alternatore del mezzo
- FR | TESTEUR pour identifier l'état de charge de la batterie et de l'alternateur du véhicule.
- ES | TESTER para identificar el estado de salud de la batería y el alternador del vehículo.
- DE | TESTER zur Identifizierung des Gesundheitszustands der Batterie und der Lichtmaschine des Fahrzeugs.
- RU | ТЕСТЕР для определения состояния аккумулятора и генератора автомобиля.

## SOURCE OF LIGHTING

- EN | The high efficiency led light illuminates the battery connection area.
- IT | FONTE DI ILLUMINAZIONE: La luce led ad alta efficienza illumina l'area di collegamento alla batteria.
- FR | SOURCE D'ÉCLAIRAGE: La lumière LED haute efficacité illumine la zone connectée à la batterie.
- ES | FUENTE DE ILUMINACION: La luz LED de alta eficiencia ilumina el área de conexión a la batería.
- DE | BELEUCHTUNGSQUELLE: Das hocheffiziente LED-Licht beleuchtet den Bereich von Anschluss an die Batterie.
- RU | ИСТОЧНИК ОСВЕЩЕНИЯ: высокоэффективный светодиодный источник света освещает область подключения к аккумулятору.



# STARTZILLA 4012 XT - STARTZILLA 9012 XT



**EN** Multifunction electronic starters, power supply and testers, with LiFePO4 lithium batteries for 12V (mod. 9012 - 4012) and 12V/24V (mod. 9024) starting of cars, vans, small boats, lorries etc. Features: OVER RIDE function for starting in emergency conditions with missing (or completely discharged) battery • SUPPLY function for stable power supply during battery change • TEST function for battery, start-up and alternator • high intensity led lamp • robust and compact • Protection against: polarity reversal, short-circuit, overvoltage (incompatible battery voltage), undervoltage (cut-off voltage), overcurrent, overheating, under-temperature, accidental contacts. Complete with starting cables and wall charge.

**IT** Avviatori, alimentatori e tester elettronici multifunzione, con batteria al Litio LiFePO4 per l'avviamento a 12V (mod. 9012 - 4012) e 12V/24V (mod. 9024) di auto, furgoni, piccole imbarcazioni, camion, etc. Caratteristiche: funzione OVER RIDE per avviamenti in condizioni di emergenza con batteria mancante (o completamente scarica) • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria • funzione TEST batteria, avviamento e alternatore • luce led ad alta intensità • robusti e compatti • protezione contro inversione polarità, corto circuito, sovratensione (tensione batteria incompatibile), sottotensione (tensione di cut-off), sovracorrente, surriscaldamento, sottotemperatura, contatti accidentali, correnti di ritorno dell'alternatore. Completati di cavi di avviamento e alimentatore di rete.

**FR** Démarreurs, alimentateurs et testeurs électroniques multifonction, avec batteries au Lithium LiFePO4 pour le démarrage en 12V (mod. 9012 - 4012) et 12V/24V (mod. 9024) d'autos, fourgons, petites embarcations, camions, etc. Caractéristiques: Fonction OVER RIDE pour démarrer en situation d'urgence avec batterie manquante (ou complètement déchargée) • Fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • Fonction TEST batterie, démarrage et alternateur • lampe à LED à haute intensité • robustes et compacts • protections contre : inversion de polarités, court-circuit, surtension (tension batterie incompatible), sous-tension (tension de coupure), surintensité, surchauffe, sous-température, contacts accidentels. Fournis avec câbles de démarrage et alimentateur de réseau.

**STARTZILLA**  
THE S.O.SOLVER



**XT**

**EXTREME  
POWER**



**12V**

ES DE RU



START



SUPPLY



TEST



LED LIGHT

**LIGHT**



**3 FUNCTIONS:**

START

SUPPLY

TESTER



MORE INFO

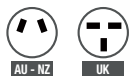
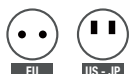


200A 121818

STANDARD



POWER SUPPLY



169999



STARTZILLA 9012 XT  
cod. 829526

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	mAh	V	A <sub>START MAX</sub> A	Ah	IP	LxWxH cm	kg
Startzilla 4012 XT	829527	100 - 240 1 ph	15600	12	4000	150	IP43	15,5 x 23,4 x 31,8	3,4
Startzilla 9012 XT	829526	100 - 240 1 ph	31200	12	9000	200	IP43	15,5 x 23,4 x 31,8	4,0

# STARTZILLA 9024 XT



**ES** Arrancadores, fuentes de alimentación y probadores electrónicos multifunción, con baterías al litio LiFePO4 para el arranque a 12V (mod. 9012 - 4012) a 12V/24V (mod. 9024) de coches, furgonetas, embarcaciones pequeñas, camiones, etc. Características: Función OVER RIDE para arrancar en condiciones de emergencia con batería faltante (o completamente descargada) • Función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería • Función TEST de batería, arranque y alternador • Lámpara led de alta intensidad • robustos y compactos • protecciones contra: inversión de polaridad, cortocircuito, sobretensión (tensión de batería incompatible), tensión baja (tensión de cut-off), subidas de corriente, sobrecalentamiento, temperatura baja, contactos accidentales. Equipados con cables de arranque y alimentador de red.

**DE** Starter, Stromversorgungen sowie elektronische Multifunktionsmeter mit Lithiumbatterien LiFePO4 zum Starten bei 12V (mod. 9012 - 4012) und 12V/24V (mod. 9024) beispielsweise von Autos, Lieferwagen, kleinen Booten, Lkws usw. Eigenschaften: OVER RIDE-Funktion zum Starten in Notfällen mit fehlender (oder vollständig entladener) Batterie • SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel • TEST-Funktion zum Testen von Batterien, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • starke LED-Leuchte • robust und kompakt • Schutzeinrichtungen gegen Verpolung, Kurzschluss, Überspannung (Batteriespannung inkompatibel), Unterspannung (Grenzspannung), Überstrom, Überhitzung, Untertemperatur sowie unbeabsichtigte Kontakte. Ausgestattet mit Starterkabel und Netzspeisegerät.

**RU** Многофункциональные электронные пусковые, блоки питания и тестеры, с литиевыми аккумуляторами LiFePO4 для запуска легковых автомобилей, фургонов, небольших лодок, грузовых автомобилей и др. с напряжением электросистемы 12В (мод. 9012 - 4012) и 12В /24В (мод. 9024). Характеристики: Функция OVER RIDE для запуска в аварийных условиях с отсутствующим (или полностью разряженным) аккумулятором • Функция SUPPLY для источника стабильного питания при замене аккумулятора • Функция TEST аккумулятора, пусковой способности и генератора • мощная светодиодная лампа • мощные и компактные • защита от неправильной полярности, короткого замыкания, слишком высокого напряжения (несовместимое напряжение аккумулятора), слишком низкого напряжения (напряжение отсечения), перегрузки по току, перегрева, слишком низкой температуры, случайных касаний. Оснащается пусковыми кабелями и сетевым блоком питания.

EN IT FR

**STARTZILLA**  
THE S.O.SOLVER

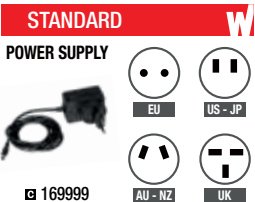
**XT**



**EXTREME  
POWER**



200A □ 121818



**LIGHT**



**3 FUNCTIONS:**

**START**  
**SUPPLY**  
**TESTER**

**12V/24V**



**12V 24V**

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	 mAh	 V	A <sub>START MAX</sub> A	 Ah	IP	 cm	 kg
Startzilla 9024 XT	829525	100 - 240 1 ph	31200	12 / 24	9000	200 (12V) 120 (24V)	IP43	15,5 x 23,4 x 31,8	4,3

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# PRO START 2824



**EN** Battery-powered starter suitable for 12-24V starting of cars, vans, boats, agricultural vehicles, power sources etc. When connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes and is also a 12V power source for use in emergencies. Fit with a safety switch for starting, it does not damage the electronics of the vehicle and allows for a large number of starting operations before being recharged. PRO START 2824 can be recharged using the special power supply, connected to the mains network, or using the cigar-lighter outlet of the vehicle (for the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case).

**IT** Avviatore portatile a batteria, adatto all'avviamento a 12-24V di auto, furgoni, camion, imbarcazioni, mezzi agricoli, generatori, etc. Collegato alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria; è altresì una fonte di energia a 12V in casi di emergenza. Fornito di un interruttore di sicurezza per l'avviamento, non danneggia l'elettronica del veicolo e consente di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. E' possibile ricaricare PROSTART 2824 attraverso l'apposito alimentatore, collegato alla tensione di rete, oppure attraverso la presa accendisigari del mezzo (per salvaguardare l'integrità della batteria, caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi).

**FR** Démarreur avec batterie, pour le démarrage à 12-24V de automobiles, fourgons, embarcations, véhicules agricoles, générateurs etc. Branché à l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie et il est aussi une source d'énergie à 12V en cas d'urgence. Fourni d'un interrupteur de sécurité pour le démarrage, n'endommage pas l'électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge conséquente. PRO START 2824 peut être rechargé à l'aide de l'alimentation prévue, branché à la tension de secteur, ou à l'allume-cigares du véhicule, (pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois).

**ES** Arrancador de batería, adecuado para el arranque a 12-24V de coches, furgones, embarcaciones, autovehículos agrícolas, generadores, etc. Conectado a la toma del encendedor de cigarrillos del medio mantiene bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo; además es una fuente de energía de 12V en casos de emergencia. Dotado de un interruptor de seguridad por el arranque, no daña la electrónica del vehículo y permite efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar PRO START 2824 a través del relativo alimentador, conectado a la tensión de red, o a través de la toma del encendedor de cigarrillos del medio, (para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses).

**DE** Batteriebetriebene Starter mit 12-24V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Landwagen, Generatoren, usw. Angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels alle Stromkreise unter Spannung, es steht auch als 12V-Energiequelle in Notfällen zur Verfügung. Komplett mit einem Sicherheitsschalter zum Starten, beschädigt es die Elektronik des Wagens nicht und ermöglicht mehrere Startvorgänge bevor es wieder aufgeladen ist. PRO START 2824 läßt sich aufladen mit dem zugehörigen, an das Stromnetz angeschlossenen Speisegerät oder verbunden mit der Steckerbuchse des Zigarettenanzünders, (um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate).

**RU** Портативное пусковое устройство с аккумулятором, подходящее для запуска на 12-24В легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, сельскохозяйственных машин, генераторов, и т. д. Соединен посредством розетки с машинной зажигалкой, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов; оно является источником энергии 12В для аварийных ситуаций. Укомплектовано предохранительным выключателем для запуска, не повреждает электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить PRO START 2824 через специальный питатель, соединенный с напряжением сети, или через розетку прикуривателя транспортного средства (Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца).



STANDARD POWER SUPPLY



169692



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	START V	A <sub>B</sub> Ah	A <sub>OUT</sub> A	A <sub>START</sub> A	LxWxH cm	kg
Pro Start 2824	829517	230 1 ph	12 / 24	44 (12V) 22 (24V)	800	2500	20,5 x 33,5 x 36	15,2

# START PLUS 4824 - START PLUS 6824



**EN** Battery-powered starters suitable for 24V starting of trucks, vans, tractors and 12V starting of cars, vans, boats, power sources, etc. The 12V output is a power source for use in emergencies; when connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes of vehicles with 12V batteries. They do not damage the electronics of the vehicle and allow for a large number of starting operations before being recharged. Start Plus can be recharged\* using the battery charger included. Complete with booster cables.

**IT** Avviatori a batteria, adatti all'avviamento a 24V di autocarri, camion, trattori, ruspe e a 12V di auto, furgoni, imbarcazioni, generatori, etc. L'uscita a 12V è una fonte di energia nei casi di emergenza; collegata alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria dei veicoli con batterie a 12V. Non danneggiano l'elettronica del veicolo e consentono di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. E' possibile ricaricare\* Start Plus attraverso il caricabatterie incluso. Completati di cavi di avviamento.

**FR** Démarreurs avec batterie, pour le démarrage à 24V de camions, tracteurs, fourgons et à 12V d'automobiles, fourgons, camions, embarcations, générateurs, etc. Le sortie à 12V est une source d'énergie en cas d'urgence; branché à la prise de l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie du véhicule avec batterie à 12V. N'endommagent pas l'électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge conséquente. Start Plus peut être rechargé\* à l'aide de le chargeur inclus. Fournis avec câbles de démarrage.

**ES** Arrancadores con batería, adecuados para el arranque a 24V de camiones, tractores y carros y a 12V de coches, camiones, embarcaciones, generadores, etc. La salida de 12V es una fuente de energía en casos de emergencia; conectada a la toma del encendedor de cigarrillos del medio, mantiene bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo con batería de 12V. No dañan la electrónica del vehículo y permiten efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar\* Start Plus a través del cargador incluido. Equipados con cables de arranque.

**DE** Batteriebetriebene Starter mit 24V Spannung zum Starten von LKW, Wagen, Traktors und 12V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Generatoren, usw. Die 12V Ausgang steht als 12V-Energiequelle auch in Notfällen zur Verfügung, angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels (wo ein 12V Batterie gibt) alle Stromkreise unter Spannung. Diese Starter beschädigen die Elektronik des Wagens nicht und ermöglichen mehrere Startvorgänge bevor sie wieder aufgeladen sind. Start Plus läßt sich aufladen\* durch das Batterieladegerät enthalten. Komplett mit Starten kabel.

**RU** Пусковые устройства с аккумулятором, подходящие для запуска на 24В грузовых автомобилей, тракторов, и на 12В легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, генераторов, и т. д. Выход на 12В является источником энергии для аварийных ситуаций; при соединении с розеткой прикуривателя транспортного средства, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов транспортных средств, имеющих аккумуляторы 12В. Не повреждают электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить\* Start Plus через зарядное устройство в комплекте. Укомплектованы пусковые кабели.



STANDARD

QUICK CHARGE  
T-CHARGE 12

pag. 187



START PLUS 4824  
cod. 829570



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	START V	A <sub>h</sub> Ah	A <sub>OUT</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	START Ah	LxWxH cm	kg
Start Plus 4824	829570	230 1 ph	12 / 24	40 (12V) 20 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	220 (12V) 150 (24V)	30,5 x 36 x 63	30
Start Plus 6824	829571	230 1 ph	12 / 24	80 (12V) 40 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	250 (12V) 220 (24V)	30,5 x 36 x 63	41

(\*) For the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case - Per salvaguardare l'integrità della batteria caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi - Pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois - Para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses - Um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate - Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца.

# CONVERTER 310 USB - 500 - 1000



**EN** 12V DC - 230V AC power inverters ideal for power supply by car or camper, of rasors, LCD or plasma TV, halogen wall lamps, hammer drills, polishing machines, electrical tools in general and for recharging batteries of laptop, pda, digital cameras, videocameras, mobile telephones etc. When connected to the cigar-lighter outlet, they convert the 12V voltage of the battery into 230V as indicated in the table below. Portable and compact they are protected against polarity reversal and overloads.

**IT** Convertitori inverter 12V DC - 230V AC ideali per alimentare in auto o camper, TV LCD o plasma, lampade alogene, rasoi, utensili elettrici in generale, e per ricaricare le batterie di computers, palmari, fotocamere digitali, videocamere, cellulari, elettrodomestici etc. Collegati alla presa accendisigari del mezzo, convertono la tensione a 12V della batteria a 230V con potenze indicate in tabella. Portatili, compatti, con protezione contro l'inversione di polarità ed i sovraccarichi.

**FR** Convertisseurs à inverseur 12V DC - 230V AC idéals pour l'alimentation dans autos et campingcars de rasoirs, télévisions LCD ou plasma, lampe halogène murale, perceuse à percussion, ponceuses, outils électriques en général, ainsi que pour recharger les batteries des ordinateurs portatifs, ordinateur de poche, appareils photographiques numériques, caméras, téléphones portables, etc. Branché à l'allume-cigare du véhicule, convertissent la tension à 12V de la batterie à 230V, comme indiqué dans le tableau sous-jacent. Portatifs et compacts, équipés d'une protection contre l'inversion de polarité et les surcharges.

**ES** Convertidores por inverter 12V DC - 230V AC ideales para alimentar en el coche y el autocaravanas, afeitadoras, TV LCD o plasma, Lámparas halógenas de pared, taladro de percusión, pulidora, las herramientas eléctricas en general y para recargas baterías de ordenadores portátiles, palms, camaras fotográficas digitales, videocámaras, teléfonos celulares, etc. Conectados a la toma de encendedor de cigarrillos del medio, convierten la tensión de 12V de la batería en 230V como indicado en el tablero de abajo. Portátiles y compactos, están dotados de protección contra la inversión de polaridad y las sobrecargas.

**DE** Inverter-Spannungswandler 12V DC - 230V AC, idealen zur Speisung von Rasierapparaten, LCD oder plasma TV-Geräten, Halogenwandleuchten, Schlagbohrern, Schleifmaschinen, im allgemeinen, elektrische Werkzeuge in Auto und Wohnmobil sowie zum Aufladen von Batterien für tragbare Computer, Laptops, Digitalkameras, Videokameras, Mobiltelefonen u.ä. Sie werden an den Zigarettenanzünder des Fahrzeuges angeschlossen und wandeln die 12V-Spannung der Batterie in 230V um (Sehen Sie die unterliegende Tabelle). Tragbare und kompakte sind sie mit einem Schutz gegen vertauschte Polung und Überlastungen ausgestattet.

**RU** Преобразователи с инвертором 12В А С ( пост. т ока) - 2 30В D С ( перем. т ока), и деально подходящие для подачи питания в автомобилях и трейлерах, ЖКД или плазменным телевизорам, галогенным лампам, бритвам и др. электротоварам, а также, в качестве подзарядки аккумуляторов ноутбуков, электронных записных книжек, видеокамер, мобильных телефонов и т.д. Соединенные посредством розетки с машинной зажигалкой, способны преобразовывать напряжение 12В в напряжение 230В с величиной мощности, приведенной в таблице. Переносные и компактные с защитой от измененной полярности.



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>IN</sub> V	V <sub>OUT</sub> V (50-60Hz) 1 ph	F <sub>OUT</sub> Hz	P W	P <sub>MAX</sub> OUT W	LxWxH cm	kg
Converter 310 USB	829444	12	230 1 ph	50	300	600	17 x 9,5 x 5,4	0,8
Converter 500	829446	12	230 1 ph	50	500	1000	23,2 x 13 x 7,1	1,9
Converter 1000	829447	12	230 1 ph	50	1000	2000	33,7 x 13 x 7,1	2,8



# BATTERY LINK



**EN** Battery Link is a smart monitoring and management tool for the battery via Bluetooth. By connecting Battery Link to the battery and downloading the free App on your phone or tablet (available for both Android and iOS), the information on battery status (charge status, statistics, etc.) is always available to consult. Features: suitable for all starter batteries for cars, motorbikes and engines with 12V/24V from 7V • free app for Android 4.4 and higher version and iOS 7.0 and higher version • 4.0 Bluetooth connectivity • monitoring of the charging status of the battery with notification of critical situations, statistics on the charging status of the battery over time • synchronisation of more Battery Links on a single device to monitor multiple batteries.

**IT** Battery Link è lo strumento di monitoraggio e gestione intelligente della batteria via Bluetooth. Collegando Battery Link alla batteria e scaricando sul telefono o tablet l'App gratuita (disponibile sia per Android OS che iOS), le informazioni sullo stato delle batterie (stato di carica, statistiche, etc..) sono sempre disponibili e consultabili. Caratteristiche: adatto a tutte le batterie di avviamento per auto, moto e motori a 12V/24V a partire dai 7V • app gratuita per Android OS 4.4 e superiore e iOS 7.0 e superiore • connettività Bluetooth 4.0 • monitoraggio dello stato di carica della batteria con segnalazione delle situazioni critiche • statistiche sullo stato di carica della batteria nel tempo • sincronizzazione di più Battery Link su un unico dispositivo per monitorare più batterie.

**FR** Battery Link est l'instrument de surveillance et de gestion intelligente de la batterie par Bluetooth. En branchant Battery Link à la batterie et en téléchargeant l'appli gratuite (disponible pour Android ainsi que pour iOS) sur le téléphone ou sur la tablette, les informations sur l'état des batteries (état de charge, statistiques, etc.) sont toujours disponibles et consultables. Caractéristiques: adapté à toutes les batteries de démarrage pour voitures, motos et moteurs à 12V/24V à partir de 7V • appli gratuite pour Android 4.4 et version supérieure et iOS 7.0 et version supérieure • connectivité Bluetooth 4.0 • surveillance de l'état de charge de la batterie avec signalisation des situations critiques, statistiques sur l'état de charge de la batterie dans le temps • synchronisation de plusieurs Battery Links sur un unique dispositif pour surveiller plusieurs batteries.

**ES** Battery Link es el instrumento de seguimiento y gestión inteligente de la batería mediante Bluetooth. Si conecta Battery Link a la batería y descarga en el teléfono o la tableta la aplicación gratuita (disponible tanto para Android como para iOS), las informaciones sobre el estado de las baterías (estado de carga, estadísticas, etc.) están siempre disponibles y se pueden consultar. Características: adecuado para todas las baterías de arranque para coches, motos y motores de 12V/24V a partir de 7V • aplicación gratuita para Android 4.4 y posterior e iOS 7.0 y posterior • conectividad Bluetooth 4.0 • seguimiento del estado de carga de la batería con señalación de las situaciones críticas, estadísticas sobre el estado de carga de la batería a lo largo del tiempo • sincronización de varios Battery Link en un único dispositivo para efectuar el seguimiento de diferentes baterías.

**DE** Battery Link ist das Instrument für die Überwachung und das intelligente Batteriemangement via Bluetooth. Durch Anschließen von Battery Link an die Batterie und durch Herunterladen der kostenlosen App für Smartphone oder Tablet (sowohl für Android als auch iOS) sind die Informationen bzgl. des Batteriezustands (Ladezustand, Statistiken usw.) immer verfügbar und einsehbar. Eigenschaften: für alle Starterbatterien von Autos, Motorrädern und Motoren bei 12V/24V beginnend ab 7V geeignet • Kostenlose App (ab Android 4.4 und ab iOS 7.0) • Verbindungsfähigkeit Bluetooth 4.0 • Überwachung des Batterieladestands mit Meldung von kritischen Situationen, Statistiken über den Batterieladestand im Zeitverlauf • Synchronisierung von mehreren Battery-Link-Geräten möglich, um mehrere Batterien auf einem einzigen Gerät zu überwachen.

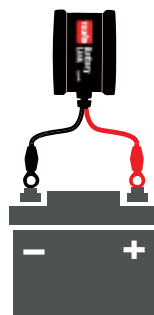
**RU** Battery Link – это прибор для интеллектуального мониторинга и управления аккумуляторами, используя Bluetooth. Подключив Battery Link к аккумулятору и загрузив в телефон или планшет бесплатное приложение (доступное как для Android, так и для iOS), вам в любой момент будет доступна информация о состоянии аккумулятора (состояние заряда, статистика и др.). Характеристики: совместимо со всеми аккумуляторами для запуска автомобилей, мотоциклов и двигателей 12В/24В, начиная с 7В • Бесплатное приложение для Android 4.4 и выше и для iOS 7.0 и выше • Связь через Bluetooth 4.0 • Мониторинг состояния заряда аккумулятора с предупреждением о критических ситуациях и статистикой о динамике состояния заряда аккумулятора • Синхронизация нескольких устройств Battery Link в одном устройстве для мониторинга нескольких аккумуляторов.



12V 24V



App name: **Battery Link**



- Low
- Middle
- Full

## TECHNICAL DATA

	CODE	V (50-60Hz)	V	LxWxH cm	kg
BATTERY LINK	804098	7-32	12/24	6,9 x 4,5 x 1,5	0,05

# ARC PROTECTOR

**EN** Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

**IT** Collegato alla batteria del veicolo, fornisce protezione da sovratensioni (picchi di tensione - archi di saldatura) all'elettronica di bordo, durante gli interventi di manutenzione.

**FR** Branché à la batterie du véhicule, il fournit une protection contre les surtensions (pics de tension - arcs de soudage) à l'électronique de bord durant les interventions d'entretien.

**ES** Conectado a la batería del vehículo, protege contra las sobretensiones (picos de tensión - arcos de soldadura) en los dispositivos electrónicos de bordo durante las intervenciones de mantenimiento.

**DE** Bietet bei Anschluss an die Fahrzeugbatterie Überspannungsschutz (Spannungsspitzen - Schweißbögen) für die Bordelektronik bei Wartungsarbeiten.

**RU** Подключается к аккумуляторной батарее транспортного средства и обеспечивает защиту бортовой электроники от перенапряжений (от скачков напряжения и сварных дуг) во время техобслуживания.



cod. 802840

12V

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# BATTERY TESTERS



DIY



1 - T125 Battery Tester



2 - T200 Battery Tester

SEMI-PRO



3 - T500 Battery Tester



4 - BTS350 Led Battery & Alternator Tester



5 - DT400 Digital Battery Tester

	CODE	START	V	A <sub>h</sub>	TEST				GRAPHIC	DIGITAL	mm (LxWxH)	kg
					BATTERY CHARGE	ALTERNATOR CIRCUIT	START SYSTEM	BATTERY START CAPABILITY (CCA)				
1	T125	Battery Tester	802780	6/12	20 - 100	●	● (12V)	● (12V)	●		85x86x240	1
2	T200	Battery Tester	802517	6/12	20 - 100	●					115x55x235	0,5
3	T500	Battery Tester	802781	12	10 - 160	●	●	●	●		270x130x265	4,2
4	BTS350	Led Battery & Alternator Tester	802783	12	20 - 150	●	●	●		●	50x18x125	0,1
5	DT400	Digital Battery Tester	802605	12	20 - 200	●				●	78x22x145	0,2
6	STS 600	Battery Tester	804242	12	8 - 240	●	●	●	●		80x24x150	0,3
7	STS 700	Battery Tester	804243	12	8 - 240	●	●	●	●		80x24x150	0,3
8	DTP 790	Battery Tester with Printer	804245	12	4 - 250	●	●	●	●	●	98x78x275	0,7
9	DTP 900	Battery Tester with Printer	804244	12/24	4 - 250	●	●	●		●	98x78x275	0,7

# BATTERY TESTERS



PROFESSIONAL

**NEW**



6 - STS 600 Battery Tester



DOWNLOAD SOFTWARE

**NEW**



7 - STS 700 Battery Tester

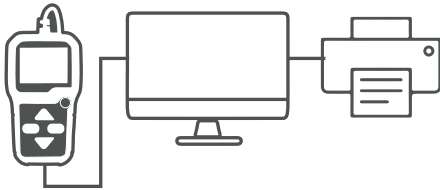


DOWNLOAD SOFTWARE

**GRAPHICAL VOLTAGE DISPLAY**



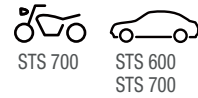
**REPORTS SAVING**



**REPORTS PRINTING**

Software available for printing • software disponibile per la stampa  
 • software disponible pour l'impression • software disponible para imprimir • software zum drucken verfügbar • Программное обеспечение доступное для печати

**INTERNATIONAL STANDARDS**



8 - DTP 790 Battery Tester

**NEW**

**WITH PRINTER**

**INCLUDED**

2 PCS  
cod. 982491



8 - DTP 900 Battery Tester

**NEW**

**WITH PRINTER**

**INCLUDED**

1 PC  
cod. 982490



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



# E-MOBILITY

## CHARGING SYSTEMS FOR ELECTRIC VEHICLES

# W



# MASTERCHARGE 370 - MASTERCHARGE 740



**EN** AC electric vehicle charging stations (Mode 3). Use through authentication with RFID badge. The charging status of the vehicle is always visible from the front LED on the product. Suitable for both indoor and outdoor installation in sheltered areas. Easy to install and use. Equipped with direct charging cable (5 m) with Type 2 connector, wall bracket and 4 badges.

**IT** Stazioni di ricarica per veicoli elettrici in corrente alternata AC (Modo 3). Utilizzo attraverso autenticazione con badge RFID. Lo stato di carica del veicolo è sempre visibile dal led frontale presente sul prodotto. Adatti sia per installazioni interne che esterne in zone riparate. Facili da installare e utilizzare. Dotato di cavo di ricarica diretto (5 m) con connettore di Tipo 2, staffa da muro e 4 badge.

**FR** Stations de recharge pour les véhicules électriques à courant alternatif (Mode 3). Utilisation par authentication avec un badge RFID. L'état de charge du véhicule est toujours visible grâce à la LED frontale du produit. Convient pour une installation à l'intérieur et à l'extérieur dans des zones abritées. Facile à installer et à utiliser. Équipé d'un câble de chargement direct (5 m) avec connecteur de type 2, d'un support mural et de 4 badges.

**ES** Estaciones de carga para vehículos eléctricos de corriente alterna (modo 3). Uso a través de la autenticación con tarjeta RFID. El estado de carga del vehículo es siempre visible desde el LED frontal del producto. Adecuados para su instalación tanto en interiores como en exteriores en zonas protegidas. Fáciles de instalar y utilizar. Equipados con cable de carga directa (5 m) con conector de tipo 2, soporte de pared y 4 placas.

**DE** Ladestationen für AC-Elektrofahrzeuge (Modus 3). Nutzung durch Authentifizierung mit RFID-Ausweis. Der Ladestatus des Fahrzeugs ist jederzeit an der LED auf der Vorderseite des Produkts ablesbar. Geeignet für Innen- und Außenaufstellung in geschützten Bereichen. Einfach zu installieren und zu verwenden. Ausgestattet mit direktem Ladekabel (5 m) mit Typ-2-Stecker, Wandhalterung und 4 Karten.

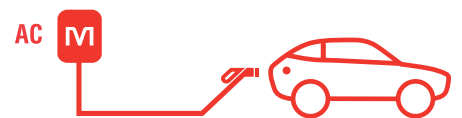
**RU** Станции зарядки электромобилей переменным током (режим 3). Использование через аутентификацию с помощью RFID-бейджа. Состояние зарядки автомобиля всегда видно по переднему светодиодному индикатору на устройстве. Подходит для установки как внутри, так и снаружи помещений в защищенных местах. Простота установки и использования. Комплектуется кабелем прямой зарядки (5 м) с разъемом типа 2, настенным кронштейном и 4 значками.

## MASTERCHARGE



STANDARD

MODE 3



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>1PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>MAX</sub> kW	A <sub>MAX</sub> A			MODE		IP		LxWxH cm	kg kg
Mastercharge 370	893001	230 1 ph	3,7	16	3	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III	32,5 x 21, 5 x 7,7	3,8
Mastercharge 740	893002	230 1 ph	7,4	32	3	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III	32,5 x 21, 5 x 7,7	4,5

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

E-MOBILITY

INDEX

- EN | Mastercharge is the indispensable charging station to recharge your electric vehicle. Simple to install, safe and with an attractive design, it is a system that can be placed in your house or company, both indoors and outdoors.
- IT | Mastercharge è la stazione di carica indispensabile per ricaricare il tuo veicolo elettrico. Semplice da installare, sicuro e dal design accattivante è un sistema che può essere collocato a casa o in azienda, sia in spazi interni che all'esterno.
- FR | Mastercharge est la station de recharge indispensable pour recharger votre véhicule électrique. Simple à installer, sûr et esthétique, ce système peut être posé chez vous ou en entreprise, à l'intérieur comme à l'extérieur.
- ES | Mastercharge es la estación de carga indispensable para recargar el propio vehículo eléctrico. Sencilla de instalar, segura y con un diseño cautivador, es un sistema que puede ubicarse en la propia vivienda o en la empresa, tanto en interiores como en exteriores.
- DE | Mastercharge - die unabdingbare Ladestation für das Aufladen des eigenen Elektroautos. Dieses System kann durch seine einfache Installation, die sichere Anwendung und das ansprechende Design am eigenen Zuhause oder im Unternehmen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich angebracht werden.
- RU | Mastercharge – это незаменимая зарядная станция для вашего электромобиля. Простая в установке, безопасная и с привлекательным дизайном, эту систему можно установить у вас дома или на предприятии – как внутри помещений, так и снаружи.

## PLUG-AND-CHARGE

- EN | Extreme ease of use thanks to an immediate and secure connection.
- IT | COLLEGA&CARICA: estrema semplicità d'utilizzo grazie ad una connessione immediata e sicura.
- FR | BRANCHEZ ET CHARGEZ: extrême simplicité d'utilisation grâce à une connexion immédiate et sûre.
- ES | CONECTAR&CARGAR: extrema sencillez de utilización gracias a una conexión inmediata y segura.
- DE | VERBINDEN & LADEN: äußerst einfach in der Anwendung durch eine umgehende und sichere Verbindung.
- RU | ПОДКЛЮЧИ И ЗАРЯЖАЙ: невероятная простота использования благодаря непосредственному и безопасному подключению.



## NO COMPLICATIONS

- EN | Simple and immediate reading of the vehicle charge status from the front LED on the product.
- IT | ZERO COMPLICAZIONI: lettura semplice ed immediata dello stato di carica del veicolo dal led frontale presente sul prodotto.
- FR | PAS DE COMPLICATIONS: indication simple et immédiate de l'état de charge du véhicule grâce à la LED frontale qui se trouve sur le produit.
- ES | CERO COMPLICACIONES: lectura sencilla e inmediata del estado de carga del vehículo con el led frontal incorporado en el producto.
- DE | KOMPLIKATIONSLOS: einfaches und sofortiges Lesen des Ladestands des Fahrzeugs durch die vorne am Produkte vorhandene LED.
- RU | НИКАКИХ СЛОЖНОСТЕЙ: простое и мгновенное считывание состояния заряда автомобиля с помощью светодиода на передней панели устройства.

## EXCLUSIVE ACCESS



- EN | Use through RFID badge authentication for authorized users only (4 badges supplied).
- IT | ACCESSO ESCLUSIVO: utilizzo attraverso autenticazione con badge RFID per i soli utenti autorizzati (4 badge in dotazione).
- FR | ACCÈS EXCLUSIF: utilisation après authentification avec badges RFID réservés aux utilisateurs autorisés (4 badges fournis).
- ES | ACCESO EXCLUSIVO: utilización mediante autenticación con identificador RFID solo para usuarios autorizados (4 identificadores incluidos).
- DE | EXKLUSIVER ZUGANG: Anwendung mittels Erkennung durch die RFID-Karte ausschließlich für autorisierte Nutzer (Lieferumfang mit 4 Karten).
- RU | ЗАЩИЩЕННЫЙ ДОСТУП: использование возможно только после аутентификации с помощью RFID-метки и только для авторизованных пользователей (прилагается 4 метки).



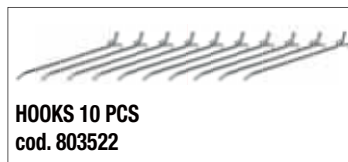
# SAFETY & ACCESSORIES



**FLOOR METAL DISPLAYER** cod. 803520 complete with: 1 header • 3 shelves  
1030x560x2230 mm



**SHELF KIT**  
cod. 803521



**STICKERS FOR DISPLAYER**  
4 STICKERS  
525X987 mm  
cod. 989900



**BANNER**  
1. 2200x1000 mm cod. 989445  
2. 1100x500 mm cod. 989446



**FLAG**  
500x2400 mm  
cod. 989331

**T-ARC DISPLAYER - METAL**



cod. 803516

# PAPR WELDING HELMETS



## PAPR (POWERED AIR PURIFYING RESPIRATORS)



**TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION**

**HEAT RESISTANT WASHABLE HEAD COVER FOR COMPLETE PROTECTION**

Copertura resistente al calore lavabile per una protezione completa

**DUAL AIR SPEED TO ADJUST AIR FLOW ACCORDING TO THE WORK CONDITIONS**

Doppia velocità del flusso d'aria regolabile in base alle condizioni di lavoro

**CHARGING STATUS VISUALISATION**

Visualizzazione dello stato di carica

**AUDIBLE ALARMS FOR LOW BATTERY AND OBSTRUCTED FILTER FOR THE WORKER'S SAFETY**

Allarme sonoro per segnalare l'esaurimento della carica o l'ostruzione del filtro a garanzia della sicurezza dell'operatore

**AIR PRO GRANDVIEW Cod. 804236**

### Included:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters
- Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



### TECHNICAL DATA

#### HELMET

- automatic
- variable: 4/4÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- XL view area
- true color

#### BLOWER

- **STANDARD AIR FILTER:** TH3 PAPR, EN1294:1998+A1:2003+A2:2008
- **AIR FLOW**  
Normal Speed: 180 LPM  
High Speed: 220 LPM
- **BATTERY TYPE**  
Rechargeable Lithium ion
- **BATTERY CHARGING TIME**  
About 4-5 Hours
- **RUN TIME**  
Normal Speed: Approx. 10 hours  
High Speed: Approx. 9 hours
- **ALARM**  
audible: 85dBA@10CM

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR  
cod. 993018

PAPR FILTER  
cod. 712773



**HEAT RESISTANT WASHABLE HEAD COVER FOR COMPLETE PROTECTION**

Copertura resistente al calore lavabile per una protezione completa

**DUAL AIR SPEED TO ADJUST AIR FLOW ACCORDING TO THE WORK CONDITIONS**

Doppia velocità del flusso d'aria regolabile in base alle condizioni di lavoro

**CHARGING STATUS VISUALISATION**

Visualizzazione dello stato di carica

**AUDIBLE ALARMS FOR LOW BATTERY AND OBSTRUCTED FILTER FOR THE WORKER'S SAFETY**

Allarme sonoro per segnalare l'esaurimento della carica o l'ostruzione del filtro a garanzia della sicurezza dell'operatore

**AIR LITE Cod. 804210**

### Included:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Flow meter • Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters + 1 extra spare filter
- Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



### TECHNICAL DATA

#### HELMET

- automatic
- variable: 4/5÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

#### BLOWER

- **STANDARD AIR FILTER:** TH2 PAPR, EN1294:1998+A1:2003+A2:2008
- **AIR FLOW**  
Normal Speed: 150 LPM  
High Speed: 180 LPM
- **BATTERY TYPE**  
Rechargeable Lithium ion
- **BATTERY CHARGING TIME**  
About 3 Hours
- **RUN TIME**  
Normal Speed: Approx. 6-8 hours  
High Speed: Approx. 4-6 hours
- **ALARM**  
audible: 85dBA@10CM

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR  
cod. 993017

PAPR FILTER  
cod. 712450





# INDUSTRIAL WELDING HELMETS



## INDUSTRIAL

### DIN 3/4÷8/8÷12 SENSITIVITY AND DELAY EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna sensibilità e ritardo
- Réglage externe de sensibilité et de retard
- Regulación externa de sensibilidad y de retraso
- Externe Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Внешнее регулирование чувствительности и задержки

### > 2A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig • Soldadura tig
- Wig-Schweißen • Сварка tig

### → **0,1ms** QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissant rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

### 180° VIEWING AREA

- Area di visione 180° • Aire de vision 180°
- Área de visión 180° • 180°-Sichtfeld
- Область обзора 180°

### TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Технология true color. Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

### GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura • Modalité meulage
- Modalidad esmerilado • Schleifmodus
- Режим шлифовки

### EXTENDED THROAT GUARD FOR PROTECTION

- Protezione estesa salva-gola • Protection prolongée sauve gorge
- Protector de garganta extendido para protección
- Erweiterter Kehlschutz • Увеличенная защита горла

### T-VIEW 180 Cod. 804097

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color



TECHNICAL DATA	PAPR (Powered Air Purifying Respirators)		INDUSTRIAL				PROFESSIONAL		SEMI-PRO		DIY			
	AIR PRO GRANDVIEW 804236	AIR LITE 804210	T-VIEW 180 804097	GRANDVIEW 804388	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	JAGUAR CYBORG 804081	JAGUAR 804082	STREAM FLAME 804235	STREAM ROBOT 804234	TRIBE 9-13 804233	LION 804151	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
TIG	>2A	>5A	>2A	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	
RESPIRATOR	✓	✓	---	✓	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
TRUE COLOR TECHNOLOGY	✓	---	✓	✓	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	
VIEWING AREA (mm)	100x65	98x55	115x85	100x65	100x93	100x67	92x42	92x42	93x43	92x42	90x35	102x80	110x50	
VARIABLE (*) DIN	4/4÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	3/4÷8/8÷12 DOUBLE RANGE	4/4÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE		4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE		4/9÷13	4/9÷13	11	11	---	
SENSITIVITY	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	FIX	FIX	---	
DELAY (s)	- ↶ + 0,2 ÷ 0,8	- ↶ + 0,1 ÷ 0,8	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,2 ÷ 0,8	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,2 ÷ 0,9	- ↶ + 0,2 ÷ 0,9	FIX	FIX	---	
DIN	4	4	3	4	4	4	4	4	4	4	3	---	---	
LENS SPEED (ms)	0,1	<0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,4	0,4	0,3	0,4	0,3	---	---	
SENSORS	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	---	---	
OPTICAL CLASS	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1	---	

(\*) - ↶ + variable - variable - variable - variable - wechselnd - переменная



# INDUSTRIAL WELDING HELMETS



INDUSTRIAL

**NEW**

## DIN 4÷8/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование

## 0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

## > 2A TIG WELDING

## 4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики



## TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Технология true color. Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

## GRINDING MODE

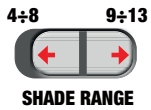
- Modalità smerigliatura • Modalité ponçage • Modalidad esmerilado
- Schleifmodus • Режим шлифовки

## LIFT-UP SYSTEM

- Sistema lift-up • Système lift-up
- sistema lift-up • Lift-up system
- Система lift-up



## DOUBLE RANGE



DIN 4/8  
PLASMA CUTTING  
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4÷8/9÷13  
MIG/MAG - TIG - MMA

## SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 4



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка

## GRANDVIEW Cod. 804388

- automatic
- variable: 4/4÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- XL view area
- true color

## LIFT-UP SYSTEM



# INDUSTRIAL WELDING HELMETS



## INDUSTRIAL

### DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование

### 0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### > 2A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Сварка tig



### TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Технология true color. Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

### GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки

### 4 SENSORS

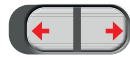
- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчика



## VANTAGE GREY XXL Cod. 802937

### DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING  
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13



MIG/MAG - TIG - MMA

### SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка



2 PCS

## VANTAGE GREY XXL Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color



2 PCS

## VANTAGE RED XL Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

# PROFESSIONAL WELDING HELMETS



## PROFESSIONAL

☐ → ■ 0,4ms

### QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Filter mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

⚡ > 5A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweissen
- Сварка tig



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки

DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование



**JAGUAR CYBORG Cod. 804081**

### DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING  
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13



MIG/MAG - TIG - MMA

### SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка



2 PCS

**JAGUAR CYBORG Cod. 804081**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

**JAGUAR Cod. 804082**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



# SEMI-PRO WELDING HELMETS



## SEMI-PRO

☐ → ■ 0,3ms

### QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscureissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Filter mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся стекло быстрого действия

### 2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Датчики

⚡ > 5 TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Сварка tig

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Режим шлифовки

DIN 9÷13  
EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее регулирование



**STREAM FLAME** Cod. 804235

### SHADE CONTROL



SHADE 9



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Потемнение регулировка

### AUTODARKENING



SHADE 4

0,3ms



SHADE 9÷13

- The filter automatically darkens
- Il vetro si oscura automaticamente
- Le filtre s'obscurcit automatiquement
- El filtro se oscurece automáticamente
- Die Filter verdunkelt sich automatisch
- Фильтр автоматически затемняется



**STREAM FLAME** Cod. 804235

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



**STREAM ROBOT** Cod. 804234

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

# DIY WELDING HELMETS & ACCESSORIES



DIY



4 PCS

**TRIBE 9-13 Cod. 804233**

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2



4 PCS

**LION Cod. 804151**

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

**TIGER XL Cod. 802812**

- 11 DIN
- XL view area



2 PCS

**TIGER Cod. 802818**

- 11 DIN



6 PCS

**ZEN Cod. 804021**

- 11 DIN
- hand held


## WELDING HELMET BACKPACK

cod. 804214 x T-View 180, Vantage, Jaguar, Stream, Tribe, Lion, Tiger




## GLASS PROTECTIONS & SWEATBAND

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 PCS/PZ/СТК/ШТ)

EXTERNAL	122,5x280 mm	x AirPro Grandview, Grandview	cod. 804238
	98x123 mm	x Air Lite	cod. 804216
	390x150 mm	x T-View 180	cod. 804103
	134x114 mm	x Vantage, Jaguar	cod. 802939
	95x115,5 mm	x Stream Flame, Stream Robot	cod. 804312
	90x110 mm	x Tiger	cod. 802655
	102x115 mm	x Tribe 9-13	cod. 804311
	93x112 mm	x Lion	cod. 804153

6 PCS




INTERNAL	70x106 mm	x AirPro Grandview, Grandview	cod. 804237
	58x107 mm	x Air Lite	cod. 804215
	89x113 mm	x T-View 180	cod. 804104
	96x104 mm	x Vantage Grey XXL	cod. 802951
	69,5x103,5 mm	x Vantage Red XL	cod. 802949
	50x95 mm	x Jaguar Cyborg, Jaguar	cod. 804101
	47x100 mm	x Stream Flame, Stream Robot	cod. 804313
	53,2x103,7 mm	x Tribe 9-13	cod. 804310
	47x102 mm	x Lion	cod. 802834

6 PCS



ADIACTINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTINICO - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР

	90x110 mm	x Tiger XL	cod. 802581
	51x107mm	x ZEN, Tiger	cod. 802575

6 PCS



WELDING HELMET SWEATBAND - FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE



cod. 804099

6 PCS



LEATHER WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA IN PELLE - VESTE EN CUIR POUR SOUDAGE - CHAQUETA DE PIEL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE AUS LEDER  
КОЖАНАЯ КУРТКА ДЛЯ СВАРКИ

**NEW**



## HEAVY DUTY

Uso intensivo • usage intensif  
• uso intensivo • Strapazierfähig  
• интенсивное использование

## HIGH QUALITY

alta qualitat • haute qualitat • alta calidad  
• Qualitativ Hochwertig • высокое качество



## HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas  
• Hitze- & Funkenbeständig • устойчива к теплу и искрам

**EL PASO Cod. 804370**

• One size 600x800 mm



FRONT



## GREAT PROTECTION

Elevata protezione • haute protection • elevada protección • erhöhter Schutz • улучшенная защита



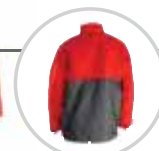
## ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide  
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn  
• прошивка арамидной нитью



## INSIDE POCKET

Tasca interna • poche intérieure • bolsillo interior  
• inentasche • внутренний карман



BACK

## COTTON BACK FOR BETTER BREATHABILITY

retro in cotone per maggiore traspirabilità • dos en coton pour une meilleure respirabilité • parte posterior de algodón para una mayor transpirabilidad • rücken aus baumwolle für mehr atmungsaktivität • задняя часть из хлопка для лучшей воздухопроницаемости

WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA - VESTE POUR SOUDAGE - CHAQUETA PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE - КУРТКА ДЛЯ СВАРКИ

**NEW**

## 100% COTTON (260 GSM)



## HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas  
• Hitze- & Funkenbeständig • устойчива к теплу и искрам

**WYOMING**

Size M cod. 802822

Size L cod. 802823

Size XL cod. 802824



## GREAT PROTECTION

Elevata protezione • haute protection • elevada protección • erhöhter Schutz • улучшенная защита



## ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide  
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn  
• прошивка арамидной нитью

WELDER'S APRON - GREMBIULE PER SALDATURA - TABLIER DE SOUDAGE - DELANTAL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERSCHÜRZE - ФАРТУК ДЛЯ СВАРКИ

**NEW**



## HEAVY DUTY

Uso intensivo • usage intensif • uso intensivo  
• Strapazierfähig • интенсивное использование

## HIGH QUALITY

alta qualitat • haute qualitat • alta calidad  
• Qualitativ Hochwertig • высокое качество



## HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas • Hitze- & Funkenbeständig • устойчива к теплу и искрам

**Cod. 804369**

• One size 595x880 mm



## ADJUSTABLE STRAPS

bretelle regolabili • bretelles réglables • tirantes ajustables • Einstellbare Träger • регулируемые лямки



## FAST RELEASE BUCKLE

fibbia a sgancio rapido • boucle rapide • hebilla de desenganche rápido • Schnellverschluss • быстроразъемная пряжка



## ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide  
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn  
• прошивка арамидной нитью



## MULTI-SIZE POCKETS

tasche multi-formato • poches multi-format • bolsillos multiformato • Taschen in verschiedenen Größen  
• многоразмерные карманы



## GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA - GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL - PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ

**MONTANA**  
cod. 804336

6 PCS **B**



**MONTANA PLUS**  
cod. 804337

6 PCS **B**



**OREGON**  
cod. 804338

6 PCS **B**

SUGGESTED FOR TIG



**DAKOTA**  
cod. 804339

6 PCS **B**

SUGGESTED FOR TIG



## SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАНЫ

1



1 Protective screen with support kit  
- Kit schermo protettivo con supporto  
- Kit support écran de protection avec support  
- Kit pantalla de protección con soporte  
- Schutzschirm-Kit mit Halterung  
- Комплект защитного экрана с держателем  
red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный  
cod. 803508  
green - verde - vert - verde - grün - зеленый  
cod. 803509

2



1740x1740mm

2 Protective screen - schermo protettivo  
- écran de protection - pantalla de protección  
- Schutzschirm - защитный экран  
red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный  
cod. 802676  
green - verde - vert - verde - grün - зеленый  
cod. 802677

## BLANKETS

COPERTE - COUVERTURES - MANTAS - SCHWEISSDECKEN - ПОКРЫВАЛА

Heat resistant blanket - Coperta anti-calore - Couverture anti-chaueur - Protector anti-calor - Hitzeschutzdecke - покрывало от перепрева

1 white - bianca - blanche - blanca - weiß - белое  
1950x2000mm  
cod. 804136

**XL**



UP TO 550°C

2 white - bianca - blanche - blanca - weiß - белое  
1500x1900mm  
cod. 802679



UP TO 1100°C

3 black - nero - noir - negro - schwarz - Черный  
1800x2000mm  
cod. 804135

**ANTISTATIC  
SOFT**



UP TO 1300°C

## ELECTRODES



**BASIC - BASICI - FONTE - BÁSICOS  
- BASISCHE - ЩЕЛОЧНЫЕ**

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO  
- STAHL - СТАЛЬ**

**AWS 5.1 E7018**

Ø 2,5mm	10pcs	<b>cod. 802621</b>	
Ø 3,2mm	8pcs	<b>cod. 802622</b>	

**RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ**

**STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE - ACIER  
INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE - ROSTFREIER STAHL -  
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ**

**AWS 5.4 E316 L-16/17**

Ø 2,5mm	10pcs	<b>cod. 802623</b>	
Ø 3,2mm	8pcs	<b>cod. 802624</b>	

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ**

**AWS 5.1 E6013**

Ø 1,6mm	15pcs	<b>cod. 802616</b>	
Ø 2mm	15pcs	<b>cod. 802617</b>	
Ø 2,5mm	15pcs	<b>cod. 802618</b>	
Ø 3,2mm	10pcs	<b>cod. 802619</b>	
Ø 4mm	8pcs	<b>cod. 802620</b>	

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ**

**AWS 5.1  
E6013**



RUTILE	Ø 2 mm	2,5 kg	(227 pcs)	<b>cod. 802737</b>	
RUTILE	Ø 2,5 mm	2,5 kg	(143 pcs)	<b>cod. 802739</b>	
RUTILE	Ø 3,2 mm	4 kg	(125 pcs)	<b>cod. 802749</b>	

**AWS 5.1  
E7018**



BASIC	Ø 2,5 mm	2,5 kg	(119 pcs)	<b>cod. 802748</b>	
BASIC	Ø 3,2 mm	4 kg	(110 pcs)	<b>cod. 802947</b>	

**CARBON ELECTRODES - GOUGING**



Ø 8 mm	300mm	(5 pcs)	<b>cod. 802803</b>
Ø 10 mm	300mm	(5 pcs)	<b>cod. 802305</b>

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 pcs 4 pcs 5 pcs 6 pcs 8 pcs 10 pcs 12 pcs

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 pcs 4 pcs 5 pcs 6 pcs 8 pcs 10 pcs 12 pcs

blister

## TIG RODS

**NEW**

**BACCHETTE TIG - BAGUETTES TIG - VARILLAS TIG - WIG STÄBE - ПРУТКИ ТИГ**

**STAINLESS STEEL 308L**

Ø 1.6x500mm	0.5kg	62 pcs	<b>cod. 804364</b>	
-------------	-------	--------	--------------------	--

**STAINLESS STEEL 308L**

Ø 2.0x500mm	0.5kg	40 pcs	<b>cod. 804365</b>	
-------------	-------	--------	--------------------	--

**ALUMINIUM 5356**

Ø 2.0x500mm	0.3kg	66 pcs	<b>cod. 804368</b>	
-------------	-------	--------	--------------------	--



# ACCESSORIES & BLISTERS



## WIRE COILS

### BOVINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



## GAS BOTTLES

### BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



1 Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon)  
cod. 804209

2 Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые  
CO<sub>2</sub> 1 l cod. 802038  
ARGON CO<sub>2</sub> 1 l cod. 802048  
ARGON 1 l cod. 802050

Ø wire (mm)	Weight (kg)	Ø external (mm)	Ø internal (mm)	cod.
-------------	-------------	-----------------	-----------------	------

1 Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de halma - Fülldraht - Порошковая проволока				
0,8	0,8	100	16	802208
0,8	3	200	50	802181
0,9	0,8	100	16	802179
0,9	3	200	50	802188
1,2	0,8	100	16	802145
1,2	3	200	50	802146

2 Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь				
0,6	0,8	100	16	802132
0,6	5	200	50	802395
0,8	0,8	100	16	802133
0,8	5	200	50	802396
0,8	15	300	50	802682
1	15	300	50	802683

3 Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь				
0,8	0,5	100	16	802051
0,8	1	100	16	802061

4 Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий					
0,8	0,45	100	16	802062	
1	0,45	100	16	802064	
AlMg <sub>5</sub>	1	2	200	50	804069
AlSi	1	2	200	50	804072

5 Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura - Löttråht - Проволока для пайки					
CuSi <sub>3</sub>	0,8	0,8	100	16	802495
CuSi <sub>3</sub>	0,8	3	200	50	802434

## MIG/MAG CONSUMABLES

### CONSUMABILI MIG/MAG - CONSOMMABLES MIG/MAG - CONSUMIBLES MIG/MAG - MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL - MIG/MAG РАСХОДНЫЕ



	TW160	TW180	MT15	M6
	BIMAX 120, 140, BIMAX 162, MAXIMA 160	TELMIG 180/2, MAXIMA 190	TELMIG 200/2, 251/2, MAXIMA 200, 230, TECHNOMIG 180 EURO, 210, 215, 225, 223 TREO, 243 WAVE, ELECTROMIG 220	SPOOL GUN M6
A Contact Tips - Tubetti Di Contatto - Tubes Contact - Tubitos De Contacto - Kontakttröhchen - Контактные Трубки				
804084	5 PCS	W	W	W
Fe, SS Ø 0,6mm				
804085	5 PCS	W	W	W
Fe, SS Ø 0,8mm				
804087	5 PCS	W	W	W
Al, Flux Ø 0,8mm				
804086	5 PCS	W	W	W
Al Ø 1mm				
Flux Ø 0,9mm				
804088	5 PCS	W	W	W
Al, Flux Ø 1,2mm				
B Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла				
804090	2 PCS	W	W	W
C Cylindrical Nozzles - Ugelli Cilindrici - Becs Cylindriques - Inyectores Cilindricos - Zylindrische Düsen - Цилиндрические Сопла				
804091	2 PCS	W	W	W
D Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины				
804092	5 PCS	W	W	W



# ACCESSORIES & BLISTERS



## MIG/MAG CONSUMABLES BOXES

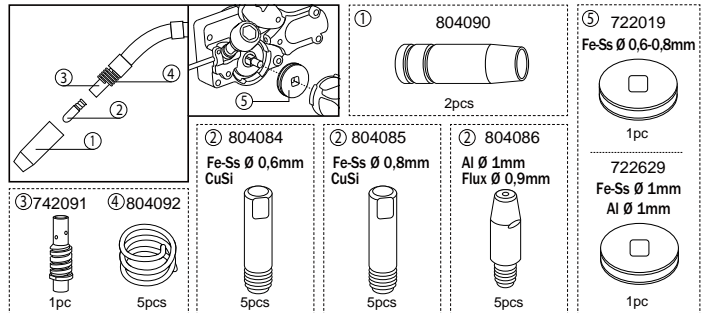
### MIG READY BOXES

#### MIG READY BOX C

- TW160
  - TW180
  - MT15 (Maxima - Telmig - Technomig 180 - 210)
- cod. 804149



#### CONTENTS

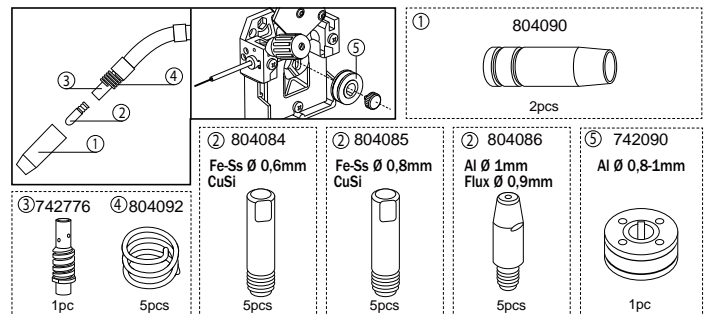


#### MIG READY BOX F

- MT15 (Technomig 215, 225 - Electromig 220)
- cod. 804168



#### CONTENTS

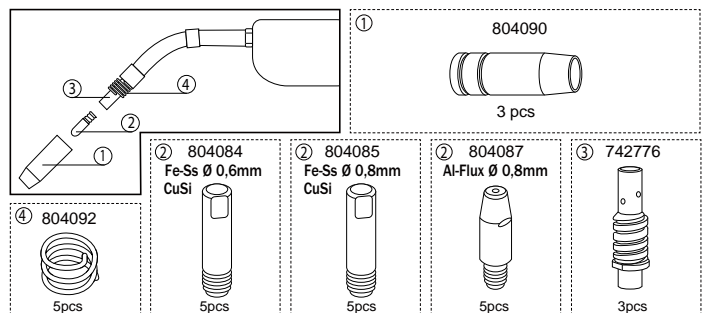


### CONSUMABLES BOXES FOR MIG TORCHES

- MT15
- cod. 804137



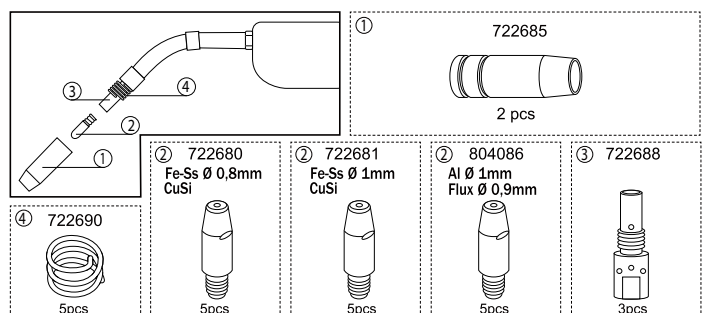
#### CONTENTS



- MT25
- cod. 804152



#### CONTENTS



## TIG CONSUMABLES BOXES

### CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

cod. 804138



#### TIG TORCH ST17

Technology Tig 182

#### TIG TORCH ST26

Technology Tig 230, 222, Superior Tig

### CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17-ST18-ST26



#### CRYSTAL CHAMPAGNE BOX

Ø 1,6 mm cod. 804202

Ø 2,4 mm cod. 804203



#### CRYSTAL CLEAR CUP - BOX

Ø 1,6 mm cod. 804204

Ø 2,4 mm cod. 804205



#### CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX

Ø 1,6 mm cod. 804206

Ø 2,4 mm cod. 804207

Pag. 138

## PLASMA CONSUMABLES BOXES

• PH TORCH  
cod. 804117



• PH PERFORMANCE TORCH  
cod. 804189



• PK TORCH  
cod. 804188



• PV TORCH  
cod. 804108



Pag. 141-145

### SPECIAL CONSUMABLES

**NEW**



• CONSUMABLES BOX  
HORIZONTAL CUT 70  
x PV - PV 105  
cod. 804376

**NEW**



• CONSUMABLES BOX  
HORIZONTAL CUT 105  
x PV 105  
cod. 804377

**NEW**



• CONSUMABLES BOX  
PV XLONG  
x PV - PV 105  
cod. 804354

Pag. 148

# ACCESSORIES & BLISTERS



## MAGNETIC HOLDERS

POSIZIONATORE MAGNETICO - POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE - ESCUADRA MAGNÉTICA - - MAGNETHALTER - МАГНИТНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР



23 kg max  
DRAGGING  
13 kg max  
LIFTING

45°, 90°, 135°  
cod. 802583

6 PCS **B**



34 kg max  
DRAGGING  
19,5 kg max  
LIFTING

45°, 90°, 135°  
cod. 804130

6 PCS **B**

Multi-purpose kit - Kit multiuso - Kit multiusages - Kit multiuso - Mehrzweckkit - Комплект - многоразовых



15° 45° 60° 90°

9 kg max  
DRAGGING

6 kg max  
LIFTING

45° 90°

13 kg max  
DRAGGING

9 kg max  
LIFTING

15°, 45°, 60°, 90°  
cod. 804131

6 PCS **B**

MAGNETIC HOLDER ON/OFF SWITCH - POSIZIONATORE MAGNETICO ON/OFF - POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE ON/OFF - ESCUADRA MAGNÉTICA CON INTERRUPTOR ON/OFF - MAGNETHALTER MIT EIN-/AUSSCHALTER - МАГНИТНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР ВКЛ/ВЫКЛ

**NEW**



40 kg max  
DRAGGING  
22,5 kg max  
LIFTING  
ON/OFF

45°, 90°, 135°  
cod. 804255

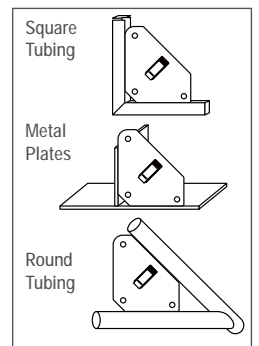
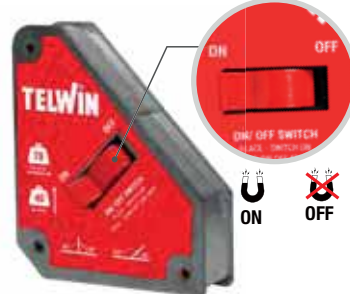
6 PCS **B**



70 kg max  
DRAGGING  
40 kg max  
LIFTING  
ON/OFF

45°, 90°, 135°  
cod. 804256

6 PCS **B**



## WELDING MARKER

MATITA CON GESSO IN STEATITE • CRAYON AVEC CRAIE EN STÉATITE • LÁPIZ CON TIZA DE ESTEATITA • SCHWEISSERKREIDE AUS SPECKSTEIN • ТАЛЬКОВЫЙ КАРАНДАШ

SOAPSTONE - GESSI IN STEATITE - CRAIES EN STÉATITE - TIZAS DE ESTEATITA - KREIDEN AUS SPECKSTEIN - СТЕАТИТОВЫЕ МЛКИ



**NEW**

cod. 804252  
6 PCS **B**



HIGH QUALITY ALUMINIUM

IDEAL FOR MARKING ON STEEL,  
IRON AND ALUMINIUM

KNURLED SURFACE  
FOR BETTER GRIP

ROUND STEATITE CHALK INCLUDED



127mm  
Ø 6,3mm

6 PCS **B**  
cod. 804253  
(10 pcs)



## MAGNETIC TORCH HOLDERS

PORTA TORCIA MAGNETICO - SUPPORT MAGNÉTIQUE - SOPORTE PARA ANTORCHA MAGNÉTICO MAGNETISCHER BRENNERHALTER - МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ



MIG-MAG TORCH  
cod. 804128

6 PCS **B**



TIG TORCH  
cod. 804127

6 PCS **B**



## OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes  
- Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

Earth clamp - Morsetto per massa - Borne pour masse - Borne para tierra - Masseklemme  
- Зажим заземления

Dallas 300 A  
Ø max 25 mm<sup>2</sup>

**B** BLISTER  
cod. 802609

CARDBOARD  
cod. 802769



6 PCS

Dallas 400 A  
Ø max 50 mm<sup>2</sup>

**B** BLISTER  
cod. 802539

CARDBOARD  
cod. 802770



6 PCS

Dallas 600 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>

CARDBOARD  
cod. 802785



6 PCS

**B**

Colorado 150 A  
Ø max 16 mm<sup>2</sup>  
cod. 802532



6 PCS

**B**

Toledo 300 A  
Ø max 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802533



6 PCS

**B**

Toledo 400 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>  
cod. 802534



6 PCS

**B**

Toledo 600 A  
Ø max 95 mm<sup>2</sup>  
cod. 802535

"C" earth clamp  
- Morsetto per massa "C"  
- Borne pour masse "C"  
- Borne para tierra "C"  
- Masseklemme "C"  
- Зажим заземления "C"



Cordoba 500 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>  
cod. 802536

6 PCS

**B**

Chipping hammer - Martellina - Marteau à piquer  
- Martellina - Kleiner Hammer - Молоток для удаления окалины

- wooden handel  
- manico in legno  
- manche en bois  
- mango de madera  
- Holzgriff  
- деревянной рукояткой



cod. 802540

- metal handel  
- manico in ferro  
- manche en fer  
- mango de hierro  
- Metallgriff  
- железной рукояткой



cod. 802543

6 PCS

**B**

Slag remover  
- Escoriatore  
- Excoriateur  
- Excoriador  
- Schlackenhammer  
- Щетка для  
удаления шлака



cod. 802541

6 PCS

**B**

Metal brush  
- Spazzola metallica  
- Brosse métallique  
- Cepillo metálico  
- Drahtbürste  
- Металлическая щетка



cod. 802542

6 PCS

**B**

Multipurpose weld plier  
- Pinza di saldatura multiuso  
- Pince de soudage multi-  
fonctionnes - Pinca de soldadura  
multiuso - Mehrzweck-  
schweißen Zangen -  
Универсальный  
сварочный зажим



cod. 804109

6 PCS

**B**

Reusable cable lugs (2 pcs)  
- Capicorda ad occhiello (2 pz)  
- Cosses à oeillet (2 pcs)  
- Extremos cuerda a ojete (2pz)  
- Kabelösen (2 stk)  
- Серьговой кабельный  
наконечник (2 шт)

x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802556  
x 50 mm<sup>2</sup>  
cod. 802563



6 PCS

**B**

ATLAS Male plugs (2 pcs)  
- Spinotti maschi (2 pz)  
- Fiches mâles (2 pcs)  
- Pasadores machos (2 pz)  
- Steckerstifte (2 stk)  
- Вилки (2 шт)

x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802558  
x 50 mm<sup>2</sup>  
cod. 802559



6 PCS

**B**

Welding cable  
- Cavo saldatura  
- Câble soudage  
- Cable soldadura  
- Schweißkabel  
- Сварочный кабель

x 10 mm<sup>2</sup>  
cod. 802574  
x 16 mm<sup>2</sup>  
cod. 802560  
x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802561



6 PCS

**B**

Battery terminals extractor  
- Estrattore per morsetti batteria  
- Extracteur pour bornes batterie  
- Extractor para bornes batería  
- Abzieher für Batterieklemmen  
- Экстрактор для клемм



cod. 802521

6 PCS

**B**

Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme - Зажим заземления



Red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный (+)

Colorado 40 A cod. 804056

Colorado 60 A cod. 804118

Colorado 150 A cod. 802531



Black - nero - noir - negro - schwarz - Черный (-)

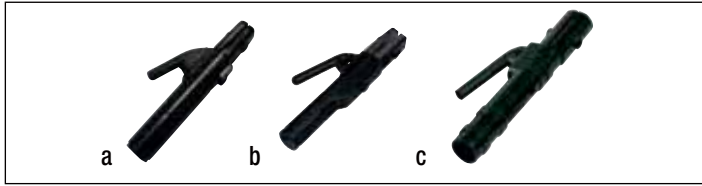
Colorado 40 A cod. 804057

Colorado 60 A cod. 804119

Colorado 150 A cod. 802532

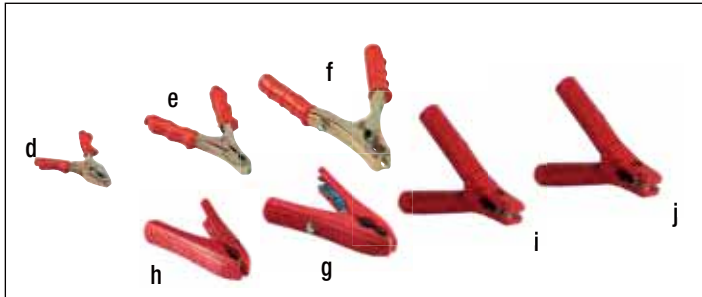
## ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



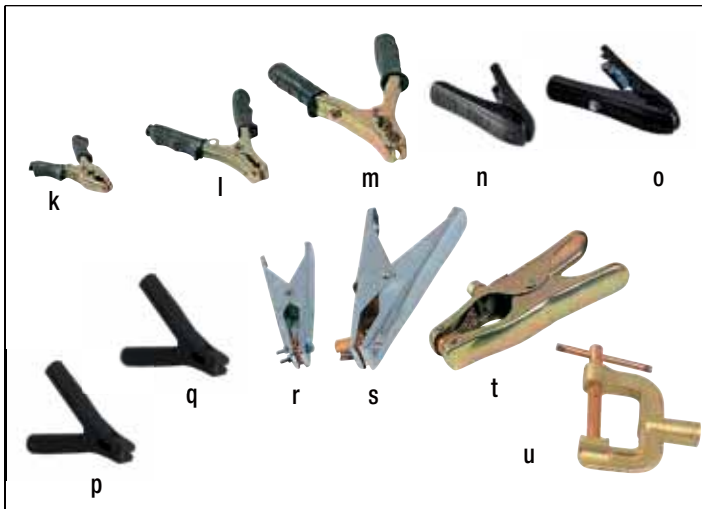
### ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES - PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

a	10 PCS	Dallas	300 A	∅ max 25 mm <sup>2</sup>	cod. 804170
b	10 PCS	Dallas	400 A	∅ max 50 mm <sup>2</sup>	cod. 804171
c	10 PCS	Dallas	600 A	∅ max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804172



### POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO - POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

d	10 PCS	Colorado	40 A		cod. 804173
e	10 PCS	Colorado	60 A		cod. 804190
f	10 PCS	Colorado	150 A	∅ max 16 mm <sup>2</sup>	cod. 804174
g	10 PCS	Arizona	70 A		cod. 804175
h	10 PCS	Arizona	150 A		cod. 804176
i	6 PCS	Aspen	200 A	<b>NEW</b>	cod. 804400
j	6 PCS	Kansas	250 A		cod. 804194



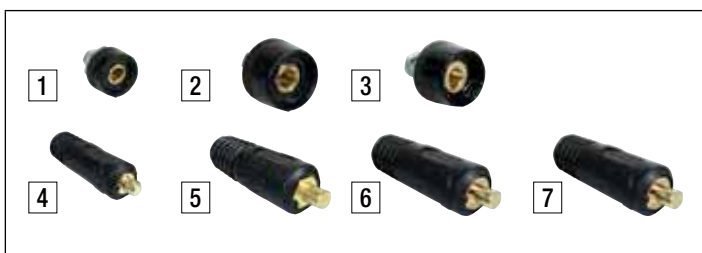
### EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA - MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

k	10 PCS	Colorado	40 A		cod. 804177
l	10 PCS	Colorado	60 A		cod. 804191
m	10 PCS	Colorado	150 A	∅ max 16 mm <sup>2</sup>	cod. 804178
n	10 PCS	Arizona	70 A		cod. 804179
o	10 PCS	Arizona	150 A		cod. 804180
p	6 PCS	Aspen	200 A	<b>NEW</b>	cod. 804401
q	6 PCS	Kansas	250 A		cod. 804195
r	10 PCS	Toledo	250 A	∅ max 25 mm <sup>2</sup>	cod. 804181
s	10 PCS	Toledo	300 A	With copper blade - con lamella in rame	cod. 804182
t	10 PCS	Toledo	400 A	∅ max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804183
u	10 PCS	Toledo	600 A	∅ max 95 mm <sup>2</sup>	cod. 804184
u	6 PCS	Cordoba	500 A	∅ max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 804185



### HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BROSSES - MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ ЩЕТКА

v	10 PCS	Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriator/cepille - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака		cod. 804186
w	10 PCS	Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка		cod. 804187
x	10 PCS	Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой		cod. 804192
y	10 PCS	Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau a piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой		cod. 804193



### ATLAS QUICK CONNECTORS

SOCKETS - PRESE - PRISES - ENCHUFES - STECKDOSE - РАЗЪЕМ			PLUGS - SPINE - FICHES - ENCHUFES - STECKER - ПРОБКА		
1	10 PCS	25 mm <sup>2</sup> cod. 804196	4	10 PCS	25 mm <sup>2</sup> cod. 804199
2	10 PCS	50 mm <sup>2</sup> cod. 804197	5	10 PCS	50 mm <sup>2</sup> cod. 804200
3	10 PCS	70/95 mm <sup>2</sup> cod. 804198	6	10 PCS	70 mm <sup>2</sup> cod. 804201
			7	2 PCS	95 mm <sup>2</sup> cod. 804218

## TROLLEYS

CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ



- |                           |   |                    |                           |  |                    |
|---------------------------|---|--------------------|---------------------------|--|--------------------|
| <b>1</b> (530x480x1080mm) | x Superior Tig 322, 421, 422  | <b>cod. 803072</b> | <b>6</b> (1130x430x840mm) | x Superior Tig, Technomig 215, 260, 225, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 230, 222     | <b>cod. 803079</b> |
| <b>2</b> (980x500x1040mm) | x Supermig i  | <b>cod. 803091</b> | <b>7</b> (965x550x850mm)  | x Superior 630, Superior Plasma 160  | <b>cod. 803064</b> |
| <b>3</b> (940x480x1180mm) | x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, 260, 240 Wave Electromig 220, Superior Plasma 100  | <b>cod. 803073</b> | <b>8</b> (770x565x895mm)  | x Doctor Charge 50, 130  | <b>cod. 803077</b> |
| <b>4</b> (590x400x1100mm) | x Maxima 160, 190, 200, Technomig 180 EURO, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig  | <b>cod. 803059</b> | <b>9</b> (730x610x1500mm) | x Aluspotter 6100, Puller 4000, Digital Puller 5500 (DUO), Digital Car Spotter 5500, D-Arc 200 | <b>cod. 803095</b> |
| <b>5</b> (900x410x820mm)  | x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 180, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig, D-Arc 200, Puller 4000, Digital Puller (DUO), Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70 | <b>cod. 803084</b> |                           |  |                    |

## INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN - INSTRUMENTIERUNG - ИНСТРУМЕНТЫ



- |          |   |                    |
|----------|---|--------------------|
| <b>1</b> | Oscilloscope - Oscilloscopio - Oscilloscope - Osciloscopio - Oszilloskop - Осциллограф                      | <b>cod. 802401</b> |
| <b>2</b> | Variac (1 ph)   | <b>cod. 802402</b> |
| <b>3</b> | Dummy Load - Carico Statico - Charge Statique - Carga Estatica - Statische Belastung - Статическая нагрузка | <b>cod. 802110</b> |



## MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



- 1** (16mm<sup>2</sup> 3+2 m AX25) x Infinity 170, 172, 180, 220, Maxima 200, 230, Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Motoinverter 204 CE, Artika 270, Technomig 210, 215, 225, Technomig 223 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 182 **cod. 801096**
- (25mm<sup>2</sup> 3+2 m AX25) x Eurarc 322 **cod. 801102**
- 2** (25mm<sup>2</sup> 4+3 m AX50) x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT, Linear 280, Linear 350i, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Electromig 220, 300, 230 Wave, 330 Wave, Technomig 240 Wave, 243 Wave, 260 Dual Synergic, Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322 **cod. 801081**
- (35mm<sup>2</sup> 4+3 m AX50) x Linear 340, Electromig 400, 450, 550 Electromig 430 Wave (Aqua) **cod. 801095**
- (50mm<sup>2</sup> 4+3 m AX50) x Eurarc 522, Linear 450i, Linear 430 HD, Superior 400 CE VRD, Superior Tig 421,422 **cod. 801093**
- 3** (70mm<sup>2</sup> 4+3 m AX70) x Linear 500i XD, 530 HD, 630 HD, Superior 630 CE VRD **cod. 801106**
- 4** (70mm<sup>2</sup> 4+3 m AX70) x Superior 400, 630 CE VRD, Linear 450i, 500i 340, 430 HD, 530 HD, 630 HD **cod. 802666**

## CABLES WITH EARTH CLAMP



- x Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322, Superior 250, 320 m 3 25mm<sup>2</sup> AX50 **cod. 804122**
- x Superior Tig 421, 422, Superior 400, 630, Mastermig 500 m 3 50mm<sup>2</sup> AX50 **cod. 804125**

## ELECTRODE HOLDERS



- x Maxima 200, 230, Technomig 215, 223 Treo, Tecnica 190 Tig, m 3 16mm<sup>2</sup> AX25 **cod. 804121**
- x Maxima 270, Infinity Tig 225, Advance 227 XT, Technomig 240, 260, 243 Wave, Electromig 220, 300, Electromig 230 Wave, 330 Wave, Superior 400, 630, Technology Tig 182, 230, 222, Superior Tig m 4 25mm<sup>2</sup> AX50 **cod. 804123**
- x Electromig 400, 450, Inverpulse 60.30, 60.40 m 4 35mm<sup>2</sup> AX50 **cod. 804124**
- x Electromig 550 m 4 70mm<sup>2</sup> AX70 **cod. 804126**

## REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA - FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



- 1** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Electromig 450, 550, Inverpulse 60.30, 60.40 **cod. 802336**



- 2** x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630 **cod. 802017**
- x Turning table **cod. 802210**

## G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRIGERISSMENT PAR EAU - EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN - УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



	V <sub>PH</sub>	P	L	bar	(1 L/min) kW	LxWxH	kg
<b>G.R.A. 90</b>	230 1 ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
<b>G.R.A. 3300</b>	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
<b>G.R.A. 4000</b>	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
<b>G.R.A. 4500</b>	230 1 ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9
<b>G.R.A. 5500</b>	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
<b>G.R.A. 5505 EXTRA POWER</b>	230 1 ph	180	4	3	0,75	585 x 235 x 185	9

- 1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, PTE LCD, PCP LCD **cod. 802043**
- 2** G.R.A. 3300 x Electromig 330 Wave, 430 Wave **cod. 802942**
- 3** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 802640**
- 4** G.R.A. 4500 x Superior Tig 252, 311 **cod. 802790**
- 5** G.R.A. 5500 x Electromig 450, 550 Synergic, Inverpulse 60.30, 60.40 **cod. 804058**
- 6** G.R.A. 5505 x Electromig 450, 550 Synergic, Inverpulse 60.30, 60.40 **cod. 804258**

## AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN - AUTOTRANSFORMADORES - АВТОТРАНСФОРМАТОРЫ



- 1** ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA) x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 802685**

## GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESION - DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



cod. 722120



cod. 722341

cod. 722119  
cod. 722114

cod. 722346

	Max working pressure (bar)	Max flow rate (l/min)	Inlet thread
THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН			
722120	130	5	M10x1
REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА			
722341	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722119	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722114 DK/N/NL/S/SF	230	12	Ø 23,32 x 1/14"
722346	230	32	Ø 21,8 x 1/14"

## GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



GB/AU

IT/USA

DK/N/NL  
S/SF

RU/BY

			Bottle side thread	Regulator side thread
432102	ARGON/CO <sub>2</sub>	GB-AU	Ø 22,7 x 1/14"	Ø 21,5 x 1/14"
432036	ARGON/CO <sub>2</sub>	ITA-USA	W24,32 x 1/14"	W21,7 x 1/14"
432160	ARGON/CO <sub>2</sub>	DK-N-NL-S-SF	Ø 24,3 x 1/14"	Ø 21,8 x 1/14"
432700	ARGON/CO <sub>2</sub>	RU-BY	¾ GAS	Ø 21,5 x 1/14"

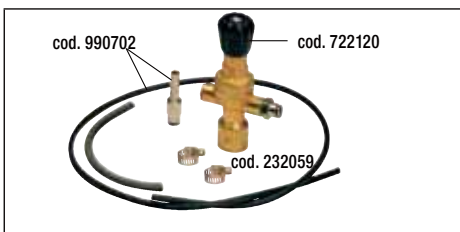
## GAS KITS

CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTELAGE - KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

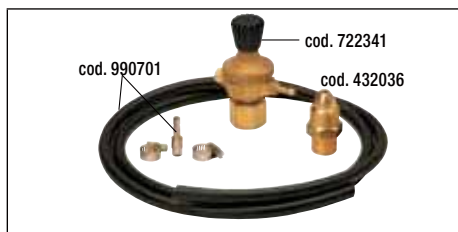
THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE - BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



cod. 802032



cod. 802708



cod. 802067

## MIG-MAG WELDING KITS

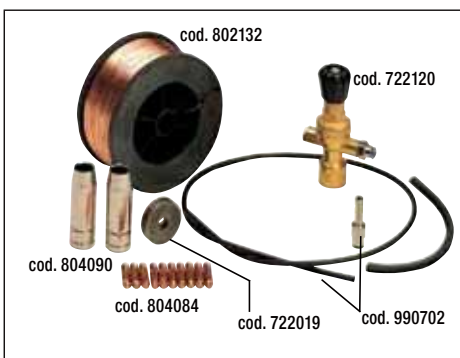
KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG - MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTHAL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



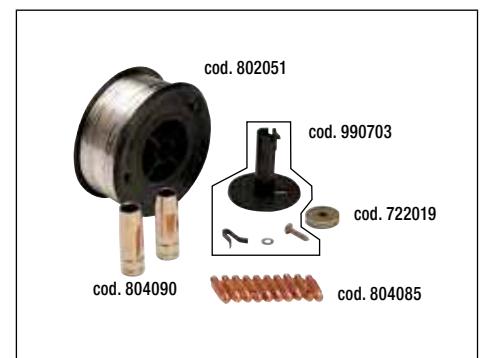
cod. 802147 - Ø 0,6mm

x Bimax 140, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic



cod. 802148 - Ø 0,6mm

x Bimax 140, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic



cod. 802037 - Ø 0,8mm

x Bimax 140, 162, Telmig 180/2, Telmig 200/2, 250/2, Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270

# MIG-MAG ACCESSORIES



## ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



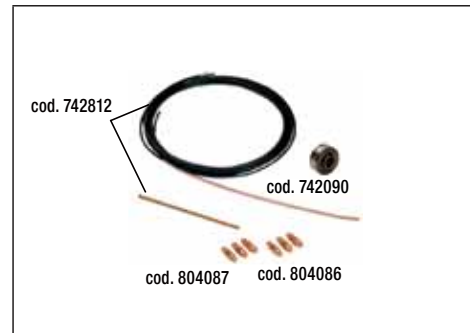
### cod. 802036 - Ø 0,8mm

x Bimax 140, 162, Maxima 160, 190 Synergic, Telmig 180/2



### cod. 802115 - Ø 0,8÷1mm

x Telmig 250/2, 281/2, Technomig 180, 210 Dual Synergic, Maxima 200, 230, 270 Synergic



### cod. 802817 - Ø 0,8÷1mm

x Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic, 240 Wave Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave



### cod. 802836 - Ø 0,8÷1mm

x Technomig 223 Treo



### cod. 802663 - Ø 1÷1,2mm

x Technomig 243 Wave, Electromig 300 Synergic



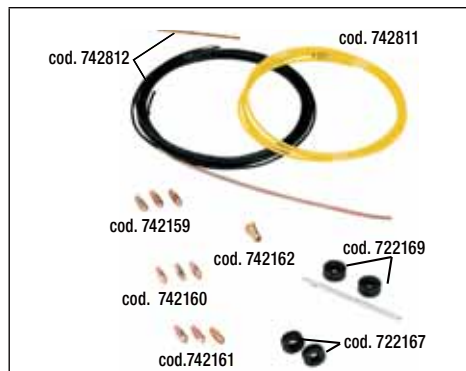
### cod. 802766 - Ø 1÷1,2mm

x Mastermig 270/2, Mastermig 275i, 305i



### cod. 802273 - Ø 1÷1,6mm

x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Mastermig 405i, Superior 400, 630 CE VRD, Electromig 400 Synergic, Electromig 450, Electromig 430 Wave (AQUA)



### cod. 802409 - Ø 1÷1,6mm

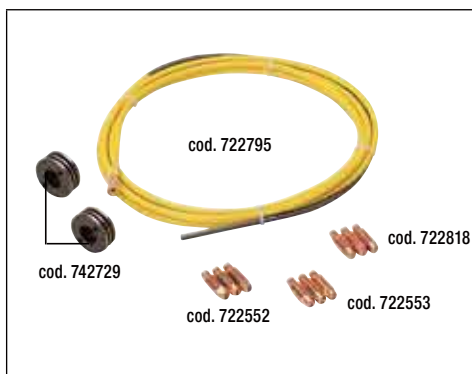
x Electromig 450 AQUA, 550 (AQUA), Electromig 330 AQUA, Electromig 430 AQUA, Inverpulse 60.30, 60.40 (AQUA)



### cod. 804397 - Ø 1÷1,6mm

x Supermig i

## FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



### cod. 802466 - Ø 1,0÷1,6mm

x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Superior 400, Electromig 450



### cod. 802276 - Ø 1,0÷2,4mm

x Superior 630 CE VRD, Electromig 450 AQUA, Electromig 550 (AQUA), Inverpulse Wave (AQUA)



### cod. 804398 - Ø 1÷1,6mm

x Supermig i



# MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	BIMAX 120	BIMAX 140	BIMAX 162 TURBO, MAXIMA 160	MAXIMA 190	TELMIG 180/2	TELMIG 200/2, 250/2 TURBO	MAXIMA 200, MAXIMA 230
<b>ACCESSORIES</b>							
<b>Torches</b> - Torce - Torch - Sopletes - Brenner - Горелки	 TW160 2 m □ 742769	 TW160 2 m □ 742402	 TW160 2 m □ 742402	 TW180 2,5 m □ 742605	 TW180 2,5 m □ 742405	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки Steel	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•)	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•) ∅ 1 □ 722705	-
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки Al/Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) x Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 200, 230 □ 722553 (•)	-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	-	-	□ 722423 (•)	-	-	□ 722423 (•)	-
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	-	-	-	□ 722151	□ 722151	□ 722151	-
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы	□ 722149 (•)	-	□ 722149 (•)	-	-	□ 722149 (•)	-
<b>Riveting Nozzles</b> - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей	-	-	-	□ 722672	□ 722672	□ 722672	-
<b>Spot-welding Nozzles</b> - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки	-	-	-	□ 722150	□ 722150	□ 722150	-
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	<b>Fe</b> 2/2,5 m 	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	-	∅ 0,6÷0,8 □ 742422	∅ 0,6÷0,8 □ 742413	∅ 0,6÷0,8 □ 722437 ∅ 1÷1,2 □ 722689	-
	<b>Fe</b> 5 m 	-	-	-	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722712 ∅ 1÷1,2 □ 722766	-
	<b>Al</b> 3 m 	-	-	-	-	∅ 1÷1,2 □ 722516	-
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER	-
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	-	-	□ 722319 (•)	-	-	□ 722319 (•)	-
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b> 	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,8 □ 722019	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,9 □ 200 □ 722529 ∅ 0,6÷0,8/0,9 □ 230 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	<b>Al</b> 	∅ 1 □ 722629	-	∅ 1 □ 722629	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	<b>Flux</b> 	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	-	-	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626
<b>Consumables box</b> - Box consumabili - Boite consommables - Caja consumibles - Verbrauchsmaterialbox - Коробка потребляемых	-	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149	MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137	MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 2 PCS

6 6 PCS

10 10 PCS

12 12 PCS

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 240

# MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	TECHNOMIG 180, TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC	TECHNOMIG 215, 225, ELECTROMIG 220 SYNERGIC	TECHNOMIG 223 TREO	TELMIG 281/2 TURBO, MAXIMA 270	MASTERMIG 270/2,300, ELECTROMIG 300 SYN. 230, 330 WAVE, TECHNOMIG 240, 260	TECHNOMIG 243 WAVE
ACCESSORIES						
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 4 m □ 742181	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 (RED) 3 m □ 742944 (BLUE) 4 m □ 742181 5 m □ 742182		<b>MT25</b> 3 m □ 742183 4 m □ 742184 5 m □ 742185 NO TELMIG, NO MAXIMA 270	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 (RED) 3 m □ 742944 (BLUE) MT25 ALU 3 m □ 742708 (GRAY)
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	<b>Steel</b> □ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722416 (•) □ 1 □ T.210 □ 722705	□ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722416 (•) □ 1 □ 722705	□ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681	□ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681	□ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 NO E.230	□ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722416 (•) □ 1 □ 722705
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	<b>Al</b> □ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•)	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•)	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•) □ 1,2 □ 722553	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•)	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•) □ 1,2 □ 722553 NO E.230, NO MM. 270/2	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•) □ 1,2 □ 722553
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contatto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	<b>Flux</b>	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•) □ 1,2 □ 722553			□ 0,8 □ 722556 (•)* □ 1 □ 722552 (•)* □ 1,2 □ 722553* *NO MM 270/2	-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos- - konische Gasdüsen - Коническое сопло		□ 722423 (•)		□ 722685		□ MT 15 □ 722423 (•) □ MT 25 □ 722685
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой		□ 722151		□ 722686		□ MT 15 □ 722151 □ MT 25 □ 722686
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - иллиндрические соплы		□ 722149 (•)		□ 722684		□ MT 15 □ 722149 (•) □ MT 25 □ 722684
<b>Riveting Nozzles</b> - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной/ сварки гвоздей		□ 722672		-		□ 722672
<b>Spot-welding Nozzles</b> - Ugelli puntatura - Becs pointage - - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки		□ 722150		□ 722687		□ MT 15 □ 722150 □ MT 25 □ 722687
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Gouines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	<b>Fe 3 m ▶</b>		□ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689			□ MT 15 □ 0,6÷0,8 □ 722437 □ MT 15 □ 1÷1,2 □ 722689
	<b>Fe 5 m ▶</b>	-	□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766		□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766	-
	<b>Al 3 m ▶</b>		□ 1÷1,2 □ 722516 / □ 1÷1,2 □ TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 □ 742164			□ MT 25 □ 1÷1,2 □ 722516
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи		□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER		□ 722696		□ MT 15 □ 722305 □ MT 25 □ 722696
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружини	□ 722319 (•)	□ 722319 (•)	□ 722319 (•)	□ 722690		□ MT 15 □ 722319 (•) □ MT 25 □ 722690
<b>Gas diffusers</b> - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas- Gasdiffusoren - Газовые диффузоры				□ 722688		□ MT 25 □ 722688
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8/0,9 □ T.210 □ 722019 □ 0,6÷0,9 □ T.180 □ 722529 □ 1 □ T.210 □ 722629	□ 0,6÷0,8 □ 742575 □ 1÷1,2 □ 742054	2 RULLI □ 0,6÷0,8 □ 742575 4 RULLI □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ 722019 □ 1 □ 722629	□ 230, 270/2, 240, 260 □ 0,6÷0,8 □ 742575 □ 1÷1,2 □ 742054 □ E.300, 330, MM 300 □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ MT 15 □ 742575 □ 1÷1,2 □ MT 15 □ 742054
	<b>Al</b> □ 1 □ 722629	□ 0,8÷1 □ 742090	4 RULLI □ 0,8÷1 □ 742304	□ 1 □ 722629	□ 230, 270/2, 240, 260 □ 0,8÷1 □ 742090 □ E.300, 330, MM 300 □ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167	□ 1÷1,2 □ MT 25 □ 722167
	<b>Flux</b> □ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ 722626	□ 1÷1,2 □ 722130	4 RULLI □ 1÷1,2 □ 742729	□ 270 □ 0,6÷0,9 □ 722529 □ 0,9÷1,2 □ 722626	□ E.230, 240, 260 □ 1÷1,2 □ 722130 □ E.300, 330, MM 300 □ 1÷1,2 □ 742729	□ 1÷1,2 □ MT 15 □ 722130
<b>Consumables box</b> - Box consumabili - Boite consommables - Caja consumibles - Verbrauchsmaterialbox - Коробка потребляемых	MIG READY BOX C □ 804149 CONSUMABLES □ 804137	MIG READY BOX F □ T.215 □ 804168 CONSUMABLES □ 804137	CONSUMABLES □ 804137	CONSUMABLES □ 804152	CONSUMABLES □ 804152	CONSUMABLES □ MT 15 □ 804137 □ MT 25 □ 804152

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 240

# MIG-MAG ACCESSORIES

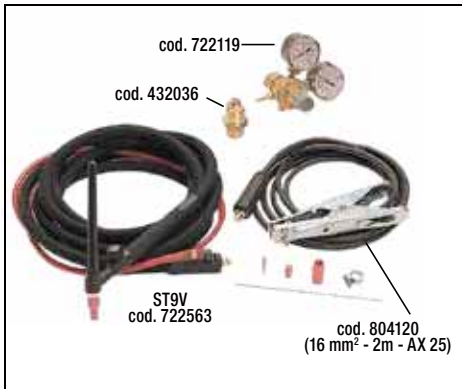


PRODUCTS ACCESSORIES	MASTERMIG 275i, 305i, SUPERMIG 350i, <b>NEW</b>	SUPERMIG 450i, MASTERMIG 405i	ELECTROMIG 400, 450 SYNERGIC	MASTERMIG 400, 500 ELECTROMIG 430 WAVE	ELECTROMIG 550 SYN, INVERPULSE	<b>AQUA VERSION*</b> MASTERMIG 500, ELECTROMIG 450, 550, 330, 430 WAVE, INVERPULSE	SPOOL GUN <b>M6</b>	
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MT25</b> 3 m □ 742183 4 m □ 742184 5 m □ 742185	<b>MT36</b> 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188	<b>MT36</b> 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188	<b>MT36</b> 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188	<b>MT40</b> 4 m □ 742820 5 m □ 742822	<b>MT500</b> 3 m AQUA □ 722625 4 m AQUA □ 742821 5 m AQUA □ 722683	□ 802407	
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	<b>Steel</b> 20 PCS □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682	<b>Steel</b> 20 PCS □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797	<b>Steel</b> 20 PCS □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797	<b>Steel</b> 20 PCS □ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797	<b>Steel</b> 20 PCS □ 0,1 □ 742818 □ 1,2 □ 742819 □ 1,6 □ 742823	<b>Steel</b> 20 PCS □ 0,8 □ 722581 □ 1 □ 722582 □ 1,2 □ 722583 □ 1,6 □ 722587	□ 0,6 □ 722415 (●) □ 0,8 □ 722416 (●)	
<b>AI</b>	20 PCS □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 305i, 350i □ 1,2 □ 722553	20 PCS □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	20 PCS □ 0,8 □ 742466 □ 1 □ 742467 □ 1,2 □ 742468	20 PCS □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	20 PCS □ 0,1 □ 742818 □ 1,2 □ 742819 □ 1,6 □ 742823	20 PCS □ 0,1 □ 742159 □ 1,2 □ 742160 □ 1,6 □ 742161	20 PCS □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●)	
<b>Flux</b>	20 PCS □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	20 PCS □ 0,8 □ 722556 (●) □ 1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	20 PCS □ 0,1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	20 PCS □ 0,1 □ 722552 (●) □ 1,2 □ 722553	20 PCS □ 0,1 □ 742824 □ 1,2 □ 742825 □ 1,6 □ 742826 □ 2 □ 742827	20 PCS □ 0,1 □ 722769 □ 1,2 □ 722770 □ 1,6 □ 722771 □ 2 □ 722772	-	
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла	10 PCS □ 722685	10 PCS □ 722792	10 PCS □ 722792	10 PCS □ 722792	10 PCS □ 0,18 □ 742831 □ 0,20 □ 742832	10 PCS □ 0,16 □ 722585	10 PCS □ 722423 (●)	
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - лндрические сопла	10 PCS □ 722684	-	-	-	-	10 PCS □ 0,20 □ 722595	10 PCS □ 722149 (●)	
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Сопла с тонкой головкой	10 PCS □ 722686	10 PCS □ 722793	10 PCS □ 722793	10 PCS □ 722793	-	-	10 PCS □ 722151	
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	<b>Fe</b> 3m □ 0,6÷0,8 □ 722437 3m □ 1,0÷1,2 □ 722689 3m □ 1,2÷1,6 □ 722795 5m □ 0,6÷0,8 □ 722712 5m □ 1÷1,2 □ 722766 5m □ 1,2÷1,6 □ 722796	<b>Fe</b> 3m □ 0,6÷0,8 □ 722437 3m □ 1÷1,2 □ 722689 3m □ 1,2÷1,6 □ 722795 5m □ 0,6÷0,8 □ 722712 5m □ 1÷1,2 □ 722766 5m □ 1,2÷1,6 □ 722796	<b>Fe</b> 3m □ 0,6÷0,8 □ 722437 3m □ 1÷1,2 □ 722689 5m □ 0,6÷0,8 □ 722712 5m □ 1÷1,2 □ 722766	<b>Fe</b> 3m □ 0,6÷0,8 □ 722437 3m □ 1÷1,2 □ 722689 5m □ 0,6÷0,8 □ 722712 5m □ 1÷1,2 □ 722766 5m □ 1,2÷1,6 □ 722796	<b>Fe</b> 4m □ 1÷1,2 □ 742833 4m □ 1,2÷1,6 □ 742834 5m □ 1÷1,2 □ 722766 5m □ 1,2÷1,6 □ 722796	<b>Fe</b> 3m □ 1÷1,2 □ 722590 3m □ 1,2÷1,6 □ 722588 4m □ 1÷1,2 □ 742808 4m □ 1,2÷1,6 □ 742809 5m □ 1÷1,2 □ 722780 5m □ 1,2÷1,6 □ 722767	-	
<b>AI</b>	4 m □ 1,0÷1,2 □ 742984 □ 1,6÷2 □ 742811	4 m □ 1,0÷1,2 □ 742984 □ 1,6÷2 □ 742811	4 m □ 1÷1,2 □ 742812	4 m □ 1,0÷1,2 □ 742984 □ 1,6÷2 □ 742811	4 m □ 1,0÷1,2 □ 742812 □ 1,6÷2,0 □ 742811	4 m □ 1,0÷1,2 □ 742812 □ 1,6÷2,0 □ 742811	-	
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи	□ 722696	□ 722788	□ 722788	□ 722788	□ 742829	□ 722708	□ 990662	
<b>Springs</b> - Molle - Resorts Muelles - Feder - Пружины	10 PCS □ 722690	-	-	-	-	-	10 PCS □ 722319 (●)	
<b>Gas diffusers</b> - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры	10 PCS □ 722688	10 PCS □ 722791	10 PCS □ 722791	10 PCS □ 722791	10 PCS □ 742830	10 PCS □ 722593	-	
<b>Contact Tip Holders</b> - Supporti tubetto - Supports tubes - Sostén tubitos - Kontakttröhrchenträger - Контактные трубки	10 PCS □ 722688	10 PCS □ 722789	10 PCS □ 722789	10 PCS □ 722789	10 PCS □ 722789	10 PCS □ 722709	-	
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 275i □ 742575 □ 305i □ 742576 □ 350i □ 742836 □ 0,8÷1 □ 305i □ 722227 □ 1÷1,2 □ 275i □ 742054 □ 305i □ 742366 □ 350i □ 742837	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 405i □ 742576 □ 450i □ 742836 □ 0,8÷1 □ 405i □ 722227 □ 1÷1,2 □ 405i □ 742366 □ 450i □ 742837 □ 1,2÷1,6 □ 405i □ 722241	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 405i □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 405i □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 742576 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	<b>Fe</b> □ 0,6÷0,8 □ 742191
<b>AI</b>	□ 0,8÷1 □ 275i □ 742090 □ 305i □ 742304 □ 350i □ 742838 □ 1÷1,2 □ 275i □ 722127 □ 305i □ 722167 □ 350i □ 742839	□ 0,8÷1 □ 405i □ 742304 □ 450i □ 742838 □ 1÷1,2 □ 405i □ 722167 □ 450i □ 742839 □ 1,2÷1,6 □ 405i □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742193	
<b>Flux</b>	□ 350i □ 0,9÷1,2 □ 742859 □ 1,2÷1,6 □ 742858	□ 450i □ 0,9÷1,2 □ 742859 □ 1,2÷1,6 □ 742858	□ 1÷1,2 □ 742729	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730 NO MM. 400	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730	-	



## TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



**cod. 801097**

x Infinity 170, 172, 180, 220, Tecnica 171/S, 211/S, Tecnica 188 MPGE, Tecnica 190 Tig, Motoinverter 204 CE



**cod. 802491**

x Technology 186 XT MPGE, 236 XT, 238 XT CE/MPGE, Infinity 228 CE, Advance 227 XT



**cod. 804362**

x Technology Tig 182



**cod. 802788**

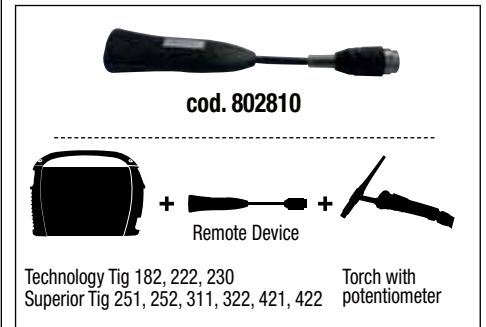
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior Tig 322, 421, 422



**cod. 802789**

x Superior Tig 252 AQUA, 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

## REMOTE DEVICE



## CLEANTECH 200

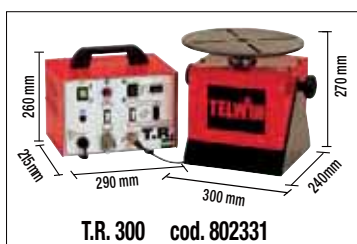
<b>MARKING KIT</b> <p>cod. 804028</p>	<b>LIQUIDS</b> <p>4 pcs 4 pcs</p>	<p>5 6</p>	<p>1. CLEAN IT (1l) cod. 804031 2. BRUSH IT (1l) cod. 804030 3. MARK IT (1l) cod. 804029 4. NEUTRALIZE IT (1l) cod. 804139 5. CLEAN IT (5l) cod. 804296 6. BRUSH IT (5l) cod. 804297</p>
<b>BRUSH KIT</b> <p>5 pcs cod. 981863</p>	<b>MARKING STRIPS KIT</b> <p>0,5 m cod. 981865</p>	<b>CLEANING STRIPS KIT</b> <p>10 pcs cod. 981866</p>	

## TIG TORCH CAPS

<p>1</p>	<p>2</p>	<p>3 4</p>
<p>Long cap - Cappuccio lungo - Capuchon long Capucha larga - Lange kappe - Хвостовик длинный</p>		
<p>1 x ST9V 2 x ST17, ST18A, ST26, ST26V</p>		<p>cod. 722981 cod. 722193</p>
<p>Short cap - Cappuccio corto - Capuchon petit - Capucha cort Kurze kappe - Хвостовик короткий</p>		
<p>3 x ST9V 4 x ST17, ST18A, ST26, ST26V</p>		<p>cod. 722982 cod. 722192</p>

## TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DREHTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



V <sub>PH</sub>	P	P <sub>γ</sub>	P <sub>γ</sub>	RPM
50/60 Hz	W	kg max	kg max	N°
230 1 ph	250	5 (vertical)	10 (horizontal)	0÷10

- PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90°
- PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90°
- ПЛАСТИНА Ø 300 MM А ИНКЛИНАЦИОН А 90°



- PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90°
- PLATTE Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR
- ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

# TIG ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	KIT cod. 801097 	TECHNOLOGY TIG 182 	INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 252, 311 	INFINITY 228 SUPERIOR, TECHNOMIG 243, 260, 240, MAXIMA 270, ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYNERGIC, INVERPULSE WAVE 	SUPERIOR TIG 252 AQUA, SUPERIOR TIG 322, 421, 422 (AQUA) 
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m AX25	ST9V ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m AX50	-	ST17 ☐ 742856	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m AX50	-	-	-	ST26V ☐ 742058	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m AX50	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 4m AX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A ☐ 742615 Green line ☐ 742617 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 8m AX50	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 8m AX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A Green line ☐ 742620 POT** (+ device ☐ 802810)
<b>Grey Cerium Tungsten Electrodes</b> - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène - cerium - Electrodo tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - вольфрамовые электроды с церием серого цвета DC	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 <b>10 PCS</b>	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 <b>10 PCS</b>	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 <b>10 PCS</b>	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 <b>10 PCS</b>	0 1 ☐ 802220 0 1,6 ☐ 802222 0 2,4 ☐ 802232 0 3,2 ☐ 802233 <b>10 PCS</b>
<b>Green Pure Tungsten Electrodes</b> - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodo tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - чисто вольфрамовые зеленые электроды AC	-	0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 <b>10 PCS</b>	☐ 222 0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 0 3,2 ☐ 802237 0 4 ☐ 802238 <b>10 PCS</b>	-	☐ 252 0 1 ☐ 802234 0 1,6 ☐ 802235 0 2,4 ☐ 802236 0 3,2 ☐ 802237 0 4 ☐ 802238 <b>10 PCS</b>
<b>Electrode Diffusers</b> - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendifusores - диффузоры электрода 	0 1 ☐ 802226 0 1,6 ☐ 802228 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 0 3,2 ☐ 802252 0 4 ☐ 802253 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802249 0 1,6 ☐ 802250 0 2,4 ☐ 802251 0 3,2 ☐ 802252 0 4 ☐ 802253 <b>3 PCS</b>
<b>Electrode Holders</b> - Pinze serra elettrodo - Pincos porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter - зажимы электрода 	0 1 ☐ 802223 0 1,6 ☐ 802225 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 0 3,2 ☐ 802242 0 4 ☐ 802243 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 <b>3 PCS</b>	0 1 ☐ 802239 0 1,6 ☐ 802240 0 2,4 ☐ 802241 0 3,2 ☐ 802242 0 4 ☐ 802243 <b>3 PCS</b>
<b>Ceramic nozzles</b> - Ugelli ceramico - Becs céramique - Inyectores ceramicos - Keramische Düsen - керамические сопелы 	N° 4 ☐ 802229 N° 5 ☐ 802230 N° 6 ☐ 802231 <b>10 PCS</b>	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 <b>10 PCS</b>	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 <b>10 PCS</b>	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 <b>10 PCS</b>	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 N° 10 ☐ 802248 <b>10 PCS</b>
<b>Consumables Kit For Tig Torch</b> - Kit Consumabili Torcia Tig - Kit Consommables Torche Tig - Kit Consumibles Antorcha Tig - Verbrauchsmaterialienkit Wig Brenner - Потребляемых для горелки Tig	-	x ST17 ☐ 804138 <b>10 PCS</b>	x ST26 ☐ 804138 <b>10 PCS</b>	x ST26 ☐ 804138 <b>10 PCS</b>	x ST26 ☐ 804138 <b>10 PCS</b>

# PLASMA ACCESSORIES



PRODUCTS	INFINITY PLASMA 40, TECHNOLOGY PLASMA 41 XT, 60 XT	TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100	SUPERIOR PLASMA 160	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 160
<b>ACCESSORIES</b>						
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MANUAL</b> <b>PH</b> 4 m □ 40 □ 742685 4 m □ 41 XT, 60 XT □ 804155	<b>PK</b> 4 m □ 54 K XT □ 804156	<b>PV</b> 6 m □ 804041	<b>PV 105</b> 6 m □ 804341	<b>PX</b> 6 m □ 802965 12 m □ 802973	
	<b>AUTOMATIC</b>	-	-	-	-	<b>PX A</b> 12 m □ 802955
<b>Starter Kit</b> - Starter Kit - Kit Consumables - Kit De Inicio - Starter Kit - Стартовый Комплект  CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	-	-	-	85A □ 804352 105A □ 804353	45A □ 802958 65A □ 802959 85A □ 802960 105A □ 802961 125A □ 802966 150A □ 802956  (105A 125A 150A) □ 804907	45A □ 802879 65A □ 802880 85A □ 100, 160 □ 802881 105A □ 100, 160 □ 802882 125A □ 160 □ 802886
<b>Shield</b> - Schermo - Bouclier - Protección - Schütz - Экрано		-	□ 804050  2 PCS	20A-70A □ 804050 85A-105A □ 804349  □ 804051 2 PCS	45A-85A □ 802963 100A-150A □ 802964  2 PCS	ACCURCUT 45A □ 804316 45A - 85A □ 802884 100A - 125A □ 100, 160 □ 802885 2 PCS
<b>Prolonged Shield</b> - schermi prolungati - écrans prolongées - protecciones prolongadas - verlängert. schütz - длинные экраны		-	□ 804051 2 PCS	□ 804051 2 PCS	-	-
<b>Gouging Shield</b> - Schermo Scriccatura - Bouclier Dérivage - Protección Torchado - Fugenhobeln Schütz - Экранов Для Плазменной Резки		-	45A □ 804061 3 PCS	45A □ 804061 3 PCS	125A □ 804016 3 PCS	-
<b>Nozzles</b> - Ugelli - Buses - Toberas - Düsen - Соплы		□ 802423	20-50A □ 804045 70A □ 804047  □ 802423 5 PCS	20-50A □ 804045 70A □ 804047 85A □ 804345 105A □ 804346  □ 804157 5 PCS	45A □ 802892 65A □ 802893 85A □ 802894 105A □ 802895 125A □ 802896 150A □ 802957  □ 802892 5 PCS	ACCURCUT 45A □ 804315 45A □ 802892 65A □ 802893 85A □ 100, 160 □ 802894 105A □ 100, 160 □ 802895 125A □ 160 □ 802896 5 PCS
<b>Long nozzles</b> - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы		□ 802429	20-50A □ 804046 70A □ 804048 5 PCS	20-50A □ 804046 70A □ 804048 5 PCS	-	-
<b>Gouging Nozzles</b> - Ugelli Scriccatura • Buses Dérivage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Сопел Для Плазменной Резки		□ 60 □ 804167 5 PCS	45A □ 804062 5 PCS	105A □ 804347 5 PCS	125A □ 804017 5 PCS	-
<b>Electrodes</b> - Elettrodi - Electrodes - Electrodos - Elektroden - Электроды		□ 802420 5 PCS	□ 802420 5 PCS	□ 804042 5 PCS	□ 804042 5 PCS	45A-150A □ 802889 5 PCS
<b>Long electrodes</b> - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodes prolongados - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды		□ 802428 5 PCS	-	□ 804043 5 PCS	□ 804043 5 PCS	-
<b>Torch Safety Caps</b> - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stößelschaften - Наконечники орелки		□ 802425 2 PCS	□ 802485 2 PCS	20A-70A □ 804049	20A-70A □ 804049 85A-105A □ 804348	45A-85A □ 802887 100A-150A □ 802890
<b>Insulating Diffusers</b> - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры		□ 802422 5 PCS	-	20A-70A □ 804044	20A-70A □ 804044 85A-105A □ 804344	45A - 85A □ 802888 100A - 150A □ 802891 5 PCS
<b>OR Rings</b> - Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR - OR Ringen - Кольца OR		-	-	□ 804052 10 PCS	□ 804052 10 PCS	□ 804053 10 PCS
<b>Magnetic guides</b> - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetschürungen - Магнитная направляющая		□ 802143	□ 802143	-	-	-
<b>Circular cutting units</b> - Unità circolari di taglio - Unités de découpage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschnideanlage - Круговое Устройство Резки		□ 804169	-	-	□ 804059	-
<b>Consumables Kit</b> - Kit Consumabili - Kit Consumables - Kit Consumables - Verbrauchsmaterialienkit - Комплект потребляемых		x PH □ 41 □ 804117 □ 60 □ 804189	x PK □ 804188	x PV □ 804108	x PV □ 804108	-
<b>Special Consumables</b> - Consumabili Speciali - Consommables Spéciaux - Consumibles Especiales - Spezielles Verbrauchsmaterial - Особые Расходные Материалы		-	-	□ 804376 □ 804354 see on pag. 148	□ 804377 □ 804354 see on pag. 148	-



# SPOT WELDING ACCESSORIES



## SMART INDUCTOR 5000



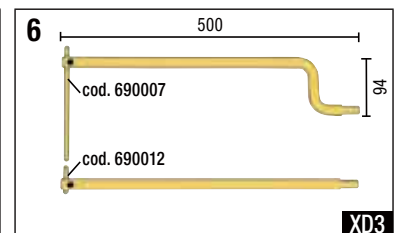
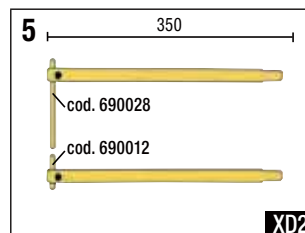
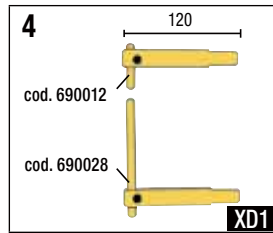
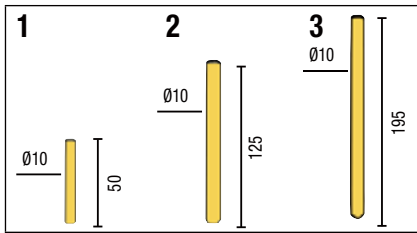
### CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

<b>1</b>  VERTICAL	Kit 2 Twister 10V M8/M10	<b>cod. 801413</b>	<b>2</b>  HORIZONTAL	Kit 2 Twister 10H M8/M10	<b>cod. 801416</b>	<b>3</b>  WIRES kit 2 Twister wires <b>cod. 801419</b>
	kit 2 Twister 14V M12/M14	<b>cod. 801414</b>		kit 2 Twister 14H M12/M14	<b>cod. 801417</b>	
	kit 2 Twister 18V M16/M18	<b>cod. 801415</b>		kit 2 Twister 18H M16/M18	<b>cod. 801418</b>	

## DIGITAL CAR SPOTTER



- |                         |                    |   |                    |
|-------------------------|--------------------|---|--------------------|
| <b>1.</b> L=50 mm.....  | <b>cod. 690012</b> | <b>4.</b> XD1..... L=120 mm (standard)..... | <b>cod. 803015</b> |
| <b>2.</b> L=125 mm..... | <b>cod. 690028</b> | <b>5.</b> XD2..... L=350 mm.....            | <b>cod. 803017</b> |
| <b>3.</b> L=195 mm..... | <b>cod. 690007</b> | <b>6.</b> XD3..... L=500 mm.....            | <b>cod. 803024</b> |



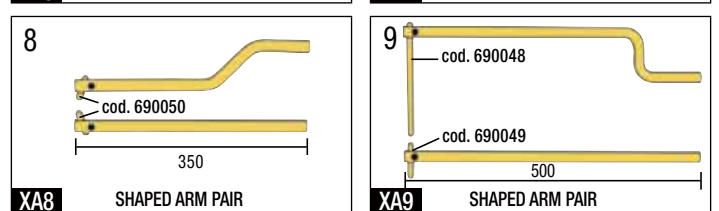
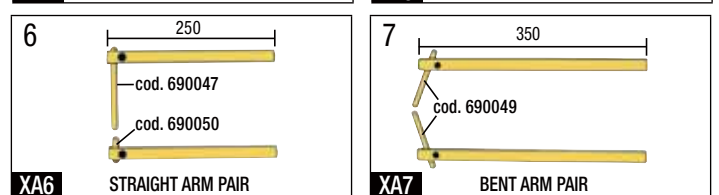
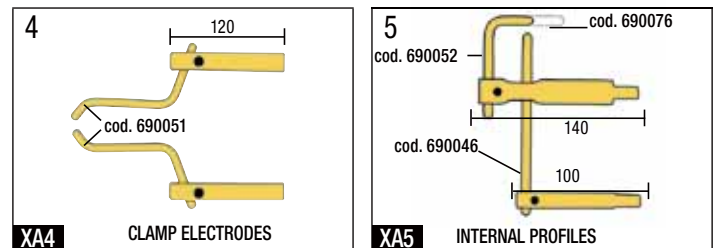
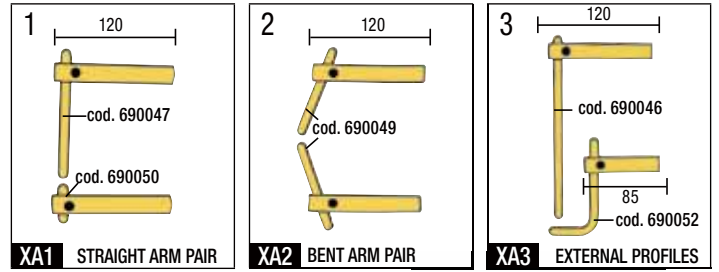
## DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR - INVERSPOTTER

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes - Par brazos con electrodos - Армапар mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами



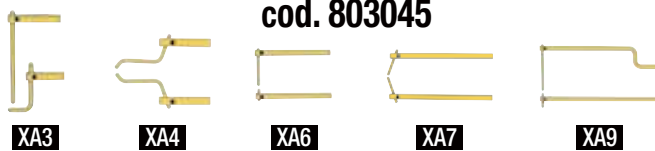
- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA
- cod. 801063 Inverspotter
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400

- |  |                    |
|--|--------------------|
| <b>1.</b> XA1.....L=120 mm (standard)..... | <b>cod. 803151</b> |
| <b>2.</b> XA2.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803150</b> |
| <b>3.</b> XA3.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803158</b> |
| <b>4.</b> XA4.....L=120 mm.....            | <b>cod. 803155</b> |
| <b>5.</b> XA5.....L=140 mm.....            | <b>cod. 803159</b> |
| <b>6.</b> XA6.....L=250 mm.....            | <b>cod. 803152</b> |
| <b>7.</b> XA7.....L=350 mm.....            | <b>cod. 803153</b> |
| <b>8.</b> XA8.....L=350 mm.....            | <b>cod. 803154</b> |
| <b>9.</b> XA9.....L=500 mm.....            | <b>cod. 803156</b> |



BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

**cod. 803045**



## DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA)

- cod. 801041 Digital Spotter 7000, 9000



### ELECTRODES

- L= 28 mm.....**cod. 690055**



## DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES

Pag.169



# SPOT WELDING ACCESSORIES



## INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 SMART AQUA

### WATER COOLED ARMS

- CA1 STD... L= 95 mm .....cod. 803169
- CA2 ..... L= 95 mm.....cod. 803170
- CA3 ..... L=300 mm .....cod. 803171
- CA4 ..... L=550 mm .....cod. 803172
- CA5 ..... L= 42 mm .....cod. 803181
- CA6 ..... L= 430 mm .....cod. 803187
- SharkA7...L= 635 mm .....cod. 803189

### ELECTRODES



- a. L= 18 mm .....cod. 690130
- b. L= 18 mm .....cod. 690132
- c. L= 25 mm .....cod. 690166

PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS		
CA1	b	a
CA2		a
CA3		a
CA4		a
CA5		c
CA6		a
SHARK A7		a
CMKA		

### CAPS B MAINTENANCE KIT



### CAPS A MAINTENANCE KIT



### GREASE



### ARM WALL ORGANIZER KIT

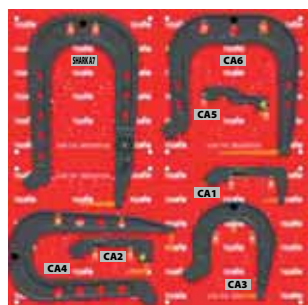
cod. 803106 (2 pcs) 600x600mm



cod. 803106 (2 pcs)



cod. 803106 (2 pcs)



### ARMS

**1 STANDARD CA1**: L=189 mm, L=95 mm

**2 CA2**: L=169 mm, L=95 mm

**3 CA3**: L=180 mm, L=300 mm

**4 CA4**: L=180 mm, L=550 mm

**5 CA5**: L=142 mm, L=42 mm

**6 CA6**: L=350 mm, L=430 mm

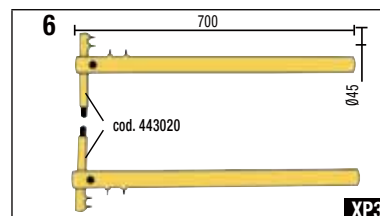
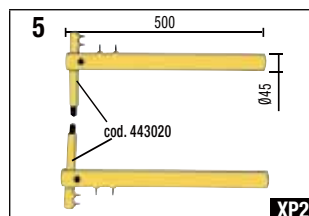
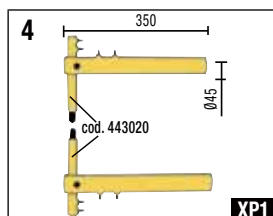
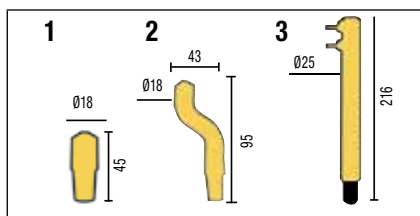
**7 SHARK A7**: L=280 mm, L=635 mm, 90° angle

**ELECTRODE HOLDER KIT long/short**: x CA1 cod. 802868

**KIT CURVED ELECTRODE CA5**: x CA5 cod. 804241

## PTE LCD - PCP LCD

- L=45 mm (standard) .....cod. 690035
- L=95 mm .....cod. 690036
- L=216 mm (standard) .....cod. 443020
- XP1.... L=350 mm (standard).....cod. 803100
- XP2.... L=500 mm .....cod. 803101
- XP3.... L=700 mm .....cod. 803102



CODE	EN Code IT Codice FR Code ES Código DE Kode RU Код PT Código NL Code SV Kod AR الكود	V <sub>IN</sub>	EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Spänning AR الجهد في الإدخال
M	EN Model IT Modello FR Modèle ES Modelo DE Modell RU Модель PT Modelo NL Model SV Modell AR موديل	V <sub>0</sub>	EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacio max. DE Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tomgångsspänning AR قدرة البطارية
V <sub>PH</sub>	EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة	V <sub>OUT</sub>	EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Utspänning AR جهد الخروج
V <sub>DC</sub>	EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible en DC DE Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر	Calendar	EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de démarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlassspannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden / start SV Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل
A <sub>60%</sub> 40°C	EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbee ES Corriente absorbida DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتص	A <sub>h</sub>	EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la batería DE Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية
A <sub>MAX</sub>	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار	Tank	EN Tank capacity IT Capacità serbatoio FR Capacité réservoir ES Capacidad depósito DE Tankinhalt RU Объем резервуара PT Capacidade depósito NL Capaciteit tank SV Kapacitet tank AR سعة الخزان
A <sub>1V/C</sub>	EN Starting current IT Corrente di avviamento FR Courant de démarrage ES Corriente de arranque DE Startstrom RU Пусковой ток PT Corrente de arranque NL Startstroom SV Startström AR تيار التشغيل EN 60335-2-29 1 V/C	DC MIN/MAX	EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA ES Diámetro electrodos MMA DE MMA Elektroden Durchmesser RU Диаметр электрода MMA PT Diâmetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder AR قطر المسك الألومنيوم
A <sub>START</sub> MAX	EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en demarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em accionamento NL Piekstroom in start SV Topström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل	AL	EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage aluminium ES Diámetro hilo de soldadura aluminio DE Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия PT Diâmetro do fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetsstråd aluminium AR قطر المسك الألومنيوم لآلة اللحام
A <sub>EN</sub>	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المعدوم EN 60335-2-29	BZ	EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Lötlendrah Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetsstråd för lödning AR قطر المسك الخاص باللحام بالحراة
A <sub>EFF</sub>	EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال	FX	EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourre ES Diámetro hilo de soldadura halma DE Füll-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetsstråd AR قطر مسك اللحام المتحرك
A <sub>MAX</sub> 40°C	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار EN 60974-1 40°C	SS	EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura inox FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edelstahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad SV Diameter på svetsstråd inox AR قطر مسك لحام الاستنلس استيل
A <sub>60%</sub> EN 60974-1	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%	ST	EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetsstråd stål AR قطر مسك لحام الصلب
A <sub>MIN</sub> MAX	EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار	Fuse	EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzicherung RU Предохранитель сети PT Fusível de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة
A <sub>60%</sub> EN 60974-1	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%	Electrodes	EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах PT Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للاقطب الكهربائي
A <sub>50%</sub>	EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR القدرة الممتصة عند 50%	Arms projection	EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ плеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utspåring armar AR بروز الأذرع
P <sub>MAX</sub>	EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorbida máx NL Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة	Spot welding	EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Épaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktschweissdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek häftsvetsning 2 sidor AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين
P <sub>C/S</sub>	EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de démarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings-/start AR القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل	Cutting	EN Max. cutting thickness IT Spessore taglio massimo FR Épaisseur de découpage max. ES Espesor máx. de corte DE Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной режки PT Espessura máxima de corte NL Maximum snijdikte SV Maximal skårtjocklek AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين
P <sub>DC</sub>	EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible en DC DE Dc verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر	Compressed air capacity	EN Compressed air capacity IT Portata aria compressa FR Débit air comprimé ES Caudal aire comprimido DE Druckluftdurchsatz RU Поток сжатого воздуха PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utspåring armar AR بروز الأذرع
P <sub>GEN</sub>	EN Min. motorgenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motogenerateur ES Potencia min. motogenerador DE Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generatorns minimeffekt AR الحد الأدنى من القدرة المتاحة للمولد	Compressed air pressure	EN Compressed air pressure IT Pressione aria compressa FR Pression air comprimé ES Presión aire comprimido DE Druckluft RU Давление сжатого воздуха PT Pressão ar comprimido NL Druk perslucht SV Tryck tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط
P <sub>MAX</sub> OUT	EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung im Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR بيريدل اندع تيريق ويريقاً	Compressed air pressure	EN Compressed air pressure IT Pressione aria compressa massima FR Pression air comprimé max. ES Presión máx. aire comprimido DE Max. Druckluft RU Макс. давление сжатого воздуха PT Pressão máx. de ar comprimido NL Max. druk perslucht SV Maxtryck på tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط
C	EN Capacity IT Capacità FR Capacité ES Capacidad DE Kapazität RU Объем PT Capacidade NL Capaciteit SV Kapacitet AR القدره	Spot Energy/Spot time	EN Spot Energy/Spot time IT Energia di puntatura/ Tempo di puntatura FR Energie de pointage/ Temps de pointage ES Energia de punteado/ Tiempo de punteado DE Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit RU Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки PT Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos NL Energie van puntlassen/ tijd van puntlassen SV Energi till punktsvetsning/punktsvetstid AR قوة اللحام بالنس / زمن اللحام بالنس
Cc	EN Displacement IT Cilindrata FR Cylindrée ES Cilindrada DE Hubraum RU Объем цилиндров PT Cilindrada NL Cilinderinhoud SV Cylindervolyum AR سعة الأسطوانة	Duty cycle/Inverter frequency	EN Duty cycle/Inverter frequency IT Rapporto di intermittenza/ Frequenza inverter FR Facteur de marche/ Fréquence inverter ES Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter DE Einschaltdauer/ Inverter Frequenz RU Соотношение прерывистости/Частота инвертера PT Relação de intermittença/Frequência invisor NL Verhouding van intermittentie/Frequentie inverter SV Intermittensfaktor/omriktarens utfrekvens AR نسبة التناوب / تردد المحول
F <sub>OUT</sub>	EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangsfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utfrekvens AR تردد الخروج	Spotable stud diameter	EN Spotable stud diameter IT Diametro perni puntatili FR Diametre goujons pour pointage ES Diámetro pernos a puntear DE Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen RU Диаметр привариваемых штырей PT Diâmetro dos pinos para soldadura por pontos NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden SV Diameter på bultar för punktsvets AR قطر محاور اللحام بالنس
F <sub>FL</sub>	EN Invert er frequency IT Frequenza inverter FR Fréquence inverter ES Frecuencia inverter DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência invisor NL Frequentie inverter SV Omriktarens utfrekvens AR تردد المحول	Number spotable studs	EN Number spotable studs IT Numero perni puntatili FR Nombre goujons pour pointage ES Numero de pernos a puntear DE Anzahl Aufpunktbarer Bolzen RU Количество привариваемых штырей PT Número dos pinos para soldadura por pontos NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden SV Antal bultar för punktsvets AR عدد محاور اللحام بالنس



	EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulación DE Schaltstufen RU Положение регулирования PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen AR أوضاع ضبط	<b>ALUMINIUM</b>	EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU Алюминий PT Alumínio NL Aluminium SV Aluminium AR الألومنيوم
	EN Number of revs IT Numero giri FR Nombre de tours ES Numero revoluciones DE Drehzahl RU Количество оборотов PT Número de rotações NL Aantal toeren SV Antal varv AR عدد التورات	<b>HSS - HIGH STRENGTH STEEL</b>	EN High Strength Steels IT Acciai Alta Resistenza FR Aciers Haute Résistance ES Aceros Alta resistencia DE hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей PT Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels SV Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ
	EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non incluse dans EN 60974-1 DE Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 SV Dato ideado av Telwin, inte inkluderat i EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR المعطى تم إعداده بواسطة شركة Telwin، وهو غير مندرج في لائحة المواصفات EN 60974-1		EN MMA electrode welding IT Saldatura ad elettrodo MMA FR Soudage à l'électrode MMA ES Soldadura con electrodo MMA DE MMA Elektrodenschweißen RU Сварка с электродом MMA PT soldadura por electrodos MMA NL Lassen met elektrode MMA SV Svetsning med MMA-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي
	EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittentie SV Intermittensförhållande AR نسبة التناوب		EN MIG-MAG wire welding IT Saldatura a filo MIG-MAG FR Soudage au fil MIG-MAG ES Soldadura con hilo MIG-MAG DE MIG-MAG Drahtschweißen RU Сварка с проволокой MIG-MAG PT soldadura de fio MIG-MAG NL Lassen met draad MIG-MAG SV Svetsning med MIG-MAG-tråd AR اللحام بمسلك MIG-MAG
	EN Type IT Tipo FR Type ES Tipo DE Typ RU Тип PT Tipo NL Type SV Typ AR النوع		EN TIG infusible electrode welding IT Saldatura ad elettrodo infusibile TIG FR Soudage à l'électrode infusible TIG ES Soldadura con electrodo infusible TIG DE WIG ungeschmelzbarer Elektrodenschweißen RU Сварка с неплавким электродом TIG PT Soldadura com electrodos infusíveis TIG NL Lassen met elektrode in zekering TIG SV Svetsning med osmältbar TIG-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصهر
	EN Starting IT Avviamento FR Démarrage ES Puesta en marcha DE Start RU Заряд SV Start AR التشغيل		EN Plasma cutting IT Taglio plasma FR Découpage au plasma ES Corte por plasma DE Plasma Schneiden RU Плазменная резка PT Corte plasma NL Snijden plasma SV Plasmaskärning AR القطع بالبلازما
	EN Noise level IT Potenza acustica FR Puissance acoustique ES Potencia acustica DE Schalleistungspegel RU Акустическая мощность PT Potência sonora NL Geluidsvermogen SV Ljudeffekt AR القدرة الصوتية		EN Resistance welding IT Saldatura a resistenza FR Soudage par résistance ES Soldadura por resistencia DE Widerstand Schweißen RU Сварка с сопротивлением PT Soldadura com resistência NL Lassen met weerstand SV Svetsning med motstånd AR اللحام بالمقاومة
	EN Fuel consumption IT Consumo carburante FR Consommation carburant ES Consumo carburante DE Treibstoffverbrauch RU Потребление топлива PT Consumo de combustível NL Brandstofverbruik SV Bränsleförbrukning AR استهلاك الوقود		EN Charge IT Carica FR Charge ES Carga DE Ladung RU Заряд PT Carga NL Laden SV Laddning AR الشحن
	EN Efficiency / Power factor IT Rendimento / Fattore di potenza FR Rendement / Facteur de puissance ES Rendimiento / Factor de potencia DE Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности PT Rendimento/Factor de potência NL Rendement/Factor van vermogen SV Verkningsgrad/effektfaktor AR المردود / عامل القدرة		EN Start IT Avviamento FR Démarrage ES Arranque DE Anlassen RU Пуск PT Accionamento NL Start SV Start AR التشغيل
	EN Power factor IT Fattore di potenza FR Facteur de puissance ES Factor de potencia DE Leistungsfaktor RU Фактор мощности PT Factor de potência NL Factor van vermogen SV Effektivfaktor AR عامل القدرة		EN Torch IT Torcia FR Torche ES Soplete DE Brenner RU Горелка PT Tocha NL Toorts SV Skärbrännare AR المخروطة
	EN Protection degree IT Grado di protezione FR Degré de protection ES Grado de protección DE Schutzgrad RU Степень защиты PT Grau de protecção NL Graad van bescherming SV Skyddsgrad AR تصنيف الغزل		EN Remote control IT Comando a distanza FR Contrôle à distance ES Control a distancia DE Fernanschluss RU Дистанционное управление PT Controlo à distância NL Afstandsbediening SV Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد
	EN Light/dark delay IT Ritardo scuro/chiaro FR Retard obscur/clair ES Retraso oscuro/claro DE Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемнения/прозрачный PT Atraso escuro/claro NL Vertraging donker/helder SV Fördörjning mörk/ljus AR فوتوزلا عرض / حيث يتعدى إرجاع		EN Synergy IT Sinergia FR Synergie ES Sinergia DE Synergie RU Синергия PT Sinergia NL Synergie SV Synergy AR Synergy
	EN Darkening speed IT Velocità oscuramento FR Vitesse d'obscurissement ES Velocidad oscurecimiento DE Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения PT Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering SV Förmörkningshastighet AR حيث يتعدى إرجاع		EN Pulse IT Pulsato FR Pulsé ES Pulsado DE Pulsierte RU Импульсный PT Pulsado NL Gepulseerd SV Med impulser AR النبض
	EN Light state IT Stato chiaro FR État clair ES Estado claro DE Heller Zustand RU Прозрачное состояние PT Estado claro NL Heldere staat SV Ljus status AR فوتوزلا عرض / حيث يتعدى إرجاع		EN Double pulse IT Doppio pulsato FR Double pulsé ES Doble pulsado DE Doppel-Puls RU Двойные импульсы PT Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd SV Med dubbla impulser AR النبض المزدوج
	EN Dark state IT Stato scuro FR État obscur ES Estado oscuro DE Dunkler Zustand RU Затемненное состояние PT Estado escuro NL Donkere staat SV Mörk status AR حيث يتعدى إرجاع		EN Cellulosic electrodes IT Elettrodi cellulosici FR Électrodes cellulosiques ES Electrodoos celulósicos DE Zelluloselektroden RU Целлюлозные электроды PT Electrodoos celulósicos NL Cellulose elektroden SV Elektrod med cellulosa-hölje AR الأقطاب الكربونية كثيرة الخلايا
	EN Dimensions IT Dimensioni FR Dimensions ES Dimensiones DE Abmessungen RU Размеры PT Dimensões NL Afmetingen SV Dimensioner AR الأبعاد		EN welding of HSS high strength steels IT saldatura di acciai ad alta resistenza HSS FR soudage des aciers à haute résistance HLE ES soldadura de aceros de alta resistencia HSS DE Schweißen von hochfesten HSS-Stählen RU сварки высокопрочных сталей HSS PT soldagem de aços de alta resistência HSS NL lassen van hoge sterkte staal HSS SV svetsning av höghållfasta stål HSS AR راجع إرجاع فولاد ذو قوة عالية
	EN Weight IT Peso FR Poids ES Peso DE Gewicht RU Вес PT Peso NL Gewicht SV Vikt AR الوزن		EN Technology "made by" Telwin IT Tecnologia proprietaria Telwin FR Technologie de propriété Telwin ES Tecnología de propiedad Telwin DE Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin PT Tecnologia proprietária Telwin NL Technologie eigenaar Telwin SV Teknolog som ägs av Telwin AR تقنية مملوكة لشركة Telwin
	EN Carry case: cardboard, plastic, aluminium IT Valigetta: cartone, plastica, alluminio FR Mallette: carton, plastique, aluminium ES Maleta: cartón, plástico, aluminio DE Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий PT Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium SV Väska: kartong, plast, aluminium AR حقيبة: ورق مقوي، بلاستيك، ألومنيوم		EN 4 roll wirefeeder IT Trainafilo 4 rulli FR Dévidoir de fil 4 rouleaux ES Alimentador de hilo 4 rollos DE 4 Räder Drahtschub RU Тяга 4 ролика PT Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen SV Dragare 4 rullar AR السحب على 4 أسطوانات
	EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoire de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Sveltstillbehör AR كفايات اللحام		EN Sales quantity per multiple IT Quantità di vendita per multipli FR Quantité de vente pour multiples ES Cantidad de venta por múltiples DE Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множеств PT Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoophoeveelheden per veelvouden SV Försäljning i flerpack AR كم المبيعات بمضاعفتها
<b>STEEL</b>	EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço NL Staal SV Stål AR الصلب		
<b>STAINLESS STEEL</b>	EN Stainless steel IT Acciaio inox FR Acier inox ES Acero inoxidable DE Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço inox NL Roesvrij staal SV Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ		
<b>GALVANIZED SHEET</b>	EN Galvanized steels IT Acciai galvanizzati FR Aciers galvanisés ES Aceros galvanizados DE Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали PT Aços galvanizados NL Gegalvaniseerde stalen SV Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيار الكهربائي		

- The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.
- La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.
- Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.
- Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.
- El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidas a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.
- Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, явившиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.



JOIN THE INNOVATION

[www.telwin.com](http://www.telwin.com)

[www.facebook.com/TelwinSpa](https://www.facebook.com/TelwinSpa)

[www.instagram.com/telwinspace](https://www.instagram.com/telwinspace)

[www.youtube.com/user/telwinspace](https://www.youtube.com/user/telwinspace)

[www.linkedin.com/company/telwinspace](https://www.linkedin.com/company/telwinspace)

**TELWIN<sup>®</sup>**  
JOIN THE INNOVATION

TELWIN spa  
Via della Tecnica, 3 - 36030 Villaverla (VI) Italy - Tel. +39 0445 858811